



## საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

### ბრძანება N 2-72

29/01/2020

ქ. თბილისი

#### ახალციხის მუნიციპალიტეტში, ქ. ვალეში შპს „თენგო-2000“-ის ცემენტის წარმოებაზე (ცემენტის საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია) გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის შესახებ

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში შპს „თენგო-2000“-ის მიერ წარმოდგენილია ცემენტის წარმოებაზე (ცემენტის საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია) გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში და კანონით გათვალისწინებული თანდართული დოკუმენტაცია, რაზეც სამინისტრომ უზრუნველყო საექსპერტო კომისიის შექმნა დაგეგმილი საქმიანობის შესახებ ინფორმაციის სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ახალციხის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე განთავსება

შპს „თენგო-2000“-ის მიერ სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში ზემოაღნიშნულ საქმიანობაზე წარმოდგენილი იყო სკოპინგის ანგარიში, რაზეც სამინისტროს მიერ სკოპინგის პროცედურის შედეგად დადგენილი იქნა დაგეგმილი საქმიანობის გზმ-ს ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი, ასევე გზმ-ს პროცესში დეტალურად შესასწავლი საკითხები (ბრძანება N2-106, 04.02.2019; სკოპინგის დასკვნა N63; 27.12.2018).

შპს „თენგო-2000“-ის ცემენტის საწარმოს მშენებლობა დაგეგმილია ახალციხის მუნიციპალიტეტში, ქალაქი ვალე, II შახტის ტერიტორიაზე (ს/კ 62.08.59.045) კომპანიის კუთვნილ არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე. უახლოესი საცხოვრებელი სახლი (ერთი სახლი) საპროექტო ტერიტორიიდან დაშორებულია 145 მეტრით, ხოლო უახლოესი დასახლებული პუნქტი - სოფ. ზემო სხვილისი მდებარეობს საწარმოს სამხრეთით 2კმ-ის დაშორებით. ხაშური-ახალციხე-ვალეს საერთაშორისო მნიშვნელობის საავტომობილო გზიდან საპროექტო ტერიტორია განთავსებულია 1,3კმ-ში. მდინარე ფოცხოვი მიედინება 65 მეტრის დაშორებით. საწარმოს ტერიტორიას უშუალოდ ემიჯნება შპს „ასტორიას“ ასფალტის საწარმო. ტერიტორიის საერთო ფართობი შეადგენს 8053 მ<sup>2</sup>-ს. საწარმოსთან მისასვლელი გზის 20% წარმოადგენს გრუნტის გზას, რომლის ტექნიკური მდგომარეობა ვარგისია სატვირთო ავტომანქანების გადაადგილებისათვის, ხოლო გზის დარჩენილი ნაწილი მობეტონებულია. ტერიტორიაზე მოწყობილია საწარმოს ოფისი, დამხმარე ინფრასტრუქტურა (მუშათა გასახდელი, სანიტარიული კვანძი, სასადილო). საწარმოს პერიმეტრის დაახლოებით 50%

(სამხრეთი და დასავლეთი მხარე, რომლებიც წარმოადგენს საწარმომდე მისასვლელი და უახლოესი მოსახლის მხარეს) შემოიღობება კაპიტალური კედლით.

ცემენტის წარმოებისათვის გამოყოფილი ტერიტორიის მიმდებარედ არსებული საწარმოს კუთვნილ არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთებზე (ს/კ 62.08.59.005; 62.08.59.021; 62.08.59.022; 62.08.59.023) ფუნქციონირებს ამავე საწარმოს მეორე ხაზი, სადაც ადგილი აქვს ინერტული მასალის, ბეტონის და ბეტონის ნაკეთობათა წარმოებას, ასევე ფუნქციონირებს ავტოგასამართი სადგური და ლითონთა შედუღების საამქრო. არსებულ და საპროექტო ტექნოლოგიურ ხაზზე ჯამში იგეგმება 35 ადამიანის დასაქმება, შემდგომი ზრდის პერსპექტივით. სამუშაო რეჟიმი შეადგენს 300 სამუშაო დღეს წელიწადში, 20 საათიანი გრაფიკით.

შპს „თენგო 2000“ გეგმავს პორტლანდცემენტის სხვადასხვა მარკის წარმოებას, საპროექტო საწარმოს წლიური წარმადობა შეადგენს 90 000 ტ/წელ. ცემენტის შემადგენელი ინგრედიენტების წლიური სავარაუდო რაოდენობა შემდეგია: კლინკერი 70% - 63000 ტონა/წ, მინერალური დანამატები(პემზა, გრანიტი, ლორდი და სხვ) - 25% - 22500ტონა/წ, თაბაშირი 5% - 4500 ტონა/წ. ცემენტის წარმოებისათვის გამოყენებული მაქსიმალური ფართობი შეადგენს 2500 მ<sup>2</sup>-ს, საიდანაც 1200 მ<sup>2</sup> ფართობზე განთავსდება ძირითადი ტექნოლოგიური დანადგარები, როგორებიცაა ბურთულებიანი წისქვილი, კლინკერისა და დანამატების საწყობები და სხვ.

საპროექტო საწარმოს პერიმეტრზე პროექტით გათვალისწინებულია ღობის მოწყობა, დანადგარების განთავსების და საწყობის ტერიტორიების ზედაპირების ბეტონის ტენშეულწევადი მასალით დაფარვა, საწარმოს სახურავის მოწყობა, დანადგარების განთავსებისათვის წერტილოვანი ტიპის საძირკვლის მოწყობა. ზემოაღნიშნული სამუშაოების წარმოებისათვის სამშენებლო ბანაკი არ მოეწყობა.

საწარმოში ცემენტის შემადგენელი ინგრედიენტების შემოტანა დაგეგმილია ავტოთვითმცლელელებით და განთავსდება საწარმოო შენობაში 15ტონა/სთ წარმადობის ბურთულებიანი წისქვილის მიმდებარედ, საიდანაც განხორციელდება ჩაყრა 3 დოზატორში. დოზატორებიდან ლენტური ტრანსპორტიორის საშუალებით მზა კაზმი ჩაიყრება წისქვილის ბუნკერში და შემდგომ წისქვილში. დაფქული ცემენტი სეპარატორის გავლის შემდეგ გადაიტვირთება საწარმოს ტერიტორიაზე არსებულ ოთხ სილოსში. სეპარატორში დარჩენილი დაუფქვავი კაზმი დაუბრუნდება წისქვილს, ხელმეორედ დაფქვისათვის. დანაკარგების თავიდან აცილების მიზნით ბურთულებიან წისქვილზე და თითოეულ სილოსზე დამონტაჟებული იქნება 99,9% ეფექტურობის სახელოიანი ფილტრები. ყველა ტექნოლოგიური პროცესი განხორციელდება დახურულ, ოთხივე მხრიდან კედლების მქონე რკინის კონსტრუქციების ფარდულში, რომელიც იცავს საწარმოო პროცესს ატმოსფერული ნალექებისგან. ღია ცის ქვეშ განთავსებული იქნება მხოლოდ სილოსები და მზა პროდუქციის გაცემის ადგილი. სილოსებიდან ცემენტი ჩაიტვირთება ცემენტმზიდებში ან პარკებში, სადაც დანაკარგების თავიდან აცილების მიზნით ჩატვირთვისას გამოყენებული იქნება ჩამტვირთავი სახელო.

მინერალური დანამატების გაშრობის მიზნით საწარმოში დანამატების საწყობის მიმდებარედ დაგეგმილია საშრობი დანადგარის განთავსება, რომლის საქვებში საწვავად გამოყენებული იქნება ბუნებრივი აირი, რაოდენობით 50000 მ<sup>3</sup>/წ. საწარმოს მიერ მოხმარებული დანამატების საერთო რაოდენობა შეადგენს 27500 ტონას, საიდანაც 22500

ტონა გამოიყენება ცემენტის წარმოებაში, რომლის გაშრობა მოხდება საშრობ დანადგარში, ხოლო დარჩენილი 5000 ტონა დანამატების გამოყენება მოხდება სხვადასხვა დანიშნულებით (რეალიზაცია, ბლოკის წარმოება).

