

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს

სკოპინგის დასკვნა N117

18.11.2019

საერთო მონაცემები

საქმიანობის დასახელება: რუსთავის მეტალურგიული ქარხნის მიმდინარე საქმიანობის ტექნოლოგიური ციკლის (ექსპლუატაციის პირობების) ცვლილება;

საქმიანობის განმახორციელებელის დასახელება და მისამართი: შპს „რუსთავის ფოლადი“, ქ. რუსთავი, გაგარინის ქ. N 12

საქმიანობის განხორციელების ადგილი: ქ. რუსთავი

განცხადების შემოსვლის თარიღი: 23.08.2019

მონაცემები სკოპინგის ანგარიშის შემდგენელის შესახებ: შპს „გამა კონსალტინგი“

ძირითადი საპროექტო მონაცემები

სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში, შპს „რუსთავის ფოლადის“ მიერ წარმოდგენილია ქ. რუსთავში გაგარინის ქ. N 12 რუსთავის მეტალურგიული ქარხნის მიმდინარე საქმიანობის ტექნოლოგიური ციკლის (ექსპლუატაციის პირობების) ცვლილების სკოპინგის განცხადება. ქარხანაში არსებული საწარმოო სიმძლავრეების ათვისების და გამოშვებული პროდუქციის რაოდენობის გაზრდის მიზნით, შპს „რუსთავის ფოლადი“ გეგმავს ფოლადსადნობ საამქროში, დღეისათვის ერთ-ერთ გამოუყენებელ უბანზე 30ტ/სთ წარმადობის ახალი ელექტრორკალური ღუმელის დამონტაჟებას.

რუსთავის მეტალურგიული ქარხანა ფუნქციონირებს 1948 წლიდან. ქარხანა დღეისათვის წარმოადგენს შპს „რუსთავის ფოლადის“ საკუთრებას. ქარხანა განთავსებულია ქალაქის სამრეწველო ზონაში, 400 ჰა მიწის ფართობზე, სადაც წარმოდგენილია სხვადასხვა პროფილის სამრეწველო საწარმოები.

რუსთავის მეტალურგიულ ქარხანას მიმდინარე საქმიანობაზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა 2009 წელს საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტროს მიერ გაცემულია სს „ქართული ფოლადზე“ (ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა N06; 20.01.2009), ხოლო 2012 წელს აღნიშნული ნებართვა კანონმდებლობით

დადგენილი წესით გადაეცა, ამ კომპანიის სამართალმემკვიდრეს შპს „რუსთავის ფოლადს“ (N 000039; 09.03.2012).

გარდა აღნიშნულისა, ქარხნის ტერიტორიაზე არსებული ცემენტისა (ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა N91; 25.09.2009) და კირის (ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა N90; 25.09.2009) წარმოებაზე 2009 წელს საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტროს მიერ გაცემულია გარემოზე ზემოქმედების ნებართვები. აღნიშნული ნებართვები, კერძოდ ცემენტის წარმოებაზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა N000038; 09.03.2012 და კირის წარმოებაზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა N000037; 09.03.2012 გადაეცა შპს „რუსთავის ფოლადს“ 2012 წელს.

შპს „რუსთავის ფოლადის“ მიერ სამინისტროში 2018 წლის 20 სექტემბერს წარმოდგენილ იქნა სკრინინგის განცხადება ქარხნის მიმდინარე საქმიანობის ტექნოლოგიურ ციკლში შეტანილი ცვლილებების შესახებ, რაზეც 15.01.2019 წლის N 2-36 ბრძანებით გაცემული იქნა სკრინინგის გადაწყვეტილება და აღნიშნული საქმიანობა დაექვემდებარა გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას.

სკოპინგის ანგარიშის მიხედვით გარემოზე ზემოქმედების ნებართვების გაცემიდან დღემდე, მნიშვნელოვანი ცვლილებები განხორციელდა ქარხნის ტექნოლოგიურ ციკლში, კერძოდ: ექსპლუატაციაში იქნა გაშვებული ელექტროფოლადსადნობი საამქრო, სადაც თანდათან მოხდა ელექტროფოლადსადნობი ღუმელების დამონტაჟება და დღეისათვის მოქმედებაშია 6 ფოლადსადნობი ღუმელი მათ შორის: 2 ელექტრორკალური და 4 ინდუქციური ღუმელი. შესაბამისად 2009 წელთან შედარებით, ქარხანაში ფოლადის წარმოების საერთო წარმადობა 8000 ტონიდან -200 000 ტონამდე გაიზარდა.

