



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-972

11/10/2019

ქ. თბილისი

ოზურგეთის მუნიციპალიტეტში, სოფ. ნატანებში სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალი საქართველოში“ ასფალტის საწარმოსა და სასარგებლო წიაღისეულის გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე სკრინინგის გადაწყვეტილების შესახებ

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში, გზმ-ის ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალი საქართველოში“ მიერ წარმოდგენილია ოზურგეთის მუნიციპალიტეტში, სოფ. ნატანებში მობილური ტიპის ასფალტის ქარხნის, ინერტული მასალების სამსხვრევ-დამახარისხებელი საამქროს, ბეტონის საამქროს მოწყობისა და ექსპლუატაციის სკრინინგის განცხადება.

საქმიანობის განხორციელება დაგეგმილია სახელმწიფოსგან სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალი საქართველოში“ მიერ იჯარით აღებულ მიწის ნაკვეთზე, ს/კ 26.01.71.014. საპროექტო ტერიტორიის ფართობი შეადგენს 100002 მ² (საქმიანობისთვის გამოყენებული იქნება მთლიანი ფართობის ნაწილი).

ინერტული მასალების სამსხვრევ-დამახარისხებელი საამქროს განთავსება იგეგმება ზემოაღნიშნული ნაკვეთის ჩრდილოეთ ნაწილში, დაახლოებით 2700 მ² ფართობზე (საწარმოო უბანი 1), ხოლო ბეტონისა და ასფალტის საამქროები განთავსდება ნაკვეთის სამხრეთ ნაწილში დაახლოებით 3000მ² ფართობზე (საწარმოო უბანი 2). მათ შორის მანძილი შეადგენს 310 მეტრს. ინერტული მასალების სამსხვრევი საამქროდან უახლოესი დასახლებული პუნქტი მდებარეობს ჩრდილო-აღმოსავლეთით 500 მეტრის მანძილზე, ხოლო ბეტონისა და ასფალტის საამქროდან 520 მეტრის მოშორებით. მონაცემების ელექტრონულად გადამოწმების შედეგად დადგინდა, რომ ინერტული მასალების სამსხვრევიდან 180 მეტრის მანძილზე კერძო პირთა სახელზე ფიქსირდება სასოფლო-სამეურნეო მიწის ნაკვეთი არსებული შენობებით. საწარმოო ტერიტორიიდან 1,3 კმ მანძილის დაშორებით მდებარეობს საკონცერტო დარბაზი „ბლექ სი არენა“, ხოლო დაახლოებით 1,5 კმ მანძილის დაშორებით გადის გრიგოლეთი-ქობულეთის შემოვლითი ახალი საავტომობილო გზის დერეფანი. უახლოესი ზედაპირული წყლის ობიექტი, მდ. ნატანები ინერტული მასალების სამსხვრევიდან მდებარეობს 1,6 კმ დაშორებით. ორივე საწარმოო უბნამდე მიდის დამაკმაყოფილებელ მდგომარეობაში არსებული გრუნტის საავტომობილო გზა.

საქმიანობის ფარგლებში დაგეგმილი საწარმო უზრუნველყოფს ასფალტის და ბეტონის პროდუქციის წარმოებას საგზაო ინფრასტრუქტურის მოსაწყობად. ამავდროულად ითვალისწინებს ინერტული მასალებით უზრუნველყოფისთვის სამსხვრევ დამახარისხებელი კომპლექსის მოწყობასაც. აღნიშნული ობიექტები ტექნოლოგიურ კავშირში იქნება ერთმანეთთან.

სკრინინგის განცხადებიდან ირკვევა, რომ დაგეგმილია თანამედროვე, მობილური ტიპის ასფალტის ქარხნის მოწყობა, რომლის მონტაჟი არ მოითხოვს მნიშვნელოვანი მოცულობის სამშენებლო სამუშაოების ჩატარებას. საწარმოს ძირითად შემადგენლობაში შედის შემდეგი ტექნოლოგიური ელემენტებია: ინერტული მასალების მიმღები ბუნკერები; საშრობი დოლი; ცხელი შემავსებლის ელევატორი; ასფალტმემრევი აგრეგატი; მინერალური ფხვნილის მიწოდების სისტემა; მტვერდამჭერი კამერა ქსოვილის ფილტრებით; ბიტუმის საცავები; მიწოდებელი კონვეიერები.

ასფალტის ქარხანა იმუშავებს დღეში 12 საათის განმავლობაში, წელიწადში 300 დღე. დღის მანძილზე დაგეგმილია 2352 ტონა ასფალტის წარმოება. ობიექტის საათური წარმადობაა 196 ტონა, ხოლო წლიური წარმადობა შეადგენს 705 600 ტონას.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, ასფალტის ქარხანა გამოიმუშავებს მსხვილმარცვლოვან და წვრილმარცვლოვან ასფალტს. 1 ტონა წვრილმარცვლოვანი ასფალტის წარმოებისთვის გამოიყენება 57 კგ ბიტუმი, 75კგ ფილერი, 47კგ ქვის მტვერი, 339 კგ ქვიშა და 481 კგ ღორღი, ხოლო 1 ტონა მსხვილმარცვლოვანი ასფალტის მისაღებად საჭიროა 40 კგ ბიტუმი, 38 კგ ფილერი, 29 კგ ქვის მტვერი, 269 კგ ქვიშა და 625 კგ ღორღი.

ქარხნის ტექნოლოგიური პროცესი ითვალისწინებს ბიტუმის, მინერალური ფხვნილის, ქვიშისა და ღორღის საწყობებთან ტექნოლოგიურ დაკავშირებას. ღია საწყობიდან ცივი ტენიანი ქვიშა და ღორღი მიეწოდება კვების აგრეგატის ბუნკერებში. ქვიშისა და ღორღის მიმღებ ბუნკერებამდე ინერტული მასალების გადატანა ხდება ავტოდამტვირთველით. ბუნკერებიდან მასალები მიეწოდება ლენტურ კონვეიერზე, რომლიდანაც მასა გადაიზიდება საშრობთან. საშრობ დოლში ქვიშა და ღორღი გაშრობისთანავე განიცდის მუშა ტემპერატურამდე გახურებას. მასალათა გახურება ხორციელდება საშრობი აგრეგატის საცეცხლეში ბუნებრივი აირის დაწვის შედეგად მიღებული ცხელი ნაძწვი აირების საშუალებით. წვადი პროცესების შედეგად წარმოქმნილი ცხელი აირები და მტვერი მიემართება მტვერდამჭერ სისტემაში, სადაც მტვერი ილექება და შემდეგ ნაწილობრივ ბრუნდება ტექნოლოგიურ ციკლში.

მუშა ტემპერატურამდე გახურებული ქვიშა და ღორღი საშრობ დოლიდან იტვირთება ელევატორზე და მიეწოდება ამრევი აგრეგატის სორტირების მოწყობილობაში, სადაც ხდება მასალების დაყოფა ფრაქციების (მარცვალთა ზომის) მიხედვით და ამის შემდეგ მასალები მიეწოდება ცხელი მასალის ბუნკერებში. ცხელი მასალის ბუნკერებიდან ქვიშა და ღორღის ფრაქციები ჩაიტვირთება დოზატორებში. ნარევის დასამზადებლად საჭირო მინერალური ფხვნილი მიეწოდება ამრევი აგრეგატში მინერალური ფხვნილის სილოსიდან, რომელიც შეიცავს მასალის შენახვისა და ტრანსპორტირების მოწყობილობებს. ამრევი აგრეგატის დოზატორები უზრუნველყოფენ ნარევი მინერალური ფხვნილის განსაზღვრული ოდენობის მიწოდებას. ბიტუმის მიღება ხორციელდება ავტოტრანსპორტის საშუალებით და გადაიტუმბება 2 ერთეულ რეზერვუარში, რომელიც არის ცილინდრული ტიპის. თითო ბიტუმის საცავის მოცულობაა 300მ³, თუმცა მუშაობს მხოლოდ ერთი. მუშა ტემპერატურამდე გახურებული

ქვიშა და ღორღი საშრობ დოლიდან იტვირთება ამრევ აგრეგატში, სადაც ხდება ბიტუმისა და ნარევის დასამზადებლად საჭირო მინერალური ფხვნილის მიწოდება.

