



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს მინისტრთა კაბინეტი

ბრძანება N 2-578

21/06/2019

ქ. თბილისი

შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპის“ ასფალტის წარმოებაზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის შესახებ

მიმდინარე წლის 12 ივნისს სამინისტროს მომართა შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპის“ დირექტორმა და ითხოვა გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღება.

2017 წელს სამინისტროს მიერ შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპის“ „ასფალტის წარმოების“ პროექტზე გაიცა №82 (9.11.2017) ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა.

„გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ 48-ე მუხლის მე-4 ნაწილის თანახმად, პირი, რომელზედაც 2018 წლის 1 იანვრამდე გზშ-ის სფეროში გაცემულია შესაბამისი აღმჭურველი ადმინისტრაციულ-სამართლებრივი აქტი, ვალდებულია 2021 წლის 1 იანვრამდე, განცხადების საფუძველზე მოითხოვოს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემა. სამინისტრო აღნიშნული აღმჭურველი ადმინისტრაციულ-სამართლებრივი აქტის საფუძველზე, ამ კოდექსით გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემისთვის განსაზღვრული პროცედურების გარეშე, მარტივი ადმინისტრაციული წარმოების წესით გასცემს გარემოსდაცვით გადაწყვეტილებას.

აღნიშნულის გათვალისწინებით მომზადდა მინისტრის ბრძანების პროექტი, რომლის შესაბამისად გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცემა 2017 წლის №82 ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის საფუძველზე და საქმიანობის განმახორციელებელს დაეკისრება ვალდებულება, უზრუნველყოს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილებით განსაზღვრული პირობების შესრულება.

ამავდროულად ძალადაკარგულად ცხადდება „შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპი“-ს ასფალტის საწარმოს მშენებლობასა და ექსპლუატაციაზე ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის დამტკიცების შესახებ“ საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2017 წლის 9 ნოემბრის №ი-748 ბრძანება, თუმცა აღნიშნული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილებით იურიდიულ ძალას ინარჩუნებს 2017 წლის ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა, რომელიც დანართის სახით თან დაერთვება მოცემულ გადაწყვეტილებას.

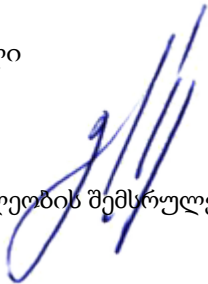
ზემოაღნიშნული გარემოებებისა და „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ 48-ე მუხლის მე-4 ნაწილის საფუძველზე,

ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპის“ ასფალტის წარმოებაზე გაიცეს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება თანდართული ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის საფუძველზე (დასკვნა №82; 9.11.2017);
2. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მფლობელი ვალდებულია დაიცვას თანდართული ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის პირობები;
3. ამ ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცეს განუსაზღვრელი ვადით;
4. ძალადაკარგულად გამოცხადდეს „შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპი“-ს ასფალტის საწარმოს მშენებლობასა და ექსპლუატაციაზე ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის დამტკიცების შესახებ“ საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2017 წლის 9 ნოემბრის №ი-748 ბრძანება;
5. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გადაცემა განახორციელოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ დადგენილი წესით;
6. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპ“-ს;
7. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
8. ბრძანების გაცემიდან 3 დღის ვადაში აღნიშნული ბრძანება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე;
9. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

გიორგი ხანიშვილი

მინისტრის მოვალეობის შემსრულებელი

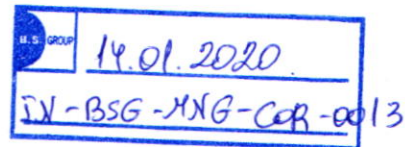


ს ა ქ ა რ თ ვ ე ლ ო



გარემოს დაცვისა და
სოფლის მეურნეობის
სამინისტრო

N 277/01
09/01/2020



277-01-2-202001091750



შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპი“-ს
დირექტორს ბატონ ამირან მამუჭაძეს

მისამართი: თბილისი, ვაჟა-ფშაველას N71, სართული 3, ბლოკი VIII, ოფისი 16

ბატონო ამირან,

„კომპანიის ნარჩენების მართვის გეგმის განხილვისა და შეთანხმების წესის დამტკიცების შესახებ“ საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს N211 ბრძანების მე-4 მუხლის პირველი პუნქტის შესაბამისად გაცნობებთ, რომ 2019 წლის 27 დეკემბრის N19287 წერილით წარმოდგენილი შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპი“-ს (საიდენტიფიკაციო ნომერი 204477734) 2020-2022 წლების ნარჩენების მართვის გეგმა შეთანხმებულ იქნა სამინისტროს მიერ.

პატივისცემით,

სოლომონ პავლიაშვილი

მინისტრის მოადგილე



შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპი“

ნარჩენების მართვის გეგმა

2020-2022 წწ

მომზადებულია შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპის“

გარემოს დაცვის სამსახურის მიერ

თბილისი 2020

სარჩევი

შესავალი.....	3
1.1 ძირითადი მონაცემები საწარმოს საქმიანობის შესახებ	4
1.2 ნარჩენების მართვის გეგმის მიზნები და ამოცანები	5
1.3. ნარჩენების მართვის იერარქია და პრინციპები.....	6
1.4 ნარჩენების მართვის მოდელი.....	7
1.5 საწარმოს საქმიანობის დეტალური აღწერა	7
2. აღწერილობითი ნაწილი.....	15
2.1 საწარმოში წარმოქმნილი ნარჩენების აღწერა:.....	15
2.2 მონაცემები მოსალოდნელ ნარჩენებზე - 2020 წელი.....	18
2.3 მონაცემები მოსალოდნელ ნარჩენებზე - 2021 წელი.....	22
2.4 მონაცემები მოსალოდნელ ნარჩენებზე - 2022 წელი.....	26
3. ნარჩენების მართვის პროცესი.....	30
3.1 ნარჩენების პრევენციისა და აღდგენისათვის გათვალისწინებული ღონისძიებები.....	30
3.2 პასუხისმგებლობათა განაწილება გეგმის მოთხოვნების შესრულებაზე.....	31
3.3.წარმოქმნილი ნარჩენის შეგროვებისა და ტრანსპორტირების მეთოდები.....	32
3.4. ნარჩენების კლასიფიკაცია და ინვენტარიზაცია:.....	33
3.5 ნარჩენების განთავსება:	34
3.6 ნარჩენების გადაცემა:	35
3.7 ნარჩენების ტრანსპორტირება.....	36
დასკვნა	42

შესავალი

შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპის“ ნარჩენების მართვის გეგმა შემუშავებულია ნარჩენების მართვის სფეროში საქართველოში მოქმედი კანონმდებლობით გათვალისწინებული მოთხოვნების გათვალისწინებით.

წინამდებარე ნარჩენების მართვის გეგმა წარმოადგენს შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპის“ საქმიანობის პროცესში წარმოქმნილი ნარჩენების მართვის გეგმას. გეგმა წარმოადგენს ცოცხალ დოკუმენტს და შესაძლებელია საჭიროების მიხედვით მისი კორექტირება.

მართვის გეგმა მოიცავს კომპანიის ფუნქციონირების პროცესში წარმოქმნილი ნარჩენების ინდენტიფიკაციის, კლასიფიკაციის, შეგროვების, მოპყრობის, გადაცემის, ტრანსპორტირების და ნარჩენების მართვის ჯაჭვში მონაწილე პირების უფლება-მოვალეობებს გარემოსდაცვითი ნორმებისა და წესების მოთხოვნების დაცვით.

ნარჩენების მართვის პროცესის ძირითადი ამოცანებია:

- წარმოქმნილი ნარჩენების იდენტიფიკაციის უზრუნველყოფა (კერძოდ, სახეობებისა და მახასიათებლების მიხედვით ნარჩენების ნუსხის განსაზღვრა და კლასიფიკაცია)
- ნარჩენების ნუსხით განსაზღვრული კომპანიის საქმიანობისას წარმოქმნილი ნარჩენების სახეობების, შემადგენლობის, რაოდენობის განსაზღვრა;
- ნარჩენების პრევენციისა და აღდგენისთვის განსახორციელებელი ღონისძიებების განსაზღვრა განსაკუთრებით – სახიფათო ნარჩენების შემთხვევაში;
- წარმოქმნილი ნარჩენების სეპარირებული შეგროვების უზრუნველყოფა, რომლის დროსაც გამორიცხული უნდა იქნას ნარჩენების გაფანტვა, დაკარგვა, ავარიული სიტუაციების შექმნა;
- ნარჩენების დროებითი შენახვის მეთოდებსა და პირობების განსაზღვრა;
- ნარჩენების ტრანსპორტირების პირობების უზრუნველყოფა, მათი დროებითი განთავსებისათვის საჭირო პირობების დაცვის უზრუნველყოფის ღონისძიებების განსაზღვრა, რათა გამოირიცხოს ნარჩენების მავნე ზემოქმედება გარემოზე და ადამიანთა ჯანმრთელობაზე;
- ნარჩენების გაუვნებელყოფის, გადამუშავების ან უტილიზაციის დროს გარემოს და ადამიანის ჯანმრთელობისათვის უვნებელი მეთოდების გამოყენების უზრუნველყოფა;
- ნარჩენების რაოდენობის შემცირება;
- ნარჩენების მეორადი გამოყენება;
- ნარჩენების მართვაზე პერსონალის პასუხისმგებლობის განსაზღვრა;
- ნარჩენებთან უსაფრთხო მოპყრობის განსაზღვრა;
- საწარმოო და საყოფაცხოვრებო ნარჩენების აღრიცხვის უზრუნველყოფა;
- ნარჩენებზე კონტროლის მეთოდების განსაზღვრა.

დოკუმენტში მოცემული მითითებების შესრულება სავალდებულოა ობიექტის ყველა სტრუქტურული ერთეულის ხელმძღვანელის და რიგითი მუშაკისათვის.

1.1 ძირითადი მონაცემები საწარმოს საქმიანობის შესახებ

ძირითადი მონაცემები შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპის“ საქმიანობის შესახებ წარმოდგენილი ცხრილ 1.1-ში.

ძირითადი მონაცემები საწარმოს საქმიანობის შესახებ.

ცხრილი 1.1

ობიექტის დასახელება	შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპის“ გომის ბაზა
ობიექტის მისამართი(იურდიული):	ქ.თბილისი, ვაკე-საბურთალოს რაიონი, ვაჟა-ფშაველას გამზირი N71, სართული 3, ბლოკი VIII, ოფისი N16
ფაქტობრივი:	ხაშურის მუნიციპალიტეტი - სოფ. გომის მიმდებარე ტერიტორია; ოზურგეთის მუნიციპალიტეტი - სოფ. ლიხაურის მიმდებარე ტერიტორია; კასპის მუნიციპალიტეტი - ალაიანის მიმდებარე ტერიტორია; გარდაზნის მუნიციპალიტეტი - სოფ. სააკაძის მიმდებარე ტერიტორია; გურჯაანის მუნიციპალიტეტი-გურჯაანის მიმდებარე ტერიტორია; გურჯაანის მუნიციპალიტეტი, სოფ. ბაკურციხის მიმდებარე ტერიტორია; ხარაგაულის მუნიციპალიტეტი, დაბა ხარაგაული, სოლომონ მეფის ქ. ; მესტიის მუნიციპალიტეტი, სოფ. ივარის მიმდებარე ტერიტორია;
რეგისტრაციის თარიღი:	04.05.2005
საიდენტიფიკაციო კოდი	204477734
კომპანიის დირექტორი:	
გვარი, სახელი	მამუჭაძე ამირანი
ტელეფონი:	577641111
ელ-ფოსტა:	amiranbsg@gmail.com
გარემოს დაცვითი მმართველი:	
გვარი, სახელი	ნადირაშვილი ქეთევანი
ტელეფონი:	577992959;
ელ-ფოსტა:	Ketevn_nadirashvili@bsg.com.ge
ეკონომიკური საქმიანობის სახე	სამშენებლო მასალების წარმოება(ინეტული მასალის, ბეტონის და ასფალტის წარმოება,

1.2 ნარჩენების მართვის გეგმის მიზნები და ამოცანები

ნარჩენების მართვის გეგმის მიზანია უზრუნველყოს კომპანიის ძირითად და ფუნქციონალურ ობიექტებზე წარმოქმნილი სახიფათო და არა სახიფათო ნარჩენების განკარგვა საქართველოში მოქმედი კანონმდებლობით გათვალისწინებული მოთხოვნების შესაბამისად, რის შედეგადაც უნდა გამოირიცხოს ან მინიმუმამდე იქნას დაყვანილი გარემოს(ნიადაგის, წყლის ობიექტების, ატმოსფერული ჰაერის) ნარჩენებით დაბინძურება.

საავტომობილო გზების მშენებლობისას ძირითად ობიექტებს, სადაც ხდება სხვადასხვა ტიპის ნარჩენების წარმოქმნა წარმოადგენს მშენებელთა ბანკები, რომლებიც მოიცავს ადგილობრივ ოფისებს, აღჭურვილობისა და მასალების დასაწყობების ადგილებს, სამშენებლო ტექნიკის რემონტისა და მისი საწვავით გამართვის ინფრასტრუქტურას, ასფალტო-ბეტონის და ინერტული მასალის სამტკვერევ დანადგარებს. შესაბამისად ნარჩენების მართვის წინამდებარე გეგმა ფარავს სამშენებლო და ექსპლოატაციის ეტაპებზე მშენებელთა ბანკების და დამხმარე ობიექტების ტერიტორიაზე ნარჩენების განკარგვის საკითხებს.

წინამდებარე ნარჩენების მართვის გეგმა წარმოადგენს საკმაოდ დეტალურად დამუშავებულ, თუმცა მაინც ჩარჩო დოკუმენტს. ცალკეული დეტალების დაზუსტება მოხდება ინვენტარიზაციის დოკუმენტში.(მაგ. ნარჩენების მართვაზე კონკრეტულად პასუხისმგებელი პირების ვინაობა, ნარჩენების ოპერატორების ჩამონათვალი, რომლებთანაც გაფორმდება შესაბამისი ხელშეკრულებები ნარჩენების უტილიზაციაზე და ა.შ)

წინამდებარე ნარჩენების მართვის გეგმა ადგენს კომპანიის ფუნქციონირების პროცესში წარმოქმნილი საწარმოო და საყოფაცხოვრებო ნარჩენების შეგროვების, ტრანსპორტირების, განთავსების, გაუვნებელყოფის და უტილიზაციის წესებს, გარემოსდაცვითი, სანიტარული-ჰიგიენური და ეპიდემიოლოგიური ნორმებისა და წესების მოთხოვნების დაცვით.

