



საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი
რესურსების მინისტრის

ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა № 501

ქ. თბილისი

“ 01 ” 07 2008 წ.

შ.პ.ს. „ეკო ცემენტი“-ზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის გაცემის შესახებ

„ლიცენზიებისა და ნებართვების შესახებ“ საქართველოს კანონის 24 მუხლის,
მე-4 პუნქტისა და „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს
კანონის მე-4 მუხლის 1 პუნქტის „გ“ ქვეპუნქტის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ :

1. გაიცეს შ.პ.ს. „ეკო ცემენტი“-ზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა – ქ. კასპში ცემენტის წარმოებაზე;
2. ნებართვის მფლობელმა უზრუნველყოს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნით გათვალისწინებული სანებართვო პირობების შესრულება;
3. ნებართვა გაიცეს განუსაზღვრელი ვადით;
4. ეს ბრძანება დაუყონებლივ გაეგზავნოს ნებართვის მფლობელს
5. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს საქართველოს მთავრობაში (ქ. თბილისი, ინგოროყვას ქუჩა №7) ან ქ. თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (მის: ქ. თბილისი, სარაჯიშვილის ქ. №1ა) მისი ძალაში შესვლიდან ერთი თვის ვადაში.

საფუძველი: ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №27; 26.06.08წ. და ლიცენზიებისა და ნებართვების სამსახურის უფროსის ნიკოლოზ ჭახნაკიას მოხსენებითი ბარათი.



სონი
ე. მეტე

გონა მამაცაშვილი

გონა მამაცაშვილი
მინისტრის მოადგილე
მინისტრის მოვალეობის შემსრულებელი




საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო
 MINISTRY OF ENVIRONMENTAL PROTECTION AND NATURAL RESOURCES OF GEORGIA
 ლიცენზიებისა და ნებართვების სამსახური
 SERVICE OF LICENSES AND PERMITS

საქართველო, 0114, თბილისი; ბ. გულუას ქ.6ა, ტელ.: 72 72 60

ლიცენზიებისა და ნებართვების
 სამსახურის უფროსი

ნიკოლოზ ჭახნაია
 (სახელი, გვარი)
 (ხელმოწერა)



ეკოლოგიური ექსპერტიზის
 დასკვნა პროექტზე

№ 27

“ 26 ” 06 2008 წ

1. პროექტის დასახელება – „ცემენტის დასაფქვავე საამქროს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში“.
2. ინვესტორის დასახელება და მისამართი – შ.პ.ს. „ეკო ცემენტი“;
 ქ. კასპი, გამომუშავებული კარიერი;
3. განხორციელების ადგილი – ქ. კასპი, გამომუშავებული კარიერი;
4. განაცხადის შემოსვლის თარიღი – 29.05.08.
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ – შ.პ.ს. „ეკოლცენტრი“.

II. ძირითადი საპროექტო გადაწყვეტილებანი

შ.პ.ს. „ეკო ცემენტი“-ს მიერ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით, ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე განსახილველად წარმოდგენილია: „ცემენტის დასაფქვავე საამქროს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში“.

წარმოდგენილი დოკუმენტის მიხედვით აღნიშნული ობიექტის მდებარეობაა ქ. კასპი, გამომუშავებული კარიერი. საწარმო განთავსდება სამრეწველო ზონაში და უახლოესი დასახლებული პუნქტიდან დაშორებული იქნება 650 მეტრი მანძილით. საწარმო ფუნქციონირების პერიოდში გეგმავს წელიწადში 208800 ტონა ცემენტის წარმოებას. საწარმოსთან ახლოს განთავსებული სხვა მნიშვნელოვანი ობიექტებია: კასპის ცემენტის ქარხანა (1000 მ-ში), ცემენტის დასაფქვავე საამქრო (500 მ-ში) და მის მიმდებარედ ყოფილი სასაწყობო ბაზა.

წარმოდგენილ დოკუმენტაციაში განხილულია გარემოდაცვითი საქმიანობის სამართლებრივი ასპექტები, ზემოქმედების ქვეშ მოქცეული ბუნებრივი და სოციალური გარემოს არსებული მდგომარეობის ხარისხობრივი და რაოდენობრივი მაჩვენებლების აღწერა, ფიზიკურ-გეოგრაფიული დახასიათება, ტემპერატურული და ქარის რეჟიმი, ნალექები. შესწავლილია გარემოს ფონური მდგომარეობა, საწარმოს ექსპლუატაციის პირობებში.

