

№ 21/01

21.09.2020 წ.

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს გარემოსდაცვითი შეფასების დეპარტამენტს

შპს „რეციკლინგი“-ს მიერ დაგეგმილ სახიფათო და არასახიფათო ნარჩენების წინასწარი დამუშავების და აღდგენის საწარმოს ქ. თბილისში, მოსკოვის გამზირი #24ა-ში მოწყობისა და ექსპლუატაციის პროექტზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილ ჩვენი 2020 წლის 12 აგვისტოს №01/12 განცხადებაზე თანდართულ დოკუმენტაციაზე დამატებითი ინფორმაციის წარმოდგენის შესახებ



შპს „რეციკლინგი“-ს მიერ დაგეგმილ სახიფათო და არასახიფათო ნარჩენების წინასწარი დამუშავების და აღდგენის საწარმოს ქ. თბილისში, მოსკოვის გამზირი #24ა-ში მოწყობისა და ექსპლუატაციის პროექტზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილ ჩვენი 2020 წლის 12 აგვისტოს №01/12 განცხადებაზე თანდართულ დოკუმენტაციაში არსებული ხარვეზების გასწორების მიზნით წარმოგიდგენთ დამატებით ინფორმაციას. კერძოდ:

1. გარემოზე ზემოქმედების შეფასების (გზშ) ანგარიშის 7.2.2.1.1.1. პარაგრაფში წარმოდგენილია საქვაბიდან (გ-1. ემისიის გაანგარიშება. ემისიის მახასიათებლები გაანგარიშებულია „დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის განსაზღვრის ინსტრუმენტული მეთოდის, დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის დამდგენი სპეციალური გამზომ-საკონტროლო აპარატურის სტანდარტული ჩამონათვალისა და დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ტექნოლოგიური პროცესების მიხედვით ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის საანგარიშო მეთოდის შესახებ“ საქართველოს მთავრობის 2013 წლის 31 დეკემბრის № 435 დადგენილებით დამტკიცებული ტექნიკური რეგლამენტის დანართი 107-ით განსაზღვრული გაფრქვევის ხვედრითი კოეფიციენტებით გათვალისწინებით.

მოცემული გაფრქვევის ხვედრითი კოეფიციენტებით გათვალისწინებით გაანგარიშებულია გაფრქვევის ინტენსივობები გ/წმ და ტ/წელ. ანგარიშის შედეგების მიხედვით გაფრქვევის ინტენსივობებიდან გ/წმ-ის მნიშვნელობა გაანგარიშებულია სწორად, ხოლო გაფრქვევის წლიური რაოდენობის მნიშვნელობების ანგარიშის დროს დანადგარის (საქვაბე) სამუშაო დროდ აღებულია 24 სთ/დღ.დ., მაშინ როდესაც, საწარმოს სამუშაო რეჟიმიდან გამომდინარე (დღე-ღამეში 1 ცვლა, ცვლის ხანრძლივობა 8 სთ.) დანადგარის (საქვაბე) სამუშაო დროდ აღებული უნდა ყოფილიყო 8 სთ/დღ.დ.

ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით შესრულდა საქვაბიდან (გ-1) გაფრქვევების წლიური რაოდენობის მნიშვნელობების გაანგარიშება და შესაბამისი ცვლილებები

შეტანილი იქნა გარემოზე ზემოქმედების შეფასების (გზშ) ანგარიშის 7.2.2.1.1.1. პარაგრაფში, რომელიც წარმოდგენილია ქვემოთ.

აზოტის დიოქსიდი

$$G = 0,120 \text{ გ/წმ} * 3600\text{წმ} * 8 \text{ სთ/დღ} * 260 \text{ დღ/წელ} / 10^6 = 0,89856 \text{ ტ/წელ};$$

ნახშირბადის ოქსიდი

$$G = 0,2966667 \text{ გ/წმ} * 3600\text{წმ} * 24 \text{ 8 სთ/დღ} * 260 \text{ დღ/წელ} / 10^6 = 2,22144 \text{ ტ/წელ } 2,22144$$

ნახშირბადის დიოქსიდი

$$G = 66,6666667 \text{ გ/წმ} * 3600\text{წმ} * 24 \text{ 8სთ/დღ} * 260 \text{ დღ/წელ} / 10^6 = 499,2 \text{ ტ/წელ};$$

საქვებიდან (გ-1) გაფრქვევების გაანგარიშების მოცემული შედეგების გათვალისწინებით შესაბამისი ცვლილებები იქნა შეტანილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების (გზშ) ანგარიშის ცხრილებში 7.2.2.1.1.1.1, 7.2.2.2.1, 7.2.2.2.2 და 7.2.2.2.4, რომელიც წარმოდგენილია ქვემოთ.