ნარჩენების მართვის პროცესის ძირითადი ამოცანებია:

- ნარჩენების იდენტიფიკაციის უზრუნველყოფა, მათი სახეების მიხედვით;
- ნარჩენების სეპარირებული შეგროვების უზრუნველყოფა, მათი დროებითი განთავსებისათვის საჭირო პირობების დაცვა, რათა გამოირიცხოს ნარჩენების მავნე ზემოქმედება გარემოზე და ადამიანთა ჯანმრთელობაზე;
- ნარჩენების ტრანსპორტირების პირობების უზრუნველყოფა, რომლის დროსაც გამოირიცხული უნდა იქნას ნარჩენების გაფანტვა, დაკარგვა, ავარიული სიტუაციების შექმნა, გარემოსა და ადამიანთა ჯანმრთელობისათვის ზიანის მიყენება;
- გაუვნებლობის, გადამუშავების ან უტილიზაციის დროს გარემოსა და ადამიანის ჯანმრთელობისათვის უვნებელი მეთოდების გამოყენება;
- ნარჩენების რაოდენობის შემცირება;
- ნარჩენების მეორადი გამოყენება;
- ნარჩენების მართვაზე პერსონალის პასუხისმგებლობის განსაზღვრა;
- საწარმოო და საყოფაცხოვრებო ნარჩენების აღრიცხვის უზრუნველყოფა;

- წინამდებარე გეგმა მოიცავს კომპანიის დაგეგმილი საქმიანობის ყველა სახეს, ყველა ობიექტზე, რომლის დროსაც წარმოიქმნება ნარჩენები, როგორც ნორმალურ საექსპლოატაციო პირობებში ასევე ავარიული სიტუაციის დროს.

გეგმაში მოცემული პირობებისა და ვალდებულებების შესრულება სავალდებულოა საქმიანობის განმახორციელებელი კომპანიის შპს „კომპანია ბლექ სი გრუპის“ ყველა ტერიტორიული ერთეულის და კონტრაქტორისათვის.

1.3. ნარჩენების მართვის იერარქია და პრინციპები

საქართველოში ნარჩენების მართვის პოლიტიკა და ნარჩენების მართვის სფეროში საქართველოს კანონმდებლობა ეფუძნება ნარჩენების მართვის შემდეგ იერარქიას:

- პრევენცია
- ხელახალი გამოყენებისათვის მომზადება;
- რეციკლირება;
- სხვა სახის აღდგენა, მათ შორის ენერჯის აღდგენა;
- განთავსება.

ნარჩენების მართვის იერარქიასთან მიმართებით კონკრეტული ვალდებულებების განსაზღვრისას მხედველობაში უნდა იქნეს მიღებული:

- ეკოლოგიური სარგებელი;
- შესაბამისი საუკეთესო ხელმისაწვდომი ტექნიკის გამოყენებით ტექნიკური განხორციელებადობა;
- ეკონომიკური მიზანშეწონილობა.

ნარჩენების მართვა უნდა განხორციელდეს გარემოსა და ადამიანის ჯანმრთელობისათვის საფრთხის შექმნის გარეშე, კერძოდ ისე , რომ ნარჩენების მართვამ საფრთხე არ შეუქმნას წყალს, ჰაერს, ნიადაგს, ფლორას და ფაუნას; არ გამოიწვიოს ზიანი ხმაურითა და სუნით; არ მოახდინოს უარყოფითი გავლენა ქვეყნის მთელ ტერიტორიაზე, განსაკუთრებით-დაცულ ტერიტორიაზე და კულტურულ მემკვიდრეობაზე.

ნარჩენების მართვა უნდა განხორციელდეს შემდეგი პრინციპების გათვალისწინებით:

- „უსაფრთხოების წინასწარი ზომების მიღების პრინციპი“-მიღებული უნდა იქნას ზომები გარემოსათვის ნარჩენებით გამოწვეული საფრთხის თავიდან ასაცილებლად, მაშინაც კი თუ არსებობს მეცნიერულად დადასტურებული მონაცემები.
- პრინციპი „დამაბინძურებელი იხდის“- ნარჩენების წარმომქმნელი ან ნარჩენის მფლობელი ვალდებულია გაიღოს ნარჩენების მართვასთან დაკავშირებული ხარჯები;
- „სიახლოვის პრინციპი“- ნარჩენები უნდა დამუშავდეს ყველაზე ახლოს მდებარე ნარჩენების დამუშავების ობიექტზე, გარემოსდაცვითი და ეკონომიკური ეფექტიანობის გათვალისწინებით;
- „თვითუზრუნველყოფიდან პრინციპი“ უნდა ჩამოყალიბდეს და ფუნქციონირებდეს მუნიციპალური ნარჩენების განთავსებისა და აღდგენის ობიექტების ინტეგრირებული და ადეკვატური ქსელი

1.4 ნარჩენების მართვის მოდელი

ნარჩენების მართვაში გამოიყენება ნარჩენების მართვის იერარქიის მოდელი. იერარქიის მოდელი ნარჩენების მართვაში, რომელიც გულისხმობს ნარჩენების მართვისას სხვადასხვა სახის საქმიანობის პრიორიტეტიზაციას ოპტიმალობის თვალსაზრისით.

როგორც ზოგადი წესი, აღიარებულია, რომ საუკეთესო ვარიანტი ყოველთვის ნარჩენების წარმოქმნის თავიდან აცილებაა, რასაც მოსდევს რაოდენობისა და საფრთხის მინიმიზაცია. ნარჩენების ხელმეორედ გამოყენება, გადამუშავება და ნარჩენებისგან ენერჯის აღდგენას ჯობია, ხოლო ნარჩენების ნაგავსაყრელზე განთავსება უკანასკნელი გამოსავალია.

1.5 საწარმოს საქმიანობის დეტალური აღწერა

კომპანია წარმოადგენს სამშენებლო საწარმოს, რომელიც ახორციელებს გზების მშენებლობას ქვეყნის მასშტაბით და სამშენებლო მასალების წარმოებას. კომპანია აქვს საწარმოო ბაზები საქართველოს სხვადასხვა რეგიონში(მუნიციპალიტეტში).

ხაშურის მუნიციპალიტეტი, სოფ. გომის მიმდებარე ტერიტორია - საწარმოში ფუნქციონირებს ორი ბეტონის ქარხანა, რომელთა წარმადობა შეადგენს 240 მ³/სთ ბეტონს(თითოეულის 120 მ³/სთ). წელიწადში მაქსიმალური გამოსაშვები ბეტონის რაოდენობა შეადგენს 240000მ³ ბეტონს, რომლის წარმოებისათვის საწარმო გამოიყენებს 75000ტ ცემენტს, 145000მ³(217500ტ) ქვიშა, 162200მ³(243300) ღორღს, 40000ტ წყალს.

საწარმოს გააჩნია ორი SEMAK-ის მარკის ქვიშა-ხრეშის სამსხვრევი დანადგარი, ერთი - ჰორიზონტალური(120 მ³/სთ წარმადობით), მეორე - ვერტიკალური (70მ³/სთ წარმადობით). მიმდინარეობს ორჯერადი მსხვრევა სველი წესით.

წლიურად საწარმო გამოუშვებს სულ 307200 მ³ (460800ტ ინერტულ მასალას: ქვიშას 145000მ³-ს(217500 ტ) და ღორღს 162200 მ³-ს(243300 ტ).

ნედლეულს - ბალასტს(ქვიშა-ხრეშს) საწარმო ღებულობს ავტოთვითმცლელელებით და ათავსებს ნედლეულის საწყობში, საიდანაც იგი მიეწოდება სამსხვრევი დანადგარის ბუნკერს, ხოლო შემდეგ სამსხვრევ დანადგარს. სამსხვრევ დანადგარებზე ნედლეული იმსხვრევა სხვადასხვა ზომის ფრაქციებად და იყრება ინერტული მასალების საწყობში. აქედან დამსხვრეული მასალა ხვდება ბეტონის კვანძის მიმღებ ბუნკერებში, საიდანაც დოზირებული სახით ბეტონშემრევს მიეწოდება ლენტური ტრანსპორტიორით. ცემენტი საწარმოში შემოიზიდება ცემენტმზიდებით და თავსდება პნევმოგაყვანილობით ცემენტის სილოსებში(თითოეულ კვანძს გააჩნია 3 ცალი სილოსი), რომლებიც აღჭურვილია ქსოვილიანი ფილტრებით 99%-იანი მტვერდამჭერებით. 1 ტონიანი კასრებით შემოტანილი პლასტიფიკატორი იტვირთება პლასტიპიკატორის სილოსებში(თითოეულ კვანძს გაჩნია 1 სილოსი, სულ 2 სილოსი). საიდანაც საჭიროებისამებრ მიეწოდება შემრევ დანადგარს. ცემენტის სილოსებიდან ცემენტი მიეწოდება დოზატორს საიდანაც დოზირებული ცემენტი ჩაიტვირთება ბეტონშემრევში. წყალი და პლასტიფიკატორი(პლასტიფიკატორი ემატება მაღალი ყინვებისას) დოზატორის გავლის შემდეგ ჩაეშვება ბეტონშემრევში. ბეტონის მორევა ხდება დახურულ სივრცეში. სარეალიზაციოდ გამზადებული ბეტონის მასა ჩაიტვირთება სპეციალურ ტრანსპორტში(ავტომიქსერში ან თითმცლელში).

საწარმოში დამონტაჟებულია მობილური ტიპის ასფალტის დანადგარი, მაქსიმალური საპროექტო წარმადობა შეადგენს 120ტ/სთ-ს. დანადგარის კომპლექტაციის შემადგენელი

ნაწილებია: საშრობი დოლი, ბიტუმსახარში რეზერვუარი და მინერალური ფხვნილის სილოსი. მისი საშუალებით შესაძლებელია სხვადასხვა ასფალტნარევის დამზადება. დანადგარი აღჭურვილია მტვრის გამწმენდი სახელოიანი ფილტრით(სახელოების რაოდენობა - 324, ფილტრის მდგრადობა ტემპერატურის მიმართ ტოლია 200 OC-ის), რომლის ეფექტურობაა 99,98%.ასფალტის დანადგარი საპასპორტო მონაცემების მიხედვით მუშაობს დიზელის საწვავზე, თუმცა მისი კონსტრუქცია საშუალებას იძლევა წარმოების პროცესში ასევე საწვავად გამოყენებული იქნას ბუნებრივი აირი. ამ შემთხვევაში საშრობის წვის კამერასთან, თხევადი საწვავის მფრქვევანას ნაცვლად მონტაჟდება სპეციალური, ბუნებრივი აირისათვის გათვალისწინებული მფრქვევანა, რაც გათვალისწინებულია მომავალში.

საწარმოში გამოყენებული ავტოტრანსპორტი ფუნქციონირებს დიზელის საწვავზე, რომლებიც საწვავს იღებენ საწვავის საცავიდან, იგივე ავტოგასამართი სადგურიდან. ავტოსატრანსპორტო ტექნიკის გასამართი პუნქტი მდებარეობს ბაზის ტერიტორიაზე, სადაც განთავსებულია 60 ტონიანი მიწისზედა რეზერვუარი და მოწყობილია ერთი გასამართი სვეტი ერთი მილით.

ელექტრო-ენერჯის გათიშვის შემთხვევაში საწარმო გამოიყენებს დიზელგენერატორს. (სიმძლავრე 840 კვტ - 20ლ დიზელი/საათში)

ბაზაზე წარმოქმნილი კომუნალური წყლების გასაწმენდად დამონტაჟებულია გამწმენდი ნაგებობა BIOASM-PT (ჩამდინარე წყლების გამწმენდი სათავსო), სადაც ხდება ჩამდინარე წყლებში არსებული ორგანული ნივთიერებების დაშლა და გარდაქმნა ნახშიროჟანგად, წყლისა და ახალი მიკროორგანიზმების უჯრედების გაწმენდა მიკროორგანიზმების საშუალებით. ეს წარმოადგენს ჩამდინარე წყლის ბიოლოგიური გაწმენდის პროცესს. ჩამდინარე წყალში შემავალი ორგანული ნივთიერებები, შეიძლება ჩაითვალოს დამაბინძურებლად, თუკი დასაშვები ხდება მათი მოხვედრა გარემოში, ეს ორგანული ნივთიერებები წარმოადგენს მიკროორგანიზმების საკვებს და ასეთი მიკროორგანიზმები იყენებენ ჩამდინარე წყალში არსებულ ორგანულ ნივთიერებებს საკუთარი ცხოველმყოფელობისათვის და ამგვარად იწვევენ ამგვარი ორგანული ნივთიერებების დაშლას და ჩამდინარე წყლის გაწმენდას. ნაგებობაში ხდება ჩამდინარე წყლების როგორც ბიოლოგიური ასევე მექანიკური წმენდა.

ოზურგეთის მუნიციპალიტეტი, სოფ. ლიხაური - საწარმოში დამონტაჟებულია KDM-2013M ტიპის ასფალტის დანადგარი 60ტ/სთ-ში წარმადობით. საწარმოს საპროექტო სიმძლავრით ფუნქციონირების შემთხვევაში გამოშვებული იქნება 156000ტ ასფალტი, რომლის საწარმოებლად გამოყენებული იქნება 64270 ტ ქვიშა, 74570ტ ღორღი, 8270ტ ბითუმი, 8890ტ მინერალური ფხვნილი.

საწარმოს გააჩნია ქვიშა-ხრემის სამსხვრევი დანადგარი 60ტ/სთ-ში წარმადობით. სამსხვრევი დანადგარზე წელიწადში გადამუშავდება 156000მ³ ქვიშა-ხრემი. საწარმო ასფალტის წარმოებისათვის ახდენს ავტოცისტერნებით ბითუმის შემოტანას, რომელიც თავსდება ბითუმის რეზერვუარში. საწარმო საწვავად წარმოებაში იყენებს ბუნებრივ აირს. საწარმო ახდენს დიზელის საწვავის შემოტანას საკუთარი ტრანსპორტის უზრუნველყოფის მიზნით, რისთვისაც საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსებულია ავტოგასამართი სადგური.

გარდაბნის მუნიციპალიტეტი, სოფ. სააკაძის მიმდებარე ტერიტორია - საწარმოში ფუნქციონირებს მექანიკური ქარხანა(ბეტონის ქარხანა), რომლის წარმადობა შედგენს 200 მ³/სთ(400ტ/სთ) ბეტონს. წელიწადში მაქსიმალური გამოსაშვები ბეტონის რაოდენობა შეადგენს 400000მ³(800000ტ), რომლის წარმოებისათვის საწარმო გამოიყენებს 32000ტ ცემენტს, 20000 ტ ბითუმის ემულსიას, წყალს 16000 ტ, 732000ტ ინერტული მასალას.

საწარმოს გააჩნია SEMAK-ის მარკის ქვიშა-ხრემის სამსხვრევი დანადგარები. მიმდინარეობს ორჯერადი მსხვრევა სველი წესით.

წლიურად საწარმო გამოუშვებს სულ 307200 მ³ (460800ტ ინერტულ მასალას: ქვიშას 145000მ³-ს(217500 ტ) და ღორღს 162200 მ³-ს(243300 ტ).

ნედლეულს - ბალასტს(ქვიშა-ხრემს) საწარმო ღებულობს ავტოთვითმცლელებით და ათავსებს ნედლეულის საწყობში, საიდანაც იგი მიეწოდება სამსხვრევი დანადგარის ბუნკერს, ხოლო შემდეგ სამსხვრევ დანადგარს. სამსხვრევ დანადგარებზე ნედლეული იმსხვრევა სხვადასხვა ზომის ფრაქციებად და იყრება ინერტული მასალების საწყობში. აქედან დამსხვრეული მასალა ხვდება ბეტონის კვანძის მიმღებ ბუნკერებში, საიდანაც დოზირებული სახით ბეტონშემრევს მიეწოდება ლენტური ტრანსპორტორით. ცემენტი საწარმოში შემოიზიდება ცემენტშიდებით და თავსდება პნევმოგაყვანილობით ცემენტის სილოსებში(კვანძს გააჩნია 3 ცალი სილოსი), რომლებიც აღჭურვილია ქსოვილიანი ფილტრებით 99%-იანი მტვერდამჭერებით.

საწარმოს გააჩნია ქარხნული დამზადების ბითუმსაცავი(ბითუმის ემულსიის რეზერვუარი.(რომელიც ბეტონის(მექანიკური) ქარხნის განუყოფელი ნაწილია). რომელშიც ჩამონტაჟებულია ელექტრო ტენები ბითუმის ემულსიისათვის დენადობის მისანიჭებლად. ბითუმის ემულსია საწარმოში შემოდის ავტომზიდებით და გადაქაჩვით თავსდება ბითუმის რეზერვუარში. საიდანაც საჭიროებისამებრ მიეწოდება შემრევ დანადგარს. ცემენტის სილოსებიდან ცემენტი მიეწოდება დოზატორს, საიდანაც დოზირებული ცემენტი ჩაიტვირთება ბეტონშემრევში. წყალი და ბითუმის ემულსია დოზატორის გავლის შემდეგ ჩაეშვება ბეტონშემრევში. ასევე დოზატორის გავლის შემდეგ შემრევში ჩაიტვირთება ლენტური ტრანსპორტორით მეშვეობით ინერტული მასალა(ღორღი ძირითადად 0,4 სმ). ბეტონის მორევა ხდება დახურულ სივრცეში. სარეალიზაციოდ გამზადებული ბეტონის მასა ჩაიტვირთება სპეციალურ ტრანსპორტში(ავტომიქსერში ან თითმცლელში). საჭიროებიდან გამომდინარე მოხდება ბეტონში პლასტიფიკატორის დამატება. პლასტიფიკატორი საწარმოში შემოდის 1 ტონიანი კონტეინერებით და თავსდება სპეციალურ პლასტიფიკატორის სილოსებში.(2 ცალი ტევადობით 10000 ლ), საიდანაც დოზატორის გავლის შემდგომ ჩაეშვება შემრევში. ყველა ზემოთ აღწერილი ქმედება ხორციელდება ავტომატურად.

საწარმოში გამოყენებული ავტოტრანსპორტი ფუნქციონირებს დიზელის საწვავზე, რომლებიც საწვავს იღებენ საწვავის საცავიდან, იგივე ავტოგასამართი სადგურიდან. ავტოსატრანსპორტო ტექნიკის გასამართი პუნქტი მდებარეობს ბაზის ტერიტორიაზე, სადაც განთავსებულია 15 ტონიანი მიწისზედა რეზერვუარი და მოწყობილია ერთი გასამართი სვეტი ერთი მილით.

კასპის მუნიციპალიტეტი, სოფ. აღაიანის მიმდებარე ტერიტორია - საწარმოში დამონტაჟებულია ასფალტის დანადგარი. საწარმოს საპროექტო სიმძლავრით ფუნქციონირების შემთხვევაში გამოშვებული იქნება 300000 ტ ასფალტი, რომლის საწარმოებლად გამოყენებული იქნება 200000 ტ ქვიშა, 130000 ტ ლორღი, 32164 ტ ბითუმი, 10000 ტ მინერალური ფხვნილი.

საწარმოს გააჩნია ქვიშა-ხრემის სამსხვრევი ორი დანადგარი მთლიანი 180 ტ/სთ-ში წარმადობით. (ორჯერადი მსხვრევა შერეული წესით). სამსხვრევე დანადგარზე წელიწადში გადამუშავდება 300000 ქვიშა-ხრემი. საწარმო ასფალტის წარმოებისათვის ახდენს ავტოცისტერნებით ბითუმის შემოტანას, რომელიც თავსდება ბითუმის რეზერვუარში. საწარმო საწვავად წარმოებაში იყენებს ბუნებრივ აირს.

გურჯაანის მუნიციპალიტეტი, გურჯაანის მიმდებარე ტერიტორია - საწარმოში ფუნქციონირებს MBA 3000/260 მარკის ასფალტის მწარმოებელი დანადგარი (მწარმოებელი ქვეყანა - გერმანია, საწარმო „BENINGHOVEN“), რომლის სიმძლავრეა 260 ტონა/სთ .

დანადგარი შედგება ექვსი ძირითადი კომპონენტისგან, ესენია:

- ინერტული მასალების მკვებავი ბუნკერები;
- საშრობი დოლი და წვის კამერა;
- მტვერდამჭერი სისტემა;
- შემრევი აგრეგატი;
- შემავსებლის სილოსი;
- ბიტუმის რეზერვუარები.

ყველა ეს კომპონენტი ერთმანეთთან დაკავშირებულია ტექნოლოგიურ ხაზში ჩართული კონვეიერებით და მილსადენებით.

საწარმოების შემადგენელი ყველა კომპონენტი აწყობილია ქარხანა-დამამზადებლის მიერ. ადგილზე ხდება მხოლოდ ამ კომპონენტების მონტაჟი და ტექნოლოგიური ხაზით ერთმანეთთან დაკავშირება.

ორივე ასფალტბეტონის ქარხანა წარმოადგენს ზემოაღწერილი აგრეგატების ერთობლიობას, რომელთა ტექნოლოგიური ურთიერთდამოკიდებულება და მუშაობა დახასიათებულია ქვემოთ. ამასთანავე მუშა პროცესი ითვალისწინებს ტექნოლოგიურ დაკავშირებას ბიტუმის, მინერალური ფხვნილის, ქვიშის და ლორღის საწყობებთან.

ინერტული მასალების საწყობიდან ან უშუალოდ თვითმცლელებიდან ქვიშა-ლორღი მიეწოდება მკვებავ ბუნკერებს. მიმღები ბუნკერიდან მასალები მიეწოდება კონვეიერზე, რომელიც მასალას ტვირთავს საშრობ დოლში. საშრობ დოლში ქვიშა და ლორღი გაშრობისთანავე განიცდის მუშა ტემპერატურამდე გახურებას. საშრობი და წვადი პროცესების შედეგად წარმოქმნილი ცხელი აირები და მტვერი მიემართება 99,99% ეფექტურობის მტვერდამჭერ სისტემაში, სადაც მტვერი ილექება და შემდეგ, ქვიშასთან ერთად დოზირების მიზნით, მიეწოდება სორტირების მოწყობილობაში.

მუშა ტემპერატურამდე გახურებული ქვიშა და ლორღი საშრობ დოლიდან იტვირთება ელევატორზე და მიეწოდება ამრევი აგრეგატის სორტირების მოწყობილობაში, სადაც ხდება მასალების დაყოფა ფრაქციების (მარცვალთა ზომის) მიხედვით და ამის შემდეგ მასალები

მიეწოდება ცხელი მასალის ბუნკერებში. ცხელი მასალის ბუნკერებიდან ქვიშა და ღორღის ფრაქციები ჩაიტვირთება დოზატორებში.

ნარევის დასამზადებლად საჭირო მინერალური ფხვნილი მიეწოდება ამრევ აგრეგატში პნევმოტრანსპორტიორით მინერალური ფხვნილის აგრეგატიდან, რომელიც შეიცავს მასალის შენახვისა (ჰერმეტიკულად დახურული კამერები) და ტრანსპორტირების მოწყობილობებს.

ამრევი აგრეგატის დოზატორები უზრუნველყოფენ ნარევი მინერალური ფხვნილის განსაზღვრული ოდენობით მიწოდებას.

დენად მდგომარეობამდე ბიტუმის გახურება ხორციელდება გამხურებელ-გადასატუმბ აგრეგატიტ დახურული ტიპის ბიტუმსაცავში და ბიტუმი მიეწოდება ბიტუმდნობში, სადაც ხდება ბიტუმის გაუწყლოება და მისი მუშა ტემპერატურამდე გახურება. ბიტუმსაცავში ბიტუმის გახურება ხორციელდება ორ ეტაპად:

- I ეტაპი. ბიტუმის გახურება დენედობის ტემპერატურამდე (600C) ფსკერული გამხურებლებით (ფსკერს აქვს სათანადო დახრა, ბიტუმი გადმოიდინება თანაორმოში, რომელშიც მოწყობილია კლაკნილა).

- II ეტაპი. თანაორმოში ხდება ბიტუმის გახურება 900C-მდე. გახურებული ბიტუმი ტუმბოს გამოყენებით ბიტუმდენებით გადაიტუმბება ბიტუმდნობებში.

გაუწყლოებული და მუშა ტემპერატურამდე გახურებული ბიტუმი ბიტუმდენებით გადაიტუმბება ბიტუმის ცისტერნებში. ბიტუმის გამხურებლიდან ან ბიტუმის ცისტერნებიდან ბიტუმი დოზირებით მიეწოდება ამრევ აგრეგატში.

ამრევში შეყვანილი კომპონენტები შეირევა და დამზადებული პროდუქცია გადაიტვირთება მზა ნარევის ბუნკერში ანდა პირდაპირ ავტოთვითმცლელელებში და გაიზიდება ქარხნის ტერიტორიიდან.

ასფალტშემრევი მოწყობილობის ტექნოლოგიური მართვა ხორციელდება ოპერატორის მიერ. ოპერატორის სამუშაო ადგილი მოთავსებულია სპეციალურ კაბინაში, რომელიც აღჭურვილია მართვის დისტანციური პულტით.

ასფალტშემრევი დანადგარის კონსტრუქცია შესაძლებლობას იძლევა ტექნოლოგიური პროცესების წარმოება განხორციელდეს შემდეგი პირობების დაცვით:

- ტენიანი ინერტული მასალების წინასწარი დოზირება კვების აპარატებში;
- ინერტული მასალების შრობა და გაცხელება მუშა ტემპერატურამდე საშრობ დოლში და მათი მიწოდება შემრევი აგრეგატის ცხავამდე;
- ინერტული მასალების სორტირება ფრაქციებად, მათი დროებითი შენახვა ე.წ. „ცხელ“ ბუნკერში, შემრევში მათი დოზირება და მიწოდება;
- საშრობი დოლიდან გამომავალი აირებისა და მტვრის გაწმენდა სახელოიან ფილტრებში მტვერდაჭერის ეფექტურობით - 99,99%;
- დაჭერილი მტვრის გამოყენება მისი მიწოდებით შემრევი დანადგარის „მტვრის“ ნაკვეთურში;
- მინერალური ფხვნილის მიღება ავტოცემენტშიდებით, დოზირება და მიწოდება შემრევში;
- ნარევის ავტოთვითმცლელელებში ან სკიპური ამწით მზა ნარევის ბუნკერში მიწოდება.

ქარხნის მუშაობისას აღსანიშნავია შემდეგი გარემოებები:

- ინერტული მასალების, ბიტუმის, მინერალური ფხვნილისა და მტვრის ავტომატური და დისტანციური წონითი დოზირება, მათი გადარევა და მიწოდება მზა ნარევის ბუნკერში;
- ინერტული მასალების, საშრობი დოლიდან გამავალი ნამწვი აირების, საწვავისა და მზა ნარევის ტემპერატურის რეგულირება და კონტროლი;
- ყველა ძირითადი მექანიზმების ავტომატური და დისტანციური მართვა.

მიკროპროცესორული მართვის სისტემის გამოყენება უზრუნველყოფს დანადგარის მუშაობის ოპტიმალურ და ეკონომიურ რეჟიმს, ამაღლებს წარმოების კულტურას და მოწყობილობების მუშაობის შეუფერხებლობას.

ქარხნის ცალკეული დანადგარები (კონვეიერები, ძრავები და სხვ.) იმუშავებს ელექტროენერგიაზე.

საწარმოში ნედლეული სველი ქვიშა-ხრემის სახით შემოტანილი იქნება საწარმოს კუთვნილი ავტოტრანსპორტის საშუალებით და განთავსებული იქნება ნედლეულის საწყობში, საიდანაც ავტოთვითმცლელებით ჩაიტვირთება 200 ტონა/საათი სიმძლავრის სამსხვრევ-დამხარისხებელი დანადგარის ბუნკერებში. მასალა მოთხოვნის შესაბამისად მიეწოდება სამსხვრევ-დამხარისხებელი დანადგარის მიმღებ ბუნკერებს, სადაც ადგილი აქვს ინერტული მასალის რეცხვას და ბუნებრივი ქვიშის მოშორებას, რომლის შემადგენლობა საერთო მასის 20%-ს შეადგენს. ადგილი აქვს სველი ინერტული მასალის ორჯერად მსხვრევას. ცხაურის შემადგენელი საცრების დახმარებით დახარისხებული მასალა ინდივიდუალური ლენტური ტრანსპორტიორების საშუალებით ფრაქციების მიხედვით გროვდება შესაბამის საწყობებში, სადაც ინახება განსაზღვრული ვადით. შემდგომ, ექსკავატორის მეშვეობით იტვირთება სატრანსპორტო საშუალებებზე და იგზავნება დანიშნულებისამებრ.

ბეტონის იწარმოება 100ტონა/საათი წარმადობის ბეტონშემრევი დანადგარის საშუალებით, რომელსაც ინერტული მასალები და ცემენტი ჩაიტვირთება დოზირებულად ლენტური ტრანსპორტიორის საშუალებით. ნარევი წყლის დამატებით და მიღებული მასის შერევით მიიღება ბეტონი.

ინერტული მასალის გასარეცხად საჭირო წყლის აღება ხდება საწარმოს ტერიტორიაზე არსებული ჭაბურღილიდან, რომელიც გროვდება რეზერვუარში, წყლის დანაკლისის შემთხვევაში საწარმოს მიერ ინერტული მასალის რეცხვისათვის წყლის მოპოვება განხორციელდება მიმდებარედ არსებული ქვემო ალაზნის სარწყავი არხიდან.