გზშ-ის ანგარიშის თანახმად, ინერტული მასალის წარმოება მოხდება საწარმოში მოქმედ ხუთ სამსხვრევ დანადგარზე, რომელთაგან ერთი დანადგარით ხდება დანამატების, ხოლო ოთხით - ბალასტის და ღორღის მსხვრევა შესაბამის ფრაქციებად. გადამუშავებული ნედლეულის საერთო წლიური წარმადობა შეადგენს 120000 ტონას. სამუშაო საათების რაოდენობით 6000სთ/წ. ნედლეულს - ბალასტს ხრეშის სახით საწარმო დებულობს ავტოთვითმცლელებით და იყრება ნედლეულის საწყობში, რომლის მიმდებარედ განთავსებულია პირველი სამსხვრევ-დამხარისხებელი დანადგარი. მიღებული ნედლეულის რეცხვის შედეგად გამოყოფილი შლამი, საერთო მასის 15%-ის ოდენობით, განთავსდება სამსხვრევ-დამხარისხებელი დანადგარის მიმდებარედ. პირველ სამსხვრევ დანადგარზე ხორციელდება სველი მასალის ორჯერადი მსხვრევა. ოთხი სამსხვრევი დანადგარის საერთო წლიური წარმადობა შეადგენს 30000 ტონას. მეორე, მესამე და მეოთხე სამსხვრევ დანადგარებში ნედლეულად გამოიყენებულია პირველ სამსხვრევ დანადგარში მიღებული გარეცხილი ხრეში, აღნიშნულ სამსხვრევ დანადგარებში ადგილი აქვს სველი მასალის ერთჯერად მსხვრევას, ამასთან, მეორე და მესამე სამსხვრევ დანადგარებში მიიღება ქვიშა-ღორღი, ხოლო მეოთხე სამსხვრევ დანადგარში მიიღება ქვიშა. მიღებული ქვიშა-ღორღი მთლიანად გამოიყენება სასაქონლო ბეტონისა და ბეტონის ნაკეთობათა წარმოებაში. დანამატების სამსხვრევი დანადგარის მაქსიმალური წლიური წარმადობა შეადგენს 5000 ტონას.

არსებულ საწარმოში ფუნქციონირებს ერთი ბეტონშემრევი დანადგარი და ორი სილოსი. სასაქონლო ბეტონის მისაღებად ხდება ცემენტის, ინერტული მასალის და წყლის შესაბამისი პროპორციით შერევა ბეტონშემრევი დანადგარში. ბეტონის წლიური მაქსიმალური რაოდენობა შეადგენს 45800 ტონას. ნედლეულად გამოიყენება: ინერტული მასალა 28000 ტონა, ცემენტი 6000 ტონა, წყალი 11800 ტონა.

ბეტონის ნაკეთობათა მწარმოებელ საწარმოში ადგილი აქვს სამშენებლო ბლოკის და ბეტონის სხმულების, კერძოდ: საკანალიზაციო ჭების, სანიაღვრე ღარების და სხვა ნაკეთობათა წარმოებას. საწარმოში ფუნქციონირებს ერთი ბეტონშემრევი დანადგარი და ერთი სილოსი. ტექნოლოგიური პროცესი ანალოგიურია ბეტონის წარმოების ტექნოლოგიური პროცესისა, მხოლოდ ამ შემთხვევაში მიღებული ბეტონის მასა იხსმევა ყალიბებში. ბეტონის გაშრობის შემდგომ მიიღება შესაბამისი ნაკეთობა. სილოსიდან დანაკარგების თავიდან აცილების მიზნით ფუნქციონირებს მტვერდამჭერი სისტემა. აღნიშნულ წარმოებაში მოხმარებული ბეტონის მაქსიმალური რაოდენობა შეადგენს 2000 ტონას, რის მისაღებადაც გამოიყენება: ინერტული მასალა 1260 ტონა, ცემენტი 540 ტონა, წყალი 200 ტონა.

საწარმოს დაქვემდებარებაში არსებული ტექნიკის საწვავით გამართვის მიზნით ტერიტორიაზე ფუნქციონირებს ავტოგასამართი სადგური, ერთი დიზელის საწვავის რეზერვუარი, მოცულობით 20 მ<sup>3</sup>. საქმიანობისთვის გამოიყენება მოძრავი ტექნიკა ბულდოზერი-1 ერთეული, თვითმცლელი-1 ერთეული, ბორბლებიანი სატვირთელი-2 ერთეული. აღნიშნული ტექნიკისათვის გამოყოფილი ავტოსადგომის ტერიტორია მობეტონებულია. მათი სარემონტო სამუშაოები წარმოებს საწარმოდან მოშორებით მდებარე ავტომემკეთებელ საამქროში. საპროექტო საწარმოს ტერიტორიაზე ადგილი აქვს

მხოლოდ მცირე სარემონტო სამუშაოების წარმოებას, როგორებიცაა ზეთის ფილტრების და ზეთის, საბურავების და აკუმულატორების შეცვლა.

