



საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის



KA060112877214917

ბრძანება №151

ქ. თბილისი

24 / მარტი / 2017 წ.

შპს „ლეჟუბანი 2014“-ის სასარგებლო წიაღისეულის გადამამუშავებელი (მანგანუმის მადნის გამამდიდრებელი) საწარმოს მშენებლობასა და ექსპლუატაციაზე ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის დამტკიცების შესახებ „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-4 მუხლის პირველი პუნქტის „ა“ ქვეპუნქტისა და ამავე მუხლის მე-4 პუნქტის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა:

1. დამტკიცდეს ჭიათურის მუნიციპალიტეტის გამგეობის მიერ, ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის მიღების მიზნით წარმოდგენილ ჭიათურაში, საჩხერის გზატკეცილი №6-ში შპს „ლეჟუბანი 2014“-ის სასარგებლო წიაღისეულის გადამამუშავებელი (მანგანუმის მადნის გამამდიდრებელი) საწარმოს მშენებლობასა და ექსპლუატაციაზე ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №15; 23.03.2017წ;
2. ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
3. შპს „ლეჟუბანი 2014“-მა საქმიანობა განახორციელოს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის შესაბამისად და უზრუნველყოს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნით №15; 23.03.2017წ. გათვალისწინებული პირობების შესრულება;
4. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „ლეჟუბანი 2014“-ს;
5. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „ლეჟუბანი 2014“-ის მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;

ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს ზემდგომ ადმინისტრაციულ ორგანოში - საქართველოს მთავრობაში (თბილისი, ინგოროყვას ქუჩა №7) ან თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. №6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

მინისტრი

გიგლა აგულაშვილი



საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების
დაცვის სამინისტრო
MINISTRY OF ENVIRONMENTAL AND NATURAL RESOURCES PROTECTION OF GEORGIA

საქართველო, 0114, თბილისი, გულუას ქ. 6, ტელ: 272-72-00, 272-72-20 ფაქსი: 272-72-37

ეკოლოგიური ექსპერტიზის
დასკვნა პროექტზე

№15

23 მარტი 2017წ.

I. საერთო მონაცემები

1. საქმიანობის დასახელება – სასარგებლო წიაღისეულის გადამამუშავებელი (მანგანუმის მადნის გამამდიდრებელი) საწარმოს მშენებლობა და ექსპლუატაცია
2. საქმიანობის განმახორციელებლის დასახელება და მისამართი – შპს „ლეჟუბანი 2014“. ჭიათურა, ლეჟუბნის ქ. #10
3. საქმიანობის განხორციელების ადგილმდებარეობა – ჭიათურა, საჩხერის გზატკეცილი #6
4. განაცხადის შემოსვლის თარიღი – 10.03.2017 წ.
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ – შპს „გამა კონსალტინგი“

II. ძირითადი საპროექტო გადაწყვეტილებები

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის მიღების მიზნით, ჭიათურის მუნიციპალიტეტის გამგეობის მიერ, წარმოდგენილია შპს „ლეჟუბანი 2014“-ს სასარგებლო წიაღისეულის გადამამუშავებელი (მანგანუმის მადნის გამამდიდრებელი) საწარმოს მშენებლობისა და ექსპლუატაციის პროექტის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში.

საწარმოს მშენებლობა დაგეგმილია ჭიათურაში, საჩხერის გზატკეცილი №6, მდინარე ყვირილას მარცხენა სანაპიროზე. ტერიტორიის ფართობი შეადგენს 2500 მ²-ს და წარმოადგენს შ.პ.ს. „ლეჟუბანი 2014“-ს კერძო საკუთრებაში არსებულ არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთს. (საკადასტრო კოდი 38.10.31.252) შ.პ.ს. „ლეჟუბანი 2014“-ს მანგანუმის მადნის გამამდიდრებელი საწარმოს ტერიტორიას ჩრდილოეთიდან ესაზღვრება რკინიგზის ჩიხი, სამხრეთიდან საწარმოს ტერიტორიამდე მისასვლელი 350 მ სიგრძის მოხრეშილი საავტომობილო გზა. საპროექტო საწარმოს მახლობლად შპს „ნაგუთი 2014“-ის მოქმედი საწარმო. საპროექტო ტერიტორია მოსწორებული ზედაპირისაა და მცენარეული საფარი წარმოდგენილი არ არის. ტერიტორიაზე არსებული ძველი ადმინისტრაციული შენობა გამოყენებული იქნება საპროექტო საწარმოს ოპერირებისათვის. ტერიტორიიდან უახლოეს საცხოვრებელ სახლამდე უმოკლესი მანძილი შეადგენს 200 მეტრს. საწარმოს საქმიანობის მიზანია მანგანუმის კონცენტრატის მიღება, რომელიც ძირითადად გამოიყენება მეტალურგიაში სილიკომანგანუმისა და ფეროსილიკომანგანუმის მისაღებად და ასევე მრეწველობის სხვა დარგებშიც.

გზშ-ს ანგარიშის მიხედვით მადნის მოპოვებას და საპროექტო საწარმოს ობიექტისთვის მიწოდებას უზრუნველყოფს თავად შპს „ლეჟუბანი 2014“. მადნის მოპოვება მოხდება შპს „ჯორჯიან მანგანუმი“-ს კარიერზე შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე. ნედლეულის შემოტანა მოხდება საჩხერე-ჭიათურის საავტომობილო გზის გამოყენებით, ავტოთვითმცლელების საშუალებით, რომელიც განთავსდება 5 მ³ ტევადობის მიმღებ ბუნკერში. მზა პროდუქციისათვის დასაწყობებისათვის მოეწყობა მობეტონებული სასაწყობო მოედანი, საიდანაც მისი გაზიდვა იწარმოებს სატვირთო ავტომობილებით.

საწარმო იმუშავებს კვირაში 5 დღე. სამუშაო დღის ხანგრძლივობა 16 საათი. სულ დასაქმებული იქნება 30-35 მუშა და ტექნიკური პერსონალი. ყოველთვიური წარმადობაა 10000 ტონამდე ნედლეულის გამდიდრება. წლის განმავლობაში შესაძლოა გადამამუშავდეს 96 000 ტონა მანგანუმის მადანი. საწარმოს საათური წარმადობა აღებულია სალექი მანქანის ტექნიკური შესაძლებლობის გათვალისწინებით და შეადგენს 25 ტ/სთ-ს.

მადნიდან მანგანუმის კონცენტრატის გამოსავალი არის 18-30% (საშუალოდ 25%), რაც რაოდენობრივად იქნება: თვეში დაახლოებით 2500 ტ. წელიწადში - 24000 ტ. კონცენტრატში მანგანუმის საშუალო შემცველობა 38-41%-ია.

მადნის დამამუშავების პროცესში წარმოქმნილი ნარჩენებია ე.წ. კუდები“-ს და შლამები.

მანგანუმის მადნის გამდიდრების ტექნოლოგიური ხაზი შედგება შემდეგი ერთეულებისგან: ნედლეულის მიმღები ბაქანი; ნედლეულის მიმღები ბუნკერი; ლენტური კონვეიერი; ცხაური; სამტვრეველა; კლასიფიკატორი; ციცხვიანი ელევატორი; სალექი მანქანა; მზა პროდუქციის ბუნკერი; ნარჩენების ბუნკერი.

ნედლეულის მიმღები ბუნკერიდან ცხაურამდე ტრანსპორტირებისათვის გამოიყენება ლენტური ტრანსპორტიორი. ტექნოლოგიურ პროცესში გამოყენებული იქნება ГИЛ – 42 ტიპის ცხაური. ყებებიანი სამტვრეველა CMD-166 A. მადნის მორეცხვისა და გაუწყლოებისათვის შეირჩა სპირალური კლასიფიკატორი 1,2 KCH. კონცენტრატის გაუწყლოებისათვის გამოყენებულია 16 ლ. მოცულობის ჩამჩებიანი ორი ელევატორი, ხოლო ცხრილზედა პროდუქტის გაუწყლოებისათვის და სამტვრეველებიდან ცხაურზე დასაბრუნებლად გამოყენებულია 24 ლ. მოცულობის ციცხვიანი ელევატორი.

გამამდიდრებელ საწარმოში შერჩეულია მოდერნიზებული სალექი მანქანა (MMOD – 2), ტექნიკური დოკუმენტაციის მიხედვით მისი საათური მწარმოებლობა 5 მმ-დე დამტვრეულ მასალაზე შეადგენს 20 - 25 ტონას.

მანგანუმის მადნის გამდიდრება გათვალისწინებულია სველი გრავიტაციული მეთოდით. სქემა ითვალისწინებს გაცხრილვა-დამსხვრევას 0 - 16 მმ ზომის კლასამდე, რომლის დალექვის შემდეგ მიღებული იქნება მანგანუმის კონცენტრატი.

ანგარიშის თანახმად საქმიანობის განხორციელების გადაწყვეტილების მიღების პროცესში განიხილებოდა გამამდიდრებელი საწარმოს მოწყობის ორი ალტერნატიული ტერიტორია: საწარმოს განთავსება მდ. ყვირილას მარჯვენა სანაპიროზე, თავისუფალ ტერიტორიაზე და საწარმოს განთავსება მდ. ყვირილას მარცხენა სანაპიროზე, მნიშვნელოვანი ტექნოგენური დატვირთვის მქონე ტერიტორიაზე, საწარმოო ზონაში. შერჩეული იქნა მდ. ყვირილას მარცხენა სანაპიროზე საწარმოს განთავსება შემდეგი გარემოებების გათვალისწინებით: ტერიტორია განთავსებულია საცხოვრებელი ზონის გარეთ, საკმაოდ მაღალი ანთროპოგენური დატვირთვის ქვეშ მყოფ სამრეწველო ზონაში და საჭირო არ იქნება ახალი ნაკვეთის ათვისება. ტერიტორიაზე უკვე არსებობს გარკვეული ინფრასტრუქტურა, საწარმოს ტერიტორიაზე მიყვანილია გრუნტიანი საავტომობილო გზა და სარკინიგზო ჩიხი და სხვა.

ტექნოლოგიურ ალტერნატივებთან დაკავშირებით აღნიშნულია, რომ შესაძლებელია განხილული იქნას მადნის გამდიდრების მშრალი და სველი მეთოდები.

მადნის გამდიდრების მშრალი მეთოდის გამოყენებისას საგრძნობლად იზრდება ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ემისიების მოცულობა, რაც საფრთხეს უქმნის ბიოლოგიურ გარემოს და ადგილობრივ მოსახლეობას.

სველი მეთოდის გამოყენების დროს ატმოსფერულ ჰაერში ემისიების რისკები მნიშვნელოვნად მცირდება, თუმცა მეორეს მხრივ იზრდება ზედაპირულ წყლებზე ზემოქმედების ალბათობა, შესაბამისად საწარმოში იქნება ბრუნვითი წყალმომარაგების სისტემა დანერგილი, რის შემდეგაც სალექარში დაგროვილი, გაწმენდილი წყალი ტუმბოს მეშვეობით დაბრუნდება საწარმოო ციკლში და მოხდება

მისი ხელმეორედ გამოყენება მანგანუმის გამდიდრებისთვის. საწარმოში დანერგილი ტექნოლოგია, გარემოსდაცვითი მოთხოვნების მკაცრი დაცვის პირობებში, მისაღებია ეკოლოგიური თვალსაზრისით.

საწარმოს ტექნიკური წყლით მომარაგება განხორციელდება მდ. ყვირილადან ჩაკეტილი ციკლით. ანგარიშის თანახმად 1 ტონა მადნის დამუშავებისას ტექნიკური წყლის ხარჯი იქნება 3 მ³. საწარმოს წარმადობის გათვალისწინებით წლიური ხარჯი შეადგენს 288 000 მ³/წელ. ვინაიდან, საწარმოში დანერგილი იქნება ბრუნვითი წყალმომარაგების სისტემა, საწარმოს ნორმალური ოპერირების რეჟიმში მდინარიდან აღებული იქნება წყლის მხოლოდ, ის რაოდენობა რაც დაკავშირებული იქნება ნედლეულის დასველებასთან, აორთქლებასთან და სხვ. ტექნიკური წყლის მიახლოებითი დანაკარგი შეადგენს 20%-ს, შესაბამისად, მდინარიდან ამოღებული წყლის მიახლოებითი რაოდენობა იქნება: 57 600 მ³/წელ.

1 მ² ფართობი მიწის მოსარწყავად გათვალისწინებულია დაახლოებით 0,2 მ³ წყლის გამოყენება. ამ მიზნით წლიურად დახარჯული წყლის მიახლოებითი რაოდენობა იქნება: 4800 მ³/წელ. ხანძარსაწინააღმდეგო მიზნებისთვის, ტექნიკური წყლის აღება მოხდება სამარაგო რეზერვუარიდან. აღნიშნული მიზნებისათვის საჭირო ტექნიკური წყლის საშუალო ხარჯად აღებულია 800 მ³/წელ. სასმელ-სამეურნეო დანიშნულების წყლისთვის ტერიტორიაზე მოეწყობა სამარაგო რეზერვუარები, რომლის ხარჯიც იქნება 330 მ³/წელ.

ანგარიშის თანახმად დანერგილი იქნება ბრუნვითი წყალმომარაგების სისტემა. ნორმალურ საექსპლუატაციო რეჟიმში გათვალისწინებულია გამოყენებული წყალი სრული მოცულობით დაბრუნდება საწარმოო ციკლში. შესაბამისად ჩამდინარე წყლების ჩაშვება არ მოხდება. ამასთან გზშ-ს ანგარიშში გასათვალისწინებელია ავარიული სიტუაციების წარმოქმნის ალბათობა და სხვა საკითხები, რის გამოც ჩამდინარე წყლის რაოდენობად აღებულია გამოყენებული წყლის სრული მოცულობა 20%-იანი დანაკარგების გათვალისწინებით. აღნიშნული ალბათობის გათვალისწინებით სამინისტროსთან შეთანხმებულია „ზედაპირული წყლის ობიექტში ჩამდინარე წყლებთან ერთად ჩაშვებულ დამაბინძურებელ ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები ჩაშვების (ზდჩ) ნორმატივები“.

სულ ტექნოლოგიური პროცესების შედეგად წარმოქმნილი საწარმოო ჩამდინარე წყლების ხარჯი შეიძლება იყოს: 230 400 მ³/წელ.

წარმოქმნილი სამეურნეო-ფეკალური წყლების შეგროვება მოხდება 10 მ³ ტევადობის საასენიზაციო ორმოს საშუალებით, რომლის დაცლა მოხდება შესაბამის ხელშეკრულების საფუძველზე.

წარმოქმნილი სანიაღვრე წყლები ჩაშვებული იქნება სალექარში. გზშ-ს ანგარიშის თანახმად ძლიერი წვიმების დროს გამამდიდრებელი ფაბრიკის ექსპლუატაცია მნიშვნელოვნად შეიზღუდება.

საწარმოს ტერიტორიაზე მოეწყობა სალექარი, რომელიც შეძლებს წყლის მოძრაობის სიჩქარის შემცირებას და შესაბამისად შეწონილი ნაწილაკების დალექვის პროცესის გააქტიურებას. გათვალისწინებულია დაახლოებით 30 x 5 x 3 მ პარამეტრების მქონე სამსექციიანი სალექარის მოწყობა. მისი საერთო ტევადობა

იქნება 450 მ³. სექციებში მოხდება შეწონილი ნაწილაკების დალექვა და გაწმენდილი წყალი გადავა გაწმენდილი წყლის ავზში. გაწმენდილი წყლის ავზიდან წყალი დაბრუნდება ტექნოლოგიურ ციკლში. რეზერვუარიდან ასევე გათვალისწინებულია წყლის ავარიული ჩაშვება მდინარეში. წყლის საჭიროებისამებრ განაწილება მოხდება ვენტილების გამოყენებით. სალექარი გადროვილი შლამისაგან გაიწმინდება მინიმუმ თვეში ორჯერ. გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილია სალექარის ეფექტურობის გაანგარიშება.

გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილია საწარმოს განთავსების ადგილის გარემოს არსებული მდგომარეობის ანალიზი, ბუნებრივი ფონური მონაცემები, კლიმატი და მეტეოროლოგიური პირობები, გეოლოგიური პირობები, ჰიდროლოგია, ჰიდროგეოლოგია. განხილულია ნიადაგები, სეისმური პირობები და ბიომრავალფეროვნება. ტერიტორია მიეკუთვნება 8 ბალიან სეისმური აქტივობის ზონას.

გზშ-ს ანგარიშში ასახულია ობიექტის ფუნქციონირებით გამოწვეული ზეგავლენა ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე მისი უმთავრესი ასპექტების გათვალისწინებით. დადგენილია მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროები, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების შემადგელობა, მათი რაოდენობრივი მაჩვენებლები და გაფრქვევის სხვა პარამეტრები.

საწარმოს ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა შემდეგი მავნე ნივთიერებები: არაორგანული მტვერი, მანგანუმის ოქსიდები.

მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშის თანახმად, ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული ზემოაღნიშნული მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაცია არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ მის დასაშვებ მნიშვნელობას ობიექტიდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან (200 მ), ამიტომ მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება, როგორც ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევები.

ანგარიშში გათვლილია ხმაურის ჯამური დონის გავრცელება საანგარიშო წერტილამდე (200 მ). საწარმოს მაქსიმალური დატვირთვით ფუნქციონირებისას; უახლოეს სახლებთან ხმაურის გავრცელების რისკი ძალზედ დაბალია და მოსახლეობაზე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის, თუმცა მოსალოდნელია უარყოფითი ზემოქმედება საწარმოში დასაქმებულ პერსონალზე, რომლებიც აღჭურვილნი უნდა იყვნენ დამცავი საშუალებებით.

საქმიანობის შედეგად გამოწვეული ნიადაგისა და გრუნტის დაბინძურების რისკები მინიმალური იქნება, შესაბამისი უსაფრთხოების და შემარბილებელი ღონისძიებების გათვალისწინებით.

საწარმოს სპეციფიკიდან გამომდინარე, პირველ რიგში აღსანიშნავია მანგანუმის მადნის გამდიდრების პროცესში წარმოქმნილი საწარმოო ნარჩენები: კუდები და გაუწყლოებული შლამები. შლამების გაუწყლოება მოხდება საწარმოს ტერიტორიაზე, რისთვისაც სალექარის მიმდებარედ მოეწყობა შლამების დროებითი დასაწყობების მოედანი, რომლის ზედაპირი მოპირკეთებული იქნება მყარი საფარით. შლამების გაუწყლოებისას წარმოქმნილი თხევადი მასა ჩაედინება სალექარში.

საწარმოო ნარჩენების (კუდების და შლამების) გატანა მოხდება მანგანუმის მადნის მოპოვების კარიერებზე და გამოიყენება კარიერის ტერიტორიის ტექნიკური რეკულტივაციისთვის. ვინაიდან ნარჩენებში მანგანუმის შემცველობა გაცილებით ნაკლები იქნება, ვიდრე ამოღებულ მადანში, გარემოზე ნეგატიური ზემოქმედების რისკი არ იქნება მაღალი.

საწარმოო ნარჩენები გატანილი იქნება იმ ტრანსპორტით, რომლითაც მოხდება მანგანუმის მადნის შემოტანა, რაც გარკვეულად შეამცირებს სატრანსპორტო ოპერაციების რაოდენობას და შესაბამისად, ტრანსპორტირებასთან დაკავშირებულ გარემოზე მავნე ზეგავლენას. საწარმოო ნარჩენების გატანა მოხდება საშუალოდ კვირაში ორჯერ.

საყოფაცხოვრებო ნარჩენების წლიური მოცულობა იქნება 25,55 მ³, მათ შესაგროვებლად გათვალისწინებული იქნება სპეციალური კონტეინერები.

სახიფათო ნარჩენების განთავსება უნდა მოხდეს სათანადო მარკირების მქონე კონტეინერული ტიპის სპეციალურ სათავსში (ფართი 10-15 მ²), რომელიც დაცული იქნება ატმოსფერული ნალექების ზემოქმედებისა და უცხო პირების ხელყოფისაგან. სახიფათო ნარჩენების გატანა მოხდება ამ საქმიანობაზე სათანადო ნებართვის მქონე ორგანიზაციების მიერ. ნარჩენების მართვის პროცესში მოხდება მათი რაოდენობის და სახეობის აღრიცხვა. დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელების პროცესში წარმოქმნილი ნარჩენების სახეები და მიახლოებითი რაოდენობები მოცემულია ცხრილის სახით.

გზმ-ს ანგარიშში წარმოდგენილია საქმიანობის პროცესში შესაძლო ავარიული სიტუაციების აღბათობის განსაზღვრა და მათი მოსალოდნელი შედეგების ანალიზი, ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმა. წარმოდგენილია საწარმოს მშენებლობისა და ექსპლუატაციისას გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმა და შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმა.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის ჩატარების შედეგად ექსპერტების მიერ გამოვლენილი პირობები საფუძვლად უდევს წინამდებარე დასკვნის III თავს.

III. პირობები

საქმიანობის განმახორციელებელი ვალდებულია

1. საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი ტექნოლოგიური სქემის, მონიტორინგის გეგმის, შემარბილებელი ღონისძიებებისა და ვალდებულებების, დასკვნებისა და რეკომენდაციების შესაბამისად;
2. უზრუნველყოს "ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტში" წარმოდგენილი გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
3. საწარმოს მოწყობის პროცესში უზრუნველყოს საქართველოს მთავრობის 2013 წლის 31 დეკემბრის #440 დადგენილებით დამტკიცებული „წყალდაცვითი ზოლის შესახებ“ ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნების დაცვა;
4. საწარმოს საქმიანობის დროს ზედაპირული წყლების დაბინძურებისაგან დაცვის მიზნით უზრუნველყოს საქართველოს მთავრობის 2013 წლის 31 დეკემბრის #425 დადგენილებით დამტკიცებული „საქართველოს ზედაპირული წყლების დაბინძურებისაგან დაცვის“ ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნების დაცვა;
5. საწარმოს ექსპლუატაციაში გაშვებიდან ორი თვის ვადაში უზრუნველყოს დეტალური ნარჩენების მართვის გეგმის შემუშავება და შეთანხმება სამინისტროსთან საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს #211 ბრძანების შესაბამისად;
6. უზრუნველყოს საწარმოს მიმდებარე ტერიტორიის და საწარმოს ტერიტორიის მორწყვა მშრალ ამინდში ამტკერების შესამცირებლად და კარიერიდან წამოსული მანქანების ძარის და საბურავების გარეცხვა საწარმოს ტერიტორიაზე;
7. საწარმოს ექსპლუატაციაში გაშვების შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს;
8. ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გადაცემა განახორციელოს „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონით დადგენილი წესით.

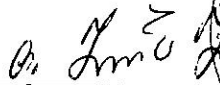
შენიშვნა: გზშ-ს ანგარიშში მითითებული ყველა შემარბილებელი ღონისძიებების, ასევე მონიტორინგის განხორციელების ვალდებულება ეკისრება საქმიანობის განმახორციელებელს.

IV. დასკვნა

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის მიღების მიზნით, ჭიათურის მუნიციპალიტეტის გამგეობის მიერ, წარმოდგენილ შპს „ლეჟუბანი 2014“-ს სასარგებლო წიაღისეულის გადამამუშავებელი (მანგანუმის მადნის გამამდიდრებელი) საწარმოს მშენებლობისა და ექსპლუატაციის პროექტის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის მიხედვით საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია მხოლოდ წინამდებარე დასკვნის III თავში გათვალისწინებული პირობებით.

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვების
დეპარტამენტის უფროსი

თამარ შარაშიძე
(სახელი, გვარი)



(ხელმოწერა)