ბიტუმის შექმნა მოხდება ადგილობრივი სამომხმარებლო ქსელიდან, რომელიც შემოვა ავტომანქანებით. შემოტანილი ბიტუმი დენადობის მისანიჭებლად თბება ავტომანქანებშივე. დენადობა მინიჭებული ბიტუმი თავსდება თითოეული - 60 ტონა ტევადობის 4 ბიტუმსაცავი. ბიტუმსაცავებს გააჩნიათ საქვაბე, სადაც ბუნებრივი აირის წვის შედეგად მიღებული სითბოს ხარჯზე თბება ბიტუმის გამტარ მილებში მოცირკულირე მინ.ზეთი, რაც ანიჭებს ბიტუმს დენადობას. მოთხოვნილების შესაბამისად ადგილი აქვს ბიტუმის გადადენას ბიტუმსახარშ ავზსა და ბიტუმის ემულსიისათვის განკუთვნილ(ბიტუმის მოდიფიცირების) რეზერვუარებში, სადაც მას ემატება სპეციალური ნივთიერებები(მინერალური, SBS, პოლიეთილენის დანამატები) შესაბამისი რაოდენობით რეცეპტის მიხედვით. ბიტუმის ემულსიის გატანა მოხდება სპეციალური ავტოტრანსპორტით დანიშნულების ადგილებამდე.

მინერალური ფხვნილის შემოტანა ხდება ხელშეკრულების საფუძველზე. შემოტანილი მინერალური ფხვნილი იტვირთება ასფალტ შემრევის სპეციალურ სილოსში, საიდანაც საჭიროებისამებრ მიეწოდება შემრევ დანადგარს.

გურჯაანის მუნიციპალიტეტი, სოფ. ბაკურციხის მიმდებარე ტერიტორია - საწარმოში ფუნქციონირებს 2 ბეტონის ქარხანა, რომელთა წარმადობა შედგენს 40ტ და 60ტ/სთ ბეტონს. წელიწადში მაქსიმალური გამოსაშვები ბეტონის რაოდენობა შეადგენს 300000ტ(125000მ³) ბეტონს, რომლის წარმოებისათვის საწარმო გამოიყენებს 50000ტ ცემენტს, 230000 ტ ქვიშა-ლორღს, 18000ტ წყალს. საჭიროების შემთხვევაში შესაძლებელია პლასტიფიკატორის დამატება.

ნედლეულს - ინერტულ მასლას(ქვიშა-ხრემს) საწარმო ღებულობს ავტო-თვითმცლელელებით და ათავსებს ნედლეულის საწყობში. აქედან მასალა ხვდება ბეტონის კვანძების მიმღებ ბუნკერებში, საიდანაც დოზირებული სახით ბეტონშემრევს მიეწოდება ლენტური ტრანსპორტით. ცემენტი საწარმოში შემოიზიდება ცემენტშიდებით და თავსდება პნევმოგაყვანილობით ცემენტის სილოსებში(თითოეულ კვანძს გააჩნია 3 ცალი სილოსი), რომლებიც აღჭურვილია ქსოვილიანი ფილტრებით 99%-იანი მტვერდამკერებით. 1 ტონიანი კასრებით შემოტანილი პლასტიფიკატორი იტვირთება პლასტიპიკატორის სილოსებში(თითოეულ კვანძს გააჩნია 1 სილოსი, სულ 2 სილოსი). საიდანაც საჭიროებისამებრ მიეწოდება შემრევ დანადგარს. ცემენტის სილოსებიდან ცემენტი მიეწოდება დოზატორს საიდანაც დოზირებული ცემენტი ჩაიტვირთება ბეტონშემრევში. წყალი და პლასტიფიკატორი(პლასტიფიკატორი ემატება საჭიროების შემთხვევაში) დოზატორის გავლის შემდეგ ჩაეშვება ბეტონშემრევში. ბეტონის მორევა ხდება დახურულ სივრცეში. გამზადებული ბეტონის მასა ჩაიტვირთება სპეციალურ ტრანსპორტში(ავტომიქსერში ან თითმცლელში). 1 მ³ ბეტონის საწარმოებლად საჭიროა 350-400 კგ ცემენტი, 150 ლ წყალი და 1850 კგ ინერტული მასალა. საწარმოში და გზის მშენებლობაზე გამოყენებული ავტოტრანსპორტი ფუნქციონირებს დიზელის საწვავზე, რომლებიც საწვავს იღებენ საწვავის საცავიდან, იგივე ავტოგასამართი სადგურიდან. ავტოსატრანსპორტო ტექნიკის გასამართი პუნქტი მდებარეობს საწარმოს ტერიტორიაზე, სადაც განთავსებულია 20000 ლ ტევადობის მიწის ზედა რეზერვუარი და მოწყობილია ერთი გასამართი სვეტი ერთი მილით. წლიურად საწარმო მოახდენს ავტოგასამართიდან 3000000 ლიტრის დიზელის საწვავის მიღებას და გაცემას.

გამომდინარე იქიდან, რომ საწარმოს ტერიტორიაზე დაგეგმილია ხიდების კოჭების ჩამოსასხმელი ქარხნის შემოტანა, საწარმოში საჭირო იქნება არმატურის დაჭრის და შედულების სამუშაოების განხორციელებაც. არმატურა დაიჭრება ცივი წესით გილიოტინის გამოყენებით. შედულების სამუშაოებისათვის გამოყენებული იქნება 1000 კგ ელექტროდი.

ხარაგაულის მუნიციპალიტეტი, დაბა ხარაგაული - საწარმოში ფუნქციონირებს ბეტონის ქარხანა, რომლის წარმადობაა 120 მ³/სთ ბეტონი. წელიწადში მაქსიმალური გამოსაშვები ბეტონის რაოდენობაა 576000ტ(240000მ³) ბეტონი, რომლის წარმოებისათვის საწარმო გამოიყენებს 96000ტ ცემენტს, 444000 ტ(277000მ³) ქვიშა-ლორღს და წყალს. საჭიროების შემთხვევაში შესაძლებელია პლასტიფიკატორის დამატება.

ნედლეულს - ინერტულ მასლას(ქვიშა-ლორღს) საწარმო მიიღებს გამზადებული სახით ავტო-თვითმცლელელებით და განათავსებს ნედლეულის საწყობში. აქედან მასალა მოხვდება ბეტონის კვანძის მიმღებ ბუნკერებში, საიდანაც დოზირებული სახით ბეტონშემრევს მიეწოდება ლენტური

ტრანსპორტიორით. ცემენტი საწარმოში შემოიზიდება ცემენტშიდებით და განთავსდება პნევმოგაყვანილობით ცემენტის სილოსებში(კვანძს გააჩნია 2 ცალი სილოსი - 100 ტ ცემენტის ტევადობით), რომლებიც აღჭურვილია ქსოვილიანი ფილტრებით 99%-იანი მტვერდამჭერებით. 1 ტონიანი კასრებით შემოტანილი პლასტიფიკატორი ჩაიტვირთება პლასტიფიკატორის სილოსებში(კვანძს ექნება 1 სილოსი.). საიდანაც საჭიროებისამებრ მიეწოდება შემრევ დანადგარს. ცემენტის სილოსებიდან ცემენტი მიეწოდება დოზატორს საიდანაც დოზირებული ცემენტი ჩაიტვირთება ბეტონშემრევში. წყალი და პლასტიფიკატორი (პლასტიფიკატორი ემატება საჭიროების შემთხვევაში) დოზატორის გავლის შემდეგ ჩაეშვება ბეტონშემრევში. ბეტონის მორევა ხდება დახურულ სივრცეში. გამზადებული ბეტონის მასა ჩაიტვირთება სპეციალურ ტრანსპორტში(ავტომიქსერში ან თითმცლელში). 1 მ3 ბეტონის საწარმოებლად საჭიროა 350-400 კგ ცემენტი, 150 ლ წყალი და 1850 კგ ინერტული მასალა.

საწარმოს ტერიტორიაზე დაგეგმილია რკინა ბეტონის მასალების წარმოებაც, რისთვისაც საწარმოში საჭირო იქნება არმატურის დაჭრის და შედუღების სამუშაოების განხორციელებაც. არმატურა დაიჭრება ცივი წესით გილიოტინის გამოყენებით. შედუღების სამუშაოებისათვის გამოყენებული იქნება 1000 კვ ელექტროდი .

მესტიის მუნიციპალიტეტი, სოფ. ივარის მიმდებარე ტერიტორია- მესტიის მუნიციპალიტეტში, სოფ. ივარის მიმდებარე ტერიტორიაზე ფუნქციონირებს ქვიშა-ხრემის გადამამუშავებელი დანადგარი(ჰორიზონტალური სამსხვრეველათი). დანადგარის წარმადობა - 120 ტ/სთ და ახორციელებს სველი მასალის პირველად და მეორად მსხვრევას. წლიურად საწარმო უშვებს 240000 ტ ინერტულ მასალას.

კარიერიდან მოპოვებული ნედლეული ჩაიტვირთება ავტოთვითმცლელებში და გადაიტანება საწარმოს ტერიტორიაზე არსებულ ღია საწყობში. ამის შემდეგ ბულდოზერი მასალას მოთხოვნის შესაბამისად მიაწვდის სამსხვრევე-დამხარისხებელ საამქროს მიმღებ ბუნკერს.

ბუნკერიდან ინერტული მასალა გაივლის ცხაურს, რომლის მეშვეობით მოხდება დიდი ზომის ქვების განცალკევება. განცალკევებული ქვები გაივლის ჰორიზონტალურ სამსხვრეველაში, სადაც მოხდება მათი დამსხვრევა. დამსხვრეული ქვა ლენტური ტრანსპორტიორების მეშვეობით მოხვდება ცხაურში, რომელიც შედგება სამი სხვადასხვა ზომის ცხაურისაგან. პირველ ცხაურზე მოხდება მსხვილი ფრაქციის დაჭერა, რომელიც ლენტური კონვეიერის მეშვეობით კვლავ დაბრუნდება ბუნკერში და ბუნკერიდან კვლავ მოხვდება სამსხვრეველაში მეორეული დამსხვრევისათვის. მეორე და მესამე ცხაურში დაჭერილი მასალა შეერევა ცხაურ გავლილ მასალას და მიიღება სხვადასხვა ფრაქცია. მიღებული მასალა კონვეიერის საშუალებით დაგროვდება სანაყაროზე, სადაც შეინახება განსაზღვრული ვადით.

საწარმოში ფუნქციონირებს ბეტონის ქარხანაც , რომლის წარმადობაა 120ტ/სთ(50 მ³/სთ) ბეტონი. წელიწადში მაქსიმალური გამოსაშვები ბეტონის რაოდენობაა 240000ტ(100 000მ³) ბეტონი, რომლის წარმოებისათვის საწარმო გამოიყენებს 48000ტ ცემენტს, 222000 ტ(139000მ³) ქვიშა-ლორღს და წყალს. საჭიროების შემთხვევაში შესაძლებელია პლასტიფიკატორის დამატება.

ინერტული მასალის სამსხვრევიდან მიღებული ქვიშა-ლორღი ექსკავატორების მეშვეობით ჩაიტვირთება ბეტონის კვანძის მიმღებ ბუნკერებში, საიდანაც დოზირებული სახით ბეტონშემრევს მიეწოდება ლენტური ტრანსპორტიორით. ცემენტი საწარმოში შემოიზიდება ცემენტშიდებით და

განთავსდება პნევმოგაყვანილობით ცემენტის სილოსებში(კვანძს გააჩნია 2 ცალი სილოსი - 100 ტ ცემენტის ტევადობით), რომლებიც აღჭურვილია ქსოვილიანი ფილტრებით 99%-იანი მტვერდამჭერებით. ცემენტის სილოსებიდან ცემენტი მიეწოდება დოზატორს, საიდანაც დოზირებული ცემენტი ჩაიტვირთება ბეტონშემრევში. წყალი და პლასტიფიკატორი (პლასტიფიკატორი ემატება საჭიროების შემთხვევაში) დოზატორის გავლის შემდეგ ჩაეშვება ბეტონშემრევში. ბეტონის მორევა ხდება დახურულ სივრცეში. გამზადებული ბეტონის მასა ჩაიტვირთება სპეციალურ ტრანსპორტში(ავტომიქსერში ან თითმცლელში). 1 მ3 ბეტონის საწარმოებლად საჭიროა 350-400 კგ ცემენტი, 150 ლ წყალი და 1850 კგ ინერტული მასალა.

საწარმოს ტერიტორიაზე დაგეგმილია რკინა ბეტონის მასალების წარმოებაც, რისთვისაც საწარმოში საჭირო იქნება არმატურის დაჭრის და შედუღების სამუშაოების განხორციელებაც. არმატურა დაიჭრება ცივი წესით გილიოტინის გამოყენებით. შედუღების სამუშაოებისათვის გამოყენებული იქნება 1000 კგ ელექტროდი.

საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსდებულია დიზელის საწვავის 30 ტონიანი მიწისზედა რეზერვუარი, საწარმოს ავტო-ტექნიკის საწვავით გამართვის მიზნით. საწვავის მარაგით შევსება მოხდება საწარმოს მოთხოვნილების შესაბამისად, სპეციალური საწვავმზიდი ავტომანქანებით. საწვავის რეზერვუარი განთავსდება ბეტონის ჯამში და ზემოდან გადაიხურება. საწვავის გაცემა მოხდება ერთი სვეტიდან ე.წ ერთი „პისტოლეტის“ საშუალებით.

2. აღწერილობითი ნაწილი

2.1 საწარმოში წარმოქმნილი ნარჩენების აღწერა:

საწარმოს ტერიტორიაზე მოსალოდნელია შემდეგო სახის ნარჩენების წარმოქმნა:

- სახიფათო ნარჩენები
- მუნიციპალური ნარჩენები
- ინერტული ნარჩენები

ინერტული ნარჩენები:

მტვერი: მტვერი საწარმოში წარმოიქმნება ძირითად დანადგარში ასფალტის შემრევში, სადაც მტვერის დაჭერა ხდება მშრალი წესით. დაჭერილი მტვერი ბრუნდება ტექნოლოგიურ ციკლში.

ნარჩენი ქვიშა და თიხა: ინერტული მასალის გადამუშავებისას წარმოქმნილი ნარჩენი(ტექნოლოგიურ ციკლში გამოუყენებელი) ქვიშა(ლამი) და ფუჭი ქანები, რომლებიც შეგროვდება საწარმოს ტერიტორიაზე და შემდგომში გამოყენებული იქნება კარიერების შესავსებად ან გატანილი იქნება ნარჩენის წარმოქმნის მიხედვით, შესაბამისი მუნიციპალიტეტის მიერ ინერტული ნარჩენების განთავსებისათვის გამოყოფილ ადგილზე ;

სახიფათო ნარჩენები:

საწარმოს ფუნქციონირებისას მოსალოდნელია:

- საწარმოს ექსპლოატაციის დროს არსებობს შესაძლებლობა, რომ ნავთობპროდუქტებით დაბინძურდეს გრუნტი, ხრეში, სხვადასხვა მასალები, რომლებიც შეგროვდება შესაბამის

კონტეინერებში და დროებით განთავსდება სახიფათო ნარჩენების საწყობში უტილიზაციისათვის შესამაბისი კონტრაქტორზე გადაცემამდე.

- ავტოტრანსპორტის და ტექნიკის ზეთის შეცვლისას წარმოქმნილი ნამუშევარი ზეთების წარმოქმნა; შესამაბისი ნებართვის ორგანიზაციაზე გადაცემამდე(ან გაწმენდა მეორადი გამოყენებამდე) მოხდება ნამუშევარი ზეთების განთავსება ლითონის კასრებში და შეინახება საწყობში;
- ზეთის ფილტრები, რომლებიც შეგროვდება სპეციალურ კონტეინერში და გადამუშავება-რეგენერაციისათვის გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას;
- ნავთობპროდუქტების დაბინძურებული საწმენდი მასალები, ხელთათმანები, ჩვრები დროებით დასაწყობდება შესაბამის კონტეინერებში სახიფათო ნარჩენების საწყობში შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციაზე გადაცემამდე;
- ვადაგასული და მწყობრიდან გამოსული აკუმულატორები შეგროვდება პლასტმასის კონტეინერში შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციაზე გადაცემამდე სახიფათო ნარჩენების საწყობში;
- წარმოქმნილი საღებავების ნარჩენები და საღებავების ტარა შეგროვდება პლასტმასის კონტეინერში შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციაზე გადაცემამდე სახიფათო ნარჩენების საწყობში;
- პრინტერის ტონერი, ლაზერული კარტრიჯები;(დაუბრუნდება მომწოდებელს ხელახლა გამართვისათვის/განადგურებისათვის)
- წებოვანი და ლუქის დასადები მასალების ნარჩენები, რომლებიც შეიცავენ ორგანულ გამხსნელებს ან სხვა საშიშ ქიმიურ ნივთიერებებს შეგროვდება პლასტმასის კონტეინერში/ან პოლიეთილენის პარკებში შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციაზე გადაცემამდე სახიფათო ნარჩენების საწყობში;
- განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავები, შეგროვდება საწარმოს ტერიტორიაზე შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციაზე გადაცემამდე ;
- ხუნდები, რომლებიც შეიცავს აზბესტს შეგროვდება და შეიფუთება პლასტმასის კონტეინერში ან პოლიეთილენის პარკებში, ისე რომ დაცული იყოს აზბესტის მტვრის ღია ატმოსფეროში მოხვედრა. შესაბამისი წესით შეფუთული და მარკირებული ნარჩენი განთავსდება, ნარჩენის წარმოქმნის ადგილის შესაბამისი მუნიციპალიტეტის მუნიციპალური ნარჩენების ნაგავსაყრელზე, სპეციალურად ასეთი ნარჩენისათვის გამოყოფილ უჯრაში.
- ფლურესცენციური მილები და სხვა ვერცხლისწყლის შემცველი ნარჩენები შეგროვდება პლასტმასის კონტეინერში/ ან პოლიეთილენის პარკებში შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციაზე გადაცემამდე სახიფათო ნარჩენების საწყობში;

მუნიციპალური ნარჩენები

საყოფაცხოვრებო სათავსოების და საკვების ნარჩენები, ქაღალდის და მუყაოს ნარჩენები, პოლიეთილენის პარკების ნარჩენები, მინის, პლასტმასის და სხვა ნარჩენები, ტერიტორიის

ნახვეტი, ჩამოცვენილი ფოთლები განთავსდება ტერიტორიაზე დადგმულ საოფაცხოვრებო ნარცენების კონტეინერებში და პერიოდულად იქნება გატანილი ნარჩენის წარმოქმნის ადგილის შესაბამისი მუნიციპალური დასუფთავების სამსახურის მიერ.(ნარჩენების წარმოქმნის ადგილის შესაბამის მუნიციპალიტეტის საოფაცხოვრებო ნაგავსაყრელზე ფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე)

2.2 მონაცემები მოსალოდნელ ნარჩენებზე - 2020 წელი

ნარჩენის კოდი	ნარჩენის დასახელება	სახიფათო (დიახ/არა)	ფიზიკური მდგომარეობა	სახიფათობის მახასიათებელი	ბაზელის კონვენციის კოდი	მოსალოდნელი ნარჩენის მიახლოებითი რაოდენობა								კომპანია, რომელსაც გადაეცემა ნარჩენი შემდგომი მართვის მიზნით	ნარჩენის დამუშავებისათვის გამოყენებული მეთოდები
						გომი	საკაძე	ოზურგეთი	ალაიანი	გურჯაანი	ბაკურციხე	ხარაგაული	იფარი		
01 04 08	სხვა ნარჩენი ხრეში და ქვის (ქანის) ნატეხები, რომლებიც არ არის ნახსენები 01 04 07-ში	არა	მყარი	-		1-2 ტ	1-2 ტ	1-2 ტ	1-2 ტ	1-2 ტ	-	-	1-2 ტ	ნარჩენის წარმოქმნის ადგილის შესაბამისი მუნიციპალიტეტის მიერ სპეციალურად ინტერტული ნარჩენების განთავსებისათვის გამოყოფილ ადგილზე ან გამოყენებული იქნება კარიერების ამოსავსებად რეკულტივაციის დროს	-
08 03 17*	პრინტერის ტონერი/მელანის ნარჩენები, რომლებიც შეიცავს სახიფათო	დიახ	მყარი	H15	Y12	-	-	2-10კგ	10-20კგ	2-10 კგ	2-10კგ	2-10კგ	-	შპს „მედიკალ ტექნოლოგი“ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა N136, 11.17 2008	D9

	ნივთიერებებს													შპს „სანიტარი“ ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №71; 6.01.2017	
08 04 09*	წებოვანი და ლუქის დასადები მასალების ნარჩენები, რომლებიც შეიცავენ ორგანულ გამხსნელებს ან სხვა სახიფათო ნი ვთიერებებს	დიახ	მყარი	H3-B- „ აალებ ადი“	Y13	-	0,5- 2ტ	0,2-0,5 ტ	0,5 -2 ტ	0,5-2ტ	0,5-2ტ	0,5-2ტ	0,5-2ტ	შპს „მედიკალ ტექნოლოგი“; ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №74; 29.12.2015	D10
13 01 10*	მინერალური არაქლორილე ბული ჰიდრავლიკუ რი ზეთები	დიახ	თხევადი	H3-A	Y8-Y9	-	0,1- 0,5ტ	0,1- 0,2ტ	1-2 ტ	0,1- 0,2ტ	0,1- 0,2ტ	0,1- 0,2ტ	0,1- 0,2ტ	შპს „მედიკალ ტექნოლოგი“; ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №4; 11.01.2017. ინდ. მეწარმე „დავით შუბითიძე“ საქ.გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის ბრძანება N2-1190, 09.12.19	R9 R 1
15 02 02*	აბსორბენტები, ფილტრის მასალები(ზე თის ფილტრების ჩათვლით, რომელიც არ	დიახ	მყარი	H15	Y9	-	0,1- 0,2 ტ	0,1-0,2 ტ	0,1-0,2 ტ	0,1-0,2 ტ	0,1- 0,2 ტ	0,1- 0,2 ტ	0,1- 0,2 ტ	შპს „მედიკალ ტექნოლოგი“; ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №74; 29.12.2015	D10

	არის განხილული სხვა კატეგორიაში), საწმენდი ნაჭრები და დამცავი ტანსაცმელი, რომელიც დაბინძურებულია საშიში ქიმიური ნივთიერებებით														
16 01 03	განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავები	არა	მყარი	-	Y13	0,5-1ტ	0,5-1ტ	0,5-1ტ	1-2 ტ	0,5-1ტ	0,5-1ტ	0,5-1ტ	0,5-1ტ	შპს „ეკო ენერჯია“, ეკ. ექსპერტიზის დასკვნა N37, 20.06.2017 (გარემოსდაცვით გადაწყვეტილება (ბრძანება N2-523, 12.06.2019)	R3
16 01 11*	ხუნდები, რომლებიც შეიცავს აზბესტს	დიახ	მყარი	H15	Y36	-	0,05-0,2ტ	0,05-0,2ტ	0,05-0,2ტ	0,05-0,2ტ	0,05-0,2ტ	0,05-0,2ტ	0,05-0,2ტ	ნარჩენის წარმოქმნის ადგილის შესაბამისი მუნიციპალიტეტის ნაგავსაყრელი	D1
16 01 17	შავი ლითონი	არა	მყარი	-		1-2ტ	0,5-1ტ	0,5-1 ტ	1-5ტ	0,5-1 ტ	0,5-1 ტ	0,5-1 ტ	0,5-1 ტ	შპს „ჯეოსთილი“-მეტალურგიული წარმოება ს/კ216425919; ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №24; 14.08.2007; მისამართი: დავით გარეჯის	R4

														ქ.#36, ქ. რუსთავი ტელ: (+995 32) 224 37 94/ან სხვა ჯართის მიმღებ შესაბამის პუნქტებს.	
16 06 05	სხვა ბატერეები და აკუმულატორ ები	დიახ	მყარი	H15	Y31	-	0,1- 0,2ტ	0,1- 0,2ტ	0,1- 0,2ტ	0,1- 0,2ტ	0,1- 0,2ტ	0,1- 0,2ტ	0,1- 0,2ტ	შპს "GLW" ეკ- ექსპერტიზის დასკვნა N121, 27.05.2008	D9
17 05 05*	გრუნტი, რომლებიც შეიცავს საშიშ ქიმიურ ნივთიერებებს	დიახ	მყარი	H15	Y9	0,001- 0,2 ტ	0,001 -0,2 ტ	0,001- 0,2 ტ	0,001- 0,2 ტ	0,001- 0,2 ტ	0,001 -0,2 ტ	0,001 -0,2 ტ	0,001 -0,2 ტ	შპს „ნასადგომარი“; გზნ N59, 24.01.2007	D10
20 01 21*	ფლურესცენც იური მილები და სხვა ვერცხლის წყლის შემცველი ნარჩენები	დიახ	მყარი	H12	Y29	2-20 კგ	2-20 კგ	2-20 კგ	2-20 კგ	2-20 კგ	2-20 კგ	2-20 კგ	2-20 კგ	შპს „მედიკალ ტექნოლოგი“; ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №4; 11.01.2017; შპს „სანიტაი“ - ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №71; 6.01.2017	D9
20 03 01	შერეული მუნიციპალუ რი ნარჩენები	არა	მყარი		Y46	50- 100მ³	50- 100მ³	50- 100მ³	50- 100მ³	50- 100მ³	50- 100მ³	50- 100მ³	50- 100მ³	ნარჩენის წარმოქმნის ადგილის შესაბამისი მუნიციპალიტეტი ს მუნიციპალური ნარჩენების ნაგავსაყრელი	D1

2.3 მონაცემები მოსალოდნელ ნარჩენებზე - 2021 წელი

ნარჩენის კოდი	ნარჩენის დასახელება	სახიფათო (დიახ/არა)	ფიზიკური მდგომარეობა	სახიფათობის მახასიათებელი	ზაზღვის კონვენციის კოდი	მოსალოდნელი ნარჩენის მიახლოებითი რაოდენობა								კომპანია, რომელსაც გადაეცემა ნარჩენი შემდგომი მართვის მიზნით	ნარჩენის დამუშავებისათვის გამოყენებული მეთოდები
						გომი	სააკადე	ოზურგეთი	ალაიანი	გურჯაანი	ბაკურციხე	ხარაგაული	იფარი		
01 04 08	სხვა ნარჩენი ხრეში და ქვის (ქანის) ნატეხები, რომლებიც არ არის ნახსენები 01 04 07-ში	არა	მყარი	-		1-2 ტ	1-2 ტ	1-2 ტ	1-2 ტ	1-2 ტ	-	-	1-2 ტ	ნარჩენის წარმოქმნის ადგილის შესაბამისი მუნიციპალიტეტის მიერ სპეციალურად ინტერტული ნარჩენების განთავსებისათვის გამოყოფილ ადგილზე ან გამოყენებული იქნება კარიერების ამოსავსებად რეკულტივაციის დროს	-
08 03 17*	პრინტერის ტონერი/მელანის ნარჩენები, რომლებიც შეიცავს სახიფათო ნივთიერებებს	დიახ	მყარი	H15	Y12	-	-	2-10კგ	10-20კგ	2-10 კგ	2-10კგ	2-10კგ	-	შპს „მედიკალ ტექნოლოგი“ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა N136, 11.17 2008 შპს „სანიტარი“ ეკოლოგიური ექსპერტიზის	D9

														დასკვნა №71; 6.01.2017	
08 04 09*	წებოვანი და ლუქის დასადები მასალების ნარჩენები, რომლებიც შეიცავენ ორგანულ გამხსნელებს ან სხვა სახიფათო ნი ვთიერებებს	დიახ	მყარი	H3-B- "აალებ ადი"	Y13	-	0,5- 2ტ	0,2-0,5 ტ	0,5 -2 ტ	0,5-2ტ	0,5-2ტ	0,5-2ტ	0,5-2ტ	შპს „მედიკალ ტექნოლოგი“; ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №74; 29.12.2015	D10
13 01 10*	მინერალური არაქლორილე ბული ჰიდრავლიკუ რი ზეთები	დიახ	თხევადი	H3-A	Y8-Y9	-	0,1- 0,5ტ	0,1- 0,2ტ	1-2 ტ	0,1- 0,2ტ	0,1- 0,2ტ	0,1- 0,2ტ	0,1- 0,2ტ	შპს „მედიკალ ტექნოლოგი“; ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №4; 11.01.2017. ინდ. მეწარმე „დავით შუბითიძე“ საქ.გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის ბრძანება N2-1190, 09.12.19	R9 R 1
15 02 02*	აბსორბენტები, ფილტრის მასალები(ზე თის ფილტრების ჩათვლით, რომელიც არ არის განხილული სხვა	დიახ	მყარი	H15	Y9	-	0,1- 0,2 ტ	0,1-0,2 ტ	0,1-0,2 ტ	0,1-0,2 ტ	0,1- 0,2 ტ	0,1- 0,2 ტ	0,1- 0,2 ტ	შპს „მედიკალ ტექნოლოგი“; ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №74; 29.12.2015	D10

	კატეგორიაში) , საწმენდი ნაჭრები და დამცავი ტანისამოსი, რომელიც დაბინძურებულ ია საშიში ქიმიური ნივთიერებებ ით														
16 01 03	განადგურება ს დაქვემდებარ ებული საბურავები	არა	მყარი	-	Y13	0,5-1ტ	0,5- 1ტ	0,5-1ტ	1-2 ტ	0,5-1ტ	0,5- 1ტ	0,5- 1ტ	0,5- 1ტ	შპს „ეკო ენერჯია“, ეკ. ექსპერტიზის დასკვნა N37, 20.06.2017 (გარემოსდაცვით გადაწყვეტილება (ბრძანება N2-523, 12.06.2019)	R3
16 01 11*	ხუნდები, რომლებიც შეიცავს აზბესტს	დიახ	მყარი	H15	Y36	-	0,05- 0,2ტ	0,05- 0,2ტ	0,05- 0,2ტ	0,05- 0,2ტ	0,05- 0,2ტ	0,05- 0,2ტ	0,05- 0,2ტ	ნარჩენის წარმოქმნის ადგილის შესაბამისი მუნიციპალიტეტი ს ნაგავსაყრელი	D1
16 01 17	შავი ლითონი	არა	მყარი	-		1-2ტ	0,5-1 ტ	0,5-1 ტ	1-5ტ	0,5-1 ტ	0,5-1 ტ	0,5-1 ტ	0,5-1 ტ	შპს „ჯეოსთილი“- მეტალურგიული წარმოება ს/კ216425919; ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №24; 14.08.2007; მისამართი: დავით გარეჯის ქ.#36, ქ. რუსთავი ტელ: (+995 32) 224 37 94/ან სხვა	R4

														ჯართის მიმღებ შესაბამის პუნქტებს.	
16 06 05	სხვა ბატერეები და აკუმულატორები	დიახ	მყარი	H15	Y31	-	0,1-0,2ტ	0,1-0,2ტ	0,1-0,2ტ	0,1-0,2ტ	0,1-0,2ტ	0,1-0,2ტ	0,1-0,2ტ	შპს "GLW" ექსპერტიზის დასკვნა N121, 27.05.2008	D9
17 05 05*	გრუნტი, რომლებიც შეიცავს საშიშ ქიმიურ ნივთიერებებს	დიახ	მყარი	H15	Y9	0,001-0,2 ტ	0,001-0,2 ტ	0,001-0,2 ტ	0,001-0,2 ტ	0,001-0,2 ტ	0,001-0,2 ტ	0,001-0,2 ტ	0,001-0,2 ტ	შპს „ნასადგომარი“; გზნ N59, 24.01.2007	D10
20 01 21*	ფლურესცენციური მილები და სხვა ვერცხლის წყლის შემცველი ნარჩენები	დიახ	მყარი	H12	Y29	2-20 კგ	2-20 კგ	2-20 კგ	2-20 კგ	2-20 კგ	2-20 კგ	2-20 კგ	2-20 კგ	შპს „მედიკალ ტექნოლოგი“; ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №4; 11.01.2017; შპს „სანიტაი“ ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №71; 6.01.2017	D9
20 03 01	შერეული მუნიციპალური ნარჩენები	არა	მყარი		Y46	50-100მ³	50-100მ³	50-100მ³	50-100მ³	50-100მ³	50-100მ³	50-100მ³	50-100მ³	ნარჩენის წარმოქმნის ადგილის შესაბამისი მუნიციპალიტეტის მუნიციპალური ნარჩენების ნაგავსაყრელი	D1

2.4 მონაცემები მოსალოდნელ ნარჩენებზე - 2022 წელი

ნარჩენის კოდი	ნარჩენის დასახელება	სახიფათო (დიახ/არა)	ფიზიკური მდგომარეობა	სახიფათობის მახასიათებელი	ბაზელის კონვენციის კოდი	მოსალოდნელი ნარჩენის მიახლოებითი რაოდენობა								კომპანია, რომელსაც გადაეცემა ნარჩენი შემდგომი მართვის მიზნით	ნარჩენის დამუშავებისათვის გამოყენებული მეთოდები
						გომი	სააკადე	ოზურგეთი	ალაიანი	გურჯაანი	ბაკურციხე	ხარაგაული	იფარი		
01 04 08	სხვა ნარჩენი ხრეში და ქვის (ქანის) ნატეხები, რომლებიც არ არის ნახსენები 01 04 07-ში	არა	მყარი	-		1-2 ტ	1-2 ტ	1-2 ტ	1-2 ტ	1-2 ტ	-	-	1-2 ტ	ნარჩენის წარმოქმნის ადგილის შესაბამისი მუნიციპალიტეტის მიერ სპეციალურად ინტერტული ნარჩენების განთავსებისათვის გამოყოფილ ადგილზე ან გამოყენებული იქნება კარიერების ამოსავსებად რეკულტივაციის დროს	-
08 03 17*	პრინტერის ტონერი/მელანის ნარჩენები, რომლებიც შეიცავს სახიფათო ნივთიერებებს	დიახ	მყარი	H15	Y12	-	-	2-10კგ	10-20კგ	2-10 კგ	2-10კგ	2-10კგ	-	შპს „მედიკალ ტექნოლოგი“ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა N136, 11.17 2008 შპს „სანიტარი“ -	D9

														ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №71; 6.01.2017	
08 04 09*	წებოვანი და ლუქის დასადები მასალების ნარჩენები, რომლებიც შეიცავენ ორგანულ გამხსნელებს ან სხვა სახიფათო ნი ვთიერებებს	დიახ	მყარი	H3-B- „ აალებ ადი“	Y13	-	0,5- 2ტ	0,2-0,5 ტ	0,5 -2 ტ	0,5-2ტ	0,5-2ტ	0,5-2ტ	0,5-2ტ	შპს „მედიკალ ტექნოლოგი“; ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №74; 29.12.2015	D10
13 01 10*	მინერალური არაქლორილე ბული ჰიდრაულიკუ რი ზეთები	დიახ	თხევადი	H3-A	Y8-Y9	-	0,1- 0,5ტ	0,1- 0,2ტ	1-2 ტ	0,1- 0,2ტ	0,1- 0,2ტ	0,1- 0,2ტ	0,1- 0,2ტ	შპს „მედიკალ ტექნოლოგი“; ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №4; 11.01.2017. ინდ. მეწარმე „დავით შუბითიძე“ საქ.გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის ბრძანება N2-1190, 09.12.19	R9 R 1
15 02 02*	აბსორბენტები, ფილტრის მასალები(ზე თის ფილტრების ჩათვლით, რომელიც არ არის	დიახ	მყარი	H15	Y9	-	0,1- 0,2 ტ	0,1-0,2 ტ	0,1-0,2 ტ	0,1-0,2 ტ	0,1- 0,2 ტ	0,1- 0,2 ტ	0,1- 0,2 ტ	შპს „მედიკალ ტექნოლოგი“; ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №74; 29.12.2015	D10

	განხილული სხვა კატეგორიაში), საწმენდი ნაჭრები და დამცავი ტანსაცმელი, რომელიც დაბინძურებულია სამიში ქიმიური ნივთიერებებით														
16 01 03	განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავები	არა	მყარი	-	Y13	0,5-1ტ	0,5-1ტ	0,5-1ტ	1-2 ტ	0,5-1ტ	0,5-1ტ	0,5-1ტ	0,5-1ტ	შპს „ეკო ენერჯია“, ეკ. ექსპერტიზის დასკვნა N37, 20.06.2017 (გარემოსდაცვით გადაწყვეტილება (ბრძანება N2-523, 12.06.2019)	R3
16 01 11*	ხუნდები, რომლებიც შეიცავს აზბესტს	დიახ	მყარი	H15	Y36	-	0,05-0,2ტ	0,05-0,2ტ	0,05-0,2ტ	0,05-0,2ტ	0,05-0,2ტ	0,05-0,2ტ	0,05-0,2ტ	ნარჩენის წარმოქმნის ადგილის შესაბამისი მუნიციპალიტეტის ნაგავსაყრელი	D1
16 01 17	შავი ლითონი	არა	მყარი	-		1-2ტ	0,5-1ტ	0,5-1 ტ	1-5ტ	0,5-1 ტ	0,5-1 ტ	0,5-1 ტ	0,5-1 ტ	შპს „ჯეოსთილი“-მეტალურგიული წარმოება ს/კ216425919; ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №24; 14.08.2007; მისამართი: დავით გარეჯის ქ.#36, ქ. რუსთავი	R4

														ტელ: (+995 32) 224 37 94/ან სხვა ჯართის მიმღებ შესაბამის პუნქტებს.	
16 06 05	სხვა ბატერეები და აკუმულატორები	დიახ	მყარი	H15	Y31	-	0,1-0,2ტ	0,1-0,2ტ	0,1-0,2ტ	0,1-0,2ტ	0,1-0,2ტ	0,1-0,2ტ	0,1-0,2ტ	შპს "GLW" ექსპერტიზის დასკვნა N121, 27.05.2008	D9
17 05 05*	გრუნტი, რომლებიც შეიცავს საშიშ ქიმიურ ნივთიერებებს	დიახ	მყარი	H15	Y9	0,001-0,2 ტ	0,001-0,2 ტ	0,001-0,2 ტ	0,001-0,2 ტ	0,001-0,2 ტ	0,001-0,2 ტ	0,001-0,2 ტ	0,001-0,2 ტ	შპს „ნასადგომარი“; გზნ N59, 24.01.2007	D10
20 01 21*	ფლურესცენციური მილები და სხვა ვერცხლის წყლის შემცველი ნარჩენები	დიახ	მყარი	H12	Y29	2-20 კგ	2-20 კგ	2-20 კგ	2-20 კგ	2-20 კგ	2-20 კგ	2-20 კგ	2-20 კგ	შპს „მედიკალ ტექნოლოგი“; ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №4; 11.01.2017; შპს „სანიტაი“ ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №71; 6.01.2017	D9
20 03 01	შერეული მუნიციპალური ნარჩენები	არა	მყარი		Y46	50-100მ ³	50-100მ ³	50-100მ ³	50-100მ ³	50-100მ ³	50-100მ ³	50-100მ ³	50-100მ ³	ნარჩენის წარმოქმნის ადგილის შესაბამისი მუნიციპალიტეტის მუნიციპალური ნარჩენების ნაგავსაყრელი	D1

3. ნარჩენების მართვის პროცესი

3.1 ნარჩენების პრევენციისა და აღდგენისათვის გათვალისწინებული ღონისძიებები

საწარმოს საქმიანობის პროცესში გათვალისწინებული იქნება ნარჩენების პრევენციის და აღდგენის შემდეგი სახის ღონისძიებები:

- ნებისმიერი სახის სამშენებლო მასალა, ნივთები ან ნივთიერება ობიექტის ტერიტორიაზე შემოტანილი იქნება იმ რაოდენობით, რაც საჭიროა სამშენებლო სამუშაოების/ტექნოლოგიური პროცესის სრულყოფილად წარმართვისათვის. ტერიტორიებზე მასალების ხანგრძლივი დროით დასაწყობება არ მოხდება;
- სამშენებლო მასალების, კონსტრუქციების, ტექნოლოგიური პროცესისათვის საჭირო ნივთების და ნივთიერებების შესყიდვისას უპირატესობა მიენიჭება გარემოსთვის უსაფრთხო და ხარისხიან პროდუქციას. გადამოწმდება პროდუქციის საერთაშორისო სტანდარტებთან შესაბამისობა;
- უპირატესობა მიენიჭება ხელმეორედ გამოყენებად ან გადამუშავებად, ბიოლოგიურად დეგრადირებად ან გარემოსათვის უვნებლად დაშლად ნივთიერებებს, მასალებს და ქიმიურ ნაერთებს;
- წარმოქმნილი ნარჩენები შესაძლებლობისამებრ გამოყენებული იქნება ხელმეორედ (მაგ. ლითონის კონსტრუქციები, პოლიეთილენის მასალები და სხვ.).
- თანდათანობით დანერგილი იქნება ნარჩენების სეპარირებული შეგროვება მათი სახეობის და საშიშროების ტიპის მიხედვით: საწარმოს ტერიტორიაზე(ნარჩენების წარმოქმნის მოსალოდნელ უბანზე) დაიდგმება კონტეინერები, შესაბამისი წარწერებით;
- საწარმოს ტერიტორიაზე გამოყოფილი იქნება კონკრეტული ადგილი(ატელიე) სადაც მოხდება ავტოტრანსპორტის გამართვა გადაუდებელი აუცილებლობისას. დანარჩენ შემთხვევებში ავტოტრანსპორტის ნაწილების და ზეთების გამოცვლა, ასევე აკუმულატორების გამოცვლა მოხდება გეგმიურად კონტრაქტორთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე ;
- ავტოგასამართ ატელიეში მოხდება თხევადი სახიფათო ნარჩენების (ზეთები, საპოხი მასალები, საღებავების ნარჩენები და სხვ.), ცალცალკე შეგროვება პლასტმასის ან ლითონის დახურულ ჭურჭელში და გატანა დროებითი შენახვის უბანზე;
- ლუმინესცენტური ნათურები და სხვ. ვერცხლისწყლის შემცველი ნივთები განთავსდება კარგად შეკრულ პოლიეთილენის პარკებში და შემდეგ მუყაოს დაუზიანებელ შეფუთვაში. გატანილი იქნება დროებითი შენახვის უბანზე;
- ლაზერული პრინტერების ნამუშევარი კარტრიჯები განთავსდება კარგად შეკრულ პოლიეთილენის პარკებში და გატანილი იქნება დროებითი შენახვის უბანზე და შემდგომ დაუბრუნდება მომწოდებელს;

- ნამუშევარი საბურავები შეგროვდება ნარჩენის წარმოქმნის ადგილზე, მყარი საფარის მქონე ღია მოედანზე; ატელიეს მიმდებარედ;
- დაბინძურებული ნიადაგი და გრუნტი დასაწყობდება წარმოქმნის ადგილის სიახლოვეს, მყარი საფარის მქონე გადახურულ მოედანზე;
- ფერადი და შავი ლითონების ჯართი დაგროვდება ნარჩენების წარმოქმნის ადგილზე სპეციალურად გამოყოფილ მოედანზე;

აიკრძალება:

- მყარი საყოფაცხოვრებო ნარჩენებისათვის განკუთვნილ კონტეინერებში სახიფათო ნარჩენების მოთავსება;
- თხევადი სახიფათო ნარჩენების შეგროვება და დასაწყობება ღია, ატმოსფერული ნალექებისგან დაუცველ ტერიტორიაზე;
- რეზინის ან სხვა ნარჩენების დაწვა;
- ზეთების, საპოხი მასალების, ელექტროლიტის გადაღვრა მდინარეში ან კანალიზაციის სისტემებში ჩაშვება;
- აკუმულატორებზე, კარტრიჯებზე მექანიკური ზემოქმედება.