ქარხანა აწარმოებს მრავალი სახეობის პროდუქციას, მათ შორის: სხვადასხვა დიამეტრის არმატურას, უნაკერო მილებს, კვადრატულ ნამზადს, თუჯის სხმულებს, ლითონკონსტრუქციებს, მექანიკურ დეტალებს, ფასონურ სხმულებს, გრანულირებულ წიდას, სილიკომანგანუმს, კირს და კირქვას.

ქარხანაში დღეისათვის ფუნქციონირებს 12 ძირითადი სტრუქტურული ობიექტი, მათ შორის: მილსაგლინავი საამქრო; სორტული გლინვის საამქრო; ელექტროფოლადი სადნობი საამქრო; კირის წარმოების 2 საამქრო; ფასონური სხმულების საამქრო; საურნაღე საამქრო;

შემკეთებელ-მექანიკური საამქრო; სამშენებლო-სარემონტო სამსახური; სარკინიგზო დეპო; ავტოსატრანსპორტო სამსახური; საჟანგბადე-საკომპრესორო; ენერგო-ძალური სამსახური.

საწარმოს მილსაგლინავ საამქროში იწარმოება მაღალი ხარისხის, ცხლად დეფორმირებული უნაკერო მილები. მილსაგლინი აგრეგატეტი დგან- „400“ მდებარეობს ერთ საერთო 8 მალიან შენობაში, რომლის სიგრძე 632 მ-ია, ხოლო სიგანე 240მ.

სორტული გლინვის საამქრო აწარმოებს თერმო გამტკიცებულ არმატურას, რომელიც „დგან 320-ზე“ მზადდება. იგი შედგება მეთოდურ-გამახურებელი ორზონიანი ღუმელის,

გლინვის ხაზის, ცივად ჰრის წნეხისა და შესაფუთი მოწყობილობისგან. საამქროში ლითონის გახურება ხდება ორ ზონიან, მონოლითურ მეთოდურ ღუმელში. საწვავად გამოიყენება ბუნებრივი აირი. საამქრო გადაამუშავებს 120 000 ტ/წელ. ნამზადს. 1 ტ ფოლადის გახურებას სჭირდება 40-42 მ3 ბუნებრივი აირი, წარმადობა 20 ტ/სთ. წელიწადში სამუშაო საათების რაოდენობა შეადგენს 7200. მილის სიმაღლე-49,5 მ, მილის დიამეტრი-2 მ. გაზის საათური ხარჯი 20 ტ/სთ * 42 მ3/ტ = 840 მ3/სთ. 840 მ3/სთ * 7200 სთ/წელ = 6 048 000 მ3/წელ.

ფასონური სხმულების საამქროში ფუნქციონირებს სამტონიანი და ხუთტონიანი მოცულობის ელექტრორკალური ღუმელები რისი მეშვეობითაც იწარმოება ფოლადის, თუჯისა და ფერადი ლითონების სხმულები. საამქრო აგრეთვე ამარაგებს საწარმოს ძირითად საამქროებს სხვადასხვა სახის დეტალებით და მილსაგლინავ საამქროს სამილე ტექნოლოგიური ინსტრუმენტებით. საამქროში დამონტაჟებულია ფერადი ლითონის სადნობი 2 ღუმელი, 2 ერთეული 5 და 3 ტონიანი ელექტრო რკალური ღუმელი, თერმული ნორმალიზაციის ღუმელი, თუჯის საჩამომსხმელო მანქანა, თუჯის სხმულების პირველადი გასუფთავების დოლი და მადანთერმული ღუმელი. საამქროდან ნამწვი აირების გაფრქვევა ხდება 15 მ სიმაღლის გამფრქვევი მილის საშუალებით.