საწარმოს ტექნოლოგიური სქემა ითვალისწინებს განხილული ტიპის საწარმო ობიექტების მიმართ თანამედროვე მოთხოვნათა დაკმაყოფილებას, როგორც პროდუქციის უდანაკარგო ტექნოლოგიური ეტაპების შემოღებით, ისე გარემოში მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის დამცავი თანამედროვე დანადგარების გამოყენებით. აღნიშნული ობიექტის ამოქმედება დაგეგმილია 2008 წლის ბოლოსათვის, განუსაზღვრელი ვადით, სადაც საწყის ეტაპზე დასაქმდება 40-მდე ადამიანი.

წარმოდგენილი დოკუმენტის მიხედვით საწარმოში დაგეგმილია ორი მარკის პორტლანდცემენტის - მარკა "400" და მარკა "300" - წარმოება. პორტლანდცემენტი სამშენებლო დანიშნულების წვრილმარცვლოვანი ფხვნილია, რომელიც მიიღება პორტლანდცემენტის კლინკერის, მინერალური დანამატებისა და თაბაშირშემცველი მასალის ერთდროული დაფქვით. კლინკერი არის ცემენტის წარმოების ნახევარფაბრიკატი პროდუქტი, რომელიც მიიღება სათანადო რაოდენობის კარბონატ- და თიხამიწაშემცველი ერთი ან რამდენიმე ნედლეულის ნარევის გამოწვით შეცხოვამდე არაუმეტეს 1450°C-ზე. კლინკერის მინერალოგიური შემადგენლობა განსაზღვრავს მის ძირითად თვისებებს, რომელიც პრაქტიკულად 450 - 600 კგ/სმ² ფარგლებშია. წარმოდგენილ საწარმოში კლინკერის წარმოება დაგეგმილი არ არის. მოხდება მისი შემოტანა.

პორტლანდცემენტი გამოიყენება სხვადასხვა ტიპის ბეტონების, ანაკრები და მონოლითური კონსტრუქციების და შენობა-ნაგებობების სხვადასხვა ნაწარმის დასამზადებლად. წარმოდგენილ საპროექტო საწარმოში ცემენტი მიიღება შემდეგი ტექნოლოგიით: წიდაპორტლანდცემენტების წარმოება დამყარებულია გრანულირებული ბრძმედის წილების გამოყენებაზე. აღნიშნულ საწარმოში გამოიყენება მეტალურგიული ქარხნის ბრძმედის ნაყარი წიდა, რომელშიც ლითონური რკინის შემცველობა არ აღემატება 3-4%-ს. ცემენტის სხვადასხვა მარკა განისაზღვრება კაზმის განსხვავებული პროცენტული შემადგენლობით.

კლინკერის საწყობში, ZTS-0.25 მარკის ავტომტვირთავით, ხდება კაზმის არევა-მომზადება დადგენილი რეცეპტის შესაბამისად. არეული ნარევი ავტომცლელით გადაიტვირთება მიმღებ ბუნკერში, საიდანაც ვიბრაციული მკვებავით გადადის ბურთულებიან წისქვილებში, საიდანაც მიღებული მზა პროდუქცია – ცემენტი პნევმოტრანსპორტიორის საშუალებით გადადის სილოსებში. სულ საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსდება 6 ცალი, თითოეული 150 ტონა ტევადობის სილოსი, საიდანაც ცემენტი მიეწოდება მომხმარებელს. წარმოდგენილი დოკუმენტით განსაზღვრულია საწარმოს საშუალო რეჟიმი – 8 საათიანი 290 საშუალო დღე წელიწადში.

ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების თავიდან აცილების მიზნით ცემენტის წისქვილებზე დამონტაჟებულია დამლექი კამერები (მტვერდაჭერა 10%), ციკლონები (CML-101, წარმადობა 2160 მ³/სთ, მტვერდაჭერა 80%) და 30მ³ გაფილტვრის ფართის მქონე სახელოებიანი ფილტრი (ორი ბლოკით, ერთი ბლოკი 12 ცალი სახელოთი, მტვერდაჭერა 99%), საიდანაც დიდი ნაწილი ბრუნდება უკან, წარმოებაში, მცირე ნაწილი კი ვენტილატორითა და მტვერგამწოვი მილით გამოიტყორცნება ატმოსფეროში.

