



N:4

10.10.2019

საქართველოს გარემოსა და  
სოფლის მეურნეობის სამინისტროს  
გარემოს დაცვით შეფასების დეპარტამენტს  
შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება  
„ეისიი მეტალს“ (ს/კ 406186176) დირექტორის  
ბატონ ირვან ჯალილ კენტის  
(ტელ : 599 698228, ელ ფოსტა: [Info@aceforwarding.ge](mailto:Info@aceforwarding.ge))

### სკრინინგის განცხადება

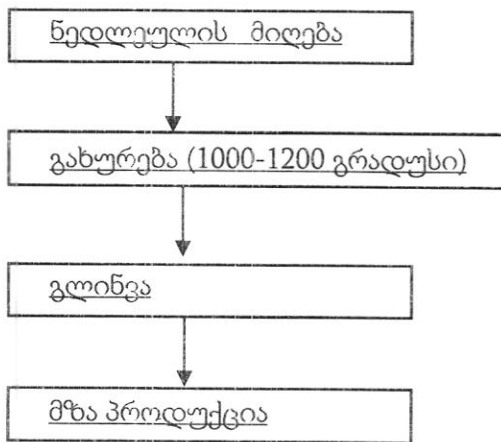
გაცნობებთ, შპს „ეისიი მეტალს“ (ს/კ 406186176) იურიდიული და ფიზიკური მისამართი: საქართველო, თბლისი 0186 გარდაზნის გაზზირი N42, III სართული.GPS კოორდინატები X=41.662 387 Y= 44.918 317, ალტიტუდა = 395 მ. ჩვენი კომპანია გეგმავს სორტული ნაგლინის წარმოების ქარხნის მოწყობას (4.1) ლითონის დამუშავების საამქროდან უახლოესი დასახლება დაშორებულია 50 მეტრით.

საპროექტო ტერიტორია იმყოფება თბლისის ისანი სამგორის გამგეობაში. მისამართი : გარდაზნის გზატკეცილი 42 . მიწის ნაკვეთის საკადასტრო კოდი 01.19.32.001.107 ( შენობა 1) და წარმოადგენს შპს „ გრაალი-92“ ის კუთვნილ ტერიტორიას. ტერიტორია შემოფარგლულია 3 მეტრი სიმაღლის ბლოკით აშენებული ღობით ,რომელზეც განლაგებულია მეტალოკონსტრუქციების ქარხანა და სასაწყობო მეურნეობა. შპს „ გრაალი -92“ -ის ტერიტორიის ნაწილს იჯარით იღებს ჩვენი კომპანია. აღნიშნული ტერიტორიის ფართი წარმოადგენს ნაკვეთს , რომლის ტერიტორიაზე უკვე აშენებულია შენობა,რომლის ფართი შეადგენს 2711,99 მ2-ს სადაც განთავსდება ნაგლინის წარმოება.



საწარმოში საჭირო ნედლეული შემოიზიდება სატვირთო ტრანსპორტით რუსთავის მეტალურგიული ქარხნიდან მარშრუტით „რუსთავი-თბილისის შემოვლითი გზა- კახეთის გზატკეცილი - ქინძმარაულის ქუჩა- გარდაბნის გზატკეცილი 42.“ დაიცლება და დასაწყობდება მიმღებ ბაქანზე, რომელიც მდებარეობს შენობის შიგნით. ნედლეული წარმოადგენს მეტალურგიული ქარხნის მიერ ჩამოსხმულ ლითონის სხმულებს. ნედლეული ჩამოიტვირთება და შეინახება დაცულ ტერიტორიაზე შენობაში.

ტექნოლოგიური სქემა ასეთია:



ნედლეული მიეწოდება გამახურებელ ღუმელში, ჩატვირთვა ხდება მექანიკური მიმწოდით. ღუმელი ხურდება ბუნებრივი აირის წვის შედეგად. ღუმელში ტემპერატურა აღწევს 100-1200 გრადუსამდე. გახურებული ლითონი ხრახნულ ბიძგური მიმწოდით მიეწოდება ფოლადის საგლინავ დანადგარს, რომელზეც ხდება მისი სხვადასხვა ფორმების ფორმირება.

