



ID 415089291

შპს „ბლექსი ვეისტ მენეჯმენტი“

საქართველო, ფოთი, 4400, რეკვაავას 1/1

“BLACK SEA WASTE MANAGEMENT” LTD

1/1 REKVAVA STR. POTI, 4400, GEORGIA

TEL: (+995) 551 451111; (+995) 577 431638; Email: ops@bswm.ge

ქ.ფოთი

22.08.2019წ.

N53/ს

საქართველოს გარემოს დაცვისა
და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის # 2-508 10.06.2019 წ. ბრძანებით შპს „ბლექსი ვეისტ მენეჯმენტი“-ზე გაიცა ნარჩენების აღდგენის, ნარჩენების განთავსების (ინსინერაცია) და 10 ტონაზე მეტი სახიფათო ნარჩენის დროებითი შენახვის ობიექტის მოწყობის და ექსპლოატაციის გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება.

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების შესაბამისად შპს „ბლექსი ვეისტ მენეჯმენტი“ ახორციელებს სახიფათო ტვირთების გადაზიდვისთვის გამოყენებული პლასტმასის ნარჩენების ინსინერაციას. საუკეთესო გარემოსდაცვითი პრაქტიკის გათვალისწინებით, ვაპირებთ პლასტმასის ნარჩენების ინსინერაცია შევცვალოთ ნარჩენების აღდგენის ტექნოლოგიით.

საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მეშვიდე მუხლის მოთხოვნათა შესაბამისად, შპს „ბლექსი ვეისტ მენეჯმენტი“-ს მიერ პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს ფუნქციონირებასთან დაკავშირებით, წარმოგიდგინებ განცხადებას სკრინინგის პროცედურის გასავლელად და მოგმართავთ თხოვნით, კანონით დადგენილ ვადებში განიხილოთ ჩვენი სკრინინგის განცხადება და გვაცნობოთ თქვენი გადაწყვეტილების შესახებ.

დანართები: სკრინინგის განცხადება და ელ-ვერსია (CD)

პატივისცემით,

დირექტორი

ჯანი ქათამაძე



პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობა-ექსპლოატაციის
პროექტი

სკრინინგის განცხადება

პროექტის განმახორციელებელი:
შპს „ბლექსი ვეისტ მენეჯმენტი“

შემსრულებელი:
შპს “ჯი ელ მენეჯმენტი”

დირექტორი
ირაკლი ნოზაძე

შპს “ჯი ელ მენეჯმენტი”; ს/კ 405194800; თბილისი, მერაბ ალექსიძის №12 (ბიზნეს ცენტრი “ქინგ დევიდი”)
Mobile: (+995) 599030005; E-mail: irakli@glmanagement.ge
Mobile: (+995) 577446985; E-mail: beso@glmanagement.ge

პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს ტექნიკური მაჩვენებლები და ტექნოლოგიური აღწერა

პლასტმასის ნარჩენების (გამოყენებული ბიგ-ბეგების, ტიკების, ავზების, ღვედების, თოკების, ცელოფნის, პლასტმასის ტარის, შესაფუთი მასალის და პლასტმასის შემცველი სხვა ნარჩენების) გადამამუშავებელი საწარმოს განთავსება განზრახული გვაქვს შპს „ქართული მანდარინი“-ს კუთვნილ შენობაში, რომელიც მდებარეობს ქობულეთის რაიონი, დაბა ჩაქვი, აჭარის ქუჩა №2-ში. შენობის სიგრძე შეადგენს 25 მეტრს, სიგანე - 24 მეტრს, სიმაღლე კი 8 მეტრია. შენობა მდებარეობს საწარმოო ზოლში, ხოლო საწარმო ხაზი უახლოესი საცხოვრებელი სახლიდან დაცილებულია 100 მეტრით. ნაკვეთის საკადასტრო კოდია 05.33.22.027. (დეტალური ინფორმაცია დანართი 1,2)

წარმოების საპროექტო სიმძლავრა - 1000 ტონა წელიწადში.

საწარმოში დასაქმებულ პირთა რაოდენობა - 10 ადამიანი. მამაკაცი 7, ქალი 3, ასაკობრივი მონაცემები 30-50 წელი.