დამზადებული პროდუქცია გადაიტვირთება მზა ნარევის ბუნკერში, საიდანაც გადაიტვირთება ავტოთვითმცლელელებში და გაიზიდება ქარხნის ტერიტორიიდან.

ტექნოლოგიური მართვა ხორციელდება ოპერატორის მიერ. ოპერატორის სამუშაო ადგილი მოთავსებულია სპეციალურ კაბინაში, რომელიც აღჭურვილია მართვის დისტანციური პულტით.

იმავე სამშენებლო მოედანზე იგეგმება ბეტონის ქარხნის მოწყობა, რომელიც წარმოადგენს ასაწყობ, სტაციონარულ ნაგებობას და ტექნოლოგიური დანადგარების მონტაჟი ექსპლუატაციისთვის არ ითვალისწინებს მნიშვნელოვან მიწის სამუშაოებს. ბეტონის ქარხნის ძირითად შემადგენლობაში შედის: ინერტული მასალების მიწოდების სისტემა; ბეტონშემრევი, რომელიც შედგება შიდა ამწე მოწყობილობების, ასევე ტრანსპორტირებისა და ლენტური კონვეიერებისგან, რაც უზრუნველყოფს ინერტული მასალების ავტომატურ მიწოდებას; პნევმოსისტემა; ავტომატური მართვის სისტემა და ოპერატორის კაბინა. საწარმოში აგრეთვე დამონტაჟდება ცემენტის სილოსი-მოცულობით 100 ტ.(აღიჭურვება სათანადო ფილტრით), მოეწყობა ღია საწყობები ქვიშისა და ხრემისათვის (საერთოა ასფალტის უბანთან).

ბეტონის შემრევი იმუშავებს დღეში 15 საათის განმავლობაში, წელიწადში 300 დღე. მისი მაქსიმალური დღიური წარმადობა შეადგენს 900მ³-ს, ხოლო წლიური წარმადობა 270 000მ³-ს. 1მ³ ბეტონის მისაღებად საჭიროა 900 კგ ქვიშა; 1200 კგ ხრეში; 300 კგ ცემენტი; 190 კგ წყალი. ცემენტის მიღება მოხდება უშუალოდ მომწოდებლებისაგან. ინერტული მასალების მიღება მოხდება ლიცენზირებული კარიერებიდან.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, სამსხვრევ-დამახარისხებელი სააქმროს მოწყობა იგეგმება შემდეგი დანადგარებით: მიმღები ბუნკერი; ყბებიანი სამსხვრევი; პირველადი ვიბრაციული ცხაური; კონუსური სამსხვრევი; სამსხვრევი ვერტიკალური ლილვით; მეორე ვიბრაციული ცხაური; ღია საწყობები; სალექარები ინერტული მასალების მსხვრევა-დახარისხების პროცესში წარმოქმნილი ჩამდინარე წყლების გასაწმენდად. სამსხვრევ-დამახარისხებელი საწარმო იმუშავებს 15 საათი დღეში, წელიწადში 300 დღის განმავლობაში. მისი დღიური წარმადობაა 4500 ტონა, ხოლო წლიური წარმადობა 1 350 000 ტონა. გამოყენებული ტექნოლოგია ითვალისწინებს ქვიშა-ხრემის დამზადებას სველი მეთოდით.

ინერტული მასალების მოპოვება და ტერიტორიაზე შემოტანა მოხდება თვითმცლელი მანქანებით, რეგიონში არსებული კარიერებიდან. სკრინინგის განცხადებაში არ არის მოცემული აქვს თუ არა დაგეგმილი საქმიანობის განმახორციელებელს სასარგებლო წიაღისეულის მოპოვების ლიცენზია. აგრეთვე არ არის მოცემული საიდან და რა სიხშირით მოხდება აღნიშნული მასალის ტერიტორიაზე შემოტანა, შესაბამისად არ არის განხილული აღნიშნულიდან გამომდინარე ზემოქმედების საკითხი, რაც შესწავლას საჭიროებს. წარმოდგენილ დოკუმენტაციაში ასევე არ არის

შემოტანილი მასალა დასაწყობდება ღია საწყობებში, საიდანაც მიეწოდება მიმღებ ბუნკერს. მიმღები ბუნკერიდან მასალა გადადის ყბებიან სამსხვრევეში, სადაც ხდება მასალის პირველადი დამუშავება. შემდგომ მასალა მიეწოდება პირველად ვიბრაციულ ცხაურს, სადაც ხდება წყლის საშუალებით ბუნებრივი ქვიშის მოცილება. პირველადი

ცხაურიდან გარეცხილი მასალა მიეწოდება ვერტიკალურ ლილვიან სამსხვრევს. დამსხვრეული მასალა მიეწოდება მეორე ცხაურს, სადაც ხდება მისი დამატებითი დამუშავება და შემდგომ სხვადასხვა ფრაქციის ქვიშა-ხრეშის ცალ-ცალკე დასაწყობება. დამზადებული მასალა მიწოდებული იქნება ასფალტისა და ბეტონის ქარხნის მიმღები ბუნკერებისთვის.

სამშენებლო მასალების მწარმოებელი ობიექტების მომსახურე პერსონალის მიახლოებითი რაოდენობა იქნება 50 ადამიანი.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის მიხედვით, საწარმოო ობიექტის წყალმომარაგება განხორციელდება შესაბამისი ლიცენზიის მქონე ჭაბურღილის მეშვეობით. სამეურნეო წყლის მარაგისთვის ტერიტორიაზე მოეწყობა სამარაგო რეზერვუარი. სასმელად შესაძლებელია გამოყენებული იყოს ბუტილირებული წყალი (დამოკიდებულია ჭაბურღილიდან მიღებული წყლის ხარისხობრივ მდგომარეობაზე). სამეურნეო-ფეკალური წყლები შეგროვდება ჰერმეტიკულ საასენიზაციო რეზერვუარებში, რომელიც პერიოდულად გაიწმინდება და ჩაშვებული იქნება ადგილობრივ კანალიზაციის ქსელში.

როგორც სკრინინგის განცხადებიდან ირკვევა, წყლის გამოყენება მხოლოდ ბეტონის ქარხნისა და სამსხვრევ დამახარისხებელი საამქროს ტექნოლოგიურ პროცესში იქნება საჭირო. 1 მ³ ბეტონის ნარევის დამზადებისთვის საჭირო წყლის ხარჯია 0,19 მ³. ბეტონის ნარევის დამზადებისთვის გამოყენებული წყალი სრულად გაიხარჯება ტექნოლოგიაში და ჩამდინარე წყლების წარმოქმნას ადგილი არ ექნება. სამსხვრევ-დამახარისხებელი საამქროს ფუნქციონირებისას 1 ტონა პროდუქციის დამზადებისთვის საჭირო წყლის რაოდენობაა 2მ³. სამსხვრევი საამქრო ისარგებლებს ბრუნვითი წყალმომარაგების სისტემით. 1 ტ პროდუქციის დამზადებისას გახარჯული წყლის რაოდენობა იქნება დაახლოებით 0,6 მ³.

ინერტული მასალების მსხვრევა-დახარისხებისთვის გათვალისწინებულია ორ სექციიანი სალექარის მოწყობა, რომლის ტევადობა იქნება დაახლოებით 360 მ³. სალექარში გაწმენდილი წყალი ტუმბოს საშუალებით დაბრუნდება ტექნოლოგიურ ციკლში (ინერტული მასალების მსხვრევა-დახარისხების პროცესში) და შესაბამისად ზედაპირული წყლის ობიექტში ჩამდინარე წყლების ჩაშვებას ადგილი არ ექნება. სალექარში დაგროვილი ლამი პერიოდულად ამოღებული და გამოყენებული იქნება ნედლეულის (წვრილფრაქციული ქვიშა) სახით.

წარმოდგენილ დოკუმენტაციაში აღნიშნულია, რომ საქმიანობის პროცესში შეიძლება წარმოიქმნას როგორც საყოფაცხოვრებო, ასევე სახიფათო ნარჩენები. საყოფაცხოვრებო ნარჩენების შეგროვება მოხდება კონტეინერებში და შემდგომ შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე ტერიტორიიდან გატანილი იქნება ადგილობრივ ნაგავსაყრელზე. სახიფათო ნარჩენები დროებით შეინახება დაცულ ადგილზე და შემდგომ გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას.

საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში ატმოსფერულ ჰაერში მოსალოდნელია შემდეგი მავნე ნივთიერებების გაფრქვევა: აზოტის დიოქსიდი, ჭვარტლი, გოგირდის დიოქსიდი, გოგირდწყალბადი, ნახშირბადის ოქსიდი, ნაჯერი ნახშირწყალბადები, შეწონილი ნაწილაკები.

საწარმოს მოწყობის ეტაპი არ გაგრძელდება 1 თვეზე მეტი პერიოდი. ამასთანავე ამ ეტაპზე დაგეგმილი სამუშაოები არ ითვალისწინებს მაღალი დონის ხმაურის გამომწვევი

ოპერაციების ინტენსიურ წარმოებას. აქედან გამომდინარე საწარმოს მოწყობის პროცესში მოსახლეობაზე მნიშვნელოვანი ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი, თუმცა შედარებით მნიშვნელოვანი ხმაურის წარმოქმნას და გავრცელებას ადგილი ექნება საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე. ექსპლუატაციის ეტაპისთვის საწარმოო ტერიტორიაზე განსაზღვრული იქნა ხმაურის წარმომქმნელი 12 წყარო, მათ შორის 5 - სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქროს განთავსების მოედანზე და 7 - ბეტონის და ასფალტის საწარმოო დანადგარების განთავსების მოედანზე. საწარმოს მაქსიმალური დატვირთვით ფუნქციონირების შემთხვევაში (უარესი სცენარი) უახლოეს საცხოვრებელ სახლებთან ხმაურის დონე არ გასცდება 39,3 დბა-ს.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციიდან ირკვევა, რომ საკვლევი ტერიტორიის ფარგლებში ნიადაგის ნაყოფიერი ფენის საშუალო სისქეა 20სმ. საქმიანობის დაწყებამდე იგეგმება საწარმოო უბნებისთვის საჭირო 5700მ² ფართობზე აღნიშნული ნიადაგის ნაყოფიერი ფენის მოხსნა, რომელიც დროებით დასაწყობდება საწარმოო ტერიტორიის საზღვრებში და შემდგომ გამოყენებული იქნება რეკულტივაციის სამუშაოებში. საქმიანობის სპეციფიკის გათვალისწინებით ნიადაგის და გრუნტის დაბინძურება მოსალოდნელია შემდეგ გაუთვალისწინებელ შემთხვევებში: ტექნიკის, სატრანსპორტო საშუალებებიდან, სხვადასხვა დანადგარ-მექანიზმებიდან (მათ შორის დიზელის სამარაგო რეზერვუარიდან) საწვავის ან ზეთების ჟონვის შემთხვევაში; გამდნარი ბიტუმის ავარიული დაღვრის შემთხვევაში; სამეურნეო-ფეკალური წყლების მართვის წესების დარღვევის შემთხვევაში; საყოფაცხოვრებო და საწარმოო ნარჩენების არასწორი მართვის შემთხვევაში.

სკრინინგის განცხადების მიხედვით გრუნტის დაბინძურების სხვადასხვა შესაძლებლობასთან ერთად, განხილულია ნავთობპროდუქტების ავარიული დაღვრის დროს გრუნტზე ზემოქმედების საკითხი. აღნიშნული მიაჩნია იმაზე, რომ პროექტით წარმოდგენილი ტექნიკური გადაწყვეტა ვერ უზრუნველყოფს ნიადაგზე, გრუნტის წყლებზე ზემოქმედების თავიდან აცილებას. აღნიშნული გარემოება ზრდის როგორც ნიადაგზე, ასევე გრუნტის წყლებზე შესაძლო უარყოფითი ზემოქმედების რისკს.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, საპროექტო ტერიტორია მდებარეობს კოლხეთის დაბლობზე, რომელიც წარმოადგენს გადამფრენ ფრინველთა ევრაზია-აფრიკის სამიგრაციო მარშრუტს. მიუხედავად იმისა, რომ საწარმო ძირითადად დღის საათებში იმუშავებს, მოსალოდნელია გადამფრენ ფრინველთა სახეობებზე უარყოფითი ზემოქმედება, რომლის მთავარი წყარო შეიძლება იყოს საწარმოს ტერიტორიაზე მოწყობილი ღამის განათების სისტემა. აქვე უნდა აღინიშნოს, რომ ამ არეალში ღამის განათების მქონე არანაკლებ მნიშვნელოვანი ობიექტებია წარმოდგენილი (საერთაშორისო მნიშვნელობის გზატკეცილი, საკონცერტო დარბაზი და სხვ.), რაც ჯამურად მეტად ზრდის გადამფრენ ფრინველებზე ზემოქმედების რისკს. აღნიშნული ზემოქმედების შესამცირებლად, კომპანია გეგმავს ღამის განათების მინიმალურ გამოყენებას და სინათლის სხივის მიმართვას მაქსიმალურად შიდა პერიმეტრისკენ.

