



საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტრო
MINISTRY OF ENVIRONMENTAL PROTECTION AND AGRICULTURE OF GEORGIA

საქართველო, 0114, თბილისი, გულუას ქ. 6, ტელ: 272-72-00, 272-72-20 ფაქსი: 272-72-37

ეკოლოგიური ექსპერტიზის

დასკვნა პროექტზე

№ 92

19 დეკემბერი 2017წ.

I. საერთო მონაცემები

1. საქმიანობის დასახელება – ნარჩენების აღდგენა - განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია
2. საქმიანობის განმახორციელებლის დასახელება და მისამართი – შპს „რაბერ ტექი“. ქ. თბილისი, ისანი-სამგორის რაიონი, სარაჯიშვილის გამზ. #6
3. საქმიანობის განხორციელების ადგილმდებარეობა – ქ. თბილისი, დ. გურამიშვილის გამზირი #84
4. განაცხადის შემოსვლის თარიღი – 05.12.2017 წ.
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ – შპს „გამა კონსალტინგი“

II. პირითაღი საპროექტო გადაწყვეტილებები

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით, შპს „რაბერ ტექნიკ“-ს მიერ ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილია ნარჩენების აღდგენის - განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში.

შპს „რაბერ ტექნიკ“ დაახლოებით 600 000 კგ/წელ გამოუსადეგარ საბურავს გადაამუშავებს და მიღებულ პროდუქტს (რეზინის ფხვნილს) გამოიყენებს რეზინის ფილების დასამზადებლად.

კომპანიას დაგეგმილი აქვს ჩინურ კომპანია Xuchang Huarui Machinery Co., Ltd.-ს მიერ წარმოებული საბურავის გადამამუშავებელი ეკოლოგიურად უსაფრთხო დანადგარების მოწყობა, რომლის წარმოების ციკლი ეკოლოგიურად სუფთა და მინიმალური საწარმოო დანახარჯებით ხასიათდება. საწარმოს შეუძლია გადაამუშაოს ყველას სახის საბურავი; ნარჩენების გადამამუშავება განხორციელდება 8 საათიანი რეჟიმით ; საბურავები სრულიად დაქუცმაცდება 0.63 მმ დან 5 მმ ზომის გრანულებად; დაქუცმაცებული რეზინის ფხვნილის შეერევა წებო და პიგმენტი; საბოლოო პროდუქტი იქნება მშრალი უსაფრთხო რეზინის ფილები, რომელიც გამოიყენება, როგორც: ბაღების, სკვერების, ეზოების, სარბენი ბილიკების და სხვ. მსგავსი დანიშნულების ობიექტების მოსაპირკეთებლად.

საწარმოს მოწყობა დაგეგმილია ქ. თბილისში, დ. გურამიშვილის გამზირი #84. არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე. ნაკვეთის საერთო ფართობია 6031 მ². საკადასტრო კოდი: 01.12.01.009.008. საქმიანობის განხორციელებისთვის შპს „რაბერ ტექნიკ“, საიჯარო ხელშეკრულების საფუძველზე იყენებს აღნიშნულ ნაკვეთზე განლაგებული შენობისა და მიწის ნაკვეთის ნაწილს.

საწარმოს განთავსებისათვის შერჩეული შენობა მდებარეობს საწარმოო ზონაში (თბილისის ელმავლსაამშენებლო ქარხნის ტერიტორია), ტერიტორია შემოღობილია ბეტონის ღობით. ირგვლივ მდებარეობს, ძირითადად საწარმოო ობიექტების, შენობა-ნაგებობები. ზემოაღნიშნული შენობიდან უახლოესი საცხოვრებელი სახლი, ჩრდილო-აღმოსავლეთით დაშორებულია 250 მ-ით. საწარმოს ტერიტორიაზე გურამიშვილის ქუჩიდან შემოდის საავტომობილო გზა. შიდა სამოედრო გზები მოასფალტებულია.