საწარმოში განთავსებული იქნება პლასტმასის ნარჩენების გასარეცხი ხაზი, რომელიც შედგება შემდეგი დანადგარებისაგან/კომპონენტებისაგან:

- შნეკური გადმომტვირთველი - 1 ცალი;
- ფირის ინტენსიური სარეცხი - 1 ცალი
- სამრეცხაო გათბობით - 1 ცალი;
- წყალგამომცალკეველები - 1 ცალი;
- ფლოტაციური სამრეცხაო კომპლექსი - 1 ცალი;

პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავების/აღდგენის წარმოება საბოლოო პროდუქტის მისაღებად გადის შემდეგ საწარმოო ციკლს:

- 1.პლასტმასის ნარჩენების (გამოყენებული ბიგ-ბეგების, ტიკების, ავზების, ღვედების, თოკების, ცელოფნის, პლასტმასის ტარის, შესაფუთი მასალის და პლასტმასის შემცველი სხვა ნარჩენების) შეგროვება პორტებში, ტერმინალებსა და საწყობებში;
- 2.პლასტმასის ნარჩენების ტრანსპორტირება შეგროვების ადგილებიდან სეპარაციის ადგილებში. (ტერიტორიული სიახლოვის შესაბამისად ტრანსპორტირება განხორციელდება ან ხობის რაიონი, სოფელ ყორათში განთავსებულ ბლექსი ვეისტ

მენეჯმენტის საწარმოში ან ქობულეთის რაიონი, დაბა ჩაქვში პლასტმასის გადასამუშავებელ საწარმოში);

3. პლასტმასის ნარჩენების სეპარირება მოიცავს აღდგენას განკუთვნილი ნარჩენების განცალკევებას;

4. აღდგენა/გადამუშავებას დაქვემდებარებული ნარჩენების ტრანსპორტირება გადასამუშავებელ საწარმოში, ხოლო ნარჩენების ტრანსპორტირება - შესაბამისი განთავსებისათვის;

5. აღდგენას დაქვემდებარებული ნარჩენების დაქუცმაცება-სეპარირება;

6. დაქუცმაცებული ნარჩენების სამმაგი რეცხვა სპეციალურ ავზებში, ზოგ შემთხვევაში სარეცხი საშუალებების გამოყენებით, შუალედური შრობით;

7. გარეცხილი ნარჩენების დაწნევა (დაწურვა) და შრობა;

8. მიღებული მასის გრანულირება - პლასტმასის ნარჩენებისაგან აღდგენილი ნედლეულის წარმოება.

პლასტმასის ნარჩენების გასარეცხი ხაზი

შნეკური გადმომტვირთველი

შნეკური გადმომტვირთველი მონტაჟდება სარეცხ სამსხვრეველის ან შროდერის ქვეშ, დაბინძურებული წყლის დახურულ კონტურში არინების და ჩაშენებული ფრქვევანით ნედლეულის დამატებითი გარეცხვისათვის.

სამრეცხაო გათბობით

დაქუცმაცებული ნარჩენები იტვირთება სამრეცხაოს ქვედა ნაწილში დახრილი შნეკის მეშვეობით და შემდგომ, მბრუნავი დოლის მეშვეობით ნაწილდება მთელს სამრეცხაო ავზში. გაცხელებულ წყალში სარეცხი ნივთიერებების საშუალებით და აგრეთვე, ნედლეულის ერთმანეთთან შეხებით ხდება ნედლეულის თანაბარი გამორეცხვა.

წყალგამომცალკეველები

წყალგამომცალკეველები გამორიცხავს წინა რეცხვიდან დაბინძურებული წყლის, და ასევე ცივი წყლის ცხელ სამრეცხაოში მოხვედრას, რის შედეგადაც ხდება ნედლეულის ხარისხის გაუმჯობესება და ენერგო დანახარჯების 30%-ით შემცირება. დაბინძურებული წყლის ჩაშვება ხდება საწარმოს წყალარინების სისტემის საშუალებით.

ფლოტაციური სამრეცხაო

თანამედროვე ფლოტაციური სამრეცხაო არის მაღალმწარმოებლური, უნივერსალური და ექსპლუატაციაში მარტივი. სამრეცხაო წარმოადგენს იმის მაგალითს, რომ ყველა ეს მახასიათებლები ურთიერთ თავსებადია. პოლიეფინების გამორეცხვა ხდება სამი უნიკალური კონსტრუქციის დოლის მეშვეობით. მაღალი მოთხოვნების უზრუნველსაყოფად, კონსტრუქციაში გამოყენებულია: ხოკერი წყლის თანაბარი მიწოდებისთვის, წყლის გაწმენდის სისტემა და მსხვილი ჩანართების

განმაცალკევებელი ზადე. მნიშვნელოვანია აღინიშნოს მოხმარების დაბალი სიმძლავრე, ენერჯის მცირე დანახარჯი და წყლის რეკუპერაცია.