3.2 პასუხისმგებლობათა განაწილება გეგმის მოთხოვნების შესრულებაზე

დირექტორის პასუხისმგებლობა:

- ნარჩენების მართვის გეგმის დამტკიცება;
- ნარჩენების საინვენტარიზაციო უწყისის დამტკიცება;
 - ნარჩენების მართვისათვის საჭირო მოწყობილობით, რესურსით და ინვენტარით უზრუნველყოფა;
- ობიექტის საქმიანობის პროცესში წარმოქმნილი ნარჩენების მართვის პროცესში საქართველოს გარემოსდაცვითი კანონმდებლობის მოთხოვნების დაცვის შესრულების კონტროლი.

საწარმოს უფროსის პასუხისმგებლობა:

ნარჩენების მართვის გეგმის შეთანხმება- რეზოლუცირება;

- ნარჩენების საინვენტარიზაციო უწყისის შეთანხმება- რეზოლუცირება;;
 - ნარჩენების მართვისათვის საჭირო მოწყობილობით, რესურსით და ინვენტარით უზრუნველყოფა(შუამდგომლობის გაწევა-დახმარება);
- ობიექტის საქმიანობის პროცესში წარმოქმნილი ნარჩენების მართვის პროცესში მონაწილე პირების საქმიანობის კონტროლი.

ნარჩენების მართვაზე პასუხისმგებელი პირის პასუხისმგებლობა:

- ნარჩენების მართვის პროცესის ორგანიზება;
- კომპანიის ნარჩენების მართვის გეგმის მომზადება და განახლება;

- ნარჩენების მართვის სფეროში საქართველოს კანონმდებლობის მოთხოვნების შესრულებაზე შიდა კონტროლის განხორციელება
 - მოიჯარე ქვეკონტრაქტორი ორგანიზაციის მიერ ნარჩენების გატანის, განთავსებისა ან/და აღდგენის პროცესებზე დაკვირვება;
 - ნარჩენების საშიშროების განსაზღვრა;
 - საინვენტარიზაციო უწყისის შედგენა;
 - ნარჩენების მართვის პროცესის მონიტორინგი და კონტროლი, შედეგების გაფორმება;
 - გატანილი ნარჩენების რეგისტრაცია;
 - ნარჩენების გატანის თაობაზე მოთხოვნის დამოწმება;
 - ნარჩენების უსაფრთხო მართვის წესების ცოდნა და დაცვა ნარჩენების მართვაში მონაწილე პერსონალის მიერ;
 - ნარჩენების უსაფრთხო მართვისათვის საჭირო საშუალებებით პერსონალის მომარაგება;
 - ნარჩენების შეგროვების და შენახვის პირობების შესახებ ინფორმაციის მომზადება;
- მომსახურე პერსონალთან ტრენინგების ჩატარება(ნარჩენების მართვის საკითხებზე);
ნარჩენების მართვის სფეროში ჩართული პერსონალის პასუხისმგებლობა :
 - ნარჩენების შეგროვების, შენახვის და განთავსების შესრულება;
 - ნარჩენების გატანის თაობაზე შესაბამისი მოთხოვნის გაკეთება.

3.3.წარმოქმნილი ნარჩენის შეგროვებისა და ტრანსპორტირების მეთოდები

ნარჩენების შეგროვების მეთოდი. საწარმოში ნარჩენების შეგროვება მოხდება კონტეინერული სისტემის გამოყენებით. უზრუნველყოფილი იქნება სახიფათო, არასახიფათო და ინერტული ნარჩენების შეგროვება ცალ-ცალკე კატეგორიების მიხედვით, შემდგომში მათი სპეციფიკური დამუშავების გაიოლების მიზნით.

განსაკუთრებული ყურადღება მიექცევა - სახიფათო ნარჩენების სხვა ნარჩენებისგან განცალკევებას. მოხდება ნარჩენების კლასიფიკაცია, ინვენტარიზაცია, იარლიყების დამაგრება. ნარჩენების სეპარაცია და კონტეინერებში განთავსება.

- სპეციალური კონტეინერები განლაგებული იქნება ნარჩენების წარმოქმნის უბანთან ახლოს.
- ობიექტზე დაიდგმება სპეციალური ურნები, სადაც შესაძლებელი გახდება ნარჩენების სეპარაცია(2020 წლიდან)
- ნაგვის კონტეინერების დაცლა(საწყობში გადატანა) მოხდება საჭიროებიდან გამომდინარე(კვირაში ერთხელ მაინც - სახიფათო ნარჩენები, საყოფაცხოვრებო ნარჩენები- კვირაში ორჯერ).

- სანამ მოხდება ნარჩენების დამუშავების, განთავსების ან/და აღდგენის ადგილზე გატანა ნარჩენები შეინახება ისე, რომ გამოირიცხოს: შემთხვევითი გაჟონვა ან დაღვრა, მიწის ან მიწისქვეშა წყლების დაბინძურება, კონტეინერების გატეხვა შემთხვევითი შეჯახების შედეგად, ჰაერთან კონტაქტი მეორადი შეფუთვის და/ან თავსახურების გამოყენებით; კონტეინერების კოროზია ან ცვეთა, როგორც გარემოს, ისე თვითონ ნარჩენების მიერ, საამისოდ შეირჩევა კონკრეტული ნარჩენების მიმართ გამძლე კონტეინერები (მაგალითად, ავტომობილის აკუმულატორები კოროზიის გამძლე პლასტმასის თევშებზე ან ჯამზე დაიდგმება); სახიფათო ნარჩენები განთავსდება სახიფათო ნარჩენების საწყობში, სადაც გამოირიცხება ნარჩენებთან უცხო პირების კონტაქტი(ქურდობა; ცხოველებთან კონტაქტი.)
- ნარჩენების კონტეინერები შესამაბისი იქნება შესაბამისი ნარჩენების ზომისა, ფორმისა, შემადგენლობისა და ხიფათის შემცველობისა. გამოყენებული იქნება მხოლოდ კარგ მდგომარეობაში მყოფი კონტეინერები, რომელთაც თავსახურები დაეხურებათ. გათვალისწინებული იქნება კონტეინერის შიგ განსათავსებელი ნარჩენის შესაბამისობა, რომ არ მოხდეს ნარჩენისა და კონტეინერის ერთმანეთთან რეაგირება ან მოხდეს ნარჩენის გამოჟონვა.
- ყველა სახის სახიფათო ნარჩენი მკაცრად იქნება სეპარირებული დანარჩენი ნარჩენებისაგან. ერთ კონტეინერში განთავსდება მხოლოდ ერთი სახის სახიფათო ნარჩენები. მყარი და თხევადი ნარჩენები ერთმანეთს არ შეერევა

3.4. ნარჩენების კლასიფიკაცია და ინვენტარიზაცია:

საწარმოს მიერ ნარჩენების კლასიფიკაცია და ინვენტარიზაცია მოხდა „სახეობებისა და მახასიათებლების მიხედვით ნარჩენების ნუსხის განსაზღვრისა და კლასიფიკაციის შესახებ“ საქართველოს მთავრობის 2015 წლის 17 აგვისტოს #426 დადგენილების მიხედვით“.

ნარჩენების მართვაზე პასუხისმგებელი პირის მიერ მოხდა ნარჩენების პირველადი ინვენტარიზაციის დოკუმენტის შედგენა, სადაც მითითებულია :

- წარმოქმნილი ნარჩენის კოდი;
- ნარჩენის დასახელება(საქ. მთავრობის დაგენილება N426-ის, მე-2 დანართის შესაბამისად),
- აღდგენა/განთავსების ოპერაციებისა და ნარჩენის სახიფათო თვისებების განმსაზღვრელი კოდი, ნარჩენების კოდექსის დანართების შესაბამისად,
- “Y” კოდი, „სახიფათო ნარჩენების გადაზიდვისა და მათ განთავსებაზე კონტროლის ესახებ“ ბაზელის კონვენციის შესაბამისად.

ნარჩენების პირველადი ინვენტარიზაციის დოკუმენტი წარდგენილია გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროში.

ნარჩენების კლასიფიკაციის შემდეგ, (2017 წლის 1 იანვრიდან) რომელითაც განსაზღვრა ნარჩენებში საფრთხის შემცველობა, ნარჩენების მართვაზე პასუხისმგებელი პირი შეადგენს ნარჩენების საინვენტარიზაციო ჟურნალს. ამაში მას დახმარებას გაუწევს ნარჩენების მართვაში ჩართული პერსონალი, რომელიც მიაწოდებს მას ინფორმაციას ობიექტზე არსებული სახიფათო, არასახიფათო და ინერტული ნარჩენების შესახებ, რაც ნარჩენების მართვაზე პასუხისმგებელ პირს შემდეგი საკითხების დადგენაში დაეხმარება:

- რა სახის დამუშავებას საჭიროებს (თუ საჭიროებს) მოცემული ნარჩენები;
- როგორი მოპყრობა ესაჭიროება მოცემულ ნარჩენებს (მაგალითად, პირადი დაცვის საშუალებების და სხვა ამგვარის საჭიროება);
- როგორ უნდა იქნეს შენახული მოცემული ნარჩენები (თუ ამგვარი საჭიროა);
- საბოლოო დამუშავების/განადგურების წესი.

იარლიყების დამაგრება: ნარჩენების მართვაზე პასუხისმგებელი პირების მიერ მოხდება კონტეინერების მარკირება, რათა გასაგები გახდეს, თუ რა სახის ნარჩენის ჩაყრა შეიძლება ამა თუ იმ კონტეინერში. ადგილზე ყველა სახის კონტეინერებზე (ტოლჩები, გორგოლაჭებიანი ყუთები, კასრები და ა.შ.) დამაგრებული იქნება შესაბამისი იარლიყები, რათა გასაგები გახდეს, თუ რა სახის ნარჩენების ჩაყრა შეიძლება ამა თუ იმ კონტეინერში.

ნარჩენების უსაფრთხო მართვისათვის, მომუშავე პერსონალის შესაბამისი სწავლების ღონისძიებები: ყველა თანამშრომელი, რომელსაც შეხება ნარჩენებთან გაივლის სპეციალურ მომზადებას (ტრენინგს) შემდეგ სფეროებში:

- სათანადო სეგრეგაციის წესები და პროცედურა;
- ნარჩენებთან მოპყრობა (პირადი დაცვის საშუალებებით სარგებლობა), მათ შორის ნარჩენების შეგროვება ოფისში;
- ნარჩენების დამუშავება;
- ნარჩენების შენახვა;
- მზრუნველობის ვალდებულების სისტემა და დოკუმენტაციის სწორედ გაფორმების წესი.

3.5 ნარჩენების განთავსება:

სახიფათო ნარჩენების დროებითი განთავსებისათვის სამშენებლო ბანაკის ტერიტორიაზე მოეწყობა სპეციალური სათავსო (დროებითი საწყობი), რომელსაც ექნება სათანადო აღნიშვნა და დაცული იქნება ატმოსფერული ნალექების ზემოქმედებისა და უცხო პირების ხელყოფისაგან.

ნარჩენების განთავსებისათვის მოეწყობა თაროები და სტელაჟები. ნარჩენების განთავსება მოხდება სპეციალური მარკირებით. დროებითი განთავსების საწყობიდან ნარჩენების გატანა მოხდება დაგროვების შესაბამისად, საქმიანობაზე სათანადო ნებართვის მქონე კონტრაქტორების საშუალებით.

3.6 ნარჩენების გადაცემა:

არასახიფათო და სახიფათო ნარჩენების გადაცემა უნდა მოხდეს მხოლოდ იმ პირებზე, რომელთაც გააჩნიათ ნარჩენების აღდგენაზე ან განთავსებაზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა ან/და რეგისტრაცია. (მათ შესახებ ინფორმაცია გამოთხოვილია სამინისტროდან) ნარჩენების გადაცემა სათანადო წესით გაფორმდება „ნარჩენების გადაცემის ფორმით“ (აღნიშნული ფორმა შეივსება არასახიფათო ნარჩენების გატანის შემთხვევაშიც, თუ მის გატანას არ ახორციელებს მუნიციპალიტეტის/მერიის დასუფთავების სამსახური). ყოველ ცალკეულ შემთხვევაში უნდა შეივსება შემდეგი ინფორმაცია:

- გადაცემის თარიღი და დრო;
- ნარჩენების აღწერა, რაოდენობის მითითებით;
- ინფორმაცია ნარჩენების მწარმოებლის შესახებ;
- ინფორმაცია ნარჩენების გადამზიდის შესახებ;
- ინფორმაცია მიმღები პირების შესახებ;
- მწარმოებლის, გადამზიდის და მიმღების წარმომადგენლების ხელმოწერა.

ნარჩენების გადაცემის შევსებული ფორმა თან დაერთვება სატრანსპორტო ზედდებულს ნარჩენების წარმოქმნის ობიექტიდან დამუშავების, განთავსების ან აღდგენის ადგილამდე. თითოეულ ნარჩენების გადაცემის ფორმაში მითითებულ უნდა იქნება: ნარჩენების სრული აღწერა, შემადგენლობა, წარმოების პროცესი, შეფუთვის სახე, გადაცემული ნარჩენების საერთო რაოდენობა და სხვა საჭირო ინფორმაცია.

ნარჩენების გადაცემის ფორმა: ნარჩენების გადაცემის ფორმა სამ ეგზემპლარად შეივსება. ნარჩენების გადაცემის ფორმას ხელს მოაწერენ ამისათვის უფლებამოსილი პირები და ქვეკონტრაქტორი, რომელიც ნარჩენების გატანას აწარმოებს; ზედა ეგზემპლარი (პირველი ეგზემპლარი) ობიექტზე რჩება და არქივში ინახება; ქვედა ორი ეგზემპლარს თან წაიღებს გადამზიდავი ნარჩენებს დამუშავების, განთავსების ან აღდგენის ადგილამდე სადაც გადამზიდავი ხელი მოაწერინოს შესაბამის პასუხისმგებელ პირს. (იქვე მითითებული იქნება, რომ ნარჩენები მიღებულ იქნა დანიშნულების ადგილზე); ამის შემდეგ მეორე ეგზემპლარი დარჩება დამუშავების ან განადგურების ობიექტზე, ხოლო მესამე ეგზემპლარს დაიტოვებს გადამზიდავი, რომელსაც იგი დაუყოვნებლივ გადასცემს ნარჩენების წარმომქმნელს (ან ნარჩენების გატანის მომდევნო ვადის დადგომისას) გადასცემს ნარჩენის წარმომქმნელს; რის შემდეგაც მესამე ეგზემპლარი დარჩება ნარჩენების წარმოშობის ადგილას და შეინახება პირველ ეგზემპლართან ერთად.