ცხრილი 7.2.2.1.1.1.1. გ-1 წყაროდან გაფრქვევების გაანგარიშების შედეგები

დამაბინძურებელი ნივთიერება		მაქსიმალური ერთჯერადი ემისია, გ/წმ	წლიური ემისია, ტ/წელ
კოდი	დასახელება		
0301	აზოტის დიოქსიდი, NO ₂	0,120	0,89856
0337	ნახშირბადის ოქსიდი, CO	0,2966667	2,22144
-	ნახშირბადის დიოქსიდი	66,6666667	499,2

ცხრილი 7.2.2.1. მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის წყაროების დახასიათება

წარმოების, საამქროს, უბნის დასახელება	მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროს		მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის წყაროს				მავნე ნივთიერებათა		გამოყოფის წყაროდან მავნე ნივთიერებათა რაოდენობა ტ/წელი.		
	სმეტი	დასახელება	საფრთხის 'ფაქტორი'	სიღრმე	დასახელება	სიღრმე 'ფაქტორი'	სიღრმე 'ფაქტორი'	დასახელება		კოდი	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	გ-1	საქვაბე	1	№1	საკვამლე მილი	1	8,0	2080,0	აზოტის დიოქსიდი, NO ₂	0301	0,89856
	გ-2	ნაშუქვარი ზეთების (მომღებ) რეზერვუარი	1	№2	სავენტოლოგიო მილი	1	8,0	2080,0	ნახშირჟანგი, CO	0337	2,22144
	გ-3	არაორგანიზებულ მზა პროდუქციის (ზეთის) რეზერვუარი	1	№500	ტექნოლოგიური ხაზი	1	8,0	2080,0	ნახშირორჟანგი, CO ₂	-	499,200
	გ-4	პროდუქციის (ზეთის) რეზერვუარი	1	№3	სავენტოლოგიო მილი	1	8,0	2080,0	ალკანები (ნაჯერი ნახშირწყალბადები C ₁₂ -C ₁₉)	2754	0,0002229
	გ-5	პროდუქციის (ზეთის) რეზერვუარი	1	№4	სავენტოლოგიო მილი	1	8,0	2080,0	ალკანები (ნაჯერი ნახშირწყალბადები C ₁₂ -C ₁₉)	2754	0,6489600
	გ-6	არაორგანიზებულ მზა პროდუქციის (ზეთის) რეზერვუარი	1	№501	სავენტოლოგიო მილი	1	8,0	2080,0	ალკანები (ნაჯერი ნახშირწყალბადები C ₁₂ -C ₁₉)	2754	0,0002004
გ-7	საწარმოო საამქრო №1, ნახერხის გადამამუშავების უბანი	არაორგანიზებულ მზა პროდუქციის (ზეთის) რეზერვუარი	1	№502	ნახერხის დასაწახები დანადგარის მიმდებარე ტერიტორია ხის ნახერხის ჩაყრა	1	8,0	2080,0	შეწონილი ნაწილაკები	2902	0,0000160
გ-7	საწარმოო საამქრო №2, საბურავების გადამამუშავების უბანი	არაორგანიზებულ მზა პროდუქციის (ზეთის) რეზერვუარი	1	№502	საბურავების გადამამუშავების ტექნოლოგიური	1	8,0	2080,0	შეწონილი ნაწილაკები	2902	0,0187215

