



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-809

23/08/2019

ქ. თბილისი

ქ. თბილისში შპს „პკლ ეკო სოლუშენსის“ რეზინტექნიკური ნაწარმისა და პლასტმასის ნარჩენების აღდგენის (გადამამუშავებელი) საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაციაზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების შესახებ

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში შპს „პკლ ეკო სოლუშენსის“ მიერ წარმოდგენილია ქ. თბილისში, იალნოს ქ. N23-ში რეზინტექნიკური ნაწარმისა და პლასტმასის ნარჩენების აღდგენის (გადამამუშავებელი) საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაციის პროექტის გარემოზე ზემოქმედების ანგარიში და კანონით გათვალისწინებული თანდართული დოკუმენტაცია, რაზეც სამინისტრომ უზრუნველყო საექსპერტო კომისიის შექმნა, სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და შესაბამისი მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე განთავსება. გზმ-ს ანგარიში მომზადებულია შპს „წარმოების ეკოლოგიას“ მიერ.

2018 წლის 16 აგვისტოს შპს „პკლ ეკო სოლუშენსის“ მიერ სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილი იყო ქ. თბილისში, იალნოს ქ. N23-ში რეზინტექნიკური ნაწარმის და პლასტმასის ნარჩენების აღდგენის (გადამამუშავებელი) საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაციის პროექტის სკოპინგის ანგარიში, რაზეც სამინისტროს მიერ სკოპინგის პროცედურის შედეგად დადგენილი იქნა დაგეგმილი საქმიანობის გზმ-ის ანგარიშის მომზადებისთვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი, ასევე გზმ-ის პროცესში დეტალურად შესასწავლი საკითხები (ბრძანება N 2-847 19.10.2018; სკოპინგის დასკვნა N41. 03.10.2018).

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის მიხედვით, პროექტის განხორციელება იგეგმება ქ. თბილისში, იალნოს ქ. N23-ში (ს/კ 81.08.09.517). საწარმო განთავსდება არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე, საერთო ფართობით - 15188 მ², რომელიც შპს „პკლ ეკო სოლუშენსის“ საკუთრებას წარმოადგენს. საწარმოს საპროექტო ტერიტორიიდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტამდე მანძილი 450 მეტრს შეადგენს. საპროექტო ტერიტორიას აღმოსავლეთიდან მთელს სიგრძეზე ესაზღვრება მდინარე ლოჭინის ხევის ფერდობი, რომელიც დაშორებულია ნაკვეთიდან 100 მეტრით.

გზმ-ს ანგარიშის თანახმად საპროექტო ტერიტორიაზე იგეგმება შემდეგი დანადგარების განთავსება:

- ძირითადი საწარმოო რეაქტორები;
- გამაგრებელი სისტემა;
- გაზის შესანახი რეზერვუარები;
- საწვავის რეზერვუარი;
- ნახშირის გადამამუშავებელი უბანი საწყობით;
- საბურავების ღია საწყობი;
- ადმინისტრაციული შენობა;
- სათადარიგო წყლის ავზი;
- ავტოსადგომი.

საწარმოში იგეგმება რეზინტექნიკური ნარჩენების (საბურავები, რეზინისა და პლასტმასის ნაწარმი) პიროლიზის მეთოდით გადამამუშავება. დანადგარი შედგება პიროლიზის რეაქტორებისაგან, კონდენსატორებისაგან, სადაც ხდება გაზისა და სითხის ერთმანეთისაგან გამოყოფა (განცალკევება).

საწარმოს საპროექტო წარმადობა შეადგენს 4000 ტ/წელ. საწარმოს დაგეგმილი აქვს გადამამუშავოს რეზინტექნიკური ნაწარმი და პლასტმასის ნარჩენები, საიდანაც მიიღება 1400 ტ/წელ თხევადი საწვავი, 1 370 000 მ³/წელ გაზი, 1000 ტ/წელ ტექნიკური ნახშირბადი (კოქსი) და 600 ტ/წელ ჯართი. მოხმარებული საწვავის რაოდენობა იქნება 240 000 მ³/წელ გაზი. სამუშაო დღეთა რაოდენობა წელიწადში შეადგენს 300-ს, დღე-ღამეში 24 საათიანი რეჟიმით.

1000 კგ საბურავის და ტექნიკური ნარჩენების პიროლიზის მეთოდით გადამამუშავებიდან მიიღება შემდეგი პროდუქცია:

- თხევადი ფრაქცია (პიროლიზის სითხე) წვის ენერგიით 39 მჯ/კგ - 350 კგ;
- საწვავი გაზი, წვის ენერგიით 40 მჯ/მ³ - 340 მ³;
- ტექნიკური ნახშირბადი (კოქსი) - 250 კგ;
- ჯართი - 100-150 კგ (საბურავის კონსტრუქციიდან გამომდინარე).

საწარმოში დაგეგმილია ოთხი 20 ტონიანი რეაქტორის, აირის გამაგრებელი და გასაფილტრი დანადგარის, მაღალი წნევის კომპრესორის, ნახშირის დასაფქვავი და ბრიკეტირების დანადგარის, აირის შესანახი რეზერვუარების განთავსება. რეაქტორები იმუშავებენ მონაცვლეობით, ორი რეაქტორის მუშაობის პერიოდში დანარჩენი ორი დაიტვირთება. რეაქტორებზე მიერთებული იქნება გამაგრებელი სისტემა, სადაც მოხდება გამოსული გაზის გაგრილება, კონდენსირება და გაფილტვრა. რეაქტორების ქვეშ განთავსდება დასაცვლელი ბუნკერი, სადაც დაიცლება გადამამუშავებული მასა.

ტექნოლოგიური პროცესი იწყება საბურავების მიღებით, რომლებიც წინასწარი დამამუშავების გარეშე თავსდება რეაქტორებში. რეაქტორებში იქმნება 1200-1300 გრადუსამდე ტემპერატურა. წვის შედეგად რეაქტორებში გამოიყოფა მაღალტემპერატურული აირი, რომელიც გადადის გამაგრებელ სისტემაში. გამაგრებელ სისტემაში წყალი იქნება ბრუნვით სისტემაში, სადაც პერიოდულად აორთქლების მიხედვით მოხდება დანაკარგების შევსება. გაგრილების შემდეგ აირი გაივლის ჰიდროკლაპანს, რომელშიც არის წყალი. ჰიდროკლაპანის შემდეგ აირი გაივლის პირველ ფილტრს, რომელშიც ხდება მისი გამოშრობა სილილიკატგელის მეშვეობით. გამოშრობის შემდეგ აირი ხვდება მეორე ფილტრში, სადაც რკინის კატალიზატორების მეშვეობით ხდება აირიდან გოგირდის მოცილება. მესამე ფილტრი სადაც გაივლის აირი

არის ცეოლითი, სადაც ხდება აირისგან სხვა ნივთიერებების მოცილება. გაფილტრული გაზი მაღალი წნევის კომპრესორის საშუალებით გადაიტუმბება აირსაცავ რეზერვუარებში. პიროლიზის შედეგად მიღებული აირის 30% დაბრუნდება საწარმოში სამუშაოდ ხოლო დანარჩენი შეინახება აირსაცავ რეზერვუარებში სარეალიზაციოდ. რეაქტორებში დამწვარი საბურავების და პლასტმასის ნარჩენების მასა წვის პროცესის დასრულების შემდეგ იყრება რეაქტორების ქვეშ განთავსებულ დასაცლელ ბუნკერებში, საიდანაც დამწვარი მასა გადაინაცვლებს მეტალგამომცლელ უბანზე, სადაც მოხდება დამწვარი საბურავებიდან მეტალის ნარჩენების მოცილება. მეტალგამომცლილი ნახშირი გადადის ნახშირის დასაფქვავ დანადგარში. ნახშირის დასაფქვავი დანადგარი, რომლის წარმადობაა 1.0 ტ/სთ-ში, წარმოადგენს ჩაქურჩებიან სამსხვრეველას რომელშიც ხორციელდება ჩაყრილი ნახშირის დაფქვა. სამსხვრევე დანადგარზე მიერთებულია მტვერდამჭერი სისტემა - ციკლონი, სადაც ხდება ნახშირის დაფქვისას გამოყოფილი მტვერის გაწმენდა. ციკლონის ეფექტურობა 95%-ზე მეტია. გაწმენდილი მტვერი შემდგომ გაიფრქვევა ატმოსფეროში. ნახშირის დაფქვის შემდგომ დაფქვილი მასა გადადის ბრიკეტირების საწარმოში. ბრიკეტირება ხორციელდება სპეციალური ბრიკეტირების დანადგარის მეშვეობით, რომლის წარმადობა 0.3ტ/სთ-ში. ნახშირის ბრიკეტირებისას დაფქული ნახშირის ყოველ 1 კგ-ს ემატება 100 გ. წყალი და 100 გ. თიხა. ტექნოლოგიური პროცესი მთავრდება დაბრიკეტებული ნახშირის დასაწყობებით, სადაც ხდება მისი ბუნებრივი გამომშრობა, რის შემდეგაც მზადაა სარეალიზაციოდ.

საწარმოში წყალი გამოიყენება როგორც საყოფაცხოვრებო დანიშნულებით ასევე საწარმოო პროცესში. გამოყენებული სასმელ-სამეურნეო წყლის ხარჯი იქნება წელიწადში 562.5მ³. სამეურნეო-ფეკალური წყლების ჩაშვება განხორციელდება საწარმოო ტერიტორიაზე მოსაწყობ ბეტონის ამოსაწმენდ ორმოში, რომელიც გატანილი იქნება შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე. ტექნოლოგიურ პროცესში წყალი გამოიყენება კოქსის დაპრესვის დანადგარში საერთო რაოდენობით 140 მ³ წელიწადში.

საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე მოსალოდნელია სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა. სახიფათო ნარჩენებს წარმოადგენს: ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული ჩვრები და სხვა საწმენდი მასალები, დამცავი ტანსაცმისი, რომელიც შეიცავს საშიში ქიმიური ნივთიერებების ნარჩენებს ან/და დაბინძურებულია საშიში ქიმიური ნივთიერებებით. სახიფათო ნარჩენების დროებითი განთავსება მოხდება მარკირებულ თავდახურულ კონტეინერებში, ხოლო მათი გატანა შემდგომი მართვის მიზნით, მოხდება მხოლოდ ამ საქმიანობაზე სათანადო ნებართვის მქონე კონტრაქტორების მეშვეობით.

წარმოქმნილი საყოფაცხოვრებო ნარჩენების მიახლოებითი რაოდენობაა 18.25 მ³/წელ. საყოფაცხოვრებო ნარჩენების დროებითი განთავსება მოხდება კონტეინერში. საბოლოო განთავსებისთვის გაიტანება მუნიციპალურ ნაგავსაყრელზე. საწარმოო პროცესში წარმოიქმნება მეტალის ჯართი (დაახლ. 600ტ), რომელიც გადაეცემა ჯართის მიმღებ პუნქტებს.

საწარმოო ტერიტორიაზე ატმოსფერული ნალექების მაქსიმალური რაოდენობისა და ტერიტორიის ფართობის გათვალისწინებით მოსალოდნელია 7541 მ³ სანიაღვრე წყლების ხარჯი, რომელიც შიდა სანიაღვრე არხებით მოხვდება საწარმოს ტერიტორიაზე მოსაწყობ ბეტონის მიწისქვეშა ორმოში, რომელიც შემდგომ გამოყენებული იქნება ტექნიკური მიზნებისთვის გამაგრილებელ სისტემაში.

გზმ-ს ანგარიშს თან ახლავს ხმაურთან დაკავშირებული გათვლები, რომლის მიხედვითაც საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში საწარმოს ყველა დანადგარის ფუნქციონირებისას ხმაურის დონე 450 მეტრიან რადიუსში დასაშვებზე ნაკლებია და არ აღემატება 19,96 დეციბალს.

გზმ-ს ანგარიშში ასახულია ობიექტის ფუნქციონირებით გამოწვეული ზეგავლენა ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე მისი უმთავრესი ასპექტების გათვალისწინებით და იდენტიფიცირებულია საწარმოს მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროები. საწარმოს ექსპლუატაციისას ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა შემდეგი ნივთიერებები: მტვერი, აზოტის დიოქსიდი, ნახშირბადი მონოქსიდი, გოგირდწყალბადი, ნახშირწყალბადები. მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშის თანახმად, ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული არცერთი ზემოაღნიშნული მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაცია არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ დასაშვებ მნიშვნელობას ობიექტიდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან მიმართებით (450მ). შესაბამისად, მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება ზღვრულად დასაშვებ გაფრქვევებად.

საწარმოს მშენებლობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე ნიადაგის დაბინძურება მოსალოდნელია ნარჩენების არასწორ მართვასთან და ავარიულ სიტუაციებთან, კერძოდ ნავთობპროდუქტების ავარიული დაღვრის შემთხვევაში გაუმართავი ტექნიკიდან და რეზერვუარებიდან. ნიადაგისა და გრუნტის ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებისას მოიხსნება დაბინძურებული ნიადაგის ფენა და გადაეცემა შესაბამისი უფლების მქონე კომპანიას ხელშეკრულების საფუძველზე.

გზმ-ს ანგარიშში მოცემულია საკვლევ ტერიტორიის გეოლოგიური აგებულება და საინჟინრო-გეოლოგიური პირობები. საინჟინრო-გეოლოგიური თვალსაზრისით უბანი მდგრადია და საშიში გეოდინამიკური პროცესები არ ვლინდება.

