



საქართველოს გაეროს და სოფლის მეურნეოების მინისტრი

ბრძანება N 2-1193

09/12/2019

ქ. თბილისი

კასპის მუნიციპალიტეტში, ი.მ. სერგო ჯოჯიშვილის პლასტმასის ნაკეთობების და პლასტმასის გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებაზე სკრინინგის გადაწყვეტილების შესახებ

ი.მ. სერგო ჯოჯიშვილის მიერ გზმ-ს ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილია კასპის მუნიციპალიტეტში, პლასტმასის ნაკეთობების და პლასტმასის გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებაზე სკრინინგის განცხადება.

ი.მ. სერგო ჯოჯიშვილის პლასტმასის ნაკეთობების და პლასტმასის გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოზე 2017 წლის 6 სექტემბერს გაცემულია ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა N62.

2019 წლის 7 ოქტომბერს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის N2-960 ბრძანებით გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის 48-ე მუხლის მე-4 ნაწილის შესაბამისად ი.მ. სერგო ჯოჯიშვილის პლასტმასის ნაკეთობების და პლასტმასის გადამამუშავებელ (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოზე გაიცა გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება.

წარმოდგენილი სკრინინგის განცხადების მიხედვით ი.მ. სერგო ჯოჯიშვილს დაგეგმილი აქვს საწარმოში ახალი შენობების (საამქრო) დამატება, არსებული დანადგარების გადანაცვლება, ამასთან ახალი დანადგარების დამატება და ზოგიერთი დანადგარის დემონტაჟი. დაგეგმილი ცვლილება დაკავშირებულია წარმადობის ზრდასთან, ტექნოლოგიური სქემის შეუცვლელად-სამუშაო საათების გაზრდის ხარჯზე.

ი.მ. სერგო ჯოჯიშვილის პლასტმასის ნაკეთობების და პლასტმასის გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმო მდებარეობს ქ. კასპში, ჭავჭავაძის ქუჩა N 35-ში, არასასოფლო-სამეურნეო მიწის ნაკვეთზე, საკადასტრო კოდით: 67.01.17.001. არსებული საწარმოს ტერიტორია წარმოადგენს (3500 მ²) ი.მ. სერგო ჯოჯიშვილის საკუთრებას. უახლოესი დასახლებული პუნქტი არსებული საწარმოდან დაშორებულია 15 მეტრით.

საწარმოში ხორციელდება პოლიეთილენის და პოლიპროპილენის გრანულებიდან სხვადასხვა სახის პლასტმასის ნაკეთობების წარმოება. საწარმო იყენებდა სამ საამქროს, რომლებშიც განთავსებულია პლასტმასის ნაკეთობების საწარმოებელი დანადგარები-

თერმოპლასტაპარატები, ასევე პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებელი საჭირო დანადგარები-საფქვაავი, გრანულატორები, აგლომერატორები და სხვა. საწარმოში ხორცილდება როგორც შემოტანილი გრანულებისგან პროდუქციის წარმოება, ასევე პლასტმასის ნარჩენების მიღება/გადამამუშავება და მისგან შესაბამისი სხვადასხვა პლასტმასის ნაკეთობების წარმოება.

საწარმოს მაქსიმალური წარმადობა შეადგენდა 175.4 კგ/სთ, 315.720 ტ/წელ. წელიწადში 300 დღეს, 6 საათიანი სამუშაო რეჟიმით. საწარმოში განთავსებული იყო შემდეგი სახის და რაოდენობის დანადგარები: N1 საამქროში განთავსებული იყო თერმოპლასტაპარატები: 4 კგ/სთ-10 ერთეული; 6 კგ/სთ-4 ერთეული; 3 კგ/სთ-3 ერთეული; 12კგ/სთ-1ერთეული, 8 კგ/სთ 1 ერთეული-ჯამური წარმადობით- 93 კგ/სთ-ში. ასევე N2 და N3 საამქროსა და მექანიკურ საამქროში განთავსებული იყო - 4 კგ/სთ-4 ერთეული; 6კგ/სთ-4 ერთეული; 10კგ/სთ-2 ერთეული; 0,4კგ/სთ-1 ერთეული; 15კგ/სთ-1 ერთეული; 7კგ/სთ-1ც - ჯამური წარმადობით 82,4 კგ/სთ-ში თერმოპლასტავტომატები. საწარმო ნარჩენების გადამამუშავებისათვის იყენებდა შემდეგ დანადგარებს 6 კგ/სთ წარმადობის საფქვაავ წისქვილს (3 ერთეული) და 100 კგ/სთ წარმადობის საფქვაავ წისქვილს. საწარმოს 2 საამქროში, სადაც განთავსებული იყო დანადგარები, დამონტაჟებული იყო გამწოვი სისტემები.

დაგეგმილი ცვლილებები დაკავშირებულია საწარმოში ახალი შენობის (საამქროს) დამატებასთან, არსებული დანადგარების გადანაცვლებასთან, ახალი დანადგარების დამატება/ ჩამოწერასთან. არსებული ცვლილებების გათვალისწინებით ხდება წარმადობის ზრდა, ტექნოლოგიური სქემის შეუცვლელად-სამუშაო საათების გაზრდის ხარჯზე, კერძოდ საწარმოს წარმადობა იქნება 693 ტ/წელიწადში, 300 სამუშაო დღე, 10 საათიანი სამუშაო რეჟიმით, დასაქმებულია 30 ადამიანი.

წარმოდგენილი სკრინინგის განცხადების მიხედვით საამქროებში განთავსებული იქნება შემდეგი სახის და წარმადობის დანადგარები:

- N1 საამქროში განთავსებული თერმოპლასტავტომატი- 12 კგ/სთ-1 ც; 15კგ/სთ-1ც; 8კგ/სთ-1ც; 6კგ/სთ-6ც; 4კგ/სთ-10 ც; 3კგ/სთ-3 ც; 10კგ/სთ-1ც -საამქროს მაქსიმალური წარმადობაა- 95კგ/სთ-285 ტ/წელ;
- N2 საამქროში განთავსებული თერმოპლასტავტომატი- - 11 კგ/სთ-1 ც; 13 კგ/სთ-1 ც; 6კგ/სთ-2 ც; 5კგ/სთ-1 ც -საამქროს მაქსიმალური წარმადობაა- 41კგ/სთ-123 ტ/წელ;
- N3 საამქროში განთავსებული თერმოპლასტავტომატი- 2 კგ/სთ-4ც; 13 კგ/სთ-1 ც; 4კგ/სთ -საამქროს მაქსიმალური წარმადობაა- 15კგ/სთ-45 ტ/წელ;
- N4 საამქრო- საფქვაავი-10 კგ/სთ- 1 ც, 15 კგ/სთ- 1ც, 40 კგ/სთ-1ც; აგლომერატორი- 20კგ/სთ-2 ც; შრედერი- 40კგ/სთ-1ც;- საამქროს მაქსიმალური წარმადობაა- 40კგ/სთ- 120 ტ/წელ;
- N5 საამქრო- ამრევი 50 კგ/სთ-1 ც; საშრობი-15 კგ/სთ-1ც; გრანულატორი-40კგ/სთ-1 ც; საშრობი-40 კგ/სთ-1ც; საამქროს მაქსიმალური წარმადობაა-40კგ/სთ- 120 ტ/წელ.

საწარმოში ნარჩენების დაქუცმაცების შემდეგ ხდება მისი გრანულატორში მოთავსება 150-200 °C ტემპერატურაზე. სპეციალური ფორმის (გრძივი ფორმა) მიცემის შემდეგ ხდება გაციება, დაჭრა და გრანულებად ფორმირება. მიღებული გრანულები გამოიყენება პლასტმასის ნაკეთობების წარმოებისათვის. საწარმოში ასევე ხორციელდება შემოტანილი გრანულებისგან პროდუქციის წარმოება.

საწარმოში წყალი გამოიყენება როგორც საწარმოო ისე სასმელ-სამეურნეო და ხანძარსაწინააღმდეგო დანიშნულებით. სასმელ-სამეურნეო მიზნებისთვის წყლით მომარაგება ხორციელდება ადგილობრივი წყალმომარაგების ქსელიდან, 630 მ³ წელიწადში. სამეწარმეოდ წყლის აღება ხდება მეწარმის კუთვნილი ლიცენზიის (N 1000561) ფარგლებში არსებული ჰაბურდილიდან. აღნიშნული წყალი გამოიყენება გაციების მიზნით და ჩართულია ბრუნვით სისტემაში, 1200 მ³ წელიწადში.

საწარმოში სამეურნეო-ფეკალური წყლების ჩაშვება ხდება ტერიტორიაზე მოწყობილ ამოსაწმენდ ორმოში, რომლის გატანა ხორციელდება პერიოდულად, კასპის წყალარიენების სამსახურის მიერ ხელშეკრულების საფუძველზე.

ნარჩენებით გარემოს დაზიანებების რისკის არსებული მდგომარეობა შენარჩუნდება, კერძოდ ნარჩენების მართვა განხორციელდება სამინისტროსთან შეთანხმებული კომპანიის ნარჩენების მართვის გეგმის შესაბამისად.

საწარმოში ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება დაკავშირებულია ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებათა რაოდენობრივი მაჩვენებლების ცვლილებასთან. საწარმოდან გაიფრქვევა ატმოსფერული ჰაერის ძირითადი დამაზიანებელი ნივთიერებები: პოლიმერული მტვერი, მმარმჟავა, ფორმალდეჰიდი, უჯერი ნახშირწყალბადები.

საწარმოში დაგეგმილი ცვლილებები არ გამოიწვევს ნიადაგის ნაყოფიერ ფენაზე და გრუნტის ხარისხზე მნიშვნელოვან ზემოქმედებას. ასევე არ არის მოსალოდნელი ფლორასა და ფაუნაზე უარყოფითი ზემოქმედება.

საწარმოს ყველა უბანი ტექნიკურად უზრუნველყოფილია ავარიების პრევენციის მიზნით საჭირო საშუალებებით. საწარმოს ტერიტორიაზე დამონტაჟებულია ლოთონის მეხამრიდები და ხელოვნური დამიწების კონტურები.

საქმიანობასთან დაკავშირებული ავარიული სიტუაციების მართვა განხორციელდება ავარიული სიტუაციების მართვის გეგმის შესაბამისად.

ვინაიდან, საწარმოს სიახლოვეს არ არის მსგავსი ტიპის საწარმოები, კუმულაციური ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი.

„გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-5 ნაწილის შესაბამისად, სკრინინგის განცხადება გამოქვეყნდა სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და კასპის მუნიციპალიტეტის მერიის საინფორმაციო დაფაზე. საზოგადოების მხრიდან აღნიშნულ საქმიანობასთან დაკავშირებით წერილობითი შენიშვნები და მოსაზრებები არ ყოფილა წარმოდგენილი.

საქმიანობის სპეციფიკის, მასშტაბის, ადგილმდებარეობის და გარემოზე ზემოქმედების გათვალისწინებით საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება და წარმადობის გაზრდა არ გამოიწვევს გარემოზე მნიშვნელოვან ზემოქმედებას.

შემოდანიშნული კრიტერიუმების გათვალისწინებით „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-5 მუხლის მე-12 ნაწილის, ამავე კოდექსის II დანართის მე-10 პუნქტის 10.3 ქვეპუნქტის საფუძველზე,

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. მიღებულ იქნეს სკრინინგის გადაწყვეტილება, რომ ი.მ. სერგო ჯოჯიშვილის პლასტმასის ნაკეთობების და პლასტმასის გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება არ დაექვემდებაროს გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას;
2. ი.მ. სერგო ჯოჯიშვილმა უზრუნველყოს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის 2019 წლის 7 ოქტომბრის N2-960 ბრძანებით ი.მ. სერგო ჯოჯიშვილის პლასტმასის ნაკეთობების და პლასტმასის გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოზე გაცემული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილებით დადგენილი პირობების დაცვა, ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებების გათვალისწინებით;
3. ი.მ. სერგო ჯოჯიშვილმა ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებამდე უზრუნველყოს განახლებული „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტის“ სამინისტროსთან შეთანხმება (ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების გათვალისწინებით);
4. ი.მ. სერგო ჯოჯიშვილმა ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებამდე, თუ ეს ცვლილებები დაკავშირებულია ნარჩენების სახეობის და რაოდენობის შეცვლის, ასევე დამუშავების პროცესში არსებით ცვლილებებთან, უზრუნველყოს განახლებული ნარჩენების მართვის გეგმის სამინისტროსთან შეთანხმება ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების გათვალისწინებით;
5. ზემოაღნიშნული პირობები წარმოადგენს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის 2019 წლის 7 ოქტომბრის N2-960 ბრძანებით ი.მ. სერგო ჯოჯიშვილის პლასტმასის ნაკეთობების და პლასტმასის გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოზე გაცემული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების განუყოფელ ნაწილს და მათი შესრულება სავალდებულოა;
6. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს ი.მ. სერგო ჯოჯიშვილს;
7. ბრძანება ძალაში შევიდეს ი.მ. სერგო ჯოჯიშვილის მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
8. ბრძანების ძალაში შესვლიდან 5 დღის ვადაში სკრინინგის გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და კასპის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
9. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'ლ. დავითაშვილი'.

მინისტრი