



საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო
MINISTRY OF ENVIRONMENTAL PROTECTION AND NATURAL RESOURCES OF GEORGIA
ლიცენზიებისა და ნებართვების სამსახური
DEPARTMENT OF LICENSES AND PERMITS

საქართველო, 0114, გულუას ქა. ტელ. 72 72 60

ეკოლოგიური ექსპერტიზის

დასკვნა პროექტზე

№ 70

06 07 2009 წ.

I. საერთო მონაცემები

1. საქმიანობის დასახელება – ახვალტის წარმოება
2. საქმიანობის განმახორციელებლის დასახელება და მისამართი –
შპს „კენტაერი და კომპანია“, ქ. ახალციხე, თამარაშვილის 41-ა/15
3. განხორციელების ადგილი – ქ. ახალციხე, სოფ. ივლიტის მიმდ. ტერიტორია
4. განაცხადის შემოსვლის თარიღი – 24.06.09
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ – ინდ. მეწარმე ე. ჩანგაშვილი

II. ძირითადი საპროექტო გადაწყვეტილებანი

შპს „კენტავრი და კომპანია“-ს მიერ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით, ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე განსახილველად წარმოდგენილია „ასფალტის წარმოების გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში“, რომელიც მომზადებულია ინდ. მეწარმე ვ. ჩანგაშვილის მიერ.

ობიექტი განთავსებულია ქ. ახალციხის აღმოსავლეთით, სოფ. ივლიტის მიმდებარე ტერიტორიაზე, ქართული სასაფლაოს სამხრეთით. სამშენებლო უბანი თავისუფალია ნაკებობებისა და მიწისქვეშა კომუნიკაციებისაგან, როგორცაა წყალსადენი, საკანალიზაციო ხაზიდან და მიწისქვეშა კვანძები და მიწისქვეშა კვ. მოძრაობების და კავშირგაბმულობის კაბულები.

ობიექტი დაკონსტრუქციურდება ბიტუმის პირველადი და აწყოების და მომზადების ინჟ. მოცულობის საცავით, სადაც ხდება ბიტუმის დასაწყობება და მომზადება 50°C-მდე გაცხელებით და 25მ³ მოცულობის პორიზირებული რეზერვუარით სადაც მომდინარეობს ბიტუმის შემდგომი გახურება 150 – 180°C-მდე. ბიტუმის დასაწყობების და მომზადების პროცესში გამოიყოფილი ნივთიერებები ინერტული მასალების დასაწყობებლად.

დოკუმენტის მიხედვით საწარმო ფუნქციონირებს გასული საუკუნის 60-იანი წლებიდან, აქედან გამომდინარე დოკუმენტში არ არის განხილული მისი განთავსების ალტერნატიული ვარიანტები. საწარმოს წარმადობაა 8ტ/სთ. საწარმო აწარმოებს 2000 ტ/წელ მსხვილ და წვრილმარცვლოვან ასფალტს საკუთარ მშენებლობისა და არსებული საყარის რემონტისათვის.

აღნიშნული ობიექტის ტექნოლოგიიდან ამოღებულია ინერტული მასალების მომზადება-დახარისხების ოპერაციები. ღია სასაწყობე მოედანზე დასაწყობდება წინასწარ დახარისხებული და ნაზავი ინერტული მასალა, რომელიც იტვირთება საშრობი მბრუნავი დოქის მიმღებ კონუსით. აქედან გამომდინარე როგორც წარმოდგენილ დოკუმენტშია აღნიშნული გამორიცხულია დიფერენცირებული ფრაქციების ბუნებრივ-დოზატორების კვანძის და შესაბამისი ჩატვირთვა-ტრანსპორტირების, ასევე გადატვირთვის ოპერაციები. პროცესის ეს ნაწილი დაყვანილია ღია საწყობეში გადმოტვირთვის და ერთ მიმღებ კვანძში ჩატვირთვის ოპერაციამდე აღნიშნულის გამო გამორიცხულია ცხურა ვიბროსაცვრიც.

დოკუმენტაციის მიხედვით წინასწარ მომზადებულ-კომპონირებული ინერტული მასალების ნაზავი ავტოთვიომცდლებიდან ჩამოიტვირთება ღია სასაწყობე მოედანზე, რომელიც განთავსებულია მბრუნავი საშრობი დოქის მიმდებარედ. მომზადებული და შერეული ინერტული მასალის ტენიანობა აღემატება 10%-ს და ამის გამო

გადმოტვირთვისას მტერის გამოყოფის ინტენსივობა შედარებით მცირეა. საჭიროებისამებრ ინერტული მასალა გადაადგილდება და ჩაიტვირთება საშრობი მბრუნავი ღუმელის მიმღებ კვანძში, საიდანაც გადაეცემა საშრობ ღუმელს.

ბიტუმი ავტოტრანსპორტიდან გადაიტვირთება პირველადი მომზადების ბიტუმის სასაწყოზე საცავში, რომელიც დაკომპლექტებულია ელექტროგამახურებლებით. აქ მიმდინარეობს ბიტუმის გაცხელება 50°C-მდე და ხდება მისი გადატუმბვა მთლად ავანტილობით 25მ³ მოცულობის ჰორიზონტალურ გამახურებელ რეზერვუარში, სადაც ბიტუმი ხურდება 150-180°C-მდე და გადაეცემა შემრევი კვანძის ბიტუმის რეზერვუარ-დოზატორს.

პირველადი მომზადების საცავი გადახურულია და იხსნება მყარი ბიტუმის ჩატვირთვისას. პირველადი მომზადების საცავს ჩასატვირთი კვანძის მოპირდაპირე მხარეს აქვს სარკველი, რომლის სახურავი იხსნება პერიოდულად ანაორთქლების დაგროვებისას. გახურებული ბიტუმი გადაიტუმბება დანადგარის ბიტუმის დოზატორში და მიეწოდება აქაფების საწინააღმდეგო დანამატი. მომზადების საფეხურის შემდეგ ბიტუმის გახურების და რეციკლირების პროცესი იზოლირებულია. საჭიროებისამებრ დოზირებული ბიტუმი გადაეცემა შემრევი მოწყობილობას.

საწარმოს ასფალტ-შემრევი დანადგარი აღჭურვილია ორ საფეხურიანი მტვერგამწმენდი სისტემით: პირველი საფეხური 4H - 15 მოდელის ციკლონი ეფექტურობით 75%; მეორე საფეხური 4H - 15 მოდელის ციკლონი ეფექტურობით 61%. პროექტით დაგეგმილია მესამე სველი მტვერდამჭერის მონტაჟი, ეფექტურობით 74%.

საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსებულია ბიტუმის საცავი და მაზუთის ჰორიზონტალური რეზერვუარი, მოცულობით 16მ³. ბიტუმისა და მაზუთის მომზადება-გაცხელების კვანძები უზრუნველყოფილია ელექტროგამახურებლით. სამრეწველო მოედნის ფართი შეადგენს 1600მ²-ს.

საწარმოში წყალი გამოიყენება სასმელ-სამეურნეო და საყოფაცხოვრებო მიზნებისათვის, ასევე ხანძარქრობისთვის და შედარებით იშვიათად ტექნოლოგიური მოედნების მორეცხვისა და ინერტული მასალების ღია საწყოების მოშხევისათვის. პროექტის მიხედვით ნავთობპროდუქტების და ბიტუმის დაღვრისათვის ტექნოლოგიური მოედნები უზრუნველყოფილია საწრეტებით, წყალმიმღები და ნავთობპროდუქტების დამჭერი სისტემებით. სარეზერვო და ტექნოლოგიური (მაზუთი) ნავთობპროდუქტებისა და ბიტუმის მიღების სისტემები იზოლირებულია.

საწარმოს სასმელ-სამეურნეო წყლით მოზარაგება ხდება ადგილობრივი წყალსადენიდან, ხოლო სამეურნეო-ფეკალური ნაშენარე წყლებისთვის მოწყობილია

მოსაწმენდი ორმო, რომლის დაცლა ხდება ქ. ახალციხის მუნიციპალურ სამსახურთან
პერიოდულად გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე.

საწარმოში ასევე წარმოიქმნება სახის ნარჩენები: მშენებლობის
პროცესში წარმოქმნილი სამეურნეო ნარჩენები, მეტალის ნატრები, სამშენებლო
ნარჩენები, ბიტუმის რეზერვუარების გაწმენდისას წარმოქმნილი ნარჩენები, სალექარში
დაგროვილი შლამები, სანიაღვრე კანალიზაციის პერიოდული გაწმენდისას
წარმოქმნილი შლამები და საყოფაცხოვრებო ნარჩენები.

წარმოდგენილი დოკუმენტის მიხედვით საწარმოში წარმოქმნილი ნარჩენების,
ნამუშევარი ხეთების და ნავთობპროდუქტების რეალიზაცია მოხდება პერიოდულად,
გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მქონე საწარმოზე, რომელიც მოახდენს მის
გადაშუაებას, ხოლო საყოფაცხოვრებო ნარჩენები გროვდება სპეციალურ
კონტეინერში, რომლის გატანაც მოხდება გარემოს დაცვის სამსახურთან შეთანხმებით
შესაბამისი სამსახურის მიერ.

წარმოდგენილ გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშში გაანალიზებულია
საწარმოს განთავსების ტერიტორიის ბუნებრივ-კლიმატური პირობების მოკლე
დახასიათება. მოცემულია კლიმატური და მეტეოროლოგიური პარამეტრები;
ჰიდროლოგიური რესურსების დახასიათება; ფლორა და ფაუნა; ატმოსფერული ჰაერის
დაბინძურების ხარისხის ანალიზი; ხმაური, რადიაციული ფონის დახასიათება.
ფაქტორები, მათი სახეობები და ჩატარებულია გარემოზე ზემოქმედების
(ჭვარტლის, არაორგანული მტვრის, აზოტის დიოქსიდის, ნახშირჟანგის, ნაჯერი
ნახშირწყალბადების C₁₂-C₁₉, ნახშირორჟანგის, გოგირდის ანიდრიდის, ნაჯერი
ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციები, გაფრქვევის სიმძლავრეები (გ/წმ, ტ/წელ),
საშიშროების კლასი. წარმოდგენილია გამონაფრქვევთა კომპიუტერული ანგარიში.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის პროცესში საქსპერტო კომისიის წევრების მიერ
გამოთქმული მოსაზრებები საფუძველად უღვევს წინამდებარე დასკვნის მესამე თავს.

1

0

მ:

რ:

და

III. პირობები

- ქვესი (6) თვის ვადაში დამუშავდეს და შესათანხმებლად საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტროში წარმოდგენილი იქნეს - მონიტორინგისა (თვითმონიტორინგის) და ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების კონკრეტული გეგმები;
- საწარმოს მიერ გარემოს მტვერით დაბინძურების შემცირების მიზნით საწარმოს ტერიტორია პერიოდულად უნდა მოირწყვას, განსაკუთრებით ქარიან ამინდში;
- კაპიტალურად გარემონტდეს წყალშემკრები და გამწმენდი ნაგებობები;
- საწარმოში წარმოქმნილი ნარჩენები შეგროვდეს კონტეინერებში;
- განხორციელდეს არაორგანული მტვერის და წვის პროდუქტების კონცენტრაციების მონიტორინგი, ხმაურის მონიტორინგი და საწარმოო ნაძვინარე წყლების ხარისხის კონტროლი;
- მოხდეს ინერტული მასალების ღია საწყობების ეკრანირება და დაფარვა ადვილად მოსახსნელი პოლიეთილენის კარვებით;
- მომსახურე პერსონალი აღიჭურვოს სპეცტანსაცმლითა და ინდივიდუალური დაცვის საშუალებებით;
- ინერტული მასალის დასასაწყობებლად მოხდეს სამრეწველო მოედნის დაკომპლექტება ძირითადი და სათადარიგო მოედნებით;
- საშრობი ღუმელი აღიჭურვოს სავენტილაციო სისტემით;
- მოხდეს სველი მტვერდამტკერი დაყენება;
- საწარმოს ტერიტორიაზე მოეწყოს სანიაღვრე-საკანალიზაციო სისტემა;
- აღნიშნული სანიაღვრე-საკანალიზაციო სისტემისთვის მოეწყოს გამწმენდი ნაგებობა (საღებავი და ნავთობდამტკერი);
- პერიოდულად შემოწმდეს ძირითადი ტექნოლოგიური ხაზის მტვერდამტკერი სისტემის მუშაობის ეფექტურობა კანონმდებლობით დადგენილი ფორმით. რაც განსაზღვრულია ზღვ-ს ნორმატივების პროექტში;
- წარმოქმნილი სახიფათო ნარჩენები განთავსების, გადამუშავების ან გაუნებელყოფის მიზნით გადაეცეს აღნიშნულ საქმიანობაზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მქონე ორგანიზაციას;
- ატმოსფერული ელექტრული მოვლენებისაგან, აგრეთვე სტატიკური დენებისაგან დაცვის მიზნით საწარმოო ობიექტზე უნდა დამონტაჟდეს ლითონის მეხამრიდები და ხელოვნური დამიწების კონტური.

IV. დასკვნა

შპს „კენტაერი და კომპანია“-ს მიერ წარმოდგენილი ასფალტის წარმოების გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის მიხედვით საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია წინამდებარე დასკვნის III თავში მოყვანილი პირობების გათვალისწინების შემთხვევაში.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა გაიცეს განუსაზღვრელი ვადით.

ლიცენზიებისა და ნებართვების
სამსახურის უფროსი

ნიკოლოზ ჭახნაძე
(სახელი, გვარი)

(ხელმოწერა)