აღნიშნული ტერიტორია მდებარეობს სამრეწველო ზონაში და ღარიბია ფლორისა და ფაუნის წარმომადგენლებით, შესაბამისად მათზე პირდაპირი უარყოფითი ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის. საწარმოს ტერიტორიაზე სამომავლოდ დაგეგმილია ახალი ხე-მცენარეების დარგვა, ასევე დაგეგმილია საწარმოს პერიმეტრზე გამწვანების ზოლის მოწყობა.

გზმ-ს ანგარიშში ალტერნატივების ანალიზის ქვეთავში შესაბამისი დასაბუთებით განხილულია ტერიტორიის შერჩევისას გათვალისწინებული კრიტერიუმები; ნულოვანი (არაქმედების) ვარიანტის ალტერნატივა; ტექნოლოგიური პროცესის უპირატესობები სხვა ალტერნატივებთან შედარებით.

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, 2019 წლის 8 ივლისს ქ. თბილისში, სამგორის გამგეობის ადმინისტრაციულ შენობაში გაიმართა აღნიშნული პროექტის საჯარო განხილვა. საჯარო განხილვას ესწრებოდა შპს „კვლ ეკო სოლუშენსის“ და გზმ-ს ანგარიშის შემსრულებელი შპს „წარმოების ეკოლოგიას“ წარმომადგენლები. საჯარო განხილვაზე პროექტთან დაკავშირებით შენიშვნები და მოსაზრებები არ გამოთქმულა.

გზმ-ს ანგარიშში წარმოდგენილია საქმიანობის გარემოსდაცვითი მენეჯმენტის და მონიტორინგის გეგმა მშენებლობისა და ექსპლუატაციის ეტაპისთვის; ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმა; ნარჩენების მათი მართვის გეგმა; დასკვნები და რეკომენდაციები.

აღნიშნული გზშ-ს ანგარიში განიხილეს შესაბამისმა ექსპერტებმა და სპეციალისტებმა გარემოსდაცვითი შეფასების სხვადასხვა მიმართულებით, რომელთა დასკვნების შეჯერების ასევე „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-12 მუხლისა და ამავე კოდექსის მეორე დანართის მე-10 პუნქტის 10.3 ქვეპუნქტის საფუძველზე,

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. გაიცეს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება ქ. თბილისში, იალნოს ქ. N23-ში, შპს „პკლ ეკო სოლუშენსის“ „რეზინტექნიკური ნაწარმისა და პლასტმასის ნარჩენების აღდგენის (გადამამუშავებელი) საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაციაზე“;
2. ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
3. შპს „პკლ ეკო სოლუშენსმა“ საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი ტექნოლოგიური სქემის, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმის, გარემოზე მოსალოდნელი ნეგატიური ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებებისა და შესაძლო ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმის, დასკვნებისა და რეკომენდაციების შესაბამისად;
4. შპს „პკლ ეკო სოლუშენსმა“ ექსპლუატაციაში შესვლამდე საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროსთან შეთანხმბოს ნარჩენების მართვის გეგმა, საქართველოს მთავრობის 2015 წლის 4 აგვისტოს N211 დადგენილების „კომპანიის ნარჩენების მართვის განხილვისა და შეთანხმების წესის“ მოთხოვნათა შესაბამისად. საქმიანობა განახორციელოს სამინისტროსთან შეთანხმებული გეგმის შესაბამისად;
5. შპს „პკლ ეკო სოლუშენსმა“ ექსპლუატაციის ეტაპზე უზრუნველყოს „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები ნორმების პროექტი“ წარმოდგენილი გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების, ასევე აირმტვერდამჭერი მოწყობილობების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
6. შპს „პკლ ეკო სოლუშენსმა“ ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებების ემისიების მონიტორინგი მშენებლობის ეტაპზე უზრუნველყოს მონიტორინგის გეგმის შესაბამისად, ხოლო ექსპლუატაციის ეტაპზე ყოველკვარტალურად. ამასთან საწარმოს მოწყობამდე სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოადგინოს სამონიტორინგო წერტილების კოორდინატები;
7. შპს „პკლ ეკო სოლუშენსმა“ ექსპლუატაციის ეტაპზე უზრუნველყოს ტექნოლოგიურ ციკლში ჩართული დანადგარების ტექნიკური კონტროლი;
8. შპს „პკლ ეკო სოლუშენსი“ ვალდებულია საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის შესვლის შესახებ აცნობოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს;
9. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გადაცემა განხორციელდეს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ დადგენილი წესით;

10. ბრძანება დაუყონებლივ გაეგზავნოს შპს „პკლ ეკო სოლუშენსს“;
11. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „პკლ ეკო სოლუშენსის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
12. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და სამგორის რაიონის გამგეობის საინფორმაციო დაფაზე;
13. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

იური ნოზაძე



მინისტრის მოვალეობის შემსრულებელი