სკრინინგის განცხადებაში აღნიშნულია, რომ ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაბნევის გაანგარიშების და ხმაურის გავრცელების მოდელირების შედეგების მიხედვით, უახლოესი საცხოვრებელ ზონასთან მიმართებით მავნე ნივთიერებათა მიწისპირა კონცენტრაციების და ხმაურის დონეების გადაჭარბება მოსალოდნელი არ არის, თუმცა აღნიშნული გამოთვლები შესრულებულია განცხადებაში წარმოდგენილი დასახლებული პუნქტის მიმართ, რომელიც ფიქსირდება 500 მეტრის მანძილზე და არ არის

გათვალისწინებული ელექტრონული გადამოწმების შედეგად, სამსხვრევ-დამახარისხებელი საამქროდან 180 მეტრში დაფიქსირებული კერძო პირების სახელზე დარეგისტრირებული სასოფლო-სამეურნეო ტიპის ნაკვეთი, შენობა ნაგებობებით. აღნიშნული საკითხი საჭიროებს დამატებით შესწავლას.

გამომდინარე იქიდან, რომ სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალს საქართველოში“ აღნიშნული საწარმოო ტერიტორიის სხვადასხვა უბანზე აქვს როგორც ბეტონისა და ასფალტის ქარხანა, ასევე სამსხვრევ-დამახარისხებელი საამქრო, მოსალოდნელია სამივე ობიექტის ფუნქციონირების შედეგად მნიშვნელოვანი ჯამური ზემოქმედება გარემოზე.

სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალი საქართველოში“ მიერ დაგეგმილი საქმიანობა, თავისი მასშტაბისა და წარმადობის გათვალისწინებით, საჭიროებს დამატებით შესწავლას და შეფასებას.

სკრინინგის განცხადებაში წარმოდგენილი ინფორმაციის გათვალისწინებით, სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალი საქართველოში“ მიერ დაგეგმილი ასფალტის ქარხნის მშენებლობისა და ექსპლუატაციისას და ასევე სასარგებლო წიაღისეულის გადამუშავებისას მოსალოდნელია მნიშვნელოვანი ზემოქმედება გარემოზე.

ზემოაღნიშნული კრიტერიუმების გათვალისწინებით, „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-6 ნაწილის და ამავე კოდექსის II დანართის მე-5 პუნქტის 5.1 და 5.3 ქვეპუნქტის საფუძველზე,

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. მიღებულ იქნეს სკრინინგის გადაწყვეტილება, რომ ოზურგეთის მუნიციპალიტეტში, სოფ. ნატანებში, სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალი საქართველოში“ ასფალტის წარმოების და სასარგებლო წიაღისეულის გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია დაექვემდებაროს გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას;
2. სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალი საქართველოში“ ვალდებულია „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-8 მუხლის შესაბამისად უზრუნველყოს სკოპინგის პროცედურის გავლა;
3. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალს საქართველოში“;
4. ბრძანება ძალაში შევიდეს სს „ფოლათ იოლ იაფი სანაი ვე თიჯარეთის ფილიალი საქართველოში“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
5. სკრინინგის გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში სკრინინგის გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ოზურგეთის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ან/და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;

6. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი