

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს

სკოპინგის დასკვნა N41

08.05.2020

საერთო მონაცემები

საქმიანობის დასახელება: ალუმინის და თუთიის შენადნობებისგან (ფერადი ლითონების დნობა) ავტომანქანის მექანიკური კომპონენტების საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია;

დაგეგმილი საქმიანობის განმახორციელებელი და მისამართი: შპს „სდტ ჯორჯია“; ქ. ფოთი, თავისუფალი ინდუსტრიული ზონა, ნაკვეთი N307;

დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელების ადგილი: ქ. ფოთი, თავისუფალი ინდუსტრიული ზონა, ნაკვეთი N307;

განაცხადის შემოსვლის თარიღი: 12.03.2020;

მონაცემები სკოპინგის ანგარიშის შემდგენელის შესახებ: შპს „გამა კონსალტინგი“

ძირითადი საპროექტო მონაცემები:

სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში შპს „სდტ ჯორჯიას“ მიერ წარმოდგენილია, ქ. ფოთში, თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე ალუმინის და თუთიის შენადნობებისგან (ფერადი ლითონების დნობა) ავტომანქანის მექანიკური კომპონენტების საწარმოს მოწყობის და ექსპლუატაციის პროექტის სკოპინგის ანგარიში. აღნიშნულ საქმიანობაზე გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის 2020 წლის 12 თებერვლის N2-126 ბრძანებით გაიცა სკრინინგის გადაწყვეტილება, რითაც შპს „სდტ ჯორჯიას“ ალუმინის და თუთიის შენადნობებისგან (ფერადი ლითონების დნობა) ავტომანქანის მექანიკური კომპონენტების საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია დაექვემდებარა გარემოზე ზემოქმედების შეფასების პროცედურას.

საპროექტო ტერიტორია მდებარეობს ქ. ფოთში, თავისუფალი ინდუსტრიული ზონაში (თიზ), 5000 მ² ფართობის მქონე მიწის ნაკვეთზე (ნაკვეთი; N307 ს/კ 412733421), საწარმო უახლოესი დასახლებული პუნქტიდან დაშორებულია 450 მეტრით. საპროექტო ტერიტორიის სიახლოვეს განთავსებულია სამრეწველო საწარმოები: შპს „მოულდს ენდ მეტალს ჯორჯიას“ მეტალურგიული საწარმო (დაშორება დაახლოებით 600 მ); „Caucasian Metals Terminal“-ის მეტალების მადნების გადასატვირთი ტერმინალი (დაშორება დაახლოებით 500 მ) და სხვა. საპროექტო ტერიტორია მდ. რიონიდან დაცილებულია 800 მეტრით, ხოლო ფოთის საზღვაო ნავსადგურის საკონტეინერო ტერმინალიდან 1650 მეტრით. უახლოესი დაცული ტერიტორია კოლხეთის ეროვნული პარკის ნაბადას უბანი, იგივე ზურმუხტის ქსელის დამტკიცებული უბანი „კოლხეთი“ (GE0000006), მდებარეობს საპროექტო ტერიტორიის ჩრდილოეთით, 1700 მ-ის დაცილებით.

სკოპინგის ანგარიშის თანახმად, შპს „სდტ ჯორჯიას“ აღნიშნულ ტერიტორიაზე დაგეგმილი აქვს ავტომანქანების მექანიკური კომპონენტების საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია. დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელება მოხდება 3 ეტაპად. პირველ

ეტაპზე დაგეგმილია საპროექტო ტერიტორიის ნაწილის ათვისება, კერძოდ 5000 მ² ფართობის მქონე მიწის ნაკვეთის 2700 მ² ფართობზე აშენდება ავტომატური მექანიკური კომპონენტების საწარმოს პირველი რიგი, რომლის შემადგენლობაში იქნება: საწარმოო საამქრო, ინსტრუმენტების სათავსი, საწყობი, ოფისი და სასადილო და სხვა დამხმარე სათავსები. პირველ ეტაპზე საწარმოში დასაქმებული იქნება 60-მდე სპეციალისტი, მათ შორის 50 ადგილობრივი მუშახელი. მე-2 ეტაპზე (პირველი ეტაპის დამთავრებიდან 1 წლის შემდეგ) ანალოგიური საამქრო მოეწყობა საპროექტო ტერიტორიის დანარჩენ ნაწილზე, ხოლო მე-3 ეტაპზე (საქმიანობის დაწყებიდან 4 წლის შემდეგ), დაგეგმილია საწარმოს გაფართოება, რისთვისაც ათვისებული იქნება საპროექტო ტერიტორიის მიმდებარედ არსებული 5000 მ² ფართობის მქონე ნაკვეთი (ნაკვეთი N305).

წინამდებარე ანგარიში წარმოადგენს პირველ ეტაპზე დაგეგმილი საწარმოს მოწყობის და ექსპლუატაციის სკოპინგის ანგარიშს. წარმოდგენილ დოკუმენტაციაში განხილულია არაქმედების და საწარმოს განთავსების ტერიტორიის ალტერნატიული ვარიანტები.

როგორც აღინიშნა, პირველ ეტაპზე დაგეგმილია საპროექტო ტერიტორიის ჩრდილოეთი ნაწილის ათვისება, სადაც მოეწყობა ავტომატური მექანიკური კომპონენტების საწარმო. პროექტის მიხედვით, დაგეგმილია ლითონის კარკასული ნაგებობების მოწყობა სენდვიჩ პანელებით. საპროექტო შენობის ზომებია 41.28 მ. X 40,04 მ; h= 14.33 მ. აქედან შენობის ნაწილი 13.0 მ X 40.04 -ზე წარმოადგენს საოფისე ნაგებობას. საწარმოს შენობის კედლები და ჭერი დაფარული იქნება ცეცხლგამძლე მასალით. საპროექტო ტერიტორიაზე არსებული სუსტი ქანების გათვალისწინებით, შენობის საძირკვლები მოეწყობა ე.წ. „ხელოვნური ფუძის“ სახით, რაც მიზანშეწონილია როგორც სეისმური თვალსაზრისით, ასევე დრენაჟის უზრუნველყოფის მიზნით.

საწარმოში დაგეგმილია შემდეგი ტექნოლოგიური მანქანა-დანადგარების განთავსება: 3 ერთეული მაღალი წნევით ჩამოსხმის მანქანა ცხელი კამერით; 3 ერთეული მაღალი წნევით ჩამოსხმის მანქანა ცივი კამერით; 2 ერთეული სპეციალური დანიშნულების მანქანა პროგრამირებადი ლოგიკური კომტროლერებით (PLC) და რობოტიზირებული კონტროლით; 2 ერთეული ციფრული მართვის მანქანა (CNC); სხვადასხვა დანიშნულების ჩარხები (საფანტქავლური დამუშავების დანადგარი, სახარატო, საფრეზავი, სახეხი, ელექტროეროზიულ და ელექტრული განმუხტვის (EDM) ჩარხები); ლაბორატორიის აღჭურვილობა, საკორდინაციო საზომი დანადგარი (CMM), პროფილების საზომი, მიკრომეტრი და სხვა.

საწარმოში დაგეგმილია წელიწადში 275 ტონა ალუმინისა და 165 ტონა თუთიის შენადნობის გადამუშავება. საწარმოში შენადნობები მზა ნამზადის სახით შემოტანილი იქნება საზღვარგარეთ ან საქართველოს ტერიტორიაზე არსებული საწარმოებიდან, რის შემდეგაც მოხდება მათი 200-800 კგ/სთ წარმადობის სადნობ ღუმელში დნობა და მაღალი წნევით ჩამოსხმის მანქანის საშუალებით პროდუქციის დამზადება.

საწარმოში ალუმინის და თუთიის შენადნობის გასაცხელებლად და გასადნობად გამოიყენება ელექტრო (ინდუქციური) ღუმელი. სადნობი ღუმელის ტემპერატურა თუთიის შენადნობისათვის იქნება 420 °C, ხოლო ალუმინის შენადნობისათვის 700 °C. საწარმოო პროცესში დაგეგმილია გამომდნარი მასალის ჩასხმა ყალიბში მაღალი წნევით ჩამოსხმის დანადგარის საშუალებით, ჩამოსხმის პროცესში მაღალი წნევის ქვეშ ჩამოსხმის დანადგარის ზედაპირზე ხდება წყალხსნარის მოსხმა. აღნიშნული წყალხსნარის დიდი

ნაწილი ორთქლდება ტემპერატურაზე, ხოლო მცირე კონდენსაციის შედეგად ფორმირდება ნამუშევარი სითხე.