საწარმოში ტექნოლოგიის სპეციფიკიდან გამომდინარე ცემენტის წარმოებაში წყლის გამოყენება ხორციელდება მხოლოდ სამეურნეო - საყოფაცხოვრებო დანიშნულებით. ინერტული მასალის, ბეტონის და ბეტონის ნაკეთობათა წარმოებაში - ტექნოლოგიურ პროცესში და სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო დანიშნულებით, ასევე ტერიტორიის მოსარწყავად. სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო მიზნით წყალაღება ხორციელდება ცენტრალიზირებული წყალმომარაგების ქსელიდან წყალმომარაგების კომპანიასთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე. ტექნოლოგიურ ციკლში ტექნიკური წყალაღება კი ხორციელდება საწარმოს ტერიტორიაზე არსებული მდ. ფოცხოვის არხიდან. წყალაღების წერტილის კოორდინატებია: X-325461, Y-4611848. საპროექტო და უკვე არსებულ საწარმოს ტერიტორიაზე წარმოიქმნება სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო, საწარმოო და სანიაღვრე ჩამდინარე წყლები. საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლის ჩაშვება დაგეგმილია საასენიზაციო ორმოში, რომელიც პერიოდულად დაიცლება სპეციალური ტექნიკის საშუალებით. საწარმოო და სანიაღვრე ჩამდინარე წყლების ჩაშვება სამსექციური სალექარისა და წყალშემკრები არხების გავლით ხორციელდება მდ. ფოცხოვში. ჩაშვების წერტილის კოორდინატებია: X-325570, Y-4611889.

საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში ადგილი აქვს მავნე ნივთიერებათა წარმოქმნას და მათ გაფრქვევას ატმოსფერულ ჰაერში. გზმ-ის ანგარიშში იდენტიფიცირებულია საწარმოს მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროები (45 წყარო), ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების შემადგენლობა, მათი რაოდენობრივი მაჩვენებლები და გაფრქვევის სხვა პარამეტრები. ობიექტის ექსპლუატაციისას ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა შემდეგი მავნე ნივთიერებები: არაორგანული მტვერი, ცემენტის მტვერი, აზოტის დიოქსიდი, ნახშირბადის ოქსიდი, ნაჯერი ნახშირწყალბადები და ქრომი. გაბნევის ანგარიშის თანახმად, ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული არცერთი ზემოაღნიშნული მავნე ნივთიერების, მათ შორის ჯამური ზემოქმედების პოტენციალის მქონე ნივთიერებების კონცენტრაცია არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ დასაშვებ მნიშვნელობას ობიექტიდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან მიმართებით (145 მ). ამასთან, აღსანიშნავია, რომ გაბნევის ანგარიშში ფონურ მაჩვენებლად გათვალისწინებულ იქნა გაფრქვევები ახლომდებარე შპს „ასტორიას“ ასფალტის საწარმოდანაც.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, პროექტი არ ითვალისწინებს ნიადაგის მოხსნის სამუშაოებს. საწარმოს საქმიანობის პროცესში მიწისქვეშა წყლების, აგრეთვე გრუნტის დაბინძურება შესაძლებელია გამოწვეულ იქნეს: სატრანსპორტო საშუალებებიდან, ტექნიკიდან საწვავის ან ზეთების გაჟონვისას; სანიაღვრე და სამეურნეო ჩამდინარე წყლების მართვის წესების დარღვევის შედეგად; საყოფაცხოვრებო და საწარმოო ნარჩენების არასწორი მართვის შემთხვევაში; ნავთობპროდუქტების დაღვრის შემთხვევაში, მათი შენახვა/დასაწყობების დროს დაზიანება. გზმ-ის ანგარიშში მოცემულია შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები.

საწარმოს მოწყობის და ოპერირების პროცესში წარმოიქმნება საყოფაცხოვრებო, სამრეწველო სახიფათო და არასახიფათო ნარჩენები. საწარმოს ტერიტორიაზე დაინერგება ნარჩენების სეპარირებულად შეგროვების მეთოდი. ნარჩენი შემდგომი მართვის მიზნით გადაეცემა შესაბამის ნებართვის მქონე კომპანიას. ცემენტის საფქვავზე დამონტაჟებული

აირგამწმენდი დანადგარის შემკრებ ბუნკერში დაგროვილი მტვერი (მყარი ნაწილაკები) ავტომატურად, კონვეიერის საშუალებით დაბრუნდება წარმოებაში, ხოლო სეპარატორში დარჩენილი დაუფქვავი კაზმი დაუბრუნდება წისქვილს, ხელმეორედ დაფქვისათვის; ჩამდინარე წყლების გაწმენდის შემდგომ წარმოქმნილი შლამი განთავსდება პირველ სამსხვრევ დანადგართან მოწყობილ შლამსაცავზე. საწარმოში წარმოქმნილი სახიფათო ნარჩენები ხელშეკრულების საფუძველზე სამართავად გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე კომპანიებს. გზშ-ის ანგარიშში მოცემულია შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები.

გზშ-ის ანგარიშის თანახმად, როგორც საწარმოს მოწყობის, ასევე ექსპლუატაციის პროცესში სატრანსპორტო ნაკადებზე მოსალოდნელია უარყოფითი ზემოქმედება, რომელიც დაკავშირებული იქნება ნედლეულის, მზა პროდუქციის და საწარმოო ნარჩენების ტრანსპორტირებასთან. სატრანსპორტო ოპერაციების განხორციელება დაგეგმილია მაღალი ტვირთამწეობის (25 ტონა ტვირთამწეობის და მეტი) ტიპის თვითმცლელი ავტომანქანებით. საწარმოს წარმადობის და გამოყენებული სატრანსპორტო საშუალებების ტვირთამწეობის გათვალისწინებით ერთ დღეში შესასრულებელი იქნება მაქსიმუმ 40 სატრანსპორტო ოპერაცია. საწარმოს ადგილმდებარეობის გათვალისწინებით ავტოტრანსპორტის გადაადგილების ძირითადი მარშრუტი იქნება ხაშური-ახალციხე-ვალეს საერთაშორისო მნიშვნელობის გზა, თუმცა აღნიშნული ოპერაციები არ გამოიწვევს მოძრაობის ინტენსივობის მნიშვნელოვან ზრდას.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, საწარმოს ექსპლუატაციისას მოსალოდნელია ხმაურის გავრცელება. ხმაურის დონის დასაშვები ნორმის გადაჭარბებას ადგილი ექნება საწარმოს ტერიტორიაზე, განსაკუთრებით საწარმოს ტერიტორიის ცენტრში. გზშ-ის ეტაპზე უახლოესი სახლის საზღვარზე ხმაურის დონის განსაზღვრისათვის ჩატარდა გაანგარიშება საწარმოში არსებული მანქანა-მოწყობილობების ერთდროული მუშაობის შემთხვევისთვის. შესრულებული გაანგარიშების მიხედვით დადგინდა, რომ საწარმოს მაქსიმალური დატვირთვით ფუნქციონირების შემთხვევაში (უარესი სცენარი) უახლოეს საცხოვრებელ სახლებთან ხმაურის დონე არ გადააჭარბებს 30 დბა-ს, როგორც დღის, ასევე ღამის საათებში. ხმაურის ყველა წყაროს ერთდროულად ფუნქციონირება არ არის მოსალოდნელი. გზშ-ის ანგარიშში ხმაურით ზემოქმედების შემცირების მიზნით, განსაზღვრულია შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები.

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, 2019 წლის 2 სექტემბერს ახალციხის მუნიციპალიტეტში, ქ. ვალეს მეორე შახტის დასახლების ადმინისტრაციული ერთეულის შენობაში გაიმართა პროექტის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის საჯარო განხილვა. საჯარო განხილვას ესწრებოდნენ შპს „თენგო 2000“-ის, საკონსულტაციო კომპანია შპს „BS group“-ის, საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს წარმომადგენლები და ადგილობრივი მოსახლეობა. საჯარო განხილვაზე დამსწრე საზოგადოების მხრიდან პროექტთან დაკავშირებით შენიშვნები/მოსაზრებები არ დაფიქსირებულა. ასევე ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე წერილობითი შენიშვნები და მოსაზრებები საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში არ წარმოდგენილა.