დღიური საპროექტო წარმოება შეადგენს 85 ტონამდე. მაქსიმალური წარმადობა 200 ტონა დღე/ღამეში.

ტერიტორიაზე არსებობს წყალმომარაგება და საკანალიზაციო სისტემა, რომელიც მიერთებულია თბილისის კანალიზაციის სისტემას.

წყლის მომარაგება ხორციელდება თბილისის წყალმომარაგების სისტემიდან. სორტმგლინავი საამქრო აღიჭურვება ცეცხლმაქრობი საშუალებებით, ნაგვის ურნებით დასტიკერებული სხვადასხვა ნარჩენებისთვის ინდივიდუალურად, აღჭურვილია სახანძრო ინვენტარით, სახანძრო აუზით (მოცულობა 50 მ<sup>3</sup>) და სხვა დღევანდელი კანონმდებლობით მოთხოვნილი სავალდებულო საშუალებებით. წყლის დღიური დანაკარგი შეადგენს 0,15 მ<sup>3</sup>. კონსერვანტები არ გამოიყენება.

საწარმოს საქმიანობიდან გამომდინარე ადგილი აქვს საწარმოს უბანზე მავნე ნივთიერებათა წარმოქმნას და მათ შემდგომ გაფრქვევას ატმოსფეროში. საწარმოს მიერ ატმოსფერულ ჰაერში გავრქვეულ მავნე ნივთიერებებს წარმოადგენს : რკინის მტვერი, აზოტის ოქსიდი, ნახშირბადის ოქსიდი. აგრეთვე ლითონის თერმო დამუშავების სითბური აირების სახით გამოიყოფა ნახშირორჟანგი . ყოველ დღე- ღამეში ატმოსფეროში გამოიყოფა მტვერი , ნახშირორჟანგის ოქსიდი. აზოტის ორჟანგი. ( NO2 0,45 გ/წმ. ან 4,667 ტ/წელ; Co 1.1 გ/წმ. ან 11,53 ტ/წელ; Co 2 0,9 გ/წმ. ან 2,6 ტ/წელ; მტვერი 0,3 გ/წმ ან 0,673 ტ/წელ.)

ზემოთაღნიშნული მავნე აირები ატმოსფეროში გაიფრქვევა გამცემი სისტემის საშუალებით , რომელიც გადის შენობის ზემოთ მიწის ზედაპირიდან 16 მ. სპეციალური ჰაერგამწმენდი სისტემები არ გამოიყენება .

საწარმო სპეციფიკიდან გამომდინარე წყალი საწარმო მიზნებისთვის გამოიყენება სპეციალური აუზიდან ტევადობით 50 მ3 დახურულ ციკლში. საყოფაცხოვრებო წყლები ჩაედინება თბილისის საკანალიზაციო სისტემაში.

პროექტის განხორციელება არ საჭიროებს დამატებითი მისასვლელი გზების მშენებლობას და გამოყენებული იქნება არსებული გზები რადგან საწარმოო მთელი პროცესი იქნება ზემოდან დახურულ შენობაში , ამიტომ სანიაღვრე წყლების დაბინძურების რისკი არ არსებობს. საწარმოო მუშაობის პროცესში ხმაურის გავრცელების დონეების გადაჭარბება არ

არის მოსალოდნელი, რადგან ლითონის გადამუშავების პროცესი არ ითვალისწინებს მარალი ხმაურის დონის გამომწვევი დანადგარების ქონა.

