

"SEA PRODUCTS" LTD

ID CODE 415080860

Poti, 4400, Larnaka str. Georgia

Tel: (995 - 493) 27 98 97

info@seaproducts.ge

№ 51/20

02

სექტემბერი

2020 წელი

საქართველოს გარემოს დაცვის და
სოფლის მეურნეობის სამინისტროს

შ.პ.ს. "ზღვის პროდუქტები" ს/კ 415080860

საქართველო, ხობის რაიონი, სოფ. პატარა ფოთი

დირექტორი: დავით წიწილაშვილი

ელ.ფოსტა: lelasharukhia@yahoo.com

ტ.597 83-38-10.

თქვენი 2020 წლის 26 აგვისტოს N8199/01 წერილის შესაბამისად წარმოგიდგენთ გასწორებულ სკრინინგის განცხადებას და გაცნობებთ, რომ შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება „ზღვის პროდუქტები“-ს ხობის რაიონში, სოფ. პატარა ფოთი, ს/კ 45.08.25.043, გააჩნია თევზისა და ზღვის პროდუქტების გადამამუშავებელი საწარმო (ტერიტორიის GPS კოორდინატები: X=228196.00; Y=4675320.00).

საწარმო ობიექტის მიერ, დამუშავებული ბიზნეს გეგმის თანახმად, საქმიანობა სეზონურია და იგეგმება წელიწადში ხუთი თვე – ნედლეულის მოპოვების სფეროშიდან გამომდინარე. საწარმოში განზრახულია ყოველდღიურად 1000 ტონა ნედლეული მასალის - შავ ზღვაზე მოპოვებული თევზის (ქაფშია და მერლანტი) გადამამუშავებიდან თევზის ფქვილისა (დაახლოებით 150 ტ/დღე-ღამეში, 22500 ტ/წელ) და თევზის ზეთის (დაახლოებით 70 ტ/დღე-ღამეში, 10500 ტ/წელ) დაფასოება-გამოშვება. საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში წარმოიქმნება ჩამდინარე წყლები დღე-ღამეში 100 მ³-ის ოდენობით.

აღნიშნულ საწარმოში წარმოქმნილი ჩამდინარე წყლები გამოირჩევა ჟბმ, ჟქმ, ფოსფორის, შეწონილი ნაწილაკების, ტემპერატურის მომატებული სიდიდეებით. ასევე ჩამდინარე წყალი საჭიროებს pH კორექციას.

2019 წლის 29 დეკემბრის წყლის ანალიზის შედეგებმა აჩვენა ჩამდინარე წყლებში მათი შემდეგი სიდიდეები (მგ/ლ):

- ჟბმ 489.64
- ჟქმ 783.8



- საერთო ფოსფორი 15.117
- შეწონილ ინაწილაკები 1314

ამასთან, წყალ იტემპერატურა შესაძლოა აღწევდეს 32 გრად. C.

წყლის სადღეღამისო ხარჯი - 100 მ³/დღ;

წყლის საათობრივი პიკური ხარჯი - 5 მ³/სთ.

ყოველივე აქედან გამომდინარე საჭირო გახდა აღნიშნული ჩამდინარე წყლების გაწმენდა და გაწმენდის შემდგომ მათი სიდიდეების ნორმაში მოყვანა.

ამგვარი ტიპის ჩამდინარე წყლების გაწმენდისათვის შემოთავაზებული იქნა გაწმენდის ისეთი ტექნოლოგია, რომელიც არ საჭიროებს გაწმენდის პროცესში ტემპერატურის დაწევას. წყლის გაგრილება მოხდება გაწმენდის პროცესის შემდეგ.

გაწმენდის პროცესი წარმოადგენს ერთი სტადიის გამწმენდს, რომელიც შედგება მიმდევრობით შემდეგი საფეხურებისაგან:

1. pH კორექცია - ამ საფეხურზე ქიმიური საშუალებებით ხდება წყლის pH განეიტრალება - ინტერვალი 6-8,5
2. კოაგულაციისა და ფლოკულაციის საფეხური - ამ საფეხურზე ხდება ელექტრული მუხტის განეიტრალება, შეწონილი ნაწილაკების ფანტელებად შეკვრა და ფოსფორის მოშორება.
3. პირველადი სალექარი ლამი სგამამკვრივებელითა და საფხეკით - პირველადი სალექარიდან გამომავალი წყლის პარამეტრები მოექცევა შემდეგ ზღვ-ს ინტერვალში (მგ/ლ):

ქმმ 25;

ქქმ 125;

საერთოფოსფორი 2;

შეწონილინაწილაკები 60.

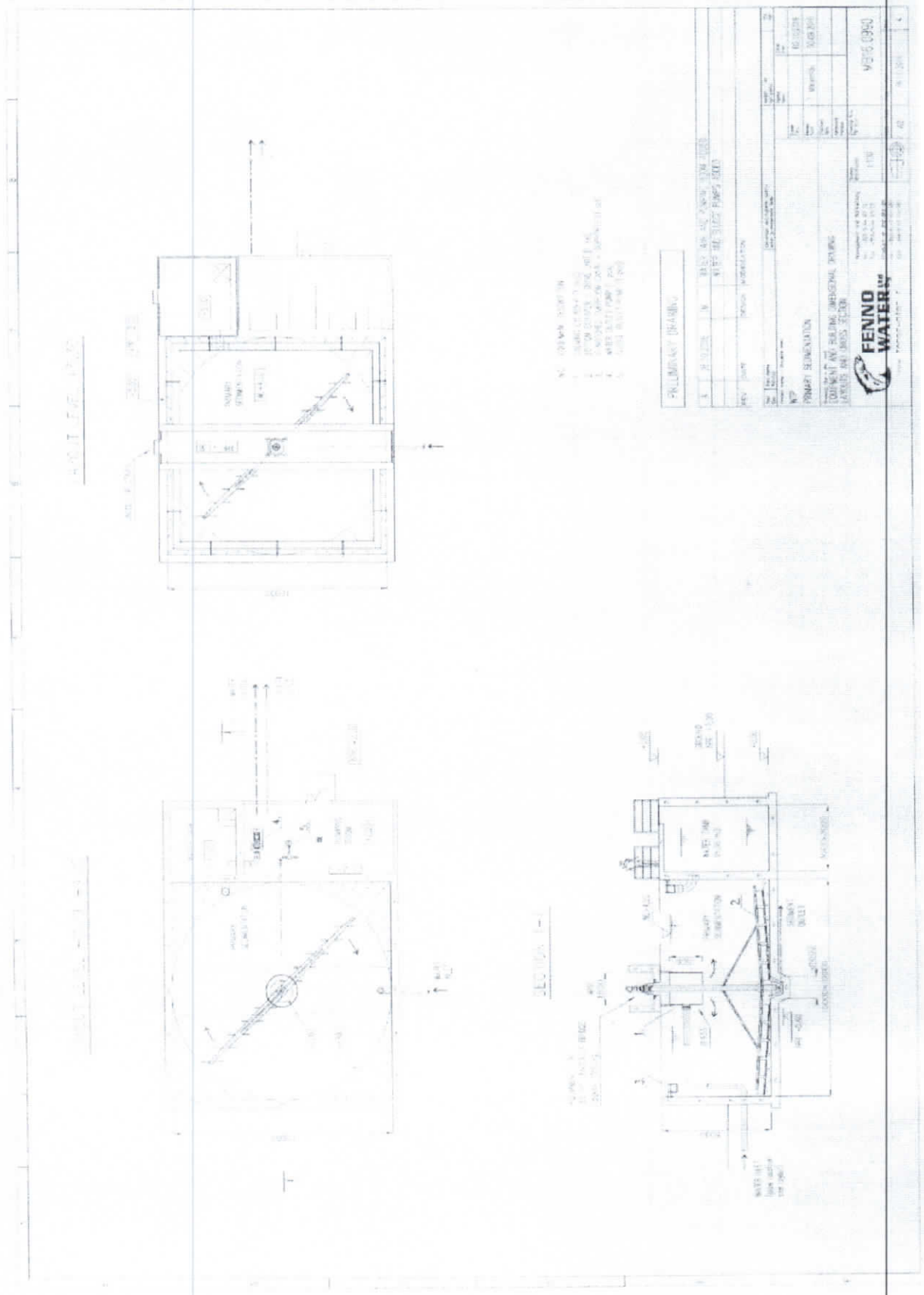
ამის შემდეგ წყალი გაივლის გაგრილების საფეხურს და სრულად დააკმაყოფილებს საქართველოს ჩამდინარე წყლის ჩაშვების ნორმებს.

საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-7 მუხლის მე-4 ნაწილის შესაბამისად შ.პ.ს. „ზღვის პროდუქტები“-ს თევზისა და ზღვის პროდუქტების გადამამუშავებელი საწარმოდან წარმოქმნილი ჩამდინარე წყლების გამწმენდი ნაგებობის (სალექარის) მშენებლობასთან დაკავშირებით წარმოგიდგენთ განცხადებას სკრინინგის პროცედურის გასავლელად და გთხოვთ თქვენს გადაწყვეტილებას.

როგორც უკვე აღინიშნა საპროექტო სალექარის, ასევე თევზისა და ზღვის პროდუქტების გადამამუშავებელი საწარმოს განთავსების ნაკვეთი მდებარეობს ხობის რაიონში, სოფ. პატარა ფოთი, ს/კ 45.08.25.043. ნაკვეთს აჩრდილოეთის მხრიდან, გზის მეორე მხარეს 120 მეტრში გადის მდინარე რიონი. ნაკვეთის სამხრეთი-აღმოსავლეთის მხრიდან ემიჯნება მიწის ნაკვეთი (ს/კ 45.08.25.055), სადაც განთავსებულია ცემენტის ქარხანა. ნაკვეთს სამხრეთის მხრიდან ემიჯნება მიწის ნაკვეთი (ს/კ 45.08.25.133), რომლის ტერიტორიაზე განთავსებულია სასაქონლო ბეტონის წარმოების დანადგარი. სხვა მხრიდან საწარმოს განთავსების ტერიტორიას ემიჯნება თავისუფალი მიწის ნაკვეთები.

- უახლოესი დასახლებული პუნქტი დაშორებულია 900 მეტრი მანძილით. საწარმოში წარმოქმნილი ჩამდინარე წყლების გამწმენდი ნაგებობის (სალექარის) სქემა მოცემულია ნახ. 1-ში.

ნახ. 1. ჩამდინარე წყლების გაწმენდი ნაგებობის (სალექარის) სქემა.



- საწარმოში ზღვის პროდუქტების გადამამუშავებისათვის განთავსებულია შემდეგი შენობა-ნაგებობები და დანადგარები:

1. საწარმოო ტერიტორია – 19288.00 კვ.მ. მიწის ნაკვეთი;
2. საწარმოო კორპუსი (შენობა);
3. სასაწყობო მეურნეობის კორპუსი (შენობა);
4. გამშვებ-საყარაულო პუნქტი (შენობა) ;
5. მძიმე ავტომანქანების ასაწონი სასწორი – 1 ერთეული;
6. თევზის ნედლეულის მიმღებ – შესანახი ავზი - 300 ტ-ის ოდენობით;
7. ელექტრო ქვესადგური – 1 ერთეული;
8. ბეტონის ღობე – მთელი ტერიტორიის პერიმეტრზე;
9. ტექნოლოგიურ ხაზში შემავალი მანქანა დანადგარები:

- ხრახნული ტრანსპორტიორი^ თევზის ნედლეული ავზიდან სახარშ ტანკში ჩასატვირთად;
- უწყვეტი ქმედების ვაკუუმ – ჰორიზონტალური თევზის სახარში ქვაბი (სრული კომპლექტი), წარმადობით 1000 ტ. დღე-ღამეში – 1 კომპლექტი;
- უწყვეტი ქმედების წნეხი (სრული კომპლექტი) – 1 კომპლექტი;
- სეპარატორი, მოხარშული მასიდან ზეთისა და სითხის გამოსაცლელად – 2 ერთეული;
- ხრახნული ტრანსპორტიორი (სხვადასხვა ზომის) ;
- უწყვეტი ქმედების თევზის საშრობი დანადგარი, წარმადობით თითოეულის 75 ტ. დღე-ღამეში – 2 კომპლექტი;
- უწყვეტი ქმედების თევზის ფქვილის დამაქუცმაცებელი (დასაფქვავი), სიმძლავრე თითოეულის 25 ტ.სთ-ში–2 ერთეული;
- ფქვილის დამფასოებელი მოწყობილობა – 2 ერთეული;
- ორთქლის მწარმოებელი ქვაბი(სრული კომპლექტი), 16 ატმ. სიმძლავრის – 2 კომპლექტი;
- ტექნოლოგიური პროცესის ავტომატური მარეგულირებელი მოწყობილობა – 1 კომპლექტი;
- ზეთის მიმღებ-შესანახი ცისტერნები თავისი გამაცხელებლებით – 13(25ტ-5, 30ტ-4, 20ტ-4);
- თევზის ფქვილის საშრობიდან გამოსული აირმტვერნარევის გამწმენდი დანადგარი (ციკლონი)– 2 ერთეული;
- თევზის დასაფქვავი დანადგარებიდან გამოსული აირმტვერნარევის გამწმენდი დანადგარი (სახელოებიანი ფილტრი) – 2 ერთეული;
- სამრეწველო და ტექნოლოგიური პროცესების სამართავი პულტი – 1 კომპლექტი;
- სასმელი და სამრეწველო წყლის რეზერვუარი, სატუმბი მოწყობილობებით – 1 კომპლექტი;
- წყლის შესანახი ცისტერნა – 2 (თითოეული 50 ტ. მოცულობის)

საწარმოო პროცესის მიმდინარეობისას წარმოიქმნება არასასაიამოვნო სუნნი.

არასასაიამოვნო სუნის მქონე ნივთიერებები წარმოადგენენ გარემოს დამაბინძურებელ სპეციფიკურ ნივთიერებებს, რომელთა წარმოქმნა ხდება ძირითადად ცხოველური მედლეულის, მათ შორის თევზის გადამამუშავების, ტექნოლოგიურ პროცესში.

- არასასიამოვნო სუნის მქონე ნივთიერებების კლასიფიკაცია სწარმოებს სუნის წარმოქმნის წყაროსა და სუნის ტიპის მიხედვით და მრავალი სახისაა.

არასასიამოვნო სუნის მქონე ნივთიერებების (შემდგომში ასნ) გამოიყოფა და მათი ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევა განსაკუთრებით ინტენსიურია თევზის ნედლეულისაგან მშრალი ფქვილის მიმღებ წარმოებებში.

ტექნიკური ნედლეულის (თევზის) გადამუშავება სწარმოებს ტექნოლოგიურ პროცესში ჩართული ვაკუმური სახარში (პერიოდული მოქმედების) ქვაბის მეშვეობით. სახარში ქვაბში ხდება ნედლეულის გაცხელება, რომელსაც მოყვება თევზის ძვლისა და კუნთოვანი სტრუქტურის დაშლა და თევზის ცხიმის გამოყოფა.

საწარმოში ასნ-ის წარმოქმნა ხდება ტექნოლოგიური პროცესის სხვადასხვა წერტილში: ნედლეულის შრობის პროცესში, როცა სუნო მოყვება ორთქლს.

ნედლეულის შრობის პროცესში გამოტყორცნილ ასნ-ის მქონე ჰაერს მისი გაწმენდა შესაძლებელია რამოდენიმე სქემით. ქვემოთ მოყვანილია სქემა, რომელიც ასნ-ით დაბინძურებული ჰაერის გაწმენდის შესაძლებლობას იძლევა. სქემა შერჩეული იქნა სხვადასხვა სახის გამწმენდ დანადგარებს შორის, როგორც შედარებით ყველაზე მარტივი და საკმაოდ ეფექტური.

საწარმოში აღნიშნული პრობლემების მოსაგვარებლად დაყენებულია ე.წ. ევაპუატორი.

საწარმოში სეპარატორი, როგორც ცნობილია ახდენს სითხიდან ზეთის განცაკლევებას და გამოყოფას, ხოლო დანარჩენი სითხე გამოიყოფოდა და ჩაედინებოდა საკანალიზაციო ჭაში.

ევაპუატორში ეს სითხე განიცდის ფილტრაციას და ხდება სითხეში არსებული ნივთიერებების სრული განცაკლევება წყლისაგან. სითხე მუქი და მღვრიე ფერიდან გადაიქცევა გამჭირვალე უფერო და უსუნო სითხედ. მეორე გამოყოფილი ნივთიერება კი წარმოადგენს პროდუქტს – თევზის ფქვილი.

გარდა ამისა ევაპუატორის მეორე და მთავარი დანიშნულება არის შრობის შედეგად გამწრობ დანადგარშიგამოყოფილი ორთქლის სრული კონდესაცია.

გამწრობიდან გამოყოფილი ორთქლი შედის ევაპუატორის სპეციალურ მილებში, სადაც ეტაპობრივად უნდა გაიაროს 48 მ, სიგრძე. მილებში ხდება ორთქლის სითხედ გადაქცევა – კონდესაცია. კონდიცირებული სითხე კი ჩაედინება საკანალიზაციო ჭაში. ორთქლის კონდესაციით საწარმო თავიდან იცილებს სუნის შემცველი ორთქლის გაფრქვევას ატმოსფეროში და მასში არსებული მტვრის ნაწილაკების დალექვა ხორციელდება სპეციალურ აუზში, საიდანაც ის შემდეგი დამუშავებისათვის შეერევა წნეხში დაწნეხილ მასას.

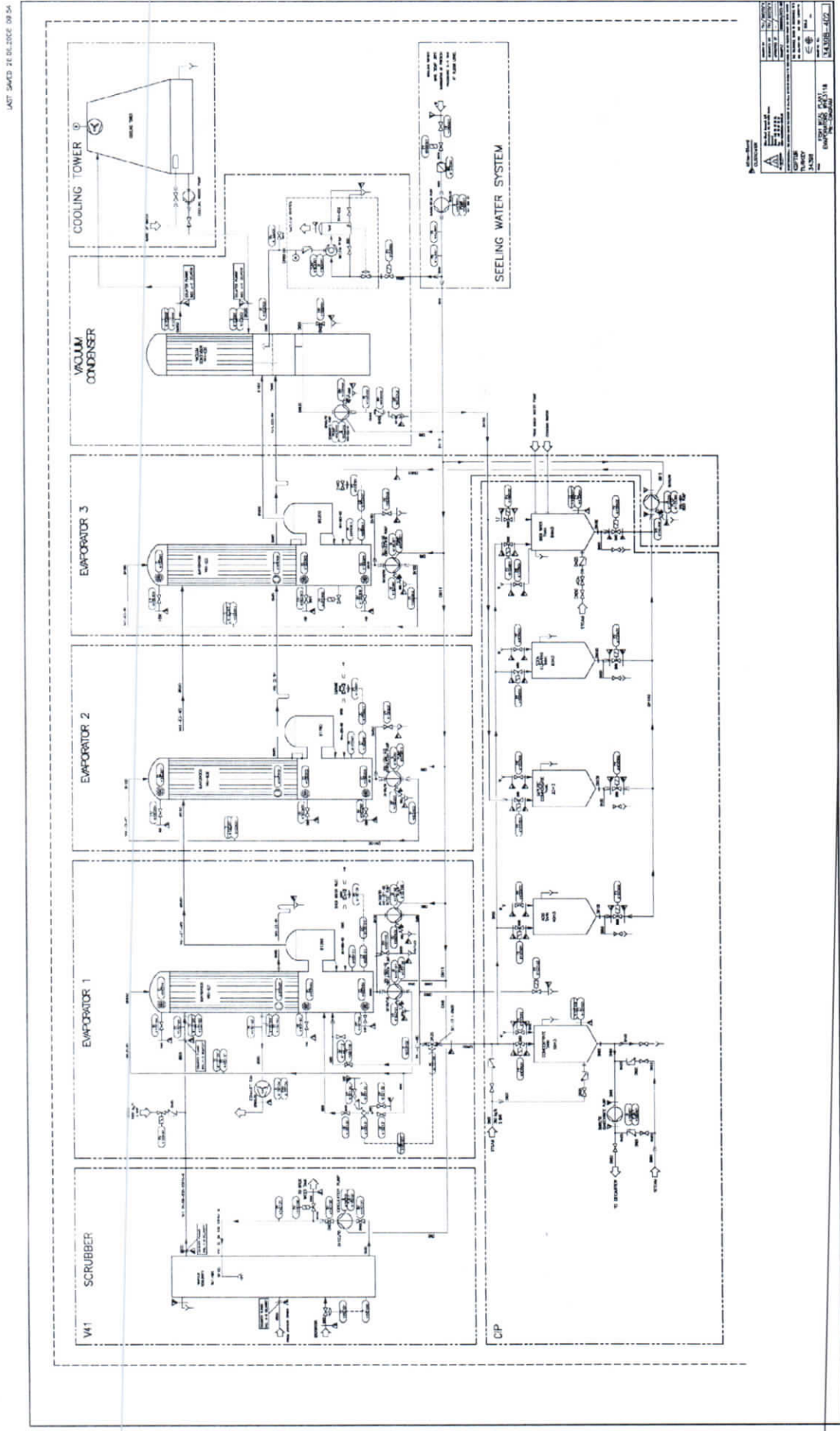
ყოველივე ზემოხსენებულიდან გამომდინარე ამ დანადგარის დანიშნულებაა:

1. ნედლეულიდან პროდუქციის გამოსავლიანობის გაზრდა;
2. უმთავრესი ფუნქციაა – ჰაერში სუნისა და მტვრის ნაწილაკების გაფრქვევის აღმოფხვრა, წარმოქმნილი წყლების გაწმენდა.

ევაპუატორის მუშაობის პრინციპული სქემა მოცემულია ნახაზ 2-ში.

საწარმოში წარმოქმნილი წყლების ევაპუატორში გავლის შემდეგ ლაბორატორიულმა ანალიზმა აჩვენა, რომ ისინი არ აკმაყოფილებენ ჩაშვების დადგენილ ნორმებს. აქედან გამომდინარე საჭირო გახდა დამატებით ჩამდინარე წყლების გამწმენდი დანადგარის (სალექარის) მონტაჟი, რომლიდანაც გამომავალი წყალი დააკმაყოფილებს ჩაშვების დადგენილ ნორმებს.

ნახ. 2. ევპორატორის მუშაობის პრინციპული სქემა



საწარმოს საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე, ადგილი აქვს საწარმოს უბნებზე მავნე ნივთიერებათა წარმოქმნას და მათ შემდგომ გაფრქვევას ატმოსფეროში. საწარმოს მიერ ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებებს წარმოადგენს: მტვერი, ნახშირბადის, გოგირდის, აზოტის ოქსიდები და ქვარტლი. რაც შეეხება ჩამდინარე წყლების გამწმენდი სისტემის ფუნქციონირებას, ის არ გამოიწვევს ატმოსფეროში დამატებით რაიმე მავნე ნივთიერებების გაფრქვევას.

საწარმოო მიზნებისათვის წყალი გამოიყენება როგორც ტექნოლოგიურ პროცესში, ასევე სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო მიზნებისათვის.

საყოფაცხოვრებო მიზნებისათვის. წყლის მომარაგება ხორციელდება ადგილობრივი წყალმომარაგების სისტემიდან, ხოლო ფეკალური წყლების ჩაშვება საწარმოს ტერიტორიაზე მოწყობილ ბეტონის ამოსაწმენდ ორმოში.

ტექნოლოგიური პროცესისათვის წყლის აღება ხორციელდება ადგილობრივი წყალმომარაგების სისტემიდან, ხოლო გაციების სისტემაში მოხმარებული წყალი აიღება მდ. რიონიდან, რომელზედაც გააჩნია შესაბამისი ნებართვა. ხოლო რაც შეეხება ტექნოლოგიურ პროცესებში წარმოქმნილ ჩამდინარე წყლებს, რომელიც გადის ევაპუატორში, შიდა საკანალიზაციო ქსელით ჩაედინება მდ. რიონში. ჩამდინარე წყლებში მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაციების დასაშვებ ნორმებზე დასაყვანად დაიგეგმა, როგორც ზემოთ იყო ნათქვამი, დამატებით გამწმენდი ნაგებობის მოწყობა, რომელმაც უნდა უზრუნველყოს მათი გაწმენდა დასაშვებ კონცენტრაციამდე.

საწარმოს მთლიანი ტერიტორიაზე პრაქტიკულად არ ფიქსირდება ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა, აღნიშნული ტერიტორია წარმოადგენს არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების ტერიტორიას, მით უმეტეს სალექარის მოწყობა არ გამოიწვევს ნიადაგის ნაყოფიერი ფენის დაზიანებას.

სალექარის მონტაჟისას და ფუნქციონირებისას ხმაურის გავრცელების დონეების გადაჭარბება არ არის მოსალოდნელი, რადგან მისი ფუნქციონირება არ იქნება ხმაურის წარმოქმნის წყარო.

სალექარის ფუნქციონირება არ გამოიწვევს საწარმოში დამატებითი პერსონალის გაზრდას, რადგან მას მოემსახურება საწარმოში დასაქმებული პერსონალი.

გამწმენდი ნაგებობის ფუნქციონირება რაიმე ზეგავლენას ვერ მოახდენს რეგიონის სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე, გარდა იმისა, რომ გაუმჯობესებს ჩამდინარე წყლების ხარისხს.

გამწმენდი დანადგარის მონტაჟის პროცესში არქეოლოგიური ან კულტურული მემკვიდრეების ძეგლის არსებობის ნიშნების ან მათი რაიმე სახით გამოვლინების შემთხვევაში დამკვეთის მოთხოვნით სამუშაოთა მწარმოებელი ვალდებულია „კულტურული მემკვიდრეობის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-10 მუხლის თანახმად შეწყვიტოს სამუშაოები და ამის შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს კულტურისა და ძეგლთა დაცვის სამინისტროს.

გამწმენდი დანადგარების მონტაჟისას და ფუნქციონირებისას რაიმე სახის ბუნებრივი რესურსები არ იქნება გამოყენებული.

ჩამდინარე წყლების გამწმენდი დანადგარის ფუნქციონირების პერიოდში კუმულაციური ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი, რადგან ანალოგიური ტიპის დანადგარი მის სიახლოვეს არ ფუნქციონირებს.

ჩამდინარე წყლების გამწმენდი დანადგარის ფუნქციონირების პერიოდში მოსალოდნელია სალექარში დაჭერილი ორგანული ნარჩენების წარმოქმნა, რომელიც გატანილი იქნება ადგილობრივ მუნიციპალურ ნაგავსაყრელში.

ჩამდინარე წყლების გამწმენდი დანადგარის მონტაჟი და ფუნქციონირება არ ითვალისწინებს ხანძარსაშიში და ფეთქებადსაშიში ნივთიერებების გამოყენებას, ასევე მისი განთავსების ტერიტორია არ არის წარმოდგენილი ხშირი ტყით დაფარული ტერიტორიები (საერთოდ არ არსებობს), სადაც ხანძარი შეიძლება სწრაფად გავრცელდეს. ყოველივე აქედან გამომდინარე მამულები სიდიდის ავარიის ან/და კატასტროფების რისკები მოსალოდნელი არ არის. ავარიული სიტუაცია შესაძლებელია დაფიქსირდეს მხოლოდ გამწმენდი ნაგებობის მწყობრიდან გამოსვლით, რომლის დროს შესაძლებელია ჩამდინარე წყლებში მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაცია მოიმატოს. ამ შემთხვევაში მოხდება საწარმოს გაჩერება და უწყსრიგობის აღმოფხვრა.

საქმიანობისათვის გამოყოფილი ტერიტორიის უსუალო სიახლოვეს არ არის ჭარბტენიანი ტერიტორიები, ამდენად მასზე ზეგავლენა არ არის მოსალოდნელი. მით უმეტეს, საერთოდ გამწმენდი ნაგებობის ფუნქციონირება ვერ მოახდენს რაიმე ზეგავლენას, რადგან მისგან გამოსული გასუფთავებული წყალი ჩაშვებული იქნება მდ. რიონის ერთ-ერთ არხში, რომელიც გაედინება საწარმოს სიახლოვეს. ჩაშვების წერტილის კორდინატებია: X=228314.00; Y= 4675440.00.

საქმიანობისათვის გამოყოფილი ტერიტორიის შემოგარენში არ არსებობს საქართველოს კანონით დასაერთაშორისო კონვეციით დაცული ტერიტორიები. დაცულ ტერიტორიებზე რაიმე სახით ზემოქმედები პრაქტიკულად გამორიცხულია.

საქმიანობისათვის გამოყოფილი ტერიტორიის სიახლოვეს რაიმე კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები არ გვხვდება, არც ლიტერატურული წყაროებით არ არის აღწერილი. აქედან გამომდინარე კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე რაიმე სახით ზემოქმედები პრაქტიკულად გამორიცხულია.

საქმიანობის სპეციფიკის, მამულებისა და ადგილმდებარეობიდან გამომდინარე რაიმე ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

პატივისცემით,

შ.პ.ს. "ზღვის პროდუქტები"-ს

გენ.დირექტორი:



/ დავით წიწილაშვილი/