პროდუქციის მიმღებ სილოსში დამონტაჟებული იქნება სახელოებიანი ფილტრი, რომლის ეფექტურობა 99.5%-ია.

საწარმო ასევე გეგმავს ცემენტის დანამატებისათვის საშრობი დოლის მოწყობას, რომლის სიმძლავრე შეადგენს 14ტ/სთ. საშრობი დოლის საშუალო რეჟიმი დღე-ღამეში შეადგენს 8 საათს, წელიწადში 290 საშუალო დღით. ასპირაციის მიზნით საშრობ დოლზე დამონტაჟებულია დამლექი კამერები (მტვერდაჭერა 30%) და ოთხსაფეხურიანი ჯგუფური ციკლონი, რომლის ეფექტურობა 95%-ია, საიდანაც დიდი ნაწილი ბრუნდება პროდუქციის სახით, მცირე ნაწილი კი ვენტილატორითა და მტვერგამწოვი მილით გამოიტყორცნება ატმოსფეროში. საშრობ დოლში საწვავად გამოყენებული იქნება ბუნებრივი აირი, რომლის ხარჯი შეადგენს 45მ³/სთ.

საწარმოო ობიექტის ფუნქციონირების პირობებში გარემოს უმთავრესი დაბინძურების წყაროები იქნება: ნედლეულის მიღება-დასაწყობება, ნედლეულის შესანახი საწყობი, ნედლეულის ტრანსპორტირება საშრობ დოლში, კაზმის ტრანსპორტირება ცემენტის წისქვილში, საშრობი დოლი, ბურთულებიანი წისქვილი, პროდუქციის ტრანსპორტირება სილოსებში, პროდუქციის ცემენტმზიდებში გადატვირთვა და ცემენტის დაფასოება ტომრებში.

ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურება ხდება ისეთი ნივთიერებებით, როგორცაა: არაორგანული მტვერი, აზოტის ოქსიდები (N_xO_y), CO. თითოეული მათგანისათვის გათვლილია გაფრქვევების ინტენსიობა და განსაზღვრულია გაფრქვევის ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციები.

წყალი საწარმოში გამოიყენება მუშა-მოსამსახურე პერსონალის სასმელ-სამეურნეო მიზნებისთვის, რომლის ხარჯი შეადგენს 522მ³/წელ, ხოლო ტექნოლოგიურ პროცესში წყალი გამოიყენება საკომპრესოროს გაცივების სისტემაში, რომელიც ბრუნვით სისტემაშია და დღე-ღამური დანამატი მოსალოდნელია მაქსიმუმ 0.5 მ³-ის ოდენობით (145 მ³ წელიწადში). საწარმოს წყლით მომარაგება განხორციელდება ადგილობრივი წყალმომარაგების სისტემიდან და მისი წლიური ხარჯი შეადგენს 670 მ³ წელიწადში.

წარმოდგენილი დოკუმენტის მიხედვით საწარმოში წარმოიქმნება სამეურნეო-ფეკალური ჩამდინარე წყლები, რომლისთვისაც მოეწყობა ამოსაწმენდი ორმო და მისი

ამოწმენდა მოხდება პერიოდულად შესაბამის ორგანოებთან დადებული ხელშეკრულების საფუძველზე.

საწარმოს ტერიტორიაზე წარმოქმნილი საყოფაცხოვრებო ნარჩენებისათვის დაიდგება ბუნკერი, რომლის გატანა მოხდება პერიოდულად შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე.

საწარმოს ტექნოლოგიურ პროცესში ნარჩენები არ წარმოიქმნება.

ასევე შეიძლება საწარმოში ნარჩენების წარმოქმნას ადგილი ქონდეს, საწარმოს ბალანსზე არსებული ელექტროძალოვან ტრანსფორმატორში ნამუშევარი ზეთების გამოცვლის დროს, რომლის გამოცვლას და საწარმოს ტერიტორიიდან გატანას განახორციელებს ადგილობრივი ენერგოკომპანია შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე. საწარმოს კუთვნილი ავტოტრანსპორტის ტექნომსახურეობა ხდება ტექნომსახურეობის ობიექტებში და აქედან გამომდინარე, ავტოტრანსპორტის ექსპლუატაციის შედეგად ნარჩენები არ წარმოიქმნება.

წარმოდგენილ დოკუმენტში განხილულია ისეთი საკითხები, როგორცაა: გარემოზე და სოციალურ ფაქტორებზე ზემოქმედების შესამცირებელი ღონისძიებები, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის ორგანიზაცია, ტექნოლოგიური ავარიების თავიდან აცილების და უსაფრთხოების ზომები, ასევე ხანძარსაწინააღმდეგო ღონისძიებები.

საწარმოს ელექტრომომარაგება განხორციელდება ადგილობრივი ელექტრომომარაგების სისტემიდან.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის პროცესში ექსპერტების მიერ გამოთქმული მოსაზრებები საფუძველად უდევს წინამდებარე დასკვნის მესამე თავს.

III. პირობები

1. დაბუშავდეს და შეთანხმდეს საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტროსთან მონიტორინგის (თვითმონიტორინგის) კონკრეტული გეგმა.
2. უზრუნველყოფილ იქნას ხანძარსაწინააღმდეგო მოწყობილობების და ინვენტარის მუდმივი მზადყოფნა.
3. მომსახურე პერსონალი აღიჭურვოს სპეც. ტანსაცმლითა და მტვერისა და ხმაურისაგან დაცვის ინდივიდუალური საშუალებებით.
4. ზუსტად შესრულდეს წარმოდგენილი გზშ-ს თავი 5-ით განსაზღვრული ძირითადი რეკომენდაციები;
5. საწარმოს მიმდებარე ტერიტორიაზე, არაორგანული მტვერის გაფრქვევის შემცირების მიზნით, მოეწყოს გამწვანების ზოლი.

IV. დასკვნა

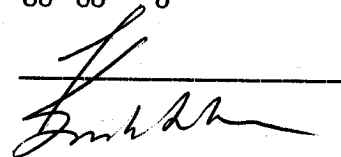
შ.პ.ს. „ეკო ცემენტის“-ს მიერ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილი „ცემენტის დასაფუკავი საამქროს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში“-ს მიხედვით საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია წინამდებარე დასკვნის III თავში მოყვანილი პირობების გათვალისწინების შემთხვევაში.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის საექსპერტო

კომისიის თავმჯდომარე:

ქეთევან კორძაძია





საქართველოს გარემოს დაცვისა
და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა № 00124

კოდი **M D 1**

„15“ „ივლისი“ 2008 წ.

1. ნებართვის მიმღები სუბიექტი **შპს „ეკო ცემენტი“**

2. საქმიანობის მიზანი **ცემენტის წარმოება**

3. განსახორციელებელი საქმიანობის აღვლილმდებარეობა **ქ. კასპი, გამოქმდეული ყაჩიყი**

4. დოკუმენტაციის მომამზადებელი ორგანიზაცია **შპს „ეკოლოცენტრი“**

5. ნებართვის მისაღებად წარმოდგენილი დოკუმენტაცია **ვახუშტი წყაროების შეფასების ანგარიში**

6. ნებართვის გაცემის საფუძველი **ეკოლოგიური შესწავლის დასკვნა
პროექტზე № 27; 26.06.08**

7. ნებართვის პირობები **ნებასივთა მოქმედებს ეკოლოგიური შესწავლი-
ვის დასკვნით ვაიკაისნ. პირობებს შესაბამის
პირობით**

გარემოზე გემოქმედების ნებართვა ვაცემულია:
**საქართველოს ვარდოს დაცვისა და ბუნებრივი
ჩესუქსების სამინისტროს მიერ**

საქართველოს ვარდოს დაცვისა და
ბუნებრივი რესურსების სამინისტროს
უფლებამოსილი წარმომადგენელი
(გვარი, სახელი, თანამდებობა)

**ლოცენზიისა და ნებართვის
სამსახურის უფროსი**



დამკვეთი: ვარდოს-დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო
დამამზადებელი: შპს "ფინანსები"
ს.ფ.ს. ჩეგისტაძის №2-0360