

„დაგეგმილი საქმიანობის ზოგადი ტექნიკური მახასიათებლები“

1. პროექტის განხორციელების ადგილი: ქ. ხობი, ქაჯაიას ქუჩა. ს/კ 45.21.21.130 არასასოფლო სამეურნეო მიწა. აღნიშნული მიწის ფართობის მეპატრონეა შპს „ფიგარო“, რომელიც აღნიშნულ ტერიტორიაზე აწარმოებს სამშენებლო მასალებს. ამ მიწის ფართობის ჩრდილო-დასავლეთი ნაწილი კომპანიამ აიღო იჯარით, სადაც იგეგმება ასფალტის მობილური დანადგარის შეტანა. (დანართი N2- საკადასტრო რუკა და გენ.გეგმა). ასფალტის დანადგარის განთავსების კოორდინატებია X-244920; Y-4690825
2. გამოყენებული დანადგარი: MBA 3000/260 მარკის ასფალტის ქარხანა (მწარმოებელი ქვეყანა - გერმანია, საწარმო „BENINGHOVEN“), მობილური ქარხანა(ქარხნის ყველა შემადგენელი აგრეგატი განთავსებულია ბორბლებზე);
3. ასფალტის დანადგარის მუშაობის დრო: 3 თვე; 120-150სთ
4. დანადგარის წარმადობა: საათში 250 ტ ასფალტი; (სულ პროექტის მოთხოვნა ასფალტზე შეადგენს 35000ტ-ს.)
5. გამოყენებული საწვავი: 1 ტონა ასფალტის წამოებას ესაჭიროება 8.2-9 ლ დიზელი; სულ აღნიშნულ დანადგარზე 35000 ტონა ასფალტის წამოებისას გამოყენებული იქნება 255 000ლ დიზელი (215 -225 ტ)
6. ასფალტბეტონის დამზადებისთვის საჭირო მასალები: 1 ტ. პროდუქციის დამზადებისთვის გამოყენებული იქნება შემდეგი სახის ნედლეული:
ინერტული მასალები (ქვიშა-ხრეში) – 800 კგ;
ბიტუმი - 150 კგ;
მინერალური ფხვნილი - 50 კგ;
დიზელის საწვავი - 1,82 ტ/სთ
7. ასფალტის წარმოები ტექნოლოგიური სქემა დანადგარი შედგება ექვსი ძირითადი კომპონენტისგან, ესენია:
 - ინერტული მასალების მკვებავი ბუნკერები;
 - საშრობი დოლი და წვის კამერა;
 - მტვერდამჭერი სისტემა;
 - შემრევი აგრეგატი;
 - შემავსებლის სილოსი;
 - ბიტუმის რეზერვუარები.

ყველა ეს კომპონენტი ერთმანეთთან დაკავშირებულია ტექნოლოგიურ ხაზში ჩართული კონვეირებით და მილსადენებით.

საწარმოების შემადგენელი ყველა კომპონენტი აწყობილია ქარხანა-დამამზადებლის მიერ. ადგილზე ხდება მხოლოდ ამ კომპონენტების მონტაჟი და ტექნოლოგიური ხაზით ერთმანეთთან დაკავშირება.

ასფალტბეტონის ქარხანა წარმოადგენს ზემოაღწერილი აგრეგატების ერთობლიობას, რომელთა ტექნოლოგიური ურთიერთდამოკიდებულება და მუშაობა დახასიათებულია ქვემოთ.

- ტენიანი ინერტული მასალების წინასწარი დოზირება კვების აპარატებში;
- ინერტული მასალების შრობა და გაცხელება მუშა ტემპერატურამდე საშრობ დოლში და მათი მიწოდება შემრევი აგრეგატის ცხავამდე;
- ინერტული მასალების სორტირება ფრაქციებად, მათი დროებითი შენახვა ე.წ. „ცხელ“ ბუნკერში, შემრევი მათი დოზირება და მიწოდება;
- საშრობი დოლიდან გამომავალი აირებისა და მტვრის სამსაფეხურიანი გაწმენდა წინასწარი გაწმენდის სისტემის, ციკლონებში მშრალი გაწმენდისა და „სველ“ გამწმენდში (ვენტურის სკრუბერი). მტვერდამჭერის ეფექტურობა - 99,99%;
- დაჭერილი მტვრის გამოყენება მისი მიწოდებით შემრევი დანადგარის „მტვრის“ ნაკვეთურში;
- მინერალური ფხვნილის მიღება ავტოცემენტმზიდებით, დოზირება და მიწოდება შემრევიში;
- ნარევის ავტოთვითმცლელელებში ან სკიპური ამწით მზა ნარევის ბუნკერში მიწოდება.

ქარხნის მუშაობისას აღსანიშნავია შემდეგი გარემოებები:

- ინერტული მასალების, ბიტუმის, მინერალური ფხვნილისა და მტვრის ავტომატური და დისტანციური წონითი დოზირება, მათი გადარევა და მიწოდება მზა ნარევის ბუნკერში;
- ინერტული მასალების, საშრობი დოლიდან გამომავალი ნამწვი აირების, საწვავისა და მზა ნარევის ტემპერატურის რეგულირება და კონტროლი;
- ყველა ძირითადი მექანიზმების ავტომატური და დისტანციური მართვა.
- მიკროპროცესორული მართვის სისტემის გამოყენება უზრუნველყოფს დანადგარის მუშაობის ოპტიმალურ და ეკონომიურ რეჟიმს, ამაღლებს წარმოების კულტურას და მოწყობილობების მუშაობის შეუფერხებლობას.
- ქარხნის ცალკეული დანადგარები (კონვეიერები, ძრავები და სხვ.) იმუშავებს ელექტროენერგიაზე.

საწარმოში ნედლეული სველი ქვიშა-ხრემის სახით შემოტანილი იქნება საწარმოს კუთვნილი ავტოტრანსპორტის საშუალებით და განთავსებული იქნება ნედლეულის საწყობში, საიდანაც ავტოთვითმცლელელებით ჩაიტვირთება დანადგარის ბუნკერებში. ბიტუმი შემოვა ავტომანქანებით. შემოტანილი ბიტუმი დენადობის მისანიჭებლად თბება ავტომანქანებშივე. დენადობა მინიჭებული ბიტუმი თავსდება თითოეული - 60 კუბ.მ ტევადობის 2 ბიტუმსაცავში. ბიტუმსაცავებს გააჩნიათ საქვაბე, სადაც ბუნებრივი აირის წვის შედეგად მიღებული სითბოს ხარჯზე თბება ბიტუმის გამტარ მილებში მოცირკულირე მინ.ზეთი, რაც ანიჭებს ბიტუმს დენადობას. მოთხოვნილების შესაბამისად ადგილი აქვს ბიტუმის გადადენას ბიტუმსახარშ ავზსა და ბიტუმის ემულსიისათვის განკუთვნილ(ბიტუმის მოდიფიცირების) რეზერვუარებში, სადაც მას ემატება სპეციალური ნივთიერებები(მინერალური, SBS, პოლიეთილენის დანამატები) შესაბამისი რაოდენობით რეცეპტის მიხედვით. ბიტუმის მოდიფიცირებისათვის განკუთვნილ ავზებში ბიტუმი გადაიტანება ბიტუმსაცავიდან.

ბიტუმის ემულსიის გატანა მოხდება სპეციალური ავტოტრანსპორტით დანიშნულების ადგილებამდე.

მინერალური ფხვნილის შემოტანა ხდება ხელშეკრულების საფუძველზე. შემოტანილი მინერალური ფხვნილი იტვირთება ასფალტ შემრევის სპეციალურ სილოსში, საიდანაც საჭიროებისამებრ მიეწოდება შემრევ დანადგარს.

წარმოების ინერტული მასალით უზრუნველყოფას მოახდებენ მიმდებარედ არსებული შპს „ფიგაროს“ კუთვნილი ინერტული მასალებს გადაამამუშავებელი საწარმოდან.

8. ატმოსფერულ ჰაერში გამოყოფილი მავნე ნივთიერებები, გაფრქვევის წყაროები;- აღნიშნული დანადგარის ფუნქციონირებისას ადგილი ექნება საწარმოს უბნებზე მავნე ნივთიერებათა წარმოქმნას და გაფრქვევას ატმოსფეროში. გაფრქვევის წყაროებს წარმოადგენენ:

- საშრობი დოლი, გ-1;
- ბიტუმის შენახვის, მიღების და გაცხელების ადგილი, გ-2;
- ბიტუმსაცავის საქვაბე, გ-3;
- ინერტული მასალის საშრობი დოლის ბუნკერებში ჩაყრის ადგილები, გ-4;
- მინერალური ფხვნილის სილოსი, გ-5;
 - ბიტუმის ემულსიის ავზები, ავტოციკლერებში ჩასხმის ადგილები, გ-6;
- ინერტული მასალების საწყობებში ჩამოცლის ადგილები, გ-7;
- ინერტული მასალების საწყობები, გ-8;

გაფრქვევის წყაროების და მათ მიერ გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა როდენობების ანგარიში განხილული იქნება ზღვრულად გაფრქვევის ნორმების პროექტში ან შესაბამის გარემოსდაცვით რეგლამენტში.

9. არსებულ საქმიანობასთან ან/და დაგეგმილ საქმიანობასთან კუმულაციური ზემოქმედება:

გამომდინარე იქიდან, რომ დანადგარი მობილურია, მისი შეტანა ხდება მცირე დროით და თვითონ დანადგარი წარმოადგენს მაღალი სტანდარტის თანამედროვე ტექნოლოგიის დანადგარს კუმულაციური ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი.

10. ბუნებრივი რესურსების (განსაკუთრებით – წყლის, ნიადაგის, მიწის, ბიომრავალფეროვნების) გამოყენება:

ნიადაგი და გრუნტის ხარისხი - საქმიანობის განსახორციელებლად შერჩეული ტერიტორია არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულებისაა. ტერიტორია წლების განმავლობაში გამოიყენებოდა სამეწარმეო დანიშნულებით, ტერიტორია დაფარულია მყარი საფარით(ინერტული მასალით), რის გამოც ზემოქმედება ნიადაგზე და გრუნტის ხარისხზე მოსალოდნელი არ არის.

წყლის რესურსები - ასფალტის საწარმოებლად წყლის გამოყენება არ ხდება, რის გამოც საწარმოო წყლების წარმოქმნა მოსალოდნელი არ არის..

სანიაღვრე წყლების მართვისათვის გამოყენებული იქნება ტერიტორიაზე არსებული სანიაღვრე სისტემა. სანიაღვრე წყლების შეგროვება არსებულ რელიეფის ტოპოგრაფიის(დახრის) მხედველობაში მიღებით, ხდება ტერიტორიაზე მოწყობილი შემკრები არხებით, რომლებიც გროვდება სალექარში, სადაც წყლის ზედაპირიდან ასეთის არსებობის შემთხვევაში ხდება ნავთობპროდუქტების მოშორება, გასუფთავებული სანიაღვრე წყლების ჩადინება ბუნებრივად მოხდება მდინარეში.

პროექტში დასაქმებულები(ასფალტის წარმოებაზე სულ დასაქმდება 3-5 თანამშრომელი) კომუნალური დანიშნულებით ისარგებლებენ შპს „ფიგაროს“ კუთვნილი სანიტარული კვანძებით გაფორმებული იჯარის ხელშეკრულების ფარგლებში.

ყოველივე ზემოთ თქმულის გათვალისწინებით, ასფალტის ქარხნის შეტანის და ექსპლუატაციის ფაზებზე წყლის გარემოზე ზემოქმედების რისკი შეიძლება შეფასდეს, როგორც დაბალი ხარისხის ზემოქმედება.