საწარმოო საამქრო №2, ალუმინ-პოლიმერის მოსაპირკეთებელი ფილების წარჩენების (ჩამონაჭერები) გადამუშავების უბანი	გ-8	არაორგანიზებულ	1	№503	დანადგარი	1	8,0	2080,0	შეწონილი ნაწილაკები	2902	0,0209664
საწარმოო საამქრო №2, ზეთის ფილტრების გადამუშავების უბანი	გ-9	არაორგანიზებულ	1	№504	ლენტური ხერხი	1	8,0	2080,0	შეწონილი ნაწილაკები	2922	0,1824077
საწარმოო საამქრო №2, საყოფაცხოვრებო ელექტრონული მოწყობილობების (ტელეფონი, კომპიუტერი) გადამუშავების უბანი	გ-10	არაორგანიზებულ	1	№505	ლითონის მექანიკური დამუშავების (ჭრის) პოსტი	1	8,0	2080,0	შეწონილი ნაწილაკები	2902	0,1824077
საწარმოო საამქრო №2, ალუმინის ქილების მექანიკური გადამუშავების უბანი	გ-11	არაორგანიზებულ	1	№506	ალუმინის ქილების ჭრის დანადგარი	1	8,0	2080,0	შეწონილი ნაწილაკები	2902	0,0209664

ცხრილი 7.2.2.2.2. მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროების დახასიათება

მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროს ნომერი	მავნე ნივთიერებათა გარემოების წყაროს პარამეტრები, მ		აირბერმტერნარევის პარამეტრები მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროს გამოსვლის ადგილას				მავნე ნივთიერების კოდი	ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა რაოდენობა		მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროს კორდინატები საწარმოს კორდინატთა სისტემაში, მ				
	სიმაღლე	დიამეტრი, ან კვეთის ზომა, ხაზობრივი წყაროსათვის მისი სიგრძე	სიჩქარე, მ/წმ	მოცულობა, მ ³ /წმ	ტემპერატურა, t ^o C	მაქსიმალური, გ/წმ		ჯამური, ტ/წელ.	X	y	X ₁	Y ₁	X ₂	Y ₂
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
გ-1	6,000	0,450	5,470	0,870	150	0301	0,1200000	0,8985600	0	0				
გ-2	5,000	0,250	0,084	0,004	30	2754	0,0010833	0,0002229	-10,0	-12,0				
გ-3	5,000	0,000	0,000	0,000	30	2754	0,0866667	0,6489600	-7,8	-9,6				
გ-4	5,000	0,250	0,084	0,004	30	2754	0,0010833	0,0002004	-4,8	-11,6				
გ-5	5,000	0,250	0,084	0,004	30	2754	0,0000278	0,0002080	-2,4	-12,4				
გ-6	3,0	0,60	0,000	0,000	26	2902	0,0000021	0,0000160	-4,8	-14,2				
გ-7	2,0	0,000	0,000	0,000	26	2902	0,0025000	0,0187215	60,0	-16,8				
გ-8	2,0	0,000	0,000	0,000	26	2902	0,0028000	0,0209664	60,8	-25,4				
გ-9	2,0	0,000	0,000	0,000	26	2902	0,0406000	0,1824077	52,0	-9,6				
გ-10	2,0	0,000	0,000	0,000	26	2902	0,0406000	0,1824077	60,0	-36,4				
გ-11	2,0	0,000	0,000	0,000	26	2902	0,0028000	0,0209664	67,2	-20,4				

ცხრილი 7.2.2.2.4. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრეკვა, მათი გაწმენდა და უტილიზება

კოდი	მავნე ნივთიერებათა დასახელება	გამოყოფის წყაროებიდან წარმოქმნილი მავნე ნივთიერებათა რაოდენობა, (სვ.4+სვ.6)	მათ შორის			გასაწმენდად შესულიდან დაქერილია		სულ ატმოსფერულ ჰაერში გაფრეკულ მავნე ნივთიერებათა რაოდენობა (სვ.3-სვ.7)	მავნე ნივთიერებათა დაქერის პროცენტი გამყოფიდან თან შედარებით, (სვ.7/სვ.3) X 100
			სულ	აქედან ორგანიზებული გამოყოფის წყაროებიდან	სულ მოხვედა გაწმენდა მოწყობილობაში	სულ	შორის უტილიზირებულია		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0301	აზოტის (IV) ოქსიდი, NO ₂	0,89856	0,89856	0,89856	-	-	-	0,89856	0,00
0337	ნახშირჟანგი, CO	2,22144	2,22144	2,22144	-	-	-	2,22144	0,00
2754	ალკანები (ნაჯერი ნახშირწყალბადები C ₁₂ -C ₁₉)	0,0872980	0,0872980	0,0006313	-	-	-	0,0872980	0,00
2902	შეწნილი ნაწილაკები	0,4254857	0,4254857	-	-	-	-	0,4254857	0,00
-	ნახშირორჟანგი, CO ₂	499,200000	499,200000	-	-	-	-	499,200000	0,00

საქვებიდან (გ-1) გაფრქვევების წლიური რაოდენობის მნიშვნელობების გაანგარიშების შედეგების გათვალისწინებით შესაბამისი ცვლილებები შეტანილი იქნა "ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი"-ს 6.2.1.1. პარაგრაფში, რომელიც წარმოდგენილია ქვემოთ.

აზოტის დიოქსიდი

$$G = 0,120 \text{ გ/წმ} * 3600\text{წმ} * 8 \text{ სთ/დღ} * 260 \text{ დღ/წელ} / 10^6 = 0,89856 \text{ ტ/წელ};$$

ნახშირბადის ოქსიდი

$$G = 0,2966667 \text{ გ/წმ} * 3600\text{წმ} * 24 \text{ 8 სთ/დღ} * 260 \text{ დღ/წელ} / 10^6 = 2,22144 \text{ ტ/წელ } 2,22144$$

ნახშირბადის დიოქსიდი

$$G = 66,6666667 \text{ გ/წმ} * 3600\text{წმ} * 24 \text{ 8სთ/დღ} * 260 \text{ დღ/წელ} / 10^6 = 499,2 \text{ ტ/წელ};$$

ამასთანავე, საქვებიდან (გ-1) გაფრქვევების გაანგარიშების მოცემული შედეგების გათვალისწინებით შესაბამისი ცვლილებები იქნა შეტანილი "ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი"-ს ცხრილებში 6.2.1.1.1, 7.1, 7.2, 7.4, 8.1 და 9.1, რომელიც წარმოდგენილია ქვემოთ.

ცხრილი 6.2.1.1.1. გ-1 წყაროდან გაფრქვევების შედეგები

დამაბინძურებელი ნივთიერება		მაქსიმალური ერთჯერადი ემისია, გ/წმ	წლიური ემისია, ტ/წელ
კოდი	დასახელება		
0301	აზოტის დიოქსიდი, NO ₂	0,120	0,89856
0337	ნახშირბადის ოქსიდი, CO	0,2966667	2,22144
-	ნახშირბადის დიოქსიდი	66,6666667	499,2

ცხრილი 7.1. მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის წყაროების დახასიათება

წარმოების, საამქროს, უბნის დასახელება	მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროს			მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის წყაროს			მავნე ნივთიერებათა		გამოყოფის წყაროდან გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა რაოდენობა ტ/წელი.		
	სტრუქტურული დასახელება	საბაზისი	რაოდენობა	ნომერი	დასახელება	საბაზისი	რაოდენობა	კოდი			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
საწარმოო საამქრო №1, მანქანების ნახშიარი ზეთების (მრავისა და კბილანური გადაცემის კოლოფის ზეთების) გადამამუშავების უბანი	გ-1	საქვაბე	1	№1	საკვამლე მილი	1	8,0	2080,0	აზოტის დიოქსიდი, NO ₂	0301	0,899856
	გ-2	ნამუშევარი ზეთების (მომღებ) რეზერვუარი	1	№2	სავენტალაციო მილი	1	8,0	2080,0	ნახშირჟანგი, CO	0337	2,22144
	გ-3	არაორგანიზებულ ლი	1	№500	ტექნოლოგიური ხაზი	1	8,0	2080,0	ნახშირორჟანგი, CO ₂	-	499,200
	გ-4	მზა პროდუქციის (ზეთის) რეზერვუარი	1	№3	სავენტალაციო მილი	1	8,0	2080,0	ალკანები (ნაჯერი ნახშირწყალბადები C ₁₂ -C ₁₉)	2754	0,0002229
	გ-5	მზა პროდუქციის (ბითუმის) რეზერვუარი	1	№4	სავენტალაციო მილი	1	8,0	2080,0	ალკანები (ნაჯერი ნახშირწყალბადები C ₁₂ -C ₁₉)	2754	0,0866667
	გ-6	არაორგანიზებულ ლი	1	№501	სავენტალაციო მილი	1	8,0	2080,0	ალკანები (ნაჯერი ნახშირწყალბადები C ₁₂ -C ₁₉)	2754	0,0002004
საწარმოო საამქრო №1, ხის ნარჩენების გადამამუშავების უბანი	გ-6	არაორგანიზებულ ლი	1	№501	