



საქართველოს გაკაპოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-1064

07/11/2019

ქ. თბილისი

ქ. თბილისში შპს „კაპაროლ ჯორჯიას“ საღებავების საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებაზე სკრინინგის გადაწყვეტილების შესახებ

შპს „კაპაროლ ჯორჯიას“ მიერ გზმ-ის ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილია საღებავების საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების სკრინინგის განცხადება.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, შპს „კაპაროლ ჯორჯიას“ საწარმო მდებარეობს ქ. თბილისში ალექსანდრე ქართველიშვილის ქ. №8-ში, შპს „კაპაროლ ჯორჯიას“ კუთვნილ არასასოფლო-სამეურნეო მიწის ნაკვეთზე (საკადასტრო კოდი 81.08.19.265), ტერიტორიის ფართობი შეადგენს 9450 მ²-ს. საწარმოს აღმოსავლეთის და ჩრდილოეთის მხრიდან ესაზღვრება თავისუფალი ტერიტორიები, ხოლო დასავლეთის მხრიდან საწარმოები. საწარმოდან უახლოესი საცხოვრებელი სახლი დაშორებულია 800 მ-ით.

შპს „კაპაროლ ჯორჯიას“ საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს მიერ 2018 წლის 10 დეკემბერს მიღებულ აქვს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება N2-997 საღებავების საწარმოს ექსპლუატაციის შესახებ.

შპს „კაპაროლ ჯორჯია“ ფუნქციონირებს 2008 წლიდან. იგი აწარმოებს წყალდისპერსიულ საღებავებსა და მშრალ ნარევეს. უშუალოდ საწარმოში დასაქმებულია 50-მდე ადამიანი. საწარმო წელიწადში 10000ტ წყალდისპერსიულ საღებავებსა და 10000ტ მშრალ ნარევს უშვებს. საწარმოში საქმიანობა ხორციელდება 8 საათიანი სამუშაო გრაფიკით, წელიწადში 250 დღე.

ტექნოლოგიურ პროცესში ძირითადად გამოყენებულია თანამედროვე ტიპის გერმანული მანქანა-დანადგარები, საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსებულია ადმინისტრაციული კორპუსი, წყალდისპერსიული საღებავების საწარმო საწყობით, სასაწყობო ბაქანი და მშრალი ნარევის საამქრო. ეს უკანასკნელი ანგარის ტიპისაა მის ჩრდილოეთ ნაწილში განთავსებულია ოთხი სილოსი.

წყალდისპერსიული საღებავების საამქროში ნედლეულად გამოყენებულია შემკვრელი, შემავსებელი (CaCO₃) და სასმელი წყალი. დისპერსიული საღებავების შემკვრელის მიღება ხდება ორ 20 ტონიან ავზში და 1ტ-იან კონტეინერში. შემავსებლის მიწოდება ხდება 25კგ-იან და 50კგ-იანი ტომრებით. წარმოების ციკლის დაწყება ხდება ნედლეულის აწონვით და შემრევ ავზში ე.წ. დისოლვერში მიწოდებით. შემკვრელი ნედლეულის ავზებიდან დისოლვერში მიწოდება ხდება გადამქაჩი ტუმბოს მეშვეობით. კონტეინერებიდან შემავსებლის მიწოდება ხდება მანუალურად. შემრევ დისოლვერში ხდება ნედლეულის

შერევა და ნედლეულის პროდუქტად ჩამოყალიბება. დამზადებული პროდუქცია გადაქაჩავი ტუმბოს საშუალებით სპეციალური საღებავის ფილტრის გავლით გადაიქაჩება მზა პროდუქციის შუალედურ ავზებში, საიდანაც ასევე გადაქაჩი ტუმბოს საშუალებით მიეწოდება დასაფასოებელ ხაზს და სპეციალური კომპიუტერული პროგრამის საშუალებით ხდება მიღებული მასის დაფასოება განსაზღვრულ ტარაში. დაფასოებული პროდუქცია კონვერით მიეწოდება და საწყობდება. შემდეგ მზა პროდუქცია გადადის შესაფუთ დანადგარზე, სადაც იფუთება.

წყალდისპერსიული საღებავების საწარმოში შემრევში მიმდინარე ტექნოლოგიური პროცესის მსვლელობისას წარმოქმნილი მტვრის გაწოვა და დაჭერა ხდება მშრალი ჰაერგამწმენდი სისტემით, რომელიც შედგება ციკლონისაგან და დამლექი კამერისაგან.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, წარმოების საიმედოობის გაზრდის და ტექნოლოგიური პროცესის უწყვეტობის უზრუნველყოფის მიზნით დაიგეგმა ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება. პირობების ცვლილებისთვის საჭირო დანადგარების, ჰაერისა და წყლის გამწმენდის სისტემების მონტაჟი და რემონტი მოხდება დახურულ შენობაში. ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება არ მოიცავს გამოშვებული პროდუქციის სახეობის ცვლილებასა და რაოდენობის გაზრდას, ძირითადი ტექნოლოგიური დანადგარების ცვლილებას. არ იგეგმება ახალი შენობა-ნაგებობების მოწყობა და ტერიტორიის ფართობის გაზრდა.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის მიხედვით, ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების შემდეგ ნედლეულის არსებულ ორ რეზერვუარს დაემატება ახალი ორი 20 ტონიანი რეზერვუარი (შემკვრელი ნედლეულის ავზები), რითაც გაორმაგდება ნედლეულის მარაგი. ეს საშუალებას იძლევა ნედლეულის შემოზიდვა განხორციელდეს დიდი ტევადობის ავტოცისტერნით, რაც ხელს შეუწყობს სატრანსპორტო ნაკადების შემცირებას. დამატებული რეზერვუარების მომსახურებისთვის დამონტაჟდება გადაქაჩი ტუმბო. ოთხიდან ერთ-ერთი შემრევი დისოლვერი დასაფასოებელ ხაზთან ერთად შეიცვლის მდებარეობას, მას ჩაანაცვლებს ახალი შემრევი დისოლვერი გადაქაჩი ტუმბოთი და საღებავის ფილტრით. დისოლვერი დაემატება სარეზერვოდ, რათა უზრუნველყოფილ იქნეს არსებული ოთხი დისოლვერიდან რომელიმეს გაჩერების შემთხვევაში, წარმადობის შენარჩუნება და პროცესის უწყვეტობა. ტექნოლოგიური პროცესის უწყვეტობის შენარჩუნებისთვის გათვალისწინებულია დამატებით სარეზერვო დასაფასოებელი ხაზის და გორგოლებიანი კონვერის მონტაჟი. პროდუქციის დაფასოების პროცესის ოპტიმიზაციის მიზნით დამონტაჟდება კომპრესორი, რომელიც მოემსახურება დასაფასოებელ ხაზს. განსაკუთრებული შემთხვევებისთვის მომხმარებლების მოთხოვნათა გათვალისწინებით დამონტაჟდება ფერის შემრევი დისოლვერი. საამქროს და საწყობის გათბობის მიზნით დამონტაჟდება ორი ECOFLAM CE0694 გამათბობელი, რომლებიც იმუშავებს ბუნებრივ აირზე. თითოეულ დანადგარზე ბუნებრივი აირის ხარჯი სავარაუდოდ იქნება 1500 მ³ თვეში. გამათბობელი სისტემა იმუშავებს წელიწადში 6 თვე.

წარმოდგენილი პროექტით გათვალისწინებულია რეზერვუარებისა და იატაკის მორეცხვის შედეგად გამოყენებული წყლის გამწმენდი სისტემის სრულყოფარეაბილიტაცია, რაც გულისხმობს ფილტრ-წნეხის დამონტაჟებას. ამ უკანასკნელში შესული მასა დაიწნეხება, რის შედეგადაც წყალი გაივლის ორ ფილტრს და გადავა საფილტრ კასკადში. ეს უკანასკნელი შედგება სამი ავზისაგან, რომლებშიც კასკადურად გაივლის წყალი და ბოლო საფეხურიდან დაბრუნდება ტექნოლოგიურ პროცესში. წნეხში

და საფილტრ კასკადში დაჭერილი ლექი გაშრობის შემდგომ გამოიყენება, როგორც სამშენებლო მასალა.

საამქროში არსებულ ჰაერგამწმენდ სისტემაში, რომელიც შედგება ციკლონისაგან და დამლექი კამერისაგან, განხორციელდება ცვლილება, კერძოდ ციკლონის შემდეგ არსებული მშრალი სალექარი კამერა შეიცვლება სველი სალექარი კამერით. ეს უზრუნველფს ციკლონიდან გამოსული წვრილდისპერსული მტვრის მაქსიმალურ დაჭერას. აღნიშნულის შედეგად სისტემის ეფექტურობა გაიზრდება არსებული 78%-იდან 85%-მდე. ამავე საამქროში გათვალისწინებული დისოლვერის მომსახურებისათვის დამონტაჟდება აღნიშნული გამწმენდი სისტემის ანალოგიური სისტემა, რაც კიდევ უფრო შეამცირებს ატმოსფეროში მტვრის გაფრქვევას.

მშრალი ნარეგების საამქროში პირობების ცვლილება ეხება დამატებით ორი კომპრესორის დამონტაჟებას და სავენტილაციო-ასპირაციული სისტემების მოწყობას. კომპრესორების მონტაჟის მიზანია დაფასოების პროცესის ოპტიმიზაცია. ტექნოლოგიურ პროცესში წარმოქმნილი მტვრის დაჭერა ხდება მაღალეფექტური ქსოვილოვანი ფილტრებით, რომლიდანაც ჰაერი გაიტყორცნება სათავსოში. სათავსო აღჭურვილია საერთოცვლითი გამწოვი სისტემით. გაწოვილი ჰაერის გატყორცნა ხდება ატმოსფეროში ვენტილატორის მეშვეობით. იმისათვის, რომ შემცირდეს სათავსოში მტვრის კონცენტრაცია, გათვალისწინებულია გამწოვების მოწყობა: მანუალური ასაწონი ადგილიდან და ნედლეულის მანუალური ბუნკერიდან გაწოვა და გაწმენდა დამლექ კამერაში; დანამატების მანუალური ბუნკერიდან გაწოვა; ტექნოლოგიური საფილტრი დანადგარის გამომავალი მილიდან გაწოვა.

სკრინინგის განცხადების თანახმად დანადგარების სამონტაჟო სამუშაოების და შენობის სარემონტო სამუშაოების დროს მოწყობილობების მონტაჟი და რემონტი მოხდება დახურულ შენობაში. ტექნოლოგიური პროცესების მიმდინარეობისას ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედება შესაძლებელია ბუნებრივი აირის წვის პროდუქტების გამოყოფით, როგორებიცაა აზოტის ოქსიდები, ნახშირბადის ოქსიდები და ნახშირორჟანგი. მაგრამ როგორც შესაბამისი გამოთვლები გვიჩვენებს მათი კონცენტრაციები იმდენად დაბალია, რომ 500 მ-იან ზონის საზღვარზე არ მოხდება ზდკ-ს ნორმების გადაჭარბება. საწარმოს მუშაობის მთელი პროცესი მიმდინარეობს დახურულ შენობაში, მხოლოდ დღის საათებში. შესაბამისად, ხმაურის გავრცელება იქნება უმნიშვნელო და ადგილი არ ექნება რაიმე ზემოქმედებას დასახლებულ პუნქტებზე.

დანადგარების რეკონსტრუქცია-რემონტის დროს ნარჩენების სახით შესაძლებელია წარმოიქმნას ლითონის სათადარიგო ნაწილები და სხვა მასალები. რეკონსტრუქციის და ექსპლუატაციის ეტაპზე წარმოიქმნება საყოფაცხოვრებო ნარჩენები. მაგრამ ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების ეტაპზე წარმოქმნილი ნარჩენები არ იქნება მნიშვნელოვანი რაოდენობის.

რეზერვუარებისა და იატაკის მორეცხვის შედეგად გამოყენებული წყლის გამწმენდ სისტემაში ფილტრ-წნების დამონტაჟება უზრუნველყოფს წყლის გაწმენდის ხარისხის გაზრდას, რაც ხელს შეუწყობს გაწმენდილი წყლის ხელახალ გამოყენებას. ამ სისტემის გამოყენება განაპირობებს დაჭერილი ნალექის რაოდენობის გაზრდას, რომელიც გაშრობის შემდეგ გამოიყენება, როგორც სამშენებლო ნარჩენი და აისახება ნარჩენების მართვის გეგმაში.

საწარმოში წყლის მომარაგება ხდება წყალმომარაგების საქალაქო ქსელიდან. ტექნოლოგიური მიზნებისათვის წელიწადში მოიხმარება 1000 მ³ წყალი. საწარმოს საკანალიზაციო ქსელი მიერთებულია საქკამაზ ავტოცენტრის სისტემასთან. სანიაღვრე წყლების გასაწმენდად მოწყობილია მექანიკური გამწმენდი ნაგებობა, რომელიც შედგება ნავთობდამჭერისა და მექანიკური სალექარისაგან.

„გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-5 ნაწილის შესაბამისად, სკრინინგის განცხადება გამოქვეყნდა სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და მუნიციპალიტეტის საინფორმაციო დაფაზე. საზოგადოების მხრიდან აღნიშნულ საქმიანობასთან დაკავშირებით შენიშვნები და მოსაზრებები არ ყოფილა წარმოდგენილი.

ყოველივე ზემოაღნიშნულიდან გამომდინარე საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებისას არ არის მოსალოდნელი გარემოზე უარყოფითი ზემოქმედების ზრდა.

ზემოაღნიშნული კრიტერიუმების გათვალისწინებით, „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-5 მუხლის მე-12 ნაწილის, ამავე კოდექსის II დანართის მე-6 პუნქტის 6.2 ქვეპუნქტის საფუძველზე,

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. მიღებულ იქნეს სკრინინგის გადაწყვეტილება, რომ ქ. თბილისში, შპს „კაპაროლ ჯორჯიას“ საღებავების საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება **არ დაექვემდებაროს** გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას;
2. შპს „კაპაროლ ჯორჯიამ“ საქმიანობა განახორციელოს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის 2018 წლის 10 დეკემბრის (ბრძანება N2-997) გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილებით დადგენილი (ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა N5 26.02.2018) პირობების დაცვით, ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებების გათვალისწინებით;
3. შპს „კაპაროლ ჯორჯიამ“ ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებამდე უზრუნველყოს განახლებული „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტის“ სამინისტროსთან შეთანხმება (ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების გათვალისწინებით);
4. შპს „კაპაროლ ჯორჯიამ“ ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებამდე უზრუნველყოს განახლებული „ნარჩენების მართვის გეგმის“ შემუშავება და შეთანხმება სამინისტროსთან (ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების გათვალისწინებით);
5. ზემოაღნიშნული პირობები წარმოადგენს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის 2018 წლის 10 დეკემბრის N2-997 ბრძანებით (ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა N5) შპს „კაპაროლ ჯორჯიას“ საღებავების საწარმოზე გაცემული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების განუყოფელ ნაწილს და მათი შესრულება სავალდებულოა;
6. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „კაპაროლ ჯორჯიას“;
7. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „კაპაროლ ჯორჯიას“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
8. სკრინინგის გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და სამგორის რაიონის აღმასრულებელი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;

9. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი