

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის
მეურნეობის მინისტრს

ბატონ ლევან დავითაშვილს

შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება
„თი ეს გრუპი“-ს დირექტორი ალიდინ დადაშოვის
(რეგისტრირებული: თბილისი, ვაკე-საბურთალოს
რაიონი, ატენისქ., კორპ. 3, ბ. 22, ს/კ 2405172272)
ელ.ფოსტა. office@tsgroup.az
ტ. 574 29-99-88

განცხადება

ბატონო ლევან,

გაცნობებთ, რომ შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება „თი ეს გრუპი“ თეთრიწყაროს რაიონის სოფელ მარბდაში, მიწის ნაკვეთის საკადასტრო კოდია #84.24.31.135 გეგმავს ცემენტის წარმოების საამქროს (კლინკერის, თაბაშირისა და დანმამატების დაფქვით) მშენებლობას.

საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-7 მუხლის მე-4 ნაწილის შესაბამისად შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება „თი ეს გრუპი“-ს მიერ დაგეგმილი ცემენტის წარმოების საამქროს (კლინკერის, თაბაშირისა და დანმამატების დაფქვით) მშენებლობასთან დაკავშირებით წარმოგიდგენთ განცხადებას სკრინინგის პროცედურის გასავლელად და გთხოვთ თქვენს გადაწყვეტილებას.

პატივისცემით

ალიდინ დადაშოვი

დანართი: 1. სკრინინგის ანგარიში;



საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს გარემოსდაცვით შეფასების დეპარტამენტს

შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება "თი ეს გრუპი"-ს დირექტორი ალიდინ დადაშოვი (რეგისტრირებული: თბილისი, ვაკე-საბურთალოს რაიონი, ატენისქ., კორპ. 3, ბ. 22, ს/კ 2405172272) ელ.ფოსტა. office@tsgroup.az

ტ. 574 29-99-88.

სკრინინგის ანგარიში

გაცნობებთ, რომ შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება "თი ეს გრუპი" (რეგისტრირებული: თბილისი, ვაკე-საბურთალოს რაიონი, ატენისქ., კორპ. 3, ბ. 22, გეგმავს **ცემენტის წარმოების საამქროს (კლინკერის, თაბაშირისა და დანამატების დაფქვით)** მშენებლობას თეთრიწყაროს რაიონის სოფელ მარბდაში (GPS კოორდინატში X=481060.00; Y=4597350.00).

დაგეგმილი ცემენტის წარმოების საამქროდან უახლოესი დასახლებული პუნქტი დაშორებულია 650 მეტრით.

საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-7 მუხლის მე-4 ნაწილის შესაბამისად შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება "თი ეს გრუპი"-ს მიერ დაგეგმილი **ცემენტის წარმოების საამქროს (კლინკერის, თაბაშირისა და დანამატების დაფქვით) მშენებლობასთან** დაკავშირებით წარმოგიდგენთ განცხადებას სკრინინგის პროცედურის გასავლელად და გთხოვთ თქვენს გადაწყვეტილებას.

საპროექტო ტერიტორია მდებარეობს: თეთრიწყაროს რაიონის სოფელ მარბდაში, მიწის ნაკვეთის საკადასტრო კოდია #84.24.31.135 და წარმოადგენს მის კუთვნილ ტერიტორიას. აღნიშნული ტერიტორია წარმოადგენს 22821 მ².

მიწის ნაკვეთზე განლაგებულია გასული საუკუნის 70-იან წლებში აშენებული, ხოლო დღეის მდგომარეობით ამორტიზირებული სამეურნეო და სამეწარმეო (15ც.) ფუნქციის 1-2 სართულიანი შენობა-ნაგებობები. მათი უმრავლესობა ინდუსტრიული ანაკრები - კონსტრუქციის ჩონჩხედის მქონეა. შემავსებლად გამოყენებულია სილიკატური აგურის წყობა.

საპროექტო ტერიტორიის შიდა საგზაო ინფრასტრუქტურა ფონიჭალა-მარნეული - გუგუთი გზატკეცილიდან დაკავშირებულია დაზიანებული ასფალტსაფარიანი გზით. მიწის ნაკვეთი დაერთებულია გარე საინჟინრო კომუნიკაციებთან, უზრუნველყოფილია ელექტრობით წყალმომარაგებით.

საპროექტო წინადადებით საპროექტო ტერიტორიაზე გათვალისწინებულია ცემენტის საწარმოს მოწყობა არსებული შენობა ნაგებობების რეკონსტრუქცია რესტავრაცია და ნაწილობრივ დემონტაჟიც. ასევე ახალი ნაგებობების მოწყობა.

საპროექტო დოკუმენტაცია დამუშავებულია თეთრიწყაროს მუნიციპალიტეტის მერის ბრძანება #1242 (06.08.2019)-ით დამტკიცებული მიწის ნაკვეთის სამშენებლოდ გამოყენების პირობების საფუძველზე და ითვალისწინებს არსებული სამეურნეო-სამრეწველო

ფუნქციის შენობა-ნაგებობების რესტავრაცია-რეაბილიტაციას, რეკონსტრუქციას, ავარიული შენობების დემონტაჟს და ახალ მშენებლობას.

ცემენტის რეზერვუარების-სილოსების მშენებლობას (ახალი მშენებლობა). მქონე საძირკვლის რ/ზ მონოლითურ ფილაზე ლითონის მზიდ კონსტრუქციებზე რეზერვუარების მოწყობას. სულრ 8ც რეზერვუარი. III კლასის მახასიათებლებით.

საკონტროლო გამშვები პუნტის (დაცვის შენობა) მშენებლობას (ახალი მშენებლობა). საძირკვლის მონოლითურ ფილაზე მოწყობილ რ/ზ მზიდი კონსტრუქციის ქანობიანი სახურავის მქონე შენობა-ნაგებობის მოწყობას. შემავსებლად ბლოკის წყობის გამოყენებით, ხოლო ღიობებში თეთრი ფერის მეტალოპლასტმასის კარფანჯრების მოწყობით. ექსტერიერის კედლებზე დეკორატიული მინაშხეფით. I კლასი.

საოფისე შენობის (08/2 და 09/1, იხ დანართში საკადასტრო ნახაზი) რეკონსტრუქციას (მიშენება - დაშენება). II კლასის მახასიათებლების მქონე არსებულ შენობაზე პერსონლისთვის განკუთვნილ სათავსის ერსართულიან მიშენებას 2 /ზ გ რერძებში. ხოლო +3,30 ნიშნულზე საოფისე ფართის დაშენებას.

აღნიშნული ტერიტორიაზე კომუნისტური პერიოდში ფუნქციონირებდა ღვინის ქარხანა და შემდგომ გამოყენებული იყო სხვადასხვა სახის სასაწყობე ტერიტორიად. აღნიშნულ ტერიტორიაზე უკვე არსებულ ანგარის ტიპის ნაგებობაში, რომლის ფართია 3168.45 მ², განთავსებული იქნება ცემენტის დაფქვისათვის საჭირო ბურთულებიანი წისქვილი და ნედლეულის სასაწყობო ტერიტორიები.

საწარმოში დამონტაჟებული იქნება 10 ტ/სთ წარმადობის ბურთულებიანი წისქვილი. საწარმოში დაგეგმილია ძირითადად 300 და 400 მარკის ცემენტის წარმოება.

დაფქვილი ცემენტი წისქვილის შემდეგ მოხდება სამტვერე საკანში, საიდანაც მტვრის დაჭერა მოხდება ციკლონი და სახელოიანი ფილტრების საშუალებით. სამტვერე საკნიდან ცემენტის გადატანა მოხდება ელევატორში, სადაც მას ემეტება მტვერდამჭერ სისტემებში დაჭერილი ცემენტი და განთავსდება ცემენტის სილოსებში (8 ცალი).

საწარმოდან ცემენტის გაცემა მოხდება, როგორც ნაყარის სახით ასევე ტომრებში დაფასოებული საავტომობილო ტრანსპორტით.

აღნიშნულის გათვალისწინებით პროექტით გათვალისწინებული ობიექტის ფუნქციური დანიშნულებაა კლინკერისა და დანამატების მიღება, გადამუშავება. ცემენტის წარმოება და რეალიზაცია.

კლინკერის საფქვავე წისქვილის მაქსიმალური წარმადობაა დღეში 20 საათიანი სამუშაო რეჟიმით 200 ტ. ხოლო წელიწადში 330 სამუშაო დღით 66000 ტონა იქნება.

ცემენტის საფქვავე წისქვილის ტექნიკური დოკუმენტაციის მიხედვით საწარმო აღჭურვილი იქნება ეფექტური აირგამწმენდი ორსაფეხურიანი დანადგარებით. I საფეხური – ციკლონი 70 %-იანი ეფექტურობით და II საფეხური, სახელოებიანი ფილტრები 99.9 %-იანი ეფექტურობით. გამონაბოლქვი აირმტვერნარევის გაწმენდის შემდეგ დაჭერილი ცემენტის მტვერი დაუბრუნდება ცემენტის ელევატორს.

ცემენტის ცისქვილიდან წარმოქმნილი აირმტვერნარევი გაწმენდისშემდეგ გაიფრქვევა ატმოსფეროში 10 მეტრი სიმაღლის მილით, რომლის დიამეტრი იქნება 0.7 მეტრი.

ასევე ცემენტის სილოსები აღჭურვილი იქნება სახელოებიანი ფილტრებით, რომელთა ეფექტურობა ტოლია 99,9 %-ის.

ცემენტის სილოსებიდან გაფრქვევის მილის სიმაღლე მიწისპირიდან ტოლი იქნება 15.5 მეტრის.

აირგამწმენდი სისტემისათვის ჰაერის მიწოდება მოხდება საკომპრესორო სადგურიდან.

ნედლეული მასალები-კლინკერი, თაბაშირი და მინერალური დანამატები საწარმოში ძირითადად შემოიზიდება საავტომობილო ტრანსპორტით, ადგილობრივი ნედლეულის ტრანსპორტირებისათვის გამოყენებული იქნება ასევე საავტომობილო ტრანსპორტი. ნედლეულის განთავსება მოხდება შენობაში ნედლეულის სასაწყობო ბეტონის მოედანზე ცალცალკე ნაყარების სახით. სასაწყობო მოედანი დამონტაჟებულია კლინკერის და დანამატების ბუნკერები, რომლებშიც მასალების ჩაყრა ხორციელდება ავტოჩამტვირთველის საშუალებით. მისაღები ცემენტის მარკის, ასევე კლინკერის მარკის და დანამატების სახეობის გათვალისწინებით გამოითვლება მასალების მატერიალური ბალანსი.

მატერიალური ბალანსიდან გამომდინარე საწარმოს ოპერატორი ახორციელებს ცალკეული კომპონენტების ბუნკერების ქვეშ არსებულ ტრანსპორტიორზე ნედლეულის დოზირებულ მოთავსებას ავტომატური სასწორის საშუალებით. შეზავებული კომპონენტები ტრანსპორტიორის საშუალებით ხვდება მეორე ტრანსპორტიორზე, რომლის საშუალებით ხდება წისქვილის კვება. აღწერილი პროცესის პარალელურად ხდება ნედლეულის მეორე პორციის მომზადება და წისქვილში მიწოდება.

ავტომატური შეზავება და ისე უნდა იყოს დარეგულირებული, რომ წისქვილი იკვებებოდეს თანაბრად. დაუშვებელია ნედლეულის პორციებად მიწოდება. წისქვილის კვების რეგულირება შესაძლებელია ერთჯერადად აწონილი კომპონენტების რაოდენობის შეცვლით. დაფქვილი ცემენტი წისქვილის შემდეგ ხვდება სამტვერე საკანში, საიდანაც მტვრის დაჭერა ხდება მტვერდამჭერი ფილტრების საშუალებით. სამტვერე საკნიდან ცემენტის გადატანა ხდება ელევატორში, სადაც მას ემატება სახელოებიანი ფილტრებში დაჭერილი ცემენტი და თავსდება ცემენტის სისლოსებში.

წისქვილში ჰაერის გაიშვიათება ხდება გამწოვი ვენტილაციის საშუალებით, გაწოვილი ჰაერი გაივლის სახელოებიანი ფილტრებში და გაწმენდის შემდგომ გამყვანი მილით გაიფრქვევა ატმოსფეროში.

ცემენტის შეფუთვა მოხდება 50 კგ-იან ტომრებში ჩამოყრის მეთოდით. საწარმოდან ცემენტის გაცემა მოხდება როგორც ნაყარის სახით ასევე ტომრებში დაფოსოებული – საავტომობილო ტრანსპორტით.

საქმიანობისათვის საჭირო მოწყობილობა-დანადგარები განთავსების მდგომარეობა მოცემულია საწარმოო ობიექტის გენ-გეგმაზე. ძირითადი საწარმო პროცესი მიმდინარეობს ოთხივე მხრიდან და ზემოდან დახურულ შენობაში – ანგარში.

საწარმოს შემოგარენში არსებული საწარმოდან გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების მაჩვენებლები გათვალისწინებულია ქალაქის მოსახლეობის მიხედვით გათვალისწინებულ ფონურ მაჩვენებლებში.

პორტლანდცემენტი სამშენებლო დანიშნულების წვრილმარცლოვანი ფხვნილია, რომელიც მიიღება პორტლანდცემენტის კლინკერის და თაბაშირშემცველი მასალის ერთდროული დაფქვით. ზოგიერთი სამშენებლო-ტექნიკური თვისებების და

ეკონომიკურობის გასაუმჯობესებლად, დაფქვის პროცესში დასაშვებია კლინკერთან და თაბაშირთან მინერალური ან სპეციალური დანიშნულების დანამატების შერევა.