დაგეგმილი საქმიანობის ტერიტორიაზე და მის შემოგარენში არ ფიქსირდება მრავალწლიანი მცენარეული სახეობები, მითუმეტეს წითელ ნუსხაში შეტანილი სახეობები. ტერიტორია უკვე მოწყობილია ყველა იმ ინფრასტრუქტურით , რომელიც საჭიროა ზემოთაღნიშნული საქმიანობის განხორციელებისათვის. აქედან გამომდინარე არ იგეგმება რაიმე სამშენებლო სამუშაოების ჩატარება , რომელმაც შესაძლებელია ზეგავლენა მოახდინოს რაიმე მცენარეულ საფარზე.

ასევე საწარმოო ტერიტორიაზე და მის შემოგარენში არ ფიქსირდება რაიმე ცხოველთა სახეობები, მით უმეტეს წითელ ნუსხაში შეტანილი სახეობები.

საქმიანობისთვის გამოყოფილი ტერიტორიის შემოგარენში ასევე მის სიახლოვეს არ არის ჭარბტენიანი ტერიტორიები, ამდენად მასზე ზეგავლენა არ არის მოსალოდნელი.

საქმიანობისთვის გამოყოფილი ტერიტორიის შემოგარენში არ არსებობს საქართველოს კანონმდებლობით და საერთაშორისო კონვენციებით დაცული ტერიტორიები. დაცულ ტერიტორიებზე რაიმე სახის ზემოქმედება პრაქტიკულად გამორიცხულია.

საქმიანობისთვის გამოყოფილი ტერიტორიის სიახლოვეს რაიმე კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები არ გვხვდება . აქედან გამომდინარე კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე რაიმე სახით ზემოქმედება პრაქტიკულად გამორიცხულია.

საქმიანობის სპეციფიკის , მასშტაბის და ადგილმდებარეობიდან გამომდინარე რაიმე ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედება მოსალოდნელი არა არის.

საწარმოო შენობა მობეტონებულია , შესაბამისად სასაწყობო ტერიტორიებიდან გარემოს დაბინძურების რისკი მინიმუმამდეა დაყვანილი.

როგორც უკვე აღინიშნა, საწარმოო შენობა უკვე არსებულია და რაიმე მიწის სამუშაოების ჩატარება არ იგეგმება. აქედან გამომდინარე არც მიწის ნაყოფიერი ფენის რაიმე სახით დაზიანება.

სორტგლინავი საამქროს ფუნქციონირების პერიოდში დასაქმებული იქნება 40 ადამიანი.

საწარმოში ძირითადად დასაქმებული იქნება ადგილობრივი მოსახლეობა , რის გამოც დემოგრაფიული ცვლილებები მოსალოდნელი არ არის.

საწარმოს საქმიანობა დადებით გავლენას მოახდენს რეგიონის სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე.

საწარმოს ტერიტორიაზე რაიმე სამუშაოების შესრულების პროცესში არქეოლოგიური ან კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლის არსებობის ნიშნების ან მათი რაიმე სახით გამოვლინების შემთხვევაში დამკვეთის მოთხოვნით სამუშაოთა მწარმოებელი

ვალდებულია „ კულტურული მემკვიდრეობის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-10 მუხლის თანახმად შეწყვიტოს სამუშაოები და ამის შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს კულტურისა და ძეგლთა დაცვის სამინისტროს.

სორტგლინავი დანადგარების მონტაჟი დასრულებულია. მოსალოდნელია უმნიშვნელო რაოდენობით სამშენებლო მასალების წარმოქმნა ნარჩენების სახით , ხოლო ოპერირებისას მოსალოდნელია პრაქტიკულად მხოლოდ საყოფაცხოვრებო ნარჩენების წარმოქმნა ( წელიწადში 3.5 მ3-ის ოდენობით) საყოფაცხოვრებო ნარჩენები გატანილი იქნება ყოველდღიურად თბილსერვის ჯგუფის მიერ სპეც- ავტოტრანსპორტით. ასევე რაიმე სახის სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნის შემთხვევაში ( ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული ჩვრები და სხვა) მათი მართვა განხორციელდება კანონმდებლობით გათვალისწინებული სრული მოთხოვნების გათვალისწინებით. კერძოდ მათი დროებით განთავსება , ტრანსპორტირება და გადაცემა შესაბამისი ნებართვების მქონე ორგანიზაციებზე.

სორტგლინავი საამქროს ფუნქციონირებისას კუმულაციური ზემოქმედება არ არის კოსალოდნელი , რადგან მის სიახლოვეს ანალოგიური ტიპის საქარმო არ ფუნქციონირებს.

დაგეგმილი საქმიანობა არ ითვალისწინებს ტერიტორიაზე რაიმე სახის ხანძარსაშიში და ფეთქებადსაშიში ნივთიერებების შენახვას. ნაკვეთის მომიჯნავე ტერიტორიები არ არის დაფარული ხშირი ტყით სადაც ხანძარი შეიძლება სწრაფად გავრცელდეს. ყოველივე ზემოთაღნიშნულიდან გამომდინარე მასშტაბური სიდიდის ავარიის ან /და კატასტროფის

რისკები მოსალოდნელი არ არის . უსაფრთხოების მიზნით დამონტაჟებული იქნება სახანძრო დაფები ცეცხლმაქრით და წყლის აუზი 50 3 მოცულობით .

სორტგლინავი საამქროს ოპერირებისას ავარიული სახით შესაძლებელია მოხდეს გასაცხელებელი ღუმელის დაზიანება. ასეთ შემთხვევაში მოხდება მისი გაჩერება , დაზიანებული ადგილის შკეთება, შემოწმება და შემდგომ მისიუ გაშვება.

ასევე სახანძრო უსაფრთხოების მიზნით დამონტაჟებული იქნება სახანძრო დაფები ცეცხლმაქრებით.

დანართი:

1. ნაკვეთის რუკა
2. საამქროს სქემა
3. ღუმელის ტექნიკური მონაცემები, ნახაზები და ფოტო.
4. ფოტომასალა.

პატივისცემით ,

დირექტორი:



შემსრულებელი: ვახტანგ მაისურაძე

ტელ: 595 25 10 18





# საკადასტრო გეგმა

საჯარო რეესტრის ეროვნული  
სააგენტო

საკადასტრო კოდი: **01.19.32.001.107**

ნაკვეთის დანიშნულება:

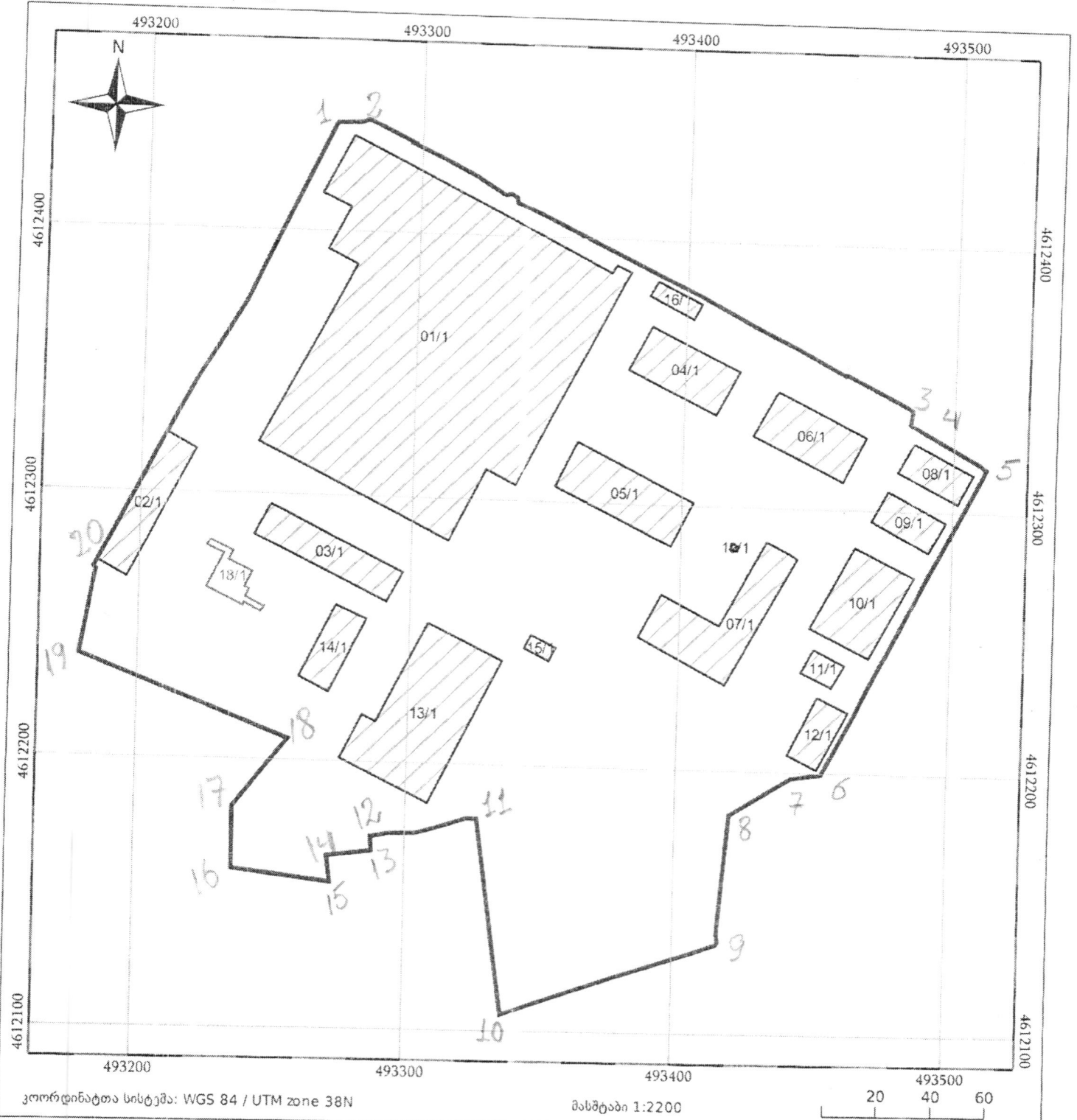
არასასოფლო სამეურნეო

განცხადების ნომერი: **882019225479**

ფართობი:

**63601 კვ.მ (WGS 84 / UTM zone 38N)**

მომზადების თარიღი: **01/04/2019**



05/25	შენიშნული ნაკვეთი	05/25	შენიშნული ნაკვეთი	05/25	მიწის ნაკვეთი
	ნაკვეთის საკადასტრო საზღვარი		საზღვარი ნაკვეთი		ტყის ფონდი

01.19.32.001.107

No.	X	Y
1	5000375.266	5110734.848
2	5000664.518	5110597.799
3	5000664.219	5110590.484
4	5000664.369	5110590.335
5	5000701.244	5110568.389
6	5000623.911	5110411.335
7	5000609.430	5110409.095
8	5000579.273	5110389.687
9	5000574.794	5110324.149
10	5000467.902	5110286.079
11	5000454.018	5110384.611
12	5000401.915	5110373.713
13	5000402.661	5110367.144
14	5000380.566	5110363.860
15	5000381.910	5110351.021
16	5000333.390	5110356.545
17	5000333.241	5110387.299
18	5110387.299	5110422.979
19	5000256.058	5110462.243
20	5000262.178	5110507.030





## ზოგადი მონაცემები

ღუმელი განკუთვნილია ფოლადის ნამზადების გასახურებლად წვრილსორტულ ღგანზე გაგლინვამდე.

ძირითადი საწვავი - ბუნებრივი აირი.

თბური სიმძლავრე 6 მეგავატი.

ჩატვირთვა ტორსული.

გადმოტვირთვა გვერდული.

სანთურების რაოდენობა - 6.

გახურების მაქსიმალური ტემპერატურა 1250 ცელსიუსის გრადუსი.

აირის პიკური ხარჯვა - 650 კუბური მეტრი საათში.

აირის საჭირო წნევა 0,5 ატმოსფ. (5000 მმ წყ. სვ.)

აირის საშუალო ხარჯვა - 550 კუბური მეტრი საათში.

ფოლადის საკვამლე მილი, დიამეტრით 1020 მმ, სიმაღლით 11 მეტრი.

ღუმელი აღჭურვილია რეკუპერატორით გამომავალი აირების სითბოს ამოსარებად

სანთურებისთვის ჰაერის გახურების მიზნით.

## ღუმელის კონსტრუქცია

ღუმელის შემოკერვა ლითონისაა ფოლადის ფურცლებისგან სისქით 10-დან 20 მმ-მდე.

კარკასი აწყობილია №30 კოჭებისგან. სითბური გაფართოების კომპენსაციისთვის კოჭები ზევიდან შეერთებულია საჭიმებით ზამბარებზე.

კონსტრუქცია იდგმება ბეტონის საძირკველზე.

ღუმელის წყობა შამოტის აგურისაა. კედლის წყობის სისქე 460 მმ.

წყობისა და ლითონის შემოკერვის შორის იდება თბოსაიზოლაციო მასალა.

ღუმელის თაღი სოლისებრი შამოტის აგურისაა.

ღუმელის ძირითადი გაბარიტული ზომები მითითებულია ნახაზზე.

## სანთურები

მახურებელი ღუმელი აღჭურვილია ექვსი საშუალო წნევის სანთურებით.

ორი ძირითადი დაყენებულია ღუმელის ფრონტალური მხრიდან.

ოთხი დამხმარე დაყენებულია ჰადრაკული წყობით გვერდით კედლებზე, ორ-ორი თითოეულ მხარეზე.

სანთურების პარამეტრები

ძირითადი სანთურა :

სანთურას სიმძლავრე 2 მეგავატი (1 750 000 კვალ/სთ)

აირის მაქსიმალური ხარჯვა - 200 კუბ.მ/სთ.

სანთურას აირის წნევა:

მინიმალური 1000 მმ წყ. სვ.

ნორმალური 2000 მმ წყ. სვ.

მაქსიმალური 5000 მმ წყ. სვ.

სანთურას ჰაერის წნევა:

მინიმალური 100 მმ წყ. სვ.

ნორმალური 200 მმ წყ. სვ.

მაქსიმალური 500 მმ წყ. სვ.

დამხმარე სანთურა :

სანთურას სიმძლავრე 0,5 მეგავატი (440 000 კვალ/სთ)

აირის მაქსიმალური ხარჯვა - 50 კუბ.მ/სთ.

სანთურას აირის წნევა:

მინიმალური 1000 მმ წყ. სვ.

ნორმალური 2000 მმ წყ. სვ.

მაქსიმალური 5000 მმ წყ. სვ.

სანთურას ჰაერის წნევა:

მინიმალური 100 მმ წყ. სვ.

ნორმალური 200 მმ წყ. სვ.

მაქსიმალური 500 მმ წყ. სვ.

ვენტილატორის ჰაერის აუცილებელი რაოდენობა 7000 კუბ.მ/სთ.

ვენტილატორის ჰაერის ჰაერი დადგენილ რეჟიმში 300 °C.

სანთურებისთვის ჰაერის მიწოდება ხორციელდება მაღალი წნევის ვენტილატორებით  
ВВД-11.

მილსადენების ზომები მითითებულია ნახაზზე.

გამომავალი აირები გაიყვანება მიწისქვეშა არხით საკვამლე მისში.

არხში დაყენებულია რეკუპერატორი გამომავალი აირების სითბოს ამოსაღებად.

ამოღებული სითბო გამოიყენება სანთურებში მიწოდებული ჰაერის გასახურებლად.

ამით მიიღწევა აირის ეკონომია.