შემკეთებელ-მექანიკურ საამქროში სხვადასხვა სახის მექანიკური დეტალები მზადდება. მექანიკური დეტალები იწარმოება როგორც ქარხნის შიდა მოხმარებისათვის, ასევე სრულდება ქართული და უცხოური კომპანიების დაკვეთები. მექანიკურ საამქროში მოქმედებს სამჭედლო უბანი, სადაც მზადდება 50 მმ-დან 600 მმ-მდე დიამეტრის მქონე ფოლადის ნაჭედი (ნამზადი), რომელიც გამოიყენება სხვადასხვა დანიშნულების დეტალების დასამზადებლად.

ელექტროფოლად სადნობ საამქროში დამონტაჟებულია 6 ფოლადსადნობი ღუმელი, მათ შორის 2 ელექტრორკალური და 4 ინდუქციური ღუმელი. ფოლადსადნობ საამქროში მიმდინარეობს 100X100 მმ ზომის დაბალ ნახშირბადიანი ფოლადის კვადრატული ნამზადის ჩამოსხმა. ფოლადის ნამზადისაგან შემდგომში იწარმოება 12-32 მმ დიამეტრის, A500 C და A400 C კლასის, თერმოგამტკიცებული ფოლადის სამშენებლო არმატურა, რომელიც სორტსაგლინავ საამქროში “დგან 320“-ზე მზადდება.

ახალი ფოლადსადნობი ღუმელის დამონტაჟება დაგეგმილია ელექტროფოლადსადნობი საამქროს დღეისათვის ერთ-ერთ გამოუყენებელ უბანზე. ღუმელი აღჭურვილი იქნება მაღალი ეფექტურობის აირგამწმენდი ე. წ. სახელოებიანი ნაჭრის ფილტრებით.

ქარხნის ენერგეტიკული და მექანიკური უზრუნველყოფის სამსახურებში გაერთიანებულია საამქროები, რომლებიც დამხმარე ქვედანაყოფების ფუნქციას ასრულებენ და მათ მთავარ დანიშნულებასაც სათადარიგო ნაწილების დამზადება წარმოადგენს. გარდა ამისა, სწორედ ამ საამქროებში ტარდება ძირითადი ტექნოლოგიური მოწყობილობების მიმდინარე და გეგმიური შეკეთების სამუშაოები. მექანიკური უზრუნველყოფის სამსახურში გაერთიანებულია შემდეგი საამქროები: შემკეთებელ-

მექანიკური საამქრო; ტექნოლოგიურ მოწყობილობათა შემკეთებელი საამქრო; საფასონო-სამსხმელო საამქრო; ლითონკონსტრუქციების განყოფილება (ტექნოლოგიურ მოწყობილობათა შემკეთებელი საამქრო); მცირე პროექტების განყოფილება.

აღნიშნული სკოპინგის ანგარიში 2019 წლის 10 სექტემბერს განთავსდა სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ქ. რუსთავის ადმინისტრაციული ერთეულის შენობის საინფორმაციო დაფაზე. ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, სამინისტროში დაგეგმილ საქმიანობასთან დაკავშირებით საზოგადოების მხრიდან შენიშვნები და მოსაზრებები წარმოდგენილი არ ყოფილა.

აღნიშნულ პროექტთან დაკავშირებით 2019 წლის 30 სექტემბერს რუსთავის მუნიციპალიტეტის ადმინისტრაციული ერთეულის შენობაში გაიმართა შპს „რუსთავის ფოლადის“ სკოპინგის ანგარიშის საჯარო განხილვა. განხილვას ესწრებოდნენ გარემოს დაცვის და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს, საკონსულტაციო და პროექტის განმახორციელებელი კომპანიის წარმომადგენლები. საჯარო განხილვაზე კომპანიის წარმომადგენლებმა განიხილეს და განმარტებები გააკეთეს მათ მიერ დაგეგმილი ცვლილებების შესახებ. აღნიშნულ პროექტთან დაკავშირებით სამინისტროში საზოგადოების მხრიდან შენიშვნები და მოსაზრებები არ წარმოდგენილა.

სკოპინგის ანგარიშის თანახმად შესწავლილ იქნა საპროექტო ტერიტორია. ჩატარებული სამუშაოების შედეგად მოხდა გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე მოსალოდნელი ძირითადი ზემოქმედების წყაროების, სახეებისა და ობიექტების იდენტიფიცირება.

სკოპინგის პროცედურის შედეგად განსაზღვრული და დადგენილი იქნა დაგეგმილი საქმიანობის გზშ-ს ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი და გზშ-ს პროცესში დეტალურად შესასწავლი ზემოქმედებები

გზშ-ს ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი

- 1. გზშ-ს ანგარიში უნდა მოიცავდეს** „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-10 მუხლის მესამე ნაწილით დადგენილ ინფორმაციას;
- 2. გზშ-ს ანგარიშს უნდა დაერთოს** „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-10 მუხლის მეოთხე ნაწილით განსაზღვრული დოკუმენტაცია;
- 3. გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს** სკოპინგის ანგარიშში მითითებული (განსაზღვრული, ჩასატარებელი) კვლევების შედეგები, მოპოვებული და შესწავლილი ინფორმაცია, გზშ-ს პროცესში დეტალურად შესწავლილი ზემოქმედებები და შესაბამისი შემცირების/შერბილების ღონისძიებები;
- 3.1 გზშ-ის ანგარიში ხელმოწერილი უნდა იყოს** იმ პირის/პირების მიერ, რომლებიც/რომელიც მონაწილეობდა/მონაწილეობდნენ მის მომზადებაში, მათ შორის, კონსულტანტის მიერ (ასეთის არსებობის შემთხვევაში).

4. გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს:

- პროექტის ცვლილების საჭიროების დასაბუთება
- საწარმოს გენ-გეგმა, ტერიტორიის Shape ფაილები;
- საწარმოს განთავსების ტერიტორიის სიტუაციური სქემა (შესაბამისი აღნიშვნებით, ფოტო მასალა);
- დეტალური ინფორმაცია საპროექტო ტერიტორიის შესახებ (GPS კოორდინატები; მანძილი უახლოეს მოსახლემდე, მდინარემდე, ცენტრალურ გზამდე და მიმდებარე ტერიტორიებზე არსებულ საწარმოებამდე) თითოეული საამქროდან;
- თითოეული საამქროს ფართობი და დაშორება უახლოეს მოსახლესთან;
- პროექტის ალტერნატიული ვარიანტები: შესაბამისი დასაბუთებით, მათ შორის არაქმედების ალტერნატივა და გარემოსდაცვითი თვალსაზრისით ოპტიმალური, დასაბუთებული ალტერნატივა;
- ფოლადსადნობი ღუმელის ალტერნატიული ვარიანტები;
- საწარმოს ძირითადი ფიზიკური მახასიათებლები (სიმძლავრე, მასშტაბი, რაოდენობა);
- საწარმოს ინფრასტრუქტურული ობიექტების, დანადგარებისა და ტექნოლოგიური მოწყობილობების აღწერა;
- მოქმედი საამქროების შესახებ ინფორმაცია, მათი განთავსების GIS კოორდინატების მითითებით;
- ნედლეულის დროებითი დასაწყობების ადგილების აღწერა (მათ შორის კირის);
- ინფორმაცია წარმოებაში გამოსაყენებელი ნედლეულის შესახებ (თითოეული საამქროსათვის);
- ტექნოლოგიური ციკლის დეტალური აღწერა (თითოეული საამქროსათვის, მათ შორის კირის საწარმოსთვის): ნედლეულის შემოტანიდან მზა პროდუქციის გაცემამდე;
- საწარმოს ტერიტორიაზე დამატებით მოსაწყობი ინფრასტრუქტურული ობიექტების აღწერა;
- ახალი ფოლადსადნობი ღუმელის ტექნიკური მახასიათებლები;
- ფოლადსადნობი ღუმელის შემადგენელი კომპონენტების დეტალური აღწერა;
- დეტალური ინფორმაცია ფოლადსადნობი ღუმელის აირგამწმენდი სისტემის შესახებ;
- ტექნოლოგიური ციკლის აღწერა;
- ტექნოლოგიურ პროცესში წარმოქმნილი ნარჩენები და მათი შემდგომი მართვის საკითხების აღწერა;
- საწარმოს წყალმომარაგების შესახებ ინფორმაცია;
- საწარმოო პროცესში წყლის გამოყენების და შემდგომი მართვის საკითხების დეტალური აღწერა;
- გამაგრებულ სისტემაში გამოყენებული წყლის რაოდენობა;
- ბრუნვითი წყალმომარაგების სისტემის სალექარების აღწერა;
- საწარმოო პროცესში წარმოქმნილი სახიფათო და არასახიფათო ნარჩენების რაოდენობა, მათი დროებითი განთავსებისა და შემდგომი მართვის დეტალური აღწერა;