პორტლანდცემენტის კლინკერი არის ცემენტის წარმოების ნახევარფაბრიკატი პროდუქტი, რომელიც მიიღება სათანადო რაოდენობის კარბონატ და თიხამიწაშემცველი ერთი, ან რამოდენიმე ნედლეულის ნარევის გამოწვით შეცხოვამდე არაუმეტეს 1450 °C-ზე. კლინკერის მინერალოგიური შემადგენლობა განსაზღვრავს მის ძირითად თვისებებს – აქტიურობას, რომელიც პრაქტიკულად $450 \div 600$ კგ/სმ² ფარგლებშია. საწარმო კლინკერს არ აწარმოებს, მას ის შემოაქვს.

ცემენტის დაფქვის პროცესში აუცილებელი დანამატია თაბაშირშემცველი მასალა, რომელიც დასაფქვავ კაზმში შეყავთ ისეთი რაოდენობით, რომ გოგირდმჟავას ანჰიდრიდის SO₃-ის რაოდენობა რიგით ცემენტში იყოს 1.5 ÷ 3.5 %-ის ზღვრებში. თაბაშირშემცველის მასალად ცემენტის დაფქვის პროცესში დასაშვებია ან ორწყლიანი თაბაშირის ქვის, ან ბუნებრივი ანჰიდრიტის, ან ქიმიური წარმოების ნარჩენი – ხელოვნურად სინთეზირებული თაბაშირის გამოყენება.

ცემენტის დაფქვის პროცესში დასაშვებია დანამატად აქტიური და შემსები ტიპის მინერალური მასალების გამოყენება. ცემენტის დაფქვის პროცესში გამოყენებული მინერალური დანამატების რაოდენობა კონკრეტული მიზნიდან და დანამატის სახეობიდან გამომდინარე იცვლება 0 – 80 %-ს ფარგლებში.

პრაქტიკულად საქართველოს ცემენტის საწარმოებში დანამატად მოიხმარენ ან ბრძმედის გრანულირებულ, ან ბრძმედის ნაყარ-მაგნიტური სეპარაციით აქტივირებულ წიდებს, ან ბაზალტს, ან ტუფს, ან ბეტონის შემავსებელ ღორღს.

ბრძმედის გრანულირებული წიდა არის მეტალურგიული წარმოებაში თუჯის დნობის პროცესში თანმდევი ნარჩენი პროდუქტი. ის შეიცავს კლინკერში არსებული მინერალების მსგავს და მონათესავე მინერალებს. საქართველოში წიდა არის რუსთავსა და ზესტაფონში.

ბრძმედის ნაყარი – მაგნიტური სეპარაციით აქტივირებული წიდა არის მეტალურგიულ წარმოებასი თუჯის დნობის პრიცესის თანმდევი ნარჩენი პროდუქციის ჰაერზე გაციების შედეგად მიღებული ნატეხების (20 – 70 მმ) დამსხვრევისა და მრავალჯერადი მაგნიტური სეპარაციის შედეგად ლითონური ჩანართებისაგან გასუფთავებული (5 – 30 მმ) მასალა.

ბაზალტი არის ინტრუზიული წარმოშობის მთის ქანი, რომელიც მომატებული რაოდენობით შეიცავს SiO₃ (47÷52%).

ტუფი არის ვულკანური (ეფუზიური) წარმოშოფის მთის ქანი, რომელიც მომეტებული რაოდენობით შეიცავს SiO₃(55÷70%).

ბეტონის შემასებლად გამიზნული ღორღი არის ნალექი წარმოშობის მთის ქანი, რომელიც მომეტებული რაოდენობით შეიცავს SiO₃ (55÷59%) და CaO(10÷35%).

ცემენტის წყალმოთხოვნილება, შეკვრის ვადები, სიმტკიცე (აქტიურობა) დამოკიდებულია შემადგენელი კლინკერის მინერალოგიურ შემადგენლობაზე, დანამატების აქტიურობასა და მასურ შემცველობაზე, დაფქვის სიწმინდეზე, ხოლო დუღაბსა და ბეტონში გამოვლენილი თვისებები – აგრეთვე, ადუღაბებისას გამოყენებული წყლის რაოდენობასა და გამყარების პირობებზე.

საწარმო ყოველდღიურად აწარმოებს ლაბორატორიულ კონტროლს ცემენტის ხარისხზე, რომელიც გაიცემა მომხმარებელზე ცემენტის რეალიზაციისას.

ცემენტის წარმოება

პორტლანტცემენტი - მარკა "400" და მარკა "300".

პორტლანტცემენტი გამოიყენება სხვადასხვა ტიპის ბეტონების, ანაკრები და მონოლითური კონსტრუქციების და შენობა-ნაგებობების სხვადასხვა დანიშნულების ნაწარმის დასამზადებლად.

პორტლანტცემენტი მიიღება რიგითი კლინკერის, მინერალური დანამატების, და თაბაშირის ერთდროული დაფქვით.

ზემოთ აღნიშნული ყველა სახის ცემენტის მიღება ხდება შემდეგი ტექნოლოგიით:

წიდაპორტლანტცემენტი მარკა 300 – წიდაპორტლანტცემენტის წარმოება დამყარებულია (სახელმწიფო სტანდარტის 10178-85 შესაბამისად) გრანულირებული ბრძმედის წილების გამოყენებაზე.

წიდაპორტლანტცემენტი მარკა 300, შეიძლება წარმოებული იქნას შემდეგი ტექნოლოგიით: იღება კლინკერის მოცულობითი რაოდენობა მისი ხარისხის მიხედვით, მაგრამ არანაკლებ 712 კგ-ისა, თაბაშირი 51 კგ-ის ოდენობით და მეტალურგიული ქარხნის ბრძმედის ნაყარი წიდა (რომელშიც ლითონური რკინის შემცველობა არ აღემატება 3-4%-მდე), არა უმეტეს 257 კგ-ისა და ამ გზით მომზადებული კაზმი იყრება საწყის ბუნკერში ამ უკანასკნელის შემდგომი დაფქვით.

წიდაპორტლანტცემენტი, მარკა 400 – აღნიშნული ხარისხის ცემენტის წარმოების ტექნოლოგია ძირითადად არ განსხვავდება 300 მარკიანი წიდაპორტლანტცემენტის წარმოების ტექნოლოგიისაგან. ამ შემთხვევაში კლინკერის შემადგენლობა კაზმში შეადგენს არანაკლებ 915 კგ-ს, თაბაშირის 51 კგ-ს და ნაყარი წიდის არაუმეტეს 54 კგ-ს.

პროექტით, ცემენტის დაფქვის წლიური წარმოება 20 საათიანი სამუშაო რეჟიმით წელიწადში 330 სამუშაო დღით, წარმადობით 10 ტ/სთ, შეადგენს 66000 ტ/წელ.

კლინკერის საწყობში ავტომტვირთავებით ხდება კაზმის არევა-მომზადება დადგენილი რეცეპტის შესაბამისად.. არეული ნარევი ავტომტვირთავებით გადაიტვირთება მიმღებ ბუნკერში, საიდანაც ლენტური ტრანსპორტიორით გადადის ბურთულეებიან წისქვილში დაფქვისათვის, სადაც დაფქვის სიწმინდე 0.08 მმ-იან საცერზე 8.0 – 12 %-ია მ "400"-ს, ხოლო მ "300"-ს 10 – 14 %. დანამატების რაოდენობა შესაბამისად 5 – 15 % მ "400"-ს და 5 – 35 % მ "300"-ს. ბურთულეებიან წისქვილიდან მიღებული მზა პროდუქცია – ცემენტი პნევმოტრანსპორტიორის საშუალებით გადადის სილოსებში (8 ცალი), რომელთა თითოეულის მოცულობებია 200 ტონის. აქედან ცემენტი ნაწილი მომხმარებელს მიეწოდება ცემენტმზიდით, ნაწილი კი დაფასოვდება 50 კგ-იან ტომრებში და მიეწოდება მომხმარებელს.

საწარმო 66000 ტონა ცემენტის წარმოებისათვის გამოიყენებს 52800 ტონა კლინკერს, 3300 ტონა თაბაშირს და 9900 ტონა დანამატებს.

საწარმოს ფუნქციონირების შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ანგარიში განხორციელდება წარმოების დარგობრივი მეთოდის საფუძველზე, საანგარიშო მეთოდების გამოყენებით და დამკვეთის მიერ მოწოდებული ინფორმაციის გათვალისწინებით. ანგარიში შესრულებული იქნება საწარმოს მაქსიმალური დატვირთვის პირობებისთვის.

საწარმოს ფუნქციონირებისას გაფრქვეული ჰაერის ძირითადი დამაბინძურებელი ნივთიერებებია: არაორგანული მტვერი და ცემენტის მტვერი.

აღნიშნული მახასიათებლების – საწარმოს პრინციპული ფუნქციონირების მონაცემების საფუძველზე დადგენილი – გარემოს დაბინძურების წყაროებია:

- ნედლეულის მიღება-დასაწყობება (№500 და №501 წყარო, გ-12, გ-13);
- ჩაყრა კაზმის ბუნკერებში (№502, წყარო, გ-14);
- ლენტური ტრანსპორტიორი (№503, წყარო, გ-15);
- ბურთულეებიანი წისქვილი 10.0 ტ/სთ წარმადობის (№1 წყარო, გ-1);
- ტრანსპორტირება სილოსებში (№2, №3, №4, №5, №6, №7, №8, №9 წყარო, გ -2, გ-3, გ-4, გ-5, გ-6, გ-7, გ-8, გ-9);
- პროდუქციის ცემენტშიდებში გადატვირთვისას (№10, გ-10);
- ცემენტის დაფასოვება 50 კგ-იან ტომრებში (№504, გ-11);

ცხრილ-1.-ში მოცემულია საწარმოში წარმოქმნილი მავნე ნივთიერებების კოდი, ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციების მნიშვნელობები, გაფრქვევის სიმძლავრეები და საშიშროების კლასი.

ცხრილი 1

მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციები

#	მავნე ნივთიერების დასახელება	კოდი	ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაცია(ზდკ) მკ/მ3		საშიშროების კლასი
			მაქსიმალური ერთჯერადი	საშუალო დღე-ღამური	
1	2	3	4	5	6
1	არაორგანული მტვერი	2909	0.5	0.15	3
2.	ცემენტის მტვერი	2908	0.3	0.1	3

წყალი საწარმოში გამოიყენება მხოლოდ სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის და სახანძრო მიზნებისათვის.

სასმელ-სამეურნეო და საწარმოო მიზნებისათვის წყალს იღებს ადგილობრივი წყალმომარაგების სისტემიდან.

სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის გამოყენებული წყლების შიდა საკანალიზაციო ქსელი მიერთებული იქნება ბეტონის ამოსაწმენდ ორმოში, რომლის გავსების შემთხვევაში მოხდება მისი გატანა სპეციალური ავტოტრანსპორტით შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე.

საწარმოს ტერიტორიაზე მოწყობილი იქნება ნარჩენების განთავსებისათვის უბანი, სადაც განთავსებული იქნება ნაგვის ურნები დასტიკეტებული სხვადასხვა ნარჩენებისთვის ინდივიდუალურად.

საწარმოო ტერიტორიიდან წარმოქმნილი სანიაღვრე წყლების დაბინძურების რისკი შეწონილი ნაწილაკებით არ არსებობს, რადგან საწარმოო პროცესი მიმდინარეობს ზემოდან დახურულ შენობაში.

საწარმოში დასამონტაჟებული დანადგარები, რომლებიც წარმოადგენენ ხმაურის წყაროს, თითოეული მათგანისათვის არ აღემატება 105 დეციბელს. მაშინ ხმაურის ჯამური დონე იქნება:

$$L_j = 105 + 10 \lg n = 110 \text{ დბ.}$$

საწარმოს ტერიტორიიდან r – მანძილისათვის ბგერითი სიმძლავრის დონეების სიდიდეები ხმაურის დამცავი საშუალებების გარეშე მოცემულია. ცხრილ 2-ში .

ცხრილი 2.

ბგერითი სიმძლავრის დონეები

ოქტავური ზოლების საშუალო გეომეტრიული სიხშირე, ჰც	ბგერითი წნევის დონეები დეციბალებში, საწარმოდან r მანძილზე (მ)								
	100	200	300	400	500	600	700	800	900
63	62.00	55.98	52.46	49.96	48.02	46.44	45.10	43.94	42.92
125	61.93	55.84	52.25	49.68	47.67	46.02	44.61	43.38	42.29
250	61.85	55.68	52.01	49.36	47.27	45.54	44.05	42.74	41.57
500	61.70	55.38	51.56	48.76	46.52	44.64	43.00	41.54	40.22
1000	61.40	54.78	50.66	47.56	45.02	42.84	40.90	39.14	37.52
2000	60.80	53.58	48.86	45.16	42.02	39.24	36.70	34.34	32.12
4000	59.60	51.18	45.26	40.36	36.02	32.04	28.30	24.74	21.32
8000	57.20	46.38	38.06	30.76	24.02	17.64	16.30	11.50	3.24

გარდა ამისა ბგერის გავრცელების სიჩქარე დამოკიდებულია ჰაერის ტემპერატურასა და ქარის სიჩქარეზე, ხოლო ბგერის ჩახშობა განისაზღვრება ადგილის რელიეფით და ჰაერის ტენიანობით. რადგან ხმაურის გამომწვევი დანადგარები განთავსებული იქნება დახურულ შენობაში, ამიტომ ხმაურის დონეები მნიშვნელოვნად შემცირდება, კერძოდ მისი დონე მინიმუმ 40 %-ით შემცირდება.

ყოველივე აქედან გამომდინარე საწარმოს მუშაობის პროცესში ხმაურის გავრცელების დონეების გადაჭარბება არ არის მოსალოდნელი.

მოცემულ ტერიტორიაზე ბიომრავალფეროვნების შესახებ ინფორმაცია აღწერილობით ხასიათს ატარებს. უნდა აღინიშნოს, რომ საწარმოს მიმდებარე ტერიტორიაზე გავრცელებულ ცოცხალ ორგანიზმებზე უარყოფითი ზეგავლენა არ არის მოსალოდნელი, რადგანაც ობიექტიდან არ ექნება ადგილი გარემოს დაბინძურებას არც ჩამდინარე წყლებით და არც ატმოსფეროში გაფრქვევებით ნორმება არ აჭარბებს.

საქმიანობისთვის გამოყოფილი ტერიტორიის შემოგარენში ასევე მის სიახლოვეს არ არის ჭარბტენიანი ტერიტორიები, ამდენად მასზე ზეგავლენა არ არის მოსალოდნელი.

საქმიანობის სპეციპიკის, მასშტაბის და ადგილმდებარეობიდან გამომდინარე, რაიმე ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

ცემენტის ქარხნის მშენებლობის პერიოდში მიწის სამუშაოების წარმოებისას ნაყოფიერი ფენის არსებობის შემთხვევაში მოხსნილი ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა სრული კანონმდებლობის დაცვით დასაწყობებული იქნება საწარმოო.

საწარმოში ძირითადად დასაქმებულია ადგილობრივი მოსახლეობა, რის გამოც დემოგრაფიული ცვლილებები მოსალოდნელი არ არის.

საწარმოს საქმიანობა დადებით გავლენას მოახდენს რეგიონის სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე.

საწარმოს ტერიტორიაზე მიწის სამუშაოების შესრულების პროცესში არქეოლოგიური ან კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლის არსებობის ნიშნების ან მათი რაიმე სახით გამოვლინების შემთხვევაში დამკვეთის მოთხოვნით სამუშაოთა მწარმოებელი ვალდებულია „კულტურული მემკვიდრეობის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-10 მუხლის თანახმად შეწყვიტოს სამუშაოები და ამის შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს კულტურისა და ძეგლთა დაცვის სამინისტროს.

საწარმო მშენებლობისას და ფუნქციონირებისას რაიმე სახის ბუნებრივი რესურსები არ იქნება გამოყენებული.

ცემენტის ქარხნის მშენებლობისას, კერძოდ, რადგან ხდება მხოლოდ არსებული შენობებზე სარემონტო სამუშაოების ჩატარება, ამიტომ მოსალოდნელია უმნიშვნელო რაოდენობით საამშენებლო მასალების წარმოქმნა ნარჩენების სახით, ხოლო ოპერირებისას მოსალოდნელია პრაქტიკულად მხოლოდ საყოფაცხოვრებო ნარჩენების წარმოქმნა (წელიწადში 11.68 მ³-ის ოდენობით). აღნიშნული ნარჩენებისა და ასევე რაიმე სახის სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნის შემთხვევაში (ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებულ ჩვრები და სხვა) მათი მართვა განხორციელდება კანონმდებლობით გათვალისწინებული სრული მოთხოვნების გათვალისწინებით, კერძოდ მათი დროებითი განთავსება, ტრანსპორტირება და გადაცემა შესაბამისი ნებართვების მქონე ორგანიზაციებზე.

ცემენტის ქარხნის ფუნქციონირებისას კუმულაციური ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი, რადგან მის უშუალო სიახლოვეს ანალოგიური ტიპის საწარმო არ არის.

საწარმოს ფუნქციონირებისათვის ძირითადი დანადგარების განთავსება განხორციელდება უკვე არსებულ შენობაში, აქედან ვიზუალური ხედის შეცვლას არ გამოიწვევს.

ჯანმრთელობის რისკი საწარმოს ოპერირებისას როგორც წესი, უკავშირდება მხოლოდ საწარმოში შესაძლო მექანიკური ტრამვით. ასევე შესაძლებელია საწარმოში არსებული დანადგარების მწყობრიდან გამოსვლის შემთხვევაში ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებების კონცენტრაციის მაღალი დონით, რომელიც შესაძლებელია მოხდეს მხოლოდ დროის მცირე შუალედში, რადგან ასეთი შემთხვევის შემთხვევაში მოხდება საწარმოში არსებული ყველა დანადგარების გაჩერება. ასევე საწარმოში დასაქმებული პერსონალის ჯანმრთელობის რისკები დაკავშირებული იქნება ელექტრომოწილობით ურთიერთობით, რომელმაც გაუფრთხილებლობის შემთხვევაში გამოიწვიოს ადამიანების ჯანმრთელობის დაზიანება, თვით გარდაცვალებაც. აღნიშნული პროცესში დაზიანების რისკის მინიმალიზაცია გათვალისწინებულია იმით, რომ აღნიშნული საქმიანობა ხორციელდება იმ თანამშრომლების მიერ, რომლებსაც გააჩნიათ ამ სამუშაოებისათვის სპეც ტანცაცმლი (რეზინის ხელთათმანები, ჩექმების და რეზინის წინსაფრები).

ყოველივე აქედან გამომდინარე პერსონალის ჯანმრთელობის რისკის ფაქტორები პრაქტიკულად ნულამდეა დაყვანილი.

საწარმოს განკუთვნილი ტერიტორია დაცული ტერიტორიებიდან დიდი მანძილითაა დამორებული და აქედან გამომდინარე შემოთავაზებული მდებარეობა არ ახდენს უარყოფით გავლენას დაცულ ტერიტორიებზე.

საწარმოს შემოთავაზებული ადგილზე არ არის მიწისზედა ძეგლები (ისტორიული მნიშვნელობის აქტივები ან ნაგებობები). ასევე საწარმოს ფუნქციონირების დაწყებისათვის არ იწარმოება არავითარი მშენებლობა, რადგან ის მთლიანად განთავსებული იქნება უკვე არსებულ შენობაში.

საქმიანობის სპეციფიკის გათვალისწინებით საწარმოში მოსალოდნელია შემდეგი სახის ავარიები და ავარიული სიტუაციები:

- * ხანძარი;
- * საგზაო შემთხვევები;
- * პერსონალის დაშავება (ტრავმატიზმი);
- * ბუნებრივი ხასიათის ავარიული სიტუაციები (მარგინალური ამინდის პირობები, მიწისძვრა, წყალმოვარდნა და სხვ.).

უნდა აღინიშნოს, რომ ზემოთ ჩამოთვლილი ავარიული სიტუაციები შესაძლოა თანმდევი პროცესი იყოს და ერთი სახის ავარიული სიტუაციის განვითარებამ გამოიწვიოს სხვა სახის ავარიის ინიცირება.

საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტროს მიერ დამტკიცებული დებულების მოთხოვნების მიხედვით, გეგმაში დოკუმენტირებული უნდა იყოს ავარიული შემთხვევებით გამოწვეული ავარიების დროს სწრაფი, სათანადო და ეფექტური რეაგირების ყველა ასპექტი.

ავარიულ შემთხვევებზე რეაგირების გეგმის საფუძველს წარმოადგენს გეგმის მოქმედების ზონისა და გეგმის შემუშავების სამართლებრივი და ნორმატული ბაზის განსაზღვრა. გარდა ამისა, გეგმის შემუშავებისათვის აუცილებელია საწარმოო მოედნის განლაგების ეკოლოგიური დახასიათება, განსაკუთრებით მგრძობიარე (სენსეტიური) ეკოსისტემების განსაზღვრა, რაც შესრულებულია წინამდებარე გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ფარგლებში.

გეგმა უნდა შეიცავდეს რეკომენდაციებს ხანძრის გაჩენის აცილების ღონისძიებების შესახებ. მნიშვნელოვან ასპექტს წარმოადგენს ინციდენტის შესახებ შეტყობინების ქსელის დაგეგმვა და შექმნა, აგრეთვე საკონტაქტო ინფორმაციის ფორმების განსაზღვრა. გეგმაში განსაზღვრული უნდა იყოს ყველა ავარიული სიტუაციაზე რეაგირება და შემდგომი მართვის საკითხები.

საწარმოს ექსპლუატაციის პერიოდში დიდი ყურადღება მიექცევა ხანძარსაწინააღმდეგო ნორმების დაცვას, ხანძარქრობის ადგილობრივი საშუალებების გამოყენებას ხანძარსაწინააღმდეგო რაზმების შესაძლებლობების გათვალისწინებით. სახანძრო წყალმომარაგება გათვალისწინებულია საწარმოს ტექნიკური წყალმომარაგების სისტემიდან.

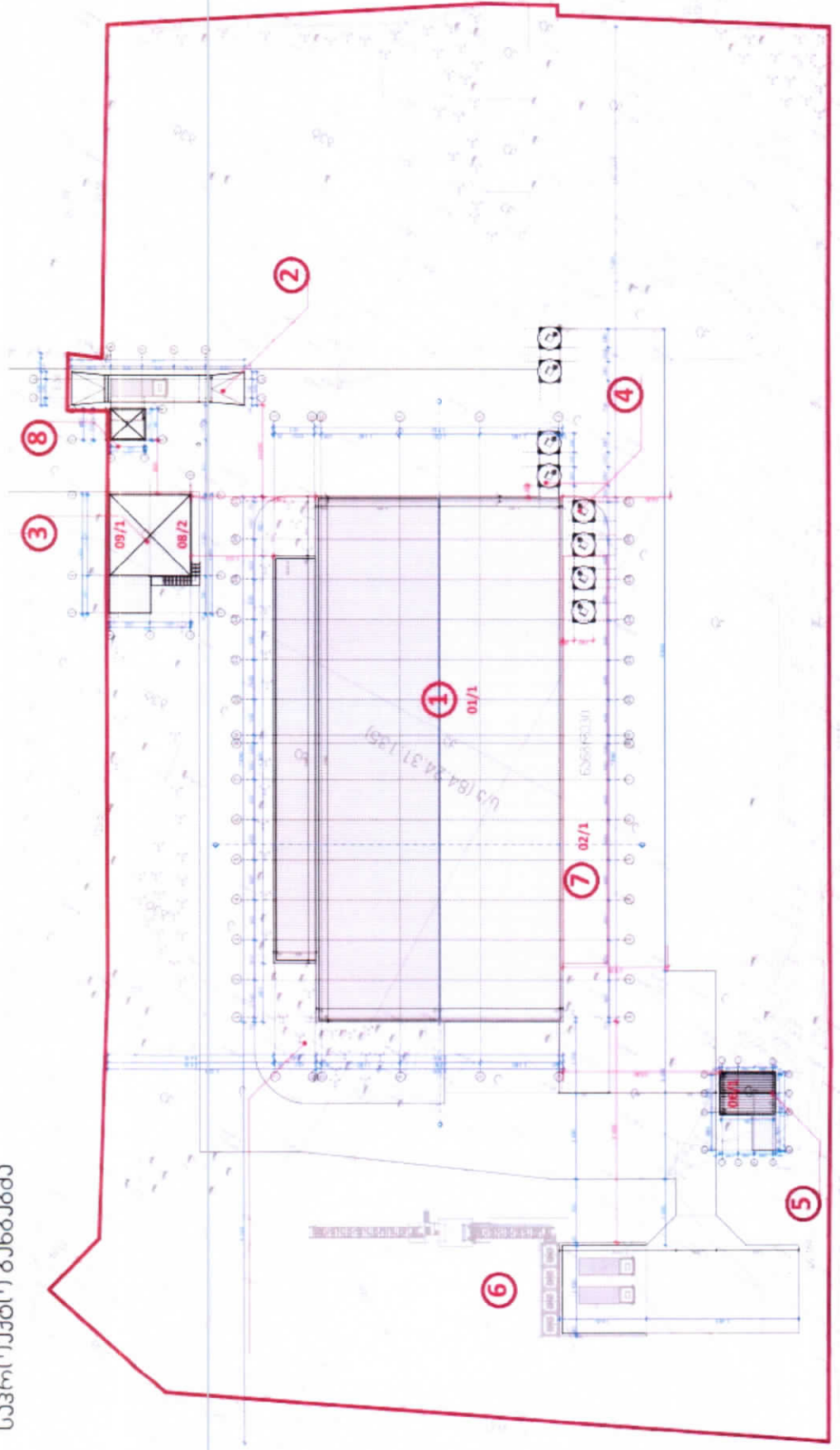
პატივისცემით,

ალიდინ დადაშოვი



დანართი 1. ცემენტის წარმოების ქარხნის გენ-გეგმა

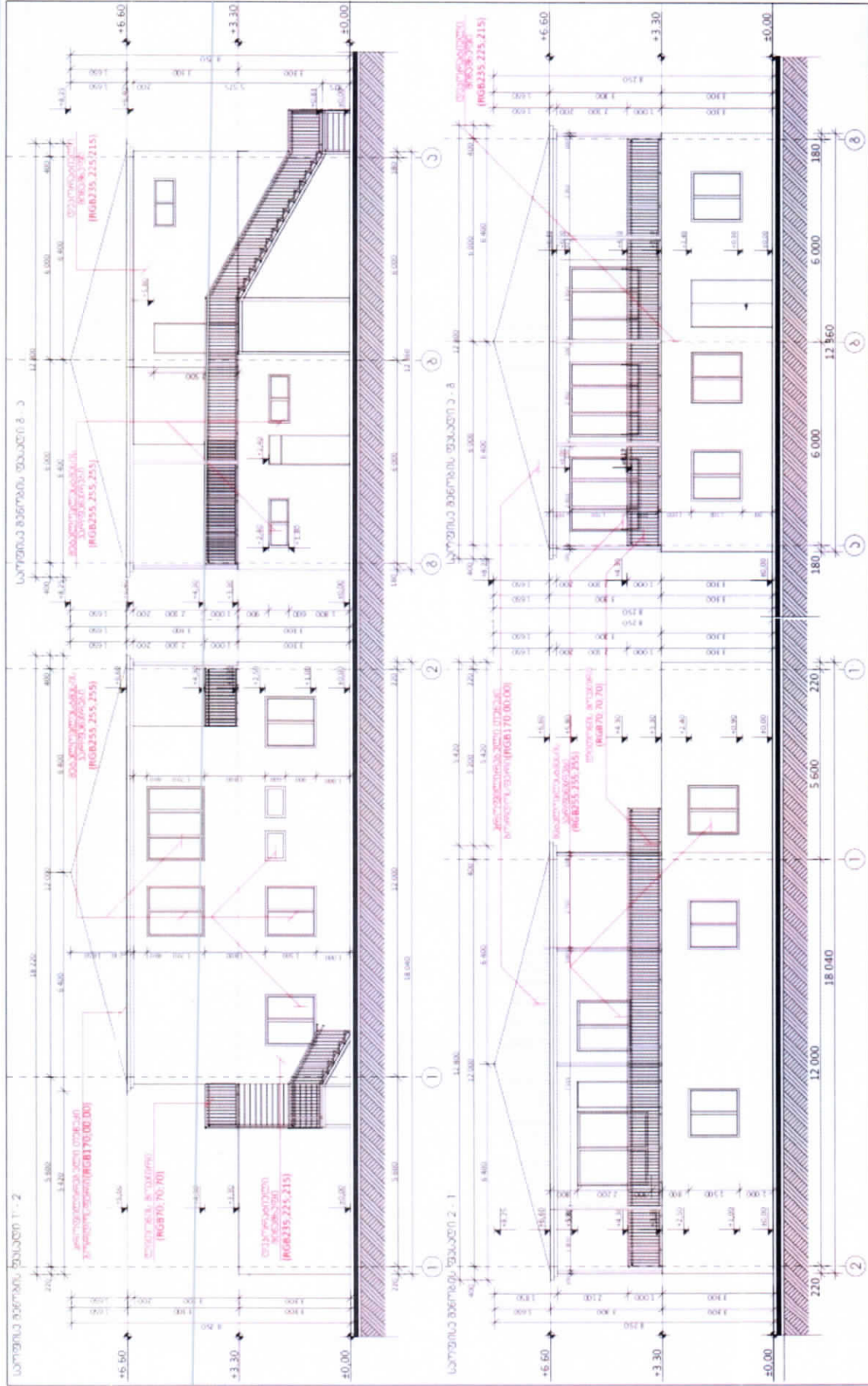
საკონსტრუქციო გეგმა



- 1. 01/1 აირითიანი აბეზონი (რეაბილიტაცია)
- 2. საბრუნო (სხალი) აბეზონი
- 3. 08/2-09/1-საბრუნო აბეზონი (რეაბილიტაცია) და 08/2-09/1-საბრუნო აბეზონი
- 4. სილოსის ნაპირის რეაბილიტაცია
- 5. 06/1 საბრუნო-საბრუნო (რეაბილიტაცია)
- 6. კაპიტალური რეაბილიტაცია (სხალი აბეზონი)
- 7. 02/1-საბრუნო-საბრუნო აბეზონი
- 8. საბრუნო-საბრუნო აბეზონი

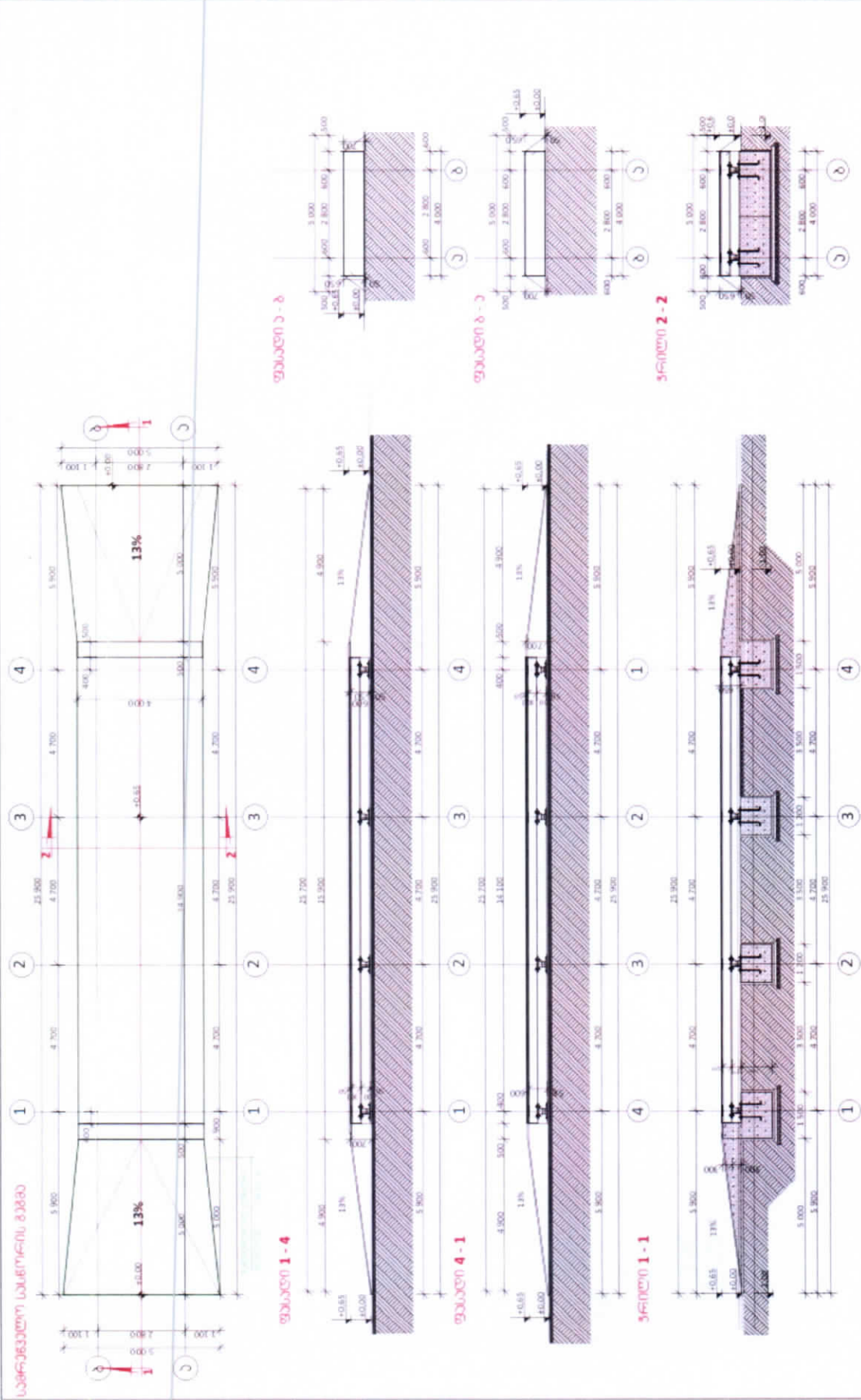
პროექტი	საბრუნო-საბრუნო აბეზონი	პროექტი	საბრუნო-საბრუნო აბეზონი
ავტორი	საბრუნო-საბრუნო აბეზონი	ავტორი	საბრუნო-საბრუნო აბეზონი
სტადია	საბრუნო-საბრუნო აბეზონი	სტადია	საბრუნო-საბრუნო აბეზონი
ფურცელი	საბრუნო-საბრუნო აბეზონი	ფურცელი	საბრუნო-საბრუნო აბეზონი

დანართი 3. საოფისე შენობის ფასადი



<p>საოფისო შენობის ფასადი 1 - 2</p> <p>საოფისო შენობის ფასადი 2 - 1</p>		<p>საპროექტო კომპანია: L.T.D. TS GROUP</p> <p>მისამართი: ...</p> <p>ტელეფონი: ...</p> <p>მისამართი: ...</p> <p>ტელეფონი: ...</p>
<p>პროექტი: ...</p> <p>ფურცელი: ...</p> <p>მასშტაბი: ...</p>	<p>სტადია: ...</p> <p>ავტორი: ...</p> <p>შეამოწმა: ...</p>	<p>საპროექტო კომპანია: L.T.D. TS GROUP</p> <p>მისამართი: ...</p> <p>ტელეფონი: ...</p> <p>მისამართი: ...</p> <p>ტელეფონი: ...</p>

დანართი 4. სამრეწველო სასწორის გეგმა



<p>სამრეწველო სასწორის გეგმა</p>		<p>საპროექტო ინჟინერის ხელმოწერა</p>	
<p>პროექტის სახელი</p>	<p>პროექტის ნომერი</p>	<p>საპროექტო ინჟინერის სახელი</p>	<p>საპროექტო ინჟინერის პოსტი</p>
<p>პროექტის თარიღი</p>	<p>პროექტის მასშტაბი</p>	<p>საპროექტო ინჟინერის მისამართი</p>	<p>საპროექტო ინჟინერის ტელეფონი</p>
<p>პროექტის ავტორი</p>	<p>პროექტის დამკვეცი</p>	<p>საპროექტო ინჟინერის მისამართი</p>	<p>საპროექტო ინჟინერის ტელეფონი</p>
<p>პროექტის სტადია</p>	<p>პროექტის მასშტაბი</p>	<p>საპროექტო ინჟინერის მისამართი</p>	<p>საპროექტო ინჟინერის ტელეფონი</p>

დანართი 5. საპროექტო ტერიტორიის სიტუაციური სურათი.



დანართი 6. საპროექტო ტერიტორიის მიწის ნაკვეთის ამონაწერი.



საქსტატო: ქუთაისის რეგისტრის კოდი N 84.24.31.135

ამონაწერი საჯარო რეგისტრიდან

განცხადების რეგისტრაცია
N 882019375002 - 15/05/2019 16:04:30

მიმზადების თარიღი
15/05/2019 17:54:11

საკუთრების განყოფილება

ზონა	სექტორი	კვარტალი	ნაკვეთი	ნაკვეთის საკუთრების ტიპი: საკუთრება
თეთრიწიქარი	ბორნაღის საკრებულის მსწები			ნაკვეთის დანიშნულება: არასასოფლო-სამეურნეო დამუშავებელი ფართობი: 22821.00 კვ.მ. ნაკვეთის წისარძევე: 84,07,04,001ა
84	24	31	135	
მისამართი: რაიონი თეთრიწიქარი, სოფელი მარბედი				შენიშვნა-ნიშვნების ჩამონიშნულება: N1 - ფართი: 2842.00 კვ.მ., N2 - ფართი: 336.40 კვ.მ., N3 - ფართი: 326.45 კვ.მ., N4 - ფართი: 1086.60 კვ.მ., N5 - ფართი: 61.90 კვ.მ., N6 - ფართი: 35.95 კვ.მ., N7 - ფართი: 73.30 კვ.მ., N8 - ფართი: 81.45 კვ.მ. (I სართული - 37.75 კვ.მ., II სართული 43.70 კვ.მ.), N9 - ფართი: 86.80 კვ.მ., N10 - ფართი: 47.15 კვ.მ., N11 - ფართი: 17.10 კვ.მ., N12 - ფართი: 22.40 კვ.მ., N13 - ფართი: 120.60 კვ.მ. (I სართული - 80.10 კვ.მ., II სართული 40.50 კვ.მ.) N14 - ფართი: 75.90 კვ.მ., N15 - ფართი: 24.10 კვ.მ.

მესაკუთრის განყოფილება

განცხადების რეგისტრაცია : ნომერი 882019375002 . თარიღი 15/05/2019 16:04:30
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 15/05/2019

უფლების დამადასტურებელი დოკუმენტი:

- უძრავი ნივთის ჩაიხიდაობის ხელშეკრულება N100484305 , დამოწმების თარიღი: 03/05/2010, ნოტარიუსი ს.კვლიამკალია

მესაკუთრეები:

შპს „თო ვეს გრუპი“ . ID: საიხურა: 405172272

მესაკუთრე:

შპს „თო ვეს გრუპი“

იღწერა:

იპოთეკა

საგადასახადო ვარიანტი:

რეგისტრირებული არ არის

ვადდება

ვადდება კრძალვით:

საჯარო რეგისტრის ეროვნული სააგენტო. <http://public.reestr.gov.ge>

გვერდი: 1(2)

დანართი 7. მიწის ნაკვეთის საკადასტრო ნახაზი.



საკადასტრო გეგმა

საჯარო რეგისტრის ეროვნული
სააგენტო

საკადასტრო კოდი: **84.24.31.135**
განცხადების ნომერი: **882016325111**
მომზადების თარიღი: **31/05/2016**

ნაკვეთის დანიშნულება:
ფართობი:

არასასოფლო-სამეურნეო
22821 კვ.მ (WGS 84 / UTM zone 38N)



საკვეთის საკადასტრო საზღვარი	სახმობიერ ნაკვეთი	ტყის ღობე
მუშის ნაკვეთი	მშენებარე ნაკვეთი	კომუნიკაციები