წყლის საფილტრი სადგური

საწარმოს ტერიტორიაზე მოეწყობა წყლის საფილტრი ავზები, რომელიც დახურული ციკლით უზრუნველყოფს საწარმოო ხაზების სრულ მოთხოვნას. საფილტრი სადგური მოიცავს სალექ და საცირკულაციო ავზებს შვალედური ფილტრაციით და გაციებით.

ხმაურის წარმომშობი წყაროები

საწარმოო ხაზის სრული დატვირთვით ექსპლოატაციისას შენობაში ხმაური არ გადააჭარბებს დადგენილ ნორმატივებს საანგარიშო წერტილებში ბგერითი წნევის ოქტავური დონეები დაანგარიშდა ფორმულით:

$$L=L_p - 15\Phi r + 10\Phi g - \frac{BaR}{1000} - 10lg\Omega$$

L_p – ხმაურის წყაროს სიმძლავრის ოქტავური დონე;

Φ – ხმაურის წყაროს მიმართულების ფაქტორი, უგანზომილებო, განისაზღვრება ცდის საშუალებით და იცვლება 1-დან 8-მდე ბგერის გამოსხივების სივრცით კუთხესთან დამოკიდებულებით);

r – მანძილი ხმაურის წყაროდან საანგარიშო წერტილამდე;

Ω – ბგერის გამოსხივების სივრცითი კუთხე, რომელიც მიიღება: $\Omega = 4\pi$ -სივრცეში განთავსებისას; $\Omega = 2\pi$ - ტერიტორიის ზედაპირზე განთავსებისას; $\Omega = \pi$ - ორ წიბოიან კუთხეში; $\Omega = \pi/2$ – სამ წიბოიან კუთხეში;

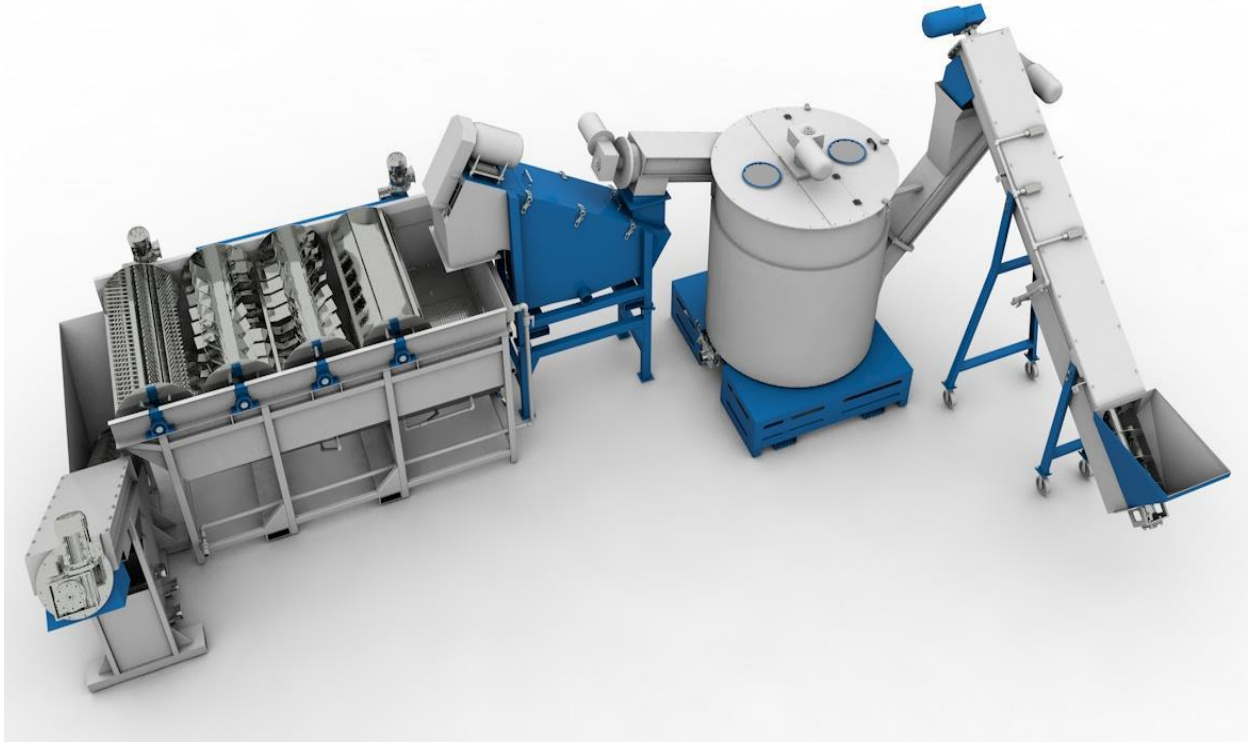
Ba – ატმოსფეროში ბგერის მილევადობა (დბ/კმ) ცხრილური მახასიათებელი

სანიმუშო სამრეცხაო ხაზი

ხაზის შემადგენლობა:

1. შნეკური გადმომტვირთველი
2. ფირის ინტენსიური სარეცხი
3. წყალგამომცალკევებელი

4. სარეცხი-ფლოტაციური კომპლექსი





ტექნიკური მახასიათებლები

ძრავის სიმძლავრე, კ.ვტ	- 4.0
შნეკის დიამეტრი, მმ	- 300
ხვეულის (ხვიას) ბიჯი, მმ	- 200
შნეკის ბრუნვის სიხშირე, ბრ.წთ	- 70
გაბარიტული ზომები, მმ	- 2920x1200x2615
მასა, კგ	- 545



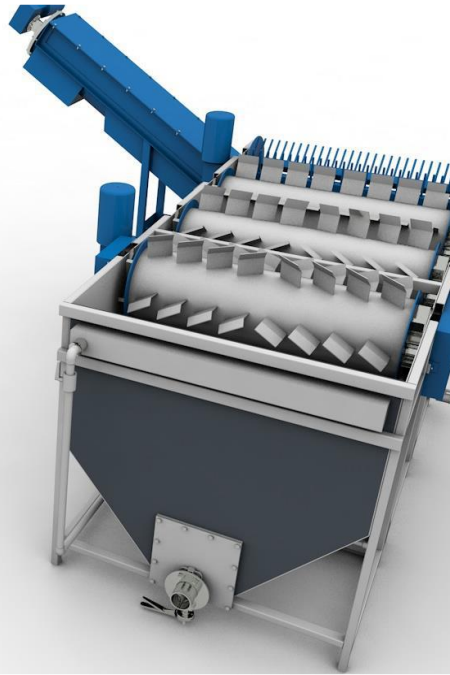
ტექნიკური მახასიათებლები

ამძრავი ელექტროძრავების რაოდენობა	- 3 ც.
ელექტროძრავის სიმძლავრე	- 12 კვტ.
გაბარიტები	- <u>3860x 1930x 2765</u>
მასა (ზეითი)	- <u>1400 კგ.</u>



ტექნიკური მახასიათებლები

სიმძლავრე	- 7,5 კვტ
შნეკის ბრუნვა	- 780 ბრ.წთ
შნეკის დიამეტრი	- 292 მმ
მასა	- 710 კგ
გაზარიტები	- 2255x707x2727 მმ



ტექნიკური მახასიათებლები

ელექტრო დანადგარის სიმძლავრე	- 6,2 კვტ
სიგრძე	- 4110 მმ
სიგანე	- 3870 მმ
სიმაღლე	- 2525 მმ
მასა	- 2135 კგ
წარმადობა	- 400 კგ/სთ

პლასტმასის ნარჩენების აღდგენის საწარმოო ციკლში არ გამოიყენება გაზი ან სხვა ტიპის აალებადი რესურსი, რაც თავის მხრივ გამორიცხავს ჰაერში რაიმე ტიპის გაფრქვევებს. წარმოების პროცესში წარმოშობილი ხმაური მინიმალურია, ხოლო ახალი ნარჩენები არ წარმოიქმნება. აღნიშნულ საქმიანობას არ უკავშირდება ნიადაგის რაიმე სახით დაბინძურება, ასევე მასშტაბური ავარიისა ან/და კატასტროფის რისკი. საწარმო არაა განლაგებული სახელმწიფო ტყის ფონდის, დაცული ტერიტორიების, კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებთან სიახლოვეს, არც ტყით მჭიდროდ დაფარულ ტერიტორიაზე, სადაც გაბატონებულია წითელი ნუსხით დაფარული ხე-მცენარეები.

საბოლოოდ უნდა ითქვას, რომ პლასტმასის ნარჩენების აღდგენის თანამედროვე სისტემით აღჭურვილი გადამამუშავებელი საწარმოს ექსპლუატაცია საგრძნობლად ამცირებს გარემოს (ნიადაგისა თუ ჰაერის) დაბინძურებას. დღეისათვის ამგვარი

ნარჩენების განთავსება ხდება ნაგავსაყრელებზე ან ინსინერაციით მეთოდით. მოცემული საწარმო საშუალებას იძლევა ყოველწლიურად გადამუშავდეს დაახლოებით 1200 – 1500 ტონა ნარჩენი და მივიღოთ 1000 ტონამდე პლასტმასის გრანული.

პატივისცემით,

დირექტორი

ჯანი ქათამაძე