საწარმოს მოწყობისათვის განიხილებოდა ორი ალტერნატიული ვარიანტი, კერძოდ მისი განთავსება იგეგმებოდა ბელიაშვილის ქუჩაზე არსებული საქმიანი ეზოს ტერიტორიაზე და დ. გურამიშვილის გამზირი #84-ში (ყოფილი ელმავალშენის ტერიტორია).

აღნიშნული ტერიტორიის მოწყობის ალტერნატიული ვარიანტი უარყოფილი იქნა ვინაიდან, იქ არ აღმოჩნდა საკმარისი პირობები ინფრასტრუქტურის მოსაწყობად. გარდა ამისა მნიშვნელოვანია ის ფაქტი, რომ ტერიტორია უახლოესი საცხოვრებელი ზონიდან დაცილებულია დაახლოებით 120-130 მ-ით.

ყოფილი ელმავალშენის ტერიტორია ხასიათდება მთელი რიგი უპირატესობებით, რომელთაგან მნიშვნელოვანია შემდეგი გარემოსდაცვითი და ეკონომიკური ფაქტორები: ტერიტორია ათეული წლების განმავლობაში განიცდიდა მნიშვნელოვან ტექნოგენურ დატვირთვას და შესაბამისად ჩამოყალიბებულია ტიპური ტექნოგენური ლანდშაფტი, იჯარით აღებულ შენობას გააჩნია საკმარისი და მიზნობრივად შესაფერისი ფართობი, რაც იძლევა საშუალებას თავისუფლად განლაგდეს საწარმოს ექსპლუატაციისათვის საჭირო დანადგარები და მოწყობილობა, საწარმოს წყალმომარაგება მოხდება ტერიტორიაზე არსებული წყალსადენის ქსელიდან, ხოლო ჩამდინარე წყლები ჩაშვებული იქნება ქალაქის საკანალიზაციო კოლექტორში, არ საჭიროებს ახალი ინფრასტრუქტურის მოწყობას და სხვა. შესაბამისად აღნიშნულ ტერიტორიაზე პროექტის განხორციელება საუკეთესო ვარიანტად ჩაითვალა.

პროექტის მიხედვით შენობაში გამოყოფილი იქნება შემდეგი სექციები: ნედლეულის გადამამუშავების ხაზი; ნედლეულის წინასწარი მომზადების უბანი; რეზინის ფილების წარმოება; პერსონალის გასახდელი და დასასვენებელი ოთახი და სანიტარული კვანძი; ნედლეულის დია საწყობი.

კომპანია Xuchang Huarui Machinery-ის დანადგარების სამონტაჟო სამუშაოები მარტივად შესასრულებელია (არ საჭიროებს მძიმე ტექნიკის გამოყენებას, მიწის სამუშაოებს, საშემდღობლო

სამუშაოებს და სხვ.), მის გამართვას დაახლოებით ერთი თვე დასჭირდება. ტექნოლოგიურ ციკლში გამოიყენება მხოლოდ ელ. ენერჯია.

საწარმოო შენობის ეზოს ტერიტორიაზე მოეწყობა განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების დასაწყობების ადგილი. ასევე გათვალისწინებულია საწარმოო ნარჩენებისთვის ტერიტორიაზე დაიდგას ურნები სხვადასხვა ნარჩენის ერთამენანეთში შერევის თავიდან ასაცილებლად.

საწარმოო შენობაში მოხდება მზა პროდუქციის (მოსაპირკეთებელი ფილების) და მიღებული მეტალის და კაპრონის დროებით დასაწყობება, საიდანაც დაგროვების შესაბამისად გატანილი იქნება სარეალიზაციოდ. ზემოაღნიშნულიდან გამომდინარე საწარმოს მოსაწყობად სამშენებლო სამუშაოების განხორციელება არ არის დაგეგმილი.

ტექნოლოგიური ციკლი გულისხმობს სხვადასხვა ეტაპზე არასაჭირო კომპონენტების მოშორებას, როგორებიცაა მეტალი და კაპრონი. პირველი ეტაპი, რასაც საბურავი გადის დამუშავებისთვის, არის მისი მოთავსება წრიულად საჭრელ დაზგაზე, აღნიშნული დაზგა საბურავს აცლის მსხვილ მავთულს, მიღებული რეზინის პროდუქტი ხვდება ზოლებად საჭრელზე მოწყობილობაზე, შემდეგ ნაბიჯზე ზოლებად დაჭრილი საბურავი ხვდება სეგმენტებად დამანაწევრებელში, სეგმენტებად დანაწევრებული კი სამსხვრეველაში, საიდანაც გადადის მაგნიტურ სეპარატორში, მაგნიტური სეპარატორი რეზინს აცლის ფოლადის მავთულს, შემდეგ ეტაპზე ხვდება მთავარ ვიბრაციულ მახარისხებელში, ამ ეტაპზე თუ რეზინა საჭირო ზომაზე არ არის დაჭრილი და მას არ აქვს ფოლადი გამოცლილი, იგი ძირითადი კონვეიერის საშალებით გადადის, ისევე რეზინის სამსხვრეველაში და კვლავ ბრუნდება მაგნიტურ სეპარატორში. მაგნიტური სეპარატორი გამოათავისუფლებს მავთულისგან და ვიბრაციული მახარისხებლის საშალებით გადადის შედარებით უფრო წვრილ მაგნიტურ სეპარატორზე, ამ ეტაპის დასრულებისას რეზინა საბოლოოდ გათავისუფლებულია ფოლადის მავთულისგან, შემდეგ რეზინა ხვდება უკვე ბოჭკოს სეპარატორში, სადაც მას შორდება ყველა სახის მატერია, როგორც ბოჭკო ასევე კაპრონი და საბოლოოდ ვიღებთ რეზინის სუფთა ფხვნილს. იმის მიხედვით თუ რა ზომის საცრები აქვს დაყენებული მოწყობილობას ვიღებთ სხვადასხვა ზომის რეზინის ფხვნილს 0.63 მმ-დან 5 მმ-მდე ფრაქციებამდე. რომელიც შემდგომ ეტაპზე გამოიყენება რეზინის ფილების დასამზადებლად.

საბურავების გადამუშავების შედეგად მიიღება სამი სახის პროდუქცია: მეტალის კორდი ორი ტიპის: მეტალური მავთული და გვერდითი რგოლი (მსხვილი მავთული); ტექსტილის კორდი; რეზინის ფხვნილი სხვადასხვა ფრაქციის: 0,63 მმ; 0,63 - 2,0 მმ; 2,0 - 5,0 მმ.

რეზინის ფხვნილისაგან რეზინის ფილების დასამზადებლად გამოყენებული იქნება კომპანია Xuehang Huarui Machinery-ის წამოების ფილების დამამზადებელ მოწყობილობას, რომელიც ორი ერთეული დანადგარისგან შედგება: რეზინის ფხვნილის, წებოსა და პიგმენტის ამრევი და ფილების საპრესი სტელჟი. დანადგარებული მუშაობენ ელექტროენერჯიაზე.

საწარმოო პროცესში გამოიყენება Thomsit-ის მარკის ორკომპონენტანი შემაკავშირებელი პოლიურეთანის წებო, იგი არ შეიცავს ორგანულ გამხსნელებს. აღნიშნულ წებოს იყენებენ რეზინის ნაკეთობების დასამზადებლად და სერთიფიცირებულია საერთაშორისო სტანდარტების შესაბამისად. პიგმენტად კი იყენებენ ჩინური წარმოების Yipin-ის ფირმის საღებავს, მას ფართო გამოიყენება აქვს, როგორც საყოფაცხოვრებო ასევე სამრეწველო დანიშნულებით, იგი არის სრულიად უსაფრთხო და არ შეიცავს მავნე კომპონენტებს.

ტექნოლოგიური პროცესი მიმდინარეობს შემდეგი თანმიმდევრობით: პირველად ელექტრო ამრევი ყრიან რეზინის ფხვნილს, უმატებენ წებოს და პიგმენტს, შერევის შემდგომ გადააქვთ სპეციალურ ფორმებზე, ამ ფორმებს შემდგომ აწყობენ დამპრესავ მოწყობილობაში საიდანაც უკვე მიიღება ეკოლოგიურად სუფთა, სარეალიზაციოდ გამზადებული ფილები.

საწარმოს ექსპლუატაციისას დასაქმდება 5 ადამიანი. საწარმოს მუშაობა დაგეგმილია წელიწადში 250 დღე, ერთ ცვლიანი სამუშაო გრაფიკით. ცვლის ხანგრძლივობა 8 საათი.

საწარმოში მოეწყობა ხანძარსაწინააღმდეგო აღჭურვილობა, საამქროში და საბურავების დასაწყობების ტერიტორიაზე მოწყობილი იქნება სახანრო ჰიდრანტები, რომელიც ჩართული იქნება ქალაქის წყალმომარაგების ქსელში. სახანძრო წყლის მარაგის შესაქმნელად გათვალისწინებულია 10 მ³ ტევადობის რეზერვუარის დამონტაჟება.

საწარმოსათვის წყლის მიწოდება მოხდება ტერიტორიაზე არსებული ქალაქის წყალსადენის ქსელიდან. წყლის გამოყენება საჭირო იქნება ხანძარქრობის სისტემების წყლით უზრუნველყოფისათვის, ტერიტორიის დასასუფთავებლად და სხვა. სულ ამ დანიშნულებით საჭირო წყლის რაოდენობა დაახლოებით იქნება 175 მ³/წელ.

სასმელ-სამეურნეო დანიშნულებით გამოყენებული წყლის რაოდენობა წელიწადში 250 სამუშაო დღის და ერთცვლიანი სამუშაო გრაფიკის გათვალისწინებით იქნება 30 მ³/წელ +125 მ³/წელ (საშხაპესთვის) = 155 მ³/წელ. წარმოქმნილი სამეურნეო-ფეკალური ჩამდინარე წყლები ჩართული იქნება ქ. თბილისის საკანალიზაციო სისტემაში.

ტექნოლოგიურ პროცესებში წყლის გამოყენება საჭირო არ არის და შესაბამისად საწარმოო ჩამდინარე წყლების წარმოქმნას ადგილი არ ექნება. ტექნოლოგიური პროცესები შესრულდება დახურულ შენობაში შესაბამისად დაბინძურებული სანიაღვრე წყლების წარმოქმნის რისკი არ არსებობს.

გზშ-ს ანგარიშში შეფასებულია საწარმოს ფუნქციონირებით გამოწვეული ზეგავლენა ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე, კერძოდ, იდენტიფიცირებულია მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროები და განსაზღვრულია მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის პარამეტრები. საწარმოს ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა შეწონილი ნაწილაკები, წარმოდგენილი გაბნევის ანგარიშის თანახმად, საწარმოს ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაცია არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ შესაბამის მნიშვნელობებს ობიექტიდან უახლოს დასახლებულ პუნქტთან მიმართებით (230 მ), ამიტომ მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება, როგორც ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევები.

ექსპლუატაციის პროცესში წარმოდგენილი იქნება ხმაურის გამოწვევი ორი სტაციონალური წყარო საბურავების გადამუშავების ტექნოლოგიური ხაზი, და რეზინის ფხვნილის, წებოს და პიგმენტის შემრევი დანადგარი. ხმაურის დონის გაანგარიშებისათვის საანგარიშო წერტილად განისაზღვრა საწარმოო ტერიტორიის ჩრდილო-აღმოსავლეთით, დაახლოებით 230 მ მანძილის დაშორებით არსებული საცხოვრებელი ზონა. ამასთან ტექნოლოგიურ პროცესში გამოყენებული დანადგარები განთავსებული იქნება რკინა-ბეტონის კონსტრუქციის მქონე დახურულ შენობაში, რომელიც თავის მხრივ ხმაურის დონის გავრცელებას შეამცირებს მინიმუმ 10-15 დბა-ით და საცხოვრებელი ზონის საზღვარზე ხმაურის გავრცელების დონე არ იქნება 35 დბა-ზე მეტი. შესაბამისად ხმაურის გავრცელების შემცირების მიზნით განსაკუთრებული შემარბილებელი ღონისძიებების გატარება საჭირო არ არის. უზრუნველყოფილი იქნება ტექნოლოგიურ ციკლში გამოყენებული დანადგარ-მექანიზმების და სატრანსპორტო საშუალებების ტექნიკურად გამართულობა.

აღნიშნული საწარმოს ოპერირების ეტაპზე მოსალოდნელია, როგორც საწარმოო ასევე საყოფაცხოვრებო ნარჩენების წარმოქმნა. მათი სავარაუდო რაოდენობებია: სინთეტური მექანიკური დამუშავების ზეთები/საპოხი მასალა - 0.2-0.5 კგ/წელ (D10/ R9); ძრავისა და კბილანური გადაცემის კოლოფის სხვა ზეთები და სხვა ზეთოვანი ლუბრიკანტები - 1-3 (D10/ R9); ნარევი შესაფუთი მასალა - 20-50კგ/წელ (D1/ R3); შესაფუთი მასალა, რომლებიც შეიცავს სახიფათო ნივთიერებების ნარჩენებს ან/და დაბინძურებულია სახიფათო ნივთიერებებით - 30-40 კგ/წელ (D10) აბსორბენტები, ფილტრის მასალები, საწმენდი ნაჭრები და დამცავი ტანსაცმელი, რომელიც დაბინძურებულია სახიფათო ნივთიერებებით - 2-10 კგ/წელ (D10); ფლურესცენციული მილები და სხვა ვერცხლის წყლის შემცველი ნარჩენები - 1-2 კგ/წელ (D9); საყოფაცხოვრებო ნარჩენები - 300-500 კგ/წელ. (D1) და სხვა.

საყოფაცხოვრებო ნარჩენების ტერიტორიიდან გატანა მოხდება ქ. თბილისის საყოფაცხოვრებო ნარჩენების პოლიგონზე. საწარმოო ნარჩენებს, ხელშეკრულების საფუძველზე გაიტანს შპს „სანიტარი“.

გზშ-ს ანგარიშში შეფასებულია გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება და შემუშავებულია და წარმოდგენილია შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები. ასევე განხილულია მოსალოდნელი ავარიული სიტუაციები და მოცემულია მათზე რეაგირების გეგმა. წარმოდგენილია გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმა და ნარჩენების მართვის გეგმა.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის ჩატარების შედეგად ექსპერტების მიერ გამოვლენილი პირობები საფუძვლად უდევს წინამდებარე დასკვნის III თავს.

III. პირობები

საქმიანობის განმახორციელებელი ვალდებულია

1. საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი სქემის, მონიტორინგის გეგმის, შემარბილებელი ღონისძიებების, დასკვნებისა და რეკომენდაციების შესაბამისად;
2. უზრუნველყოს “ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი” წარმოდგენილი გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
3. საქმიანობის დაწყების შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს;
4. წელიწადში ორჯერ უზრუნველყოს სამუშაო ზონის ჰაერში შექმნილი მავნე ნივთიერებების კონცენტრაციების მონიტორინგი;
5. საქმიანობის დაწყებიდან 2 თვის ვადაში უზრუნველყოს „საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს #211 ბრძანების“ შესაბამისად შედგენილი ნარჩენების მართვის გეგმის საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა;
6. გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გადაცემა განხორციელოს „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონით დადგენილი წესით;
7. საწარმოს კონსერვაციის ან ექსპლუატაციის შეწყვეტის გადაწყვეტილების მიღებამდე 3 თვით ადრე უზრუნველყოს შესაბამისი გეგმა-პროექტის შემუშავება და საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროსთან შეთანხმება.

შენიშვნა: გზშ-ს ანგარიშში მითითებული ყველა შემარბილებელი ღონისძიებების, ასევე მონიტორინგის განხორციელების ვალდებულება ეკისრება საქმიანობის განმახორციელებელს.

IV. დასკვნა

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით, შპს „რაბერ ტექი“-ს მიერ ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილ ნარჩენების აღდგენის - განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის მიხედვით საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია მხოლოდ წინამდებარე დასკვნის III თავში გათვალისწინებული პირობებით.

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვების
დეპარტამენტის პირველადი სტრუქტურული
ერთეულის ხელმძღვანელი


ბ.ა.



საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტრო

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა N 00 02 96

კოდი M D 1

„ 27 “ „ 12 “ 2017

1. ნებართვის მიმღები სუბიექტი

შპს „ხატხი ცეფი“

2. საქმიანობის მიზანი

ნახევრების ოლგანა-განადგუებას დაქვემდებარებული საბუხავების გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია.

3. ადგილი (ადგილმდებარეობა), სადაც უნდა განხორციელდეს საქმიანობა

ქ. თბილისი, დ. გუჩუაძის ქუჩის გამზიხი N 84

4. დოკუმენტაციის მომამზადებელი ორგანიზაცია

შპს „კამა კონსალტინგი“

5. ნებართვის მისაღებად წარმოდგენილი დოკუმენტაცია

გახეობზე ზემოქმედების შეჯახების ანგაიში

6. ნებართვის გაცემის საფუძველი

ეკოლოგიური ექსპედიციის დასკვნა N 92; 19.12.2017

7. ნებართვის პირობები

ნებაივა მოქმედებს ეკოლოგიური ექსპედიციის დასკვნის აიხილების შესულებს შემსხვაკაში.

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა გაცემულია საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს მიერ.

საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს

უფლებამოსილი წარმომადგენელი

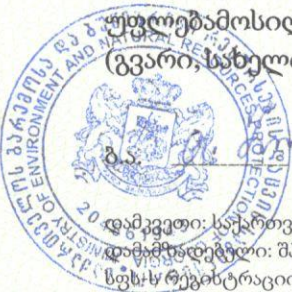
(გვარი, სახელი, თანამდებობა)

გახეობზე ზემოქმედების ნებაივების დაქაჩუბერის
პიხველასთა სესუქსუსულო ეხიუელოს ხუიძძოკანელი
თამაი შახაძე

დამკვეთი: საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტრო

დამამზადებელი: შპს „კაბადონი +“

სესუს რეგისტრაციის N 26-4034





საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-223

27/12/2017

ქ. თბილისი

შპს „რაბერ ტექი“-ს ნარჩენების აღდგენის - განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის გაცემის შესახებ

„ლიცენზიებისა და ნებართვების შესახებ“ საქართველოს კანონის 24 მუხლის მე-4 პუნქტის, „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-4 მუხლის პირველი პუნქტის „ე“ ქვეპუნქტისა და „საქართველოს მთავრობის სტრუქტურის, უფლებამოსილებისა და საქმიანობის წესის შესახებ საქართველოს კანონში ცვლილების შეტანის თაობაზე“ (07.12.2017 #1620-რს) საქართველოს კანონის მე-2 მუხლის მე-3 პუნქტის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. გაიცეს გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა ქ. თბილისში დ. გურამიშვილის ქ.#8-ში ნარჩენების აღდგენის - განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე;
2. ნებართვა გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
3. შპს „რაბერ ტექი“-მ საქმიანობა განახორციელოს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის შესაბამისად და უზრუნველყოს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნით (№92; 19.12.2017) გათვალისწინებული პირობების შესრულება;
4. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „რაბერ ტექი“-ს;
5. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „რაბერ ტექი“-ს მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
6. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს ზემდგომ ადმინისტრაციულ ორგანოში - საქართველოს მთავრობაში (თბილისი, ინგოროყვას ქუჩა N7) ან თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი

მინისტრი