დაცული ტერიტორიები - საპროექტო ტერიტორიის სიახლოვეს დაცული ტერიტორიება არ არსებობს.

ბიომრავალფეროვნება- საპროექტო ტერიტორია თავისუფალია მცენარეული საფარისგან და შესაბამისად პროექტის განხორციელება არ ითვალისწინებს მცენარეულ საფარზე და ცოცხალ ორგანიზმებზე ზემოქმედებას.

კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები - ვიზუალური შეფასებით, ტერიტორიაზე და მის სიახლოვეს არ ფიქსირდება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლი.

ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურება - დანადგარის შეტანის და ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაურის გავრცელებით და ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურებით გამოწვეული ზემოქმედება არ იქნება მნიშვნელოვანი. ამასთან, ატმოსფერულ ჰაერში, მავნე ნივთიერებების გაფრქვევა მოხდება მცირე პერიოდში. (120 დღე- პროექტისათვის საჭირო ასფალტის ოდენობის 35000 ტონის წარმოებას ესაჭიროება 120-150 სთ

11. ნარჩენების წარმოქმნა: რაც შეეხება ნარჩენების წარმოქმნას, მშენებლობის ეტაპზე, გამომდინარე, იქიდან, რომ იგეგმება ასფალტის მობილური დანადგარის შეტანა. მისი შეტანა და მონტაჟი არ არის დაკავშირებული რაიმე მიწის ან სხვა სამშენებლო სამუშაოებთან. ასევე დაგეგმილი საქმიანობის მცირე პერიოდიდან გამომდინარე წარმოქმნილი ნარჩენების რაოდენობა იქნება მცირე და უმნიშვნელო; საწარმოში წარმოქმნილი ნარჩენების შეგროვება მოხდება კონტეინერული სისტემის გამოყენებით. უზრუნველყოფილი იქნება სახიფათო, არასახიფათო და ინერტული ნარჩენების შეგროვდება ცალ-ცალკე. წარმოქმნილი(ასეთის შემთხვევაში) სახიფათო ნარჩენები დროებით დასაწყობდება საწარმოს ტერიტორიაზე შესაბამისი ნორმებით მოწყობილ სათავსოში. ნარჩენების აღდგენის ან განთავსების მიზნით, ისინი ხელშეკრულების საფუძველზე გადაეცემა შესაბამისი უფლება-მოსილების მქონე ორგანიზაციას.

12. საქმიანობასთან დაკავშირებული მასშტაბური ავარიის ან/და კატასტროფის რისკი-

გამომდინარე წარმოების სპეციფიკიდან (ნავთობპროდუქტების შენახვა- გამოყენება) არსებობს ავარიული სიტუაციების რისკი, რომელიც დაკავშირებულია ნავთობ-პროდუქტების დაღვრასთან, ხანძართან და ა.შ. რომელთა პრევენციის მიზნით კომპანიაში შემუშავებულია და დამტკიცებულია ავარიული სიტუაციების მართვის გეგმა და ყველა თანამშრომელს გავლილი აქვს შესაბამისი სწავლება. გარდა ამისა დანადგარის შეტანა ამუშავებამდე ყოველთვის ხორციელდება (ამ შემთხვევაშიც განხორციელდება) საწვავის რეზერვუარების ტექნიკური მდგომარეობის შემოწმება. ასევე აღსანიშნავია ის მომენტიც რომ ნავთობპროდუქტის რეზერვუარები(ქარხნულადვე) განთავსებულია მყარ-სითხე გაუმტარ მეორად შემაკავებლებში.

13. გარემოს დაბინძურება და ხმაური: - ხმაურის გავრცელებით და ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურებით გამოწვეული ზემოქმედება არ იქნება მნიშვნელოვანი. ასფალტის აღნიშნულ დანადაგარი აღჭურვილია ხმის დამხშობი სისტემით და ელექტრო-ფილტრებით რომელთა ეფექტურობა 99,99%-ს შეადგენს);