თუთიის სადნობი ღუმელი განთავსებულია ჩამოსასხმელ მანქანაში და წარმოქმნილი აირების გაწოვა ხდება ერთიანი გამწოვი სისტემით, ხოლო ალუმინის სადნობი ღუმელი დამონატაჟებულია ცალკე ჩამოსასხმელი მანქანის გვერდით და გააჩნია ცალკე გამწოვი სისტემა.

მაღალი წნევით ჩამოსხმის პროცესში გამოყენებული ყალიბი საჭიროებს ულტრაბგერით წმენდას. ულტრაბგერით საწმენდი აპარატი იყენებს ონკანის წყალს, რომელშიც შერეულია ნატრიუმის ჰიდროქსიდი. აღნიშნულ ეტაპზე ნარჩენის სახით წარმოიქმნება ნამუშევარი სითხე. ყალიბების ტექნიკური გამართულობის მიზნით გამოიყენება სახარატო, საფრეზავი, სახეხი, ელექტროეროზიულ და ელექტრული განმუხტვის (EDM) ჩარხები, რომლებიც დამატებით წარმოქმნიან მყარი ლითონის ნარჩენებს/მტვერს. მაღალი წნევით ჩამოსხმის შემდეგ ხდება პროდუქციის/ნამზადის საფანტკავლური დამუშავება ან ნაწიბურის გაგლუვება ან ხელით წმენდა, საჭიროების მიხედვით.

საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ატმოსფერულ ჰაერში მოსალოდნელია შემდეგი მავნე ნივთიერებების გაფრქვევა: აზოტის ოქსიდები, გოგირდის დიოქსიდი, სილიციუმის დიოქსიდი, ალუმინის ოქსიდი, თუთიის ოქსიდი, ნახშირბადის ოქსიდი და შეწონილი ნაწილაკები (მტვერი). პროექტის მიხედვით საწარმოო საამქროში დაგეგმილი სადნობი ღუმელებიდან და მაღალი წნევით ჩამოსხმის დანადგარებიდან წარმოქმნილი მტვრის და მავნე ნივთიერებების ორგანიზებული შეგროვების და გატანის მიზნით გათვალისწინებულია ასპირაციული სისტემების და სველი მტვერდამჭერი ფილტრების მოწყობა. ტექნიკური დოკუმენტაციის მიხედვით, ფილტრების მუშაობის ეფექტურობა იქნება 80%. გაწმენდილი ჰაერის ატმოსფეროში გაფრქვევა მოხდება 15 მ სიმაღლის მილების საშუალებით. გაბნევის ანგარიშის მიხედვით, საწარმოს ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაცია როგორც უახლოესი დასახლებული პუნქტის (450 მ), ისე 500 მეტრიანი რადიუსის საზღვარზე არ გადააჭარბებს კანონმდებლობით გათვალისწინებულ ნორმებს.

საწარმოს წყალმომარაგება სასმელ-სამეურნეო და ტექნიკური მიზნებისთვის განხორციელდება ქ. ფოთის წყალსადენის ქსელიდან. სასმელ-სამეურნეო დანიშნულებით დაგეგმილია 2106 მ³, ხოლო ტექნიკური დანიშნულებით 3800მ³ წყლის გამოყენება. ტექნიკური მიზნებისთვის წყლის გამოყენება გამიზნულია გამაგრილებელი სისტემის მაღალი წნევით ჩამოსხმის დანადგარის მუშა ზედაპირის საპოხი ხსნარების მოსამზადებლად, ხანძარსაწინააღმდეგო დანიშნულებით, სათავსებისა და ტერიტორიის დასუფთავების და მცენარეული საფარის მოსარწყავად. თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე არ არსებობს საკანალიზაციო ქსელი, ამიტომაც საპროექტო ტერიტორიაზე დაგეგმილია 20 მ³ ჰერმეტიკული სასენიზაციო რეზერვუარის მოწყობა. რეზერვუარის განტვირთვა მოხდება ქ. ფოთის საკანალიზაციო კოლექტორის, N6 სატუმბი სადგურის, შემკრებ რეზერვუარში ხელშეკრულების საფუძველზე, საასენიზაციო რეზერვუარში ასევე დაგეგმილია გამაგრილებელი სისტემის გაქრევის წყლების ჩაღვრა. საპოხი ხსნარების მომზადებისას წარმოქმნილი ნამუშევარი წყლის შეგროვება მოხდება საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსებულ 15 მ³ ტევადობის პოლიმერული მასალისაგან დამზადებულ ავზში.

საწარმოს ექსპლუატაციის ფაზაზე მოხდება შემდეგი სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა: ანტიადჰეზიური ხსნარის ნამუშევარი სითხე (დაახლოებით 35 ტ/წ); ნამუშევარი საპოხ-გამაცივებელი სითხე (დაახლოებით 1 ტ/წ); ნამუშევარი ჰიდრავლიკური ზეთი (დაახლოებით 4ტ/წ). საწარმოს ექსპლუატაციის ფაზაზე მოხდება შემდეგი არასახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა: ნამუშევარი ნათურები (0.005 ტ/წ); ბამბის ფილტრის ნარჩენები (1 ტ/წ); აქტიური ნახშირბადის შემცველი ნარჩენები (8.411 ტ/წ); შეფუთვის ნარჩენები (2.0 ტ/წ) და საყოფაცხოვრებო ნარჩენები (9 ტ/წ). ექსპლუატაციის ფაზაზე მოსალოდნელია საწარმოო ნარჩებიდან აღსანიშნავია წიდა. ასევე მოსალოდნელია ალუმინის და თუთიის შენადნობების მტვერის, მეტალის ნარჩენების წარმოქმნა.

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე სამინისტრომ უზრუნველყო წარმოდგენილი სკოპინგის ანგარიშის, როგორც სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე, ისე ქ. ფოთის მუნიციპალიტეტის მერიის ადმინისტრაციული ერთეულის შენობის საინფორმაციო დაფაზე და მუნიციპალიტეტის ოფიციალურ ვებგვერდზე განთავსება. სამინისტროში წარმოდგენილ სკოპინგის ანგარიშსა და თანდართულ დოკუმენტაციასთან ერთად, ვებგვერდებზე დამატებით ატვირთული იყო პრეზენტაცია, სადაც საზოგადოებას შესაძლებლობა ჰქონდა, არატექნიკურ და საზოგადოებისათვის გასაგებ ენაზე, გაცნობოდა მოკლე ინფორმაციას პროექტის შესახებ. საქართველოში ახალი კორონავირუსის გავრცელების პრევენციის მიზნით ქვეყანაში მოქმედი საგანგებო მდგომარეობიდან გამომდინარე, საქართველოს მთავრობის 2020 წლის 23 მარტის N181 დადგენილებით დამტკიცებული „საქართველოს ახალი კორონავირუსის (COVID-19) გავრცელების აღკვეთის მიზნით გასატარებელი ღონისძიებების“ მე-5 მუხლის შესაბამისად, აიკრძალა საჯარო სივრცეში ფიზიკურ პირთა თავშეყრა 10 პირზე მეტი რაოდენობით. ხოლო შემდგომ, აღნიშნულ დადგენილებაში განხორციელებული ცვლილების შესაბამისად, აიკრძალა საჯარო სივრცეში ფიზიკურ პირთა თავშეყრა 3 პირზე მეტი რაოდენობით. „საქართველოში ახალი კორონავირუსის გავრცელების აღკვეთის მიზნით გასატარებელი ღონისძიებების დამტკიცების შესახებ“ საქართველოს მთავრობის 2020 წლის 23 მარტის N181 დადგენილებაში ცვლილების შეტანის თაობაზე საქართველოს მთავრობის 2020 წლის 26 მარტის N196 დადგენილების შესაბამისად, შპს „სდტ ჯორჯიას“ ალუმინის და თუთიის შენადნობებისგან (ფერადი ლითონების დნობა) ავტომანქანის მექანიკური კომპონენტების საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის პროექტზე სკოპინგის დასკვნის გაცემისთვის დაწყებული ადმინისტრაციული წარმოება განხორციელდა საჯარო განხილვის ჩატარების გარეშე და საზოგადოების მონაწილეობა და მის მიერ მოსაზრებებისა და შენიშვნების წარდგენის შესაძლებლობა უზრუნველყოფილი იქნა წერილობით, აგრეთვე ელექტრონული საშუალებების გამოყენებით. წარმოდგენილი სკოპინგის დოკუმენტაცია ასევე გაგზავნილი იყო ქ. ფოთის მუნიციპალიტეტის მერიაში. ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე მათი მხრიდან აღნიშნულ პროექტთან დაკავშირებით შენიშვნები და მოსაზრებები წარმოდგენილი არ ყოფილა. აღსანიშნავია, რომ დაგეგმილი საქმიანობის შესახებ ინფორმაცია ასევე განთავსდა ქ. ფოთის ტერიტორიაზეც.

სკოპინგის ანგარიშის თანახმად, შესწავლილ იქნა საპროექტო ტერიტორია. ჩატარებული სამუშაოების შედეგად მოხდა გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე მოსალოდნელი ძირითადი ზემოქმედების წყაროების, სახეებისა და ობიექტების იდენტიფიცირება.

სკოპინგის პროცედურის შედეგად განსაზღვრული და დადგენილი იქნა დაგეგმილი საქმიანობის გზშ-ის ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი და გზშ-ის პროცესში დეტალურად შესასწავლი ზემოქმედებები.

გზშ-ის ანგარიშის მომზადებისთვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი

1. **გზშ-ის ანგარიშში უნდა მოიცავდეს** „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-10 მუხლის მესამე ნაწილით დადგენილ ინფორმაციას;
2. **გზშ-ის ანგარიშს უნდა დაერთოს** „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-10 მუხლის მეოთხე ნაწილით განსაზღვრული დოკუმენტაცია;
3. **გზშ-ის ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს** სკოპინგის ანგარიშში მითითებული (განსაზღვრული, ჩასატარებელი) კვლევების შედეგები, მოპოვებული და შესწავლილი ინფორმაცია, გზშ-ის პროცესში დეტალურად შესწავლილი ზემოქმედებები და შესაბამისი შემცირების/შერბილების ღონისძიებები;
- 3.1 **გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-10 მუხლის მე-2 ნაწილის შესაბამისად გზშ-ის ანგარიშში ხელმოწერილი უნდა იყოს** იმ პირის/პირების მიერ, რომელიც/რომლებიც მონაწილეობდა/მონაწილეობდნენ მის მომზადებაში, მათ შორის, კონსულტანტის მიერ.
4. **გზშ-ის ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს:**
 - პროექტის საჭიროების დასაბუთება;
 - პროექტის აღწერა;
 - საქმიანობის განხორციელების ადგილის GPS კოორდინატები Shp ფაილებთან ერთად;
 - საწარმოს გენ-გეგმა ექსპლიკაციით და საწარმოს განთავსების ტერიტორიის სიტუაციური სქემა (შესაბამისი აღნიშვნებით, ფოტო მასალა);
 - დეტალური ინფორმაცია საპროექტო ტერიტორიის შესახებ (საწარმოს ტერიტორიიდან უახლოესი მანძილი საცხოვრებელ სახლამდე, საავტომობილო ტრასამდე, ზედაპირული წყლის ობიექტამდე და სხვა უახლოეს სამრეწველო ობიექტამდე);
 - პროექტის ალტერნატიული ვარიანტები: შესაბამისი დასაბუთებით, მათ შორის არაქმედების ალტერნატივა და გარემოსდაცვითი თვალსაზრისით ოპტიმალური, დასაბუთებული ალტერნატივა;
 - საწარმოს ტერიტორიის საკუთრების ან იჯარის ხელშეკრულების დამადასტურებელი დოკუმენტაცია;
 - ინფორმაცია საწარმომდე მისასვლელი გზების შესახებ;
 - დაგეგმილი შენობისთვის საჭირო სამშენებლო სამუშაოების დეტალური აღწერა;
 - ნიადაგის ნაყოფიერ ფენაზე შესაძლო ზემოქმედების საკითხი;
 - საწარმოს ძირითადი ფიზიკური მახასიათებლები (სიმძლავრე, მასშტაბი, დანადგარების რაოდენობა);
 - საწარმოს ინფრასტრუქტურული ობიექტების, დანადგარებისა და ტექნოლოგიური მოწყობილობების აღწერა;

- დეტალური ინფორმაცია ასპირაციული სისტემების და აირმტვერდამჭერების (მათ შორის, გააქტიურებული ნახშირის შეცვლილი და ბამბის ფილტრების) შესახებ;
 - ინფორმაცია წარმოებაში გამოსაყენებელი ნედლეულის შესახებ (ნედლეულის ტიპი, რაოდენობა);
 - საწარმოს ტექნოლოგიური ციკლის დეტალური აღწერა (ნედლეულის შემოტანიდან მზა პროდუქციის გაცემამდე);
 - ინფორმაცია წარმოებისთვის საჭირო ნედლეულის და მზა პროდუქციის დასაწყობების მოედნის შესახებ;
 - საწარმოს ტერიტორიაზე დამატებით მოსაწყობი ინფრასტრუქტურული ობიექტების აღწერა;
 - საწარმოს წყალმომარაგების შესახებ ინფორმაცია და სასმელ-სამეურნეო წყალმომარაგება
 - საწარმოო პროცესში წყლის გამოყენების და შემდგომი მართვის საკითხების დეტალური აღწერა. მათ შორის სამეურნეო ფეკალური, საწარმოო და სანიაღვრე ჩამდინარე წყლების მართვის საკითხები;
 - საწარმოს ბუნებრივი აირით და ელექტროენერგიით მომარაგების საკითხი;
 - საწარმოო პროცესში წარმოქმნილი სახიფათო და არასახიფათო ნარჩენების რაოდენობა, მათი დროებითი განთავსებისა და შემდგომი მართვის დეტალური აღწერა;
 - საწარმოო პროცესში წარმოქმნილი წიდის რაოდენობა და შემდგომი მართვის საკითხები დეტალურად, მოცულობების მითითებით;
 - წიდის განთავსების უბნის დეტალური დახასიათება (ფართობი, მოპირკეთება და სხვა);
- 5. გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების შეფასება გარემოს თითოეული კომპონენტისათვის და პროექტის განხორციელების შედეგად მოსალოდნელი ზემოქმედების შეჯამება მათ შორის:**
- ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე საწარმოს საქმიანობის ეტაპზე, გაფრქვევის წყაროები, გაფრქვეული მავნე ნივთიერებები (მათ შორის, ლითონის დასამუშავებელი ჩარხებიდან), გაბნევის ანგარიში;
 - განსახორციელებელი გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმა-გრაფიკი, სადაც ატმოსფერულ ჰაერში ემისიების და ხმაურის გავრცელების მინიმუმაციის მიზნით, გათვალისწინებული იქნება ინსტრუმენტული მონიტორინგის (სიხშირის და კოორდინატების მითითებით), მათ შორის ატმოსფერული ჰაერის ხარისხის ავტომატური მონიტორინგის დანერგვისა და განხორციელების საკითხები;
 - კუმულაციური ზემოქმედება და ზემოქმედების შედეგების შეფასება მიმდებარე ობიექტების გათვალისწინებით (ატმოსფერული ჰაერი, ხმაური და სხვა);
 - ხმაურის გავრცელება და მოსალოდნელი ზემოქმედება საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
 - ზემოქმედება ზედაპირულ და მიწისქვეშა წყლებზე, როგორც მშენებლობის ისე ექსპლუატაციის ეტაპზე, ზედაპირული და მიწისქვეშა წყლების დაბინძურების რისკები და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
 - გეოლოგიური გარემოს ფონური მდგომარეობის აღწერა:

- რელიეფი (გეომორფოლოგია);
- გეოლოგიური აგებულება;
- სეისმური პირობები;
- ჰიდროგეოლოგიური პირობები;
- საინჟინრო-გეოლოგიური პირობები.
- საწარმოს მოწყობის ეტაპზე გეოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება და საშიში გეოდინამიკური პროცესები და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ბიოლოგიურ გარემოზე, მცენარეულ საფარზე და ჰაბიტატების მთლიანობაზე ზემოქმედება, ცხოველთა სამყაროზე ზემოქმედება (მათ შორის წითელი ნუსხის) საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ნარჩენების მართვის საკითხები, ნარჩენების მართვის გეგმა, (ნარჩენების კოდები და დასახელება, „სახეობებისა და მახასიათებლების მიხედვით ნარჩენების ნუსხის განსაზღვრისა და კლასიფიკაციის შესახებ“ 2015 წლის 17 აგვისტოს საქართველოს მთავრობის N426 დადგენილების მიხედვით რაოდენობა და მათი მახასიათებლები);
- ნარჩენების წარმოქმნით და გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედება;
- ზემოქმედება და ზემოქმედების შეფასება სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე, ჯანმრთელობისა და უსაფრთხოებასთან დაკავშირებული რისკებსა და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებების შესახებ;
- ზემოქმედება ისტორიულ-კულტურულ და არქეოლოგიურ ძეგლებზე;
- გზმ-ის ანგარიშის მომზადების პროცესში ჩართული უნდა იყოს შესაბამისი კომპეტენციის სპეციალისტი (ისტორიკოსი/არქეოლოგი), რათა გამოირიცხოს შესაძლო არქეოლოგიური ობიექტების დაზიანების რისკები;
- საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე განსახორციელებელი დეტალური შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმა-გრაფიკი;
- სკოპინგის ეტაპზე საზოგადოების ინფორმირებისა და მის მიერ წარმოდგენილი მოსაზრებებისა და შენიშვნების შეფასება;
- საწარმოს მოწყობის ეტაპზე და ფუნქციონირების დროს შესაძლო ავარიული სიტუაციების აღწერა და მათზე რეაგირების ღონისძიებები (ტექნიკური გადაწყვეტა) ნედლეულის/ნარჩენების მიმღებ, საწარმოო და პროდუქციის/ნარჩენების დასაწყობების მოედანზე.
- ნავთობპროდუქტების დაღვრის რისკები და შემარბილებელი ღონისძიებები;
- მოწყობის და ექსპლუატაციის ეტაპზე განსახორციელებელი გარემოს მონიტორინგის გეგმა;
- გზმ-ის ფარგლებში შემუშავებული ძირითადი დასკვნები და საქმიანობის პროცესში განსახორციელებელი ძირითადი ღონისძიებები;

წარმოდგენილი სკოპინგის ანგარიშის თანახმად, დაგეგმილი საქმიანობა ითვალისწინებს წარმოების პროცესში ნედლეულის მიღებას, (ალუმინის და თუთიის შენადნობები) როგორც საქართველოდან, ასევე საზღვარგარეთიდან, თუმცა სკოპინგის ანგარიშში არ არის

დეტალური ინფორმაცია, იმის შესახებ თუ რა სახით აპირებს საწარმო ნედლეულის მიღებას, იმ შემთხვევაში, თუ ნედლეული იქნება ნარჩენის ან/და ჯართის სახით, აღნიშნული გზშ-ის ანგარიშში განხილული უნდა იქნას როგორც ნარჩენების აღდგენა („გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ II დანართის 10.3 პუნქტის თანახმად) და გზშ-ის ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იქნას ასევე აღნიშნული პუნქტის გათვალისწინებით;

გზშ-ს პროექტში სრულად უნდა იყოს მოცემული, საქართველოს ნარჩენების მართვის კოდექსის 25-ე მუხლით გათვალისწინებული ინფორმაცია. აგრეთვე, გზშ-ის პროექტში მოცემული უნდა იყოს დეტალური ინფორმაცია საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის პროცესში წარმოქმნილი ნარჩენების (დნობის პროცესში წარმოქმნილი წიდა და მისი მართვის საკითხის გათვალისწინებით) მართვის შესახებ. ხოლო, ნარჩენების მართვის პროცესი სრულ შესაბამისობაში უნდა იყოს „ნარჩენების მართვის კოდექსთან“ და მისგან გამომდინარე კანონქვემდებარე ნორმატიულ აქტებთან.

- **გზშ ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს ინფორმაცია სკოპინგის დასკვნით გათვალისწინებული საკითხების შესაბამისად (ერთიანი ცხრილის სახით).**

დასკვნითი ნაწილი:

სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით სამინისტროში შპს „სდტ ჯორჯიას“ მიერ წარმოდგენილ ალუმინის და თუთიის შენადნობებისგან (ფერადი ლითონების დნობა) ავტომატური მექანიკური კომპონენტების საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის პროექტზე **სავალდებულოა გზშ-ის ანგარიშში მომზადდეს** წინამდებარე სკოპინგის დასკვნით გათვალისწინებული კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის და წარმოსადგენი დოკუმენტაციის მიხედვით.