ნარჩენების გადაცემის შევსებული ფორმები შეიინახება კონტრაქტის მოქმედების მთელი პერიოდის განმავლობაში. პასუხისმგებელი პირი ვალდებულია არ გასცეს ნარჩენები და ხელი არ მოაწეროს ნარჩენების გადაცემის ფორმას, თუ გააჩნია საფუძველი იფიქროს, რომ ნარჩენებმა სათანადო წესით არ მიაღწია დანიშნულების ადგილამდე.

საყოფაცხოვრებო ნარჩენების გატანას განახორციელებს მუნიციპალიტეტის დასუფთავების სამსახური. წარმოქმნილი ნარჩენები აღდგენის ან განთავსების მიზნით გადაეცემა გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მქონე პირებს.

ნარჩენების მართვის ოპტიმალურად დაგეგმვის მიზნით მიმდინარეობს სათანადო ნებართვის მქონე ორგანიზაციების მოძიება. საბოლოოდ შეირჩევა ის კომპანიები რომლებთანაც ხელშეკრულების გაფორმება ოპტიმალური ეკოლოგიური და ეკონომიკური ეფექტის მომცემი იქნება.

3.7 ნარჩენების ტრანსპორტირება.

კომპანია ნარჩენების ტრანსპორტირებას მოახდენს საქ. მთავრობის დადგენილება N143 „ნარჩენების ტრანსპორტირების წესის“ დამტკიცების თაობაზე“ შესაბამისად. კერძოდ

- 1) ნარჩენების ტრანსპორტირება განხორციელდება კომპანიასა და ნარჩენების გადამზიდველს შორის წერილობითი ხელშეკრულების საფუძველზე ან თვით კომპანიის მიერ გადაზიდვის სპეციფიკური თავისებურებების გათვალისწინებით:
 - განსაზღვრული იქნება სატრანსპორტო საშუალებების სპეციალური დამუშავების ღონისძიება(თუ ამ ღონისძიების გატარება აუცილებელია)
 - უზრუნველყოფილი იქნება სატრანსპორტო საშუალების გაცილება(საჭიროების შემთხვევაში);
 - უზრუნველყოფილი იქნება მძღოლები და დამხმარე პერსონალი ინდივიდუალური დაცვის საშუალებებით;(საჭიროების შემთხვევაში)
 - მოხდება სახიფათო ნარჩენების საშიშროებისა და რისკების ნეიტრალიზაცია;(საჭიროების შემთხვევაში)
 - ნარჩენების ტრანსპორტირება მოხდება ტექნიკურად გამართული, შესაბამისად აღჭურვილი და შესაბამისი დოკუმენტაციის მქონე ტრანსპორტით.
 - სახიფათო ნარჩენების ტრანსპორტირებისას შედგენილი იქნება „სახიფათო ნარჩენების საინფორმაციო ფურცელი“ და „სახიფათო ნარჩენების ტრანსპორტირების ფორმა“
 - უზრუნველყოფილი იქნება სატრანსპორტო საშუალების გაგრილება ტემპერატურისადმი მგრძობიარე ნარჩენების ტრანსპორტირებისას და ნარჩენების სათანადო დაცვა ატმოსფერული ნალექისაგან;

- უზრუნველყოფილი იქნება ერთი და იმავე სატრანსპორტო საშუალებით ერთმანეთთან შეუთავსებელი ნარჩენების ტრანსპორტირების თავიდან აცილება;
- სახიფათო ნარჩენების ტრანსპორტირებისას ფორს-მაჟორული გარემოებების წარმოშობის შემთხვევაში დაუყოვნებლივ ეცნობება საქართველოს შსს-საგანგებო სიტუაციების მართვის სააგენტოს.(112)
- სახიფათო ნარჩენების ტრანსპორტირებისას გამოყენებული იქნება კვალიფიციური მძღოლის მომსახურება, რომელსაც ექნება სერთიფიკატი მძღოლის სპეციალური მომზადების შესახებ;

ტვირთის გადაზიდვასთან დაკავშირებით გათვალისწინებული იქნება შემდეგი სახის რისკები:

- ავტოავარიები;
- ტვირთის დაზნევა ან დაყრა;
- ავტომანქანის არასათანადოდ დატვირთვა;

ყოველივე ზემოთ აღნიშნულის თავიდან ასაცილებლად მოხდება:

- ავტომანქანის სისტემატური შემოწმება ტექნიკურ გამართულობაზე და მძღოლის მიერ მოძრაობის სიჩქარის დაცვა;
- ნარჩენების კონტეინერების ჰერმეტიულობის შემოწმება;
- ავტომანქანის დატვირთვისას გათვალისწინებული უნდა იქნას მისი ტვირთამწეობა, რათა თავიდან იქნას აცილებული ავტოტრანსპორტის გადატვირთვა;
- ავტოსატრანსპორტო საშუალებას ძარაზე დაგებული ენება სითხე გაუმტარი ტევადი ჯეომემბრანა, რომელიც უზრუნველყოფს ავარიული დაღვრის ან დაყრისას ნარჩენების შეკავებას მანქანის ძარაზე.

ზემოთ აღნიშნული უსაფრთხოების ზომების გათვალისწინების მიუხედავად, თუ მაინც მოხდა ავარიული სიტუაციის შედეგად გარემოს დაზინძურება, მაშინ მძღოლი საგანგებოდ დაუკავშირდება ობიექტის ხელმძღვანელობას, რომელიც სამაშველო ჯგუფის დახმარებით ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმის გათვალისწინებით ატარებს შესაბამის ღონისძიებას.

3.8 ნარჩენების აღდგენა-განთავსება.

ობიექტზე წარმოქმნილი ნარჩენების განთავსება -აღდგენის ოპერაციები აღწერილია ცხრილი N2-ში.

ნარჩენის კოდი	ნარჩენის დასახელება	სახიფათო (დიახ/არა)	სახიფათოობის მახასიათებელი	განთავსება/აღდგენის ოპერაციები	ბაზელის კონვენციის კოდი
08 03 17*	პრინტერის ტონერი/მელანის ნარჩენები, რომლებიც შეიცავს სახიფათო ნივთიერებებს	დიახ	H15	დაუბრუნდება მიმწოდებელს ან გადაეცემა სახიფათო ნარჩენების მართვაზე შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას D9/D10	Y31
13 01 10*	მინერალური არაქლორირებული ჰიდრავლიკური ზეთები	დიახ	H3-A	გადაეცემა სახიფათო ნარჩენების მართვაზე შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას R9 /D10	Y8
13 01 13*	სხვა ჰიდრავლიკური ზეთები	დიახ	H3-A	გადაეცემა სახიფათო ნარჩენების მართვაზე შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას R9 /D10	Y9
15 02 02*	აბსორბენტები, ფილტრის მასალები (ზეთის ფილტრების ჩათვლით, რომელიც არ არის განხილული სხვა კატეგორიაში), საწმენდი ნაჭრები და დამცავი ტანსაცმელი, რომელიც დაბინძურებულია სახიფათო ნივთიერებებით	დიახ	H6(H3)	გადაეცემა სახიფათო ნარჩენების მართვაზე შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას D10	Y9
16 01 03	განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავები	არა	-	გადაეცემა ნარჩენების მართვაზე შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას R3/R4	Y13
16 01 07*	ზეთის ფილტრები	დიახ	H15	გადაეცემა სახიფათო ნარჩენების მართვაზე შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას D10	Y9
16 01 12	ხუნდები, რომელსაც არ ვხვდებით 16 01 11 პუნქტში	არა	H15	გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას R4/ R5	
16 01 17	შავი ლითონი	არა	-	ჩაბარდება ჯართის გადამუშავების.შეგროვების ნებართვის/რეგისტრაციის მქონე ორგანიზაციას R4	

17 05 05*	გრუნტი, რომელიც შეიცავს სახიფათო ნივთიერებებს	დიახ	H15	გადაეცემა სახიფათო ნარჩენების მართვაზე შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას R5/R10	Y9
20 01 21*	ფლურესცენციული მილები და სხვა ვერცხლის წყლის შემცველი ნარჩენები	დიახ	H15	დაუბრუნდება მიმწოდებელს ან გადაეცემა სახიფათო ნარჩენების მართვაზე შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას R4/D9	Y29
20 01 34	ბატარეები და აკუმულატორები	დიახ	H15	დაუბრუნდება მიმწოდებელს ან გადაეცემა სახიფათო ნარჩენების მართვაზე შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას R4/D9	Y31
20 03 01	შერეული მუნიციპალური ნარჩენები	არა	-	განთავსდება საყოფაცხოვრებო ნარჩენების ნაგავსაყრელზე D1	Y46

წარმოქმნილი სახიფათო ნარჩენები დროებით(1 წლამდე და 2 ტონამდე ოდენობით) დასაწყობდება საწარმოს ტერიტორიაზე შესაბამისი ნორმებით(ისე რომ გამოირიცხოს გარემოს დაბინძურება) მოწყობილ სათავსოებში(საწყობებში). სახიფათო ნარჩენები აღდგენის ან განთავსების მიზნით გადაეცემა გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მქონე პირებს.

(ცხრილი N 1)

საწარმოს დასახელება	დასკვნის ნომერი და გაცემის თარიღი	საქმიანობის განხორციელების ადგილმდებარეობა	საქმიანობა	საქმიანობის მიზანი
შპს "ნასადგომარი"	ეკ.ექსპერტიზის დასკვნა N59, 22.12.2006	საგარეჯოს რაიონი, სოფელი გიორგიწმინდა	ტოქსიკური და სახიფათო ნარჩენების მართვა	სამშენებლო აგურის წარმოების ბაზაზე ნაბურღი შლამების უტილიზაცია და ნავთობით დაბინძურებული ნიადაგების ბიორემედიაცია
შპს "GLW"	ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა #24; 27.05.2008	ქვემო ქართლი რუსთავი, დავით გარეჯის ქ. №38	ტოქსიკური და სახიფათო ნარჩენების მართვა	ვადაგასული და ამორტიზირებული აკუმულატორების გადამუშავების გზით შავი ტყვიის მიღება
შპს "სანიტარი"	ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა #37; 21.10.2008	ქვემო ქართლი რუსთავი, გამარჯვების გზატკ. №4	ტოქსიკური და სახიფათო ნარჩენების მართვა	სახიფათო ნარჩენების დროებითი განთავსება
შპს "გრაფიტა ჯორჯია"	ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა #21; 31.08.2012წ.	თბილისი, დიდი ლილო	სახიფათო ნარჩენების ვადაგასული და მწყობრიდან გამოსული ტყვიის აკუმულატორების ჯართისა და ნარჩენების (პოლიეთილენის პოლიპროპილენის) გადამამუშავებელი საწარმო	ვადაგასული და მწყობრიდან გამოსული ტყვიის აკუმულატორების ჯართის გადამამუშავებით ტყვიის სხმულების მიღება და პოლიეთილენის და პოლიპროპილენის ნარჩენების გადამამუშავებით გრანულების მიღება

შპს „სანიტარი“	ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა #51; 07.10.2013წ.	რუსთავი, გამარჯვების გზატკეცილი 4	სახიფათო ნარჩენების გაუვნებლების (საწარმოო ქიმიური ნარჩენების ნეიტრალიზაციისა და ნავთობით დაბინძურებული ნიადაგების ბიორემედიაციის პოლიგონის მოწყობა)	საწარმოო ქიმიური ნარჩენების ნეიტრალიზაცია სპეციალურ მოწყობილ ავზებში და ნავთობით დაბინძურებული ნიადაგების ბიორემედიაცია
შპს „სანიტარი“	ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა #61; 18.11.2013წ.	გარდაბნის მუნიციპალიტეტი, სოფ. ახალი სამგორი	სახიფათო ნარჩენების დროებითი განთავსებისა და გაუვნებლების (ინსინერაციის) საწარმოს მშენებლობა და ექსპლუატაცია	სახიფათო ნარჩენების (ნავთობპროდუქტები) დაბინძურებული ნიადაგი, ჩვრები და ა. შ.), სამედიცინო ნარჩენების, მათ შორის მედიკამენტების ინცინირაცია
შპს „GEOEKO OTTA“.	ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა #5; 30.01.2014წ.	ქ. მარნეული, ქუჩა ჯანდარის დასახლების მიმდებარე ტერიტორია	სახიფათო ნარჩენების გადამუშავება (ნამუშევარი ზეთების რეგენერაცია)	ნამუშევარი ზეთების რეგენერაციის შედეგად ძრავის ზეთების და ბიტუმის მიღება.
შპს ”მედიკალ ტექნოლოგი“	ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა #7; 17.04.2014წ.	გარდაბნის რაიონი, სოფელი გამარჯვება	სახიფათო ნარჩენების გაუვნებელყოფა	სამედიცინო ნარჩენების, მათ შორის მედიკამენტების, ქიმიური რეაქტივების, საყოფაცხოვრებო ნარჩენების გაუვნებელყოფა ინსინირაციის გზით.
შპს „თდკ“	ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა #90; 29.12.2006წ.	ქ.თბილისი, ლილო	საგზაო ბნდ-60/90 მარკის ნაბთო ბითუმის წარმოება	საგზაო ბნდ-60/90 მარკის ნავთო ბითუმის წარმოება
შპს „ეკომედი“	ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა N91, 01.12.2017	გარდაბნის მუნიციპალიტეტი, სოფ. კრწანისი	სახიფათო ნარჩენების ინსენერატორის ფუნქციონირება	სახიფათო ნარჩენების გაუვნებელყოფა, დემერკურიზაცია ინსენერაციის გზით

დასკვნა

საწარმო აცნობიერებს, რომ ნარჩენების სეპარირებულ შეგროვებას და გადამუშავებას ნარჩენების მართვის სფეროში ალტერნატივა არ გააჩნია. ნარჩენების მართვის სისტემა ზოგადად, როგორც ქვეყანაში ასევე კომპანიაში ახლად შესაქმნელ-დასანერგია და კომპანია გამოწვევების წინაშე დგას. განსაკუთრებით პრობლემურია სახიფათო ნარჩენების გადამუშავება-განთავსების საკითხი, რასაც ართულებს ქვეყანაში მსგავსი საქმიანობის გამოცდილების და ინფრასტრუქტურის არ ქონა. კომპანიის საქმიანობა განხორციელდება ნარჩენების მართვის გეგმის შესაბამისად, რაც ამ გამოწვევის წარმატებულად დაძლევის საშუალება იქნება.