- მიმდინარე საქმიანობის დროს წარმოქმნილი ნარჩენების შესახებ დეტალური ინფორმაცია (ნარჩენის კოდები და დასახელება, რაოდენობა, მახასიათებლები);
- ნარჩენების მართვის გეგმა;

5. გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების შეფასება გარემოს თითოეული კომპონენტისათვის და პროექტის განხორციელების შედეგად მოსალოდნელი ზემოქმედებების შეჯამება მათ შორის

- ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე საწარმოს საქმიანობის ეტაპზე, ემისიები ნედლეულისა და მზა პროდუქციის დასაწყობებისას, გაფრქვევის წყაროები, გაფრქვეული მავნე ნივთიერებები, გაბნევის ანგარიში საწარმოს თითოეული უბნისთვის;
- ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებებზე მონიტორინგის განხორციელების საკითხები (ინსტრუმენტული გაზომვა, შესაბამისი მოწყობილობებით ონლაინ რეჟიმში გაზომვა და სხვა);
- კუმულაციური ზემოქმედება და ზემოქმედების შედეგების შეფასება მიმდებარე ობიექტების გათვალისწინებით (ატმოსფერული ჰაერი, ხმაური და სხვა);
- ხმაურის გავრცელება და მოსალოდნელი ზემოქმედება საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების ეტაპზე გეოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება და საშიში გეოდინამიკური პროცესები და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ზემოქმედება მიწისქვეშა გრუნტის წყლებზე და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ზემოქმედება ზედაპირულ წყლებზე საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების ეტაპზე, ზედაპირული წყლების დაბინძურების რისკები და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება და ზემოქმედების შეფასება საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების ეტაპზე;
- მცენარეულ საფარზე და ჰაბიტატების მთლიანობაზე ზემოქმედება, ცხოველთა სამყაროზე ზემოქმედება (მათ შორის წითელი ნუსხის) და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ნარჩენების მართვის საკითხები, ნარჩენების მართვის გეგმა, ნარჩენების წარმოქმნით და გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედება (ნარჩენების კოდები და დასახელება, რაოდენობა და მათი მახასიათებლები);
- წარმოების პროცესში წარმოქმნილი ნარჩენი წიდის განთავსების ობიექტის (წიდა საყარის) შესახებ დეტალური ინფორმაცია. აგრეთვე მათი შემდგომი მართვის საკითხები.
- ზემოქმედება და ზემოქმედების შეფასება სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე, ჯანმრთელობისა და უსაფრთხოებასთან დაკავშირებული რისკებსა და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებების შესახებ;
- ზემოქმედება ისტორიულ-კულტურულ და არქეოლოგიურ ძეგლებზე;
- ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე განსახორციელებელი შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმა;
- ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე განსახორციელებელი მონიტორინგის გეგმა;
- ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების დეტალური გეგმა;

- გზშ-ის ფარგლებში შემუშავებული ძირითადი დასკვნები და საქმიანობის პროცესში განსახორციელებელი ძირითადი ღონისძიებები;
- შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმა-გრაფიკი;

მე-4 და მე-5 პუნქტში აღნიშნული შესაბამისი მოთხოვნები აგრეთვე ვრცელდება კირის საწარმოებზე.

გზშ-ის ეტაპზე წარმოდგენილ გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშს თან უნდა ახლდეს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი. წარმოდგენილ დოკუმენტაციაში ასახული უნდა იყოს: ატმოსფერული ჰაერის ფონური მდგომარეობა; ობიექტის ფუნქციონირებით გამოწვეული ზეგავლენა ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე, ასევე დადგენილი უნდა იყოს მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროები, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების შემადგენლობა, მათი რაოდენობრივი მაჩვენებლები და გაფრქვევის სხვა პარამეტრები, რის საფუძველზეც სპეციალისტების მიერ შეფასებული იქნება საპროექტო ტერიტორიიდან უახლოეს მოსახლემდე ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაბნების ანგარიში, რომლის მიხედვითაც ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული არცერთი მავნე ნივთიერების კონცენტრაცია ფონური კონცენტრაციის გათვალისწინებით არ უნდა აჭარბებდეს ნორმით დადგენილ დასაშვებ მნიშვნელობას.

გზშ-ის ეტაპზე წარმოდგენილ გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშს თან უნდა ახლდეს N06 (20.01.2009), N90 (25.09.2009), N91 (25.09.2009) ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნებით გათვალისწინებული პირობების შესრულების შესახებ დეტალური ინფორმაცია. აგრეთვე წარმოდგენილი უნდა იყოს დეტალური ინფორმაცია გატარებული ღონისძიებების შესახებ.

წარმოდგენილი სკოპინგის ანგარიშიდან ირკვევა, რომ შპს „რუსთავის ფოლადი“ არ ახორციელებს ცემენტის წარმოებას შესაბამისი საქმიანობაზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის (N000038, 09.03.2012) გაცემის დღიდან. აღნიშნულის გათვალისწინებით, გზშ-ის ეტაპზე წარმოდგენილ გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშს თან უნდა ახლდეს დეტალური ინფორმაცია ცემენტის საწარმოსთან დაკავშირებით (არსებული რეალობა, ინფრასტრუქტურის დემონტაჟის სამუშაოები, განთავსებული ობიექტები და სხვა).

იმ შემთხვევაში თუ კომპანია გეგმავს დაგეგმილი ცვლილებების გათვალისწინებით ერთიანი გარემოსაცვითი გადაწყვეტილების მიღებას, რომელშიც გაერთიანებული იქნება შპს „რუსთავის ფოლადის“ მეტალურგიული ქარხნის მთლიანი ტექნოლოგიური ციკლი და აგრეთვე კირისა და ცემენტის წარმოება, საჭიროა გზშ-ის ანგარიშში სრულყოფილად იქნეს განხილული, როგორც არსებული გადაწყვეტილებით გათვალისწინებული საკითხები (მათ შორის საწარმოში არსებული მდგომარეობის გათვალისწინებით), ასევე დაგეგმილი ცვლილებები ერთიანი პროექტის სახით.

ამასთან, გაცნობებთ, რომ 2018 წელს გარემოსდაცვითი ზედამხედველობის დეპარტამენტის შესაბამისი უფლებამოსილი პირების მიერ განხორციელდა შპს „რუსთავის ფოლადის“ კუთვნილი ცემენტის საწარმოზე გაცემული გარემოზე ზემოქმედების N000038 ნებართვით (ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა N91, 25.09.2009) გათვალისწინებული პირობებისა და გარემოს დაცვის სფეროში მოქმედი კანონმდებლობით დადგენილი ნორმების შესრულების მდგომარეობის გეგმიური შემოწმება, რის შედეგადაც გამოვლენილ იქნა რიგი დარღვევები. 2009 წლის 25 სექტემბრის N91 ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის საფუძველზე გაცემული N000038 გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის პირობების შესრულების შემოწმებისას გამოვლენილი დარღვევების აღმოფხვრისათვის სამინისტრომ დაადგინა გონივრული ვადები. აღნიშნულის გათვალისწინებით, გზმ-ის ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს დეტალური ინფორმაცია დარღვეული პირობების გამოსასწორებლად გატარებული ღონისძიებების შესახებ.

შენიშვნა: სკოპინგის ანგარიშში ექსპლიკაციით წარმოდგენილ ქარხნის გენგეგმაში, ნახაზზე აღნიშნული არ არის მე-5 და მე-6 საამქროები (შესაბამისი მითითებით).

გზმ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს ინფორმაცია სკოპინგის დასკვნით გათვალისწინებული საკითხების შესაბამისად (ერთიანი ცხრილის სახით).

დასკვნითი ნაწილი

სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით სამინისტროში შპს „რუსთავის ფოლადის“ მიერ წარმოდგენილ ე. რუსთავში, გაგარინის ქ N12-ში რუსთავის მეტალურგიული ქარხნის მიმდინარე საქმიანობის ტექნოლოგიური ციკლის (ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება) ცვლილების შესახებ პროექტზე **სავალდებულოა გზმ-ს ანგარიში მომზადდეს** წინამდებარე დასკვნით გათვალისწინებული კვლევების და მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის და წარმოსადგენი დოკუმენტაციის მიხედვით.