გზშ-ის ანგარიშს თან ერთვის გარემოზე ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებები, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმა, ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმა, დასკვნები და რეკომენდაციები, აგრეთვე საქმიანობის შეწყვეტის შემთხვევაში გარემოს პირვანდელ მდგომარეობამდე აღდგენის პირობები.

აღნიშნული გზშ-ს ანგარიში განიხილეს შესაბამისმა ექსპერტებმა და სპეციალისტებმა გარემოსდაცვითი შეფასების სხვადასხვა მიმართულებით, რომელთა დასკვნების შეჯერების ასევე „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ 12-ე მუხლისა და ამავე კოდექსის II დანართის მე-5 პუნქტის 5.4 ქვეპუნქტის საფუძველზე,

#### ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. გაიცეს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება შპს „თენგო 2000“-ის ცემენტის წარმოებაზე (ცემენტის საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია);
2. ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
3. შპს „თენგო 2000-მა“ საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი ტექნოლოგიური სქემის, გარემოზე ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმის, ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმის, დასკვნებისა და რეკომენდაციების შესაბამისად;
4. შპს „თენგო 2000-მა“ ექსპლუატაციის დაწყებამდე უზრუნველყოს ნარჩენების მართვის გეგმის სამინისტროსთან შეთანხმება და ნარჩენების მართვა განახორციელოს „ნარჩენების მართვის კოდექსისა“ და მისგან გამომდინარე კანონქვემდებარე ნორმატიული აქტების მოთხოვნების, ვალდებულებებისა და შეთანხმებული გეგმის შესაბამისად;
5. შპს „თენგო 2000-მა“ უზრუნველყოს „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტში“ წარმოდგენილი გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების, ასევე მტვერდამჭერი მოწყობილობების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
6. შპს „თენგო 2000-მა“ ექსპლუატაციის დაწყებამდე უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა განახლებული მონიტორინგის გეგმის შემუშავება და სამინისტროსთან შესათანხმებლად წარმოდგენა. შპს „თენგო 2000-მა“ საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს შეთანხმებული მონიტორინგის გეგმის შესაბამისად;
7. შპს „თენგო 2000-მა“ საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე 3 თვეში ერთხელ უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა მონიტორინგი ინსტრუმენტული მეთოდის გამოყენებით, როგორც გაფრქვევის წყაროებზე, ისე უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან მიმართებაში და შედეგები წარმოადგინოს სამინისტროში. აღნიშნული საკითხები გათვალისწინებული უნდა იყოს სამინისტროსთან შეთანხმებულ მონიტორინგის გეგმაში;
8. შპს „თენგო 2000-მა“ უზრუნველყოს ზედაპირული წყლის ობიექტებში ჩამდინარე წყლებთან ერთად ჩაშვებულ დამაბინძურებელ ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები ჩაშვების (ზდჩ) ნორმების დაცვა და შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები ჩაშვების ნორმების შესრულება;
9. შპს „თენგო 2000-მა“ ექსპლუატაციის ეტაპზე უზრუნველყოს სახანძრო უსაფრთხოებასა და დანადგარების ტექნიკურ გამართულობაზე მუდმივი მონიტორინგი;
10. შპს „თენგო 2000-მა“ დასახლებულ პუნქტებთან მიმართებაში ნედლეულის, მზა პროდუქციის და საწარმოო ნარჩენების გადაზიდვისთვის საჭირო მაღალი ტვირთამწეობის ავტოტრანსპორტისთვის დააწესოს სიჩქარის შეზღუდვა და ინფორმაცია შესათანხმებლად წარმოადგინოს სამინისტროში;

11. შპს „თენგო 2000“ ვალდებულია საწარმოს ექსპლუატაციაში შესვლის შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს;
12. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გადაცემა განხორციელდეს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ დადგენილი წესით;
13. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „თენგო 2000“-ს;
14. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „თენგო 2000“-ის მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
15. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ახალციხის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ან/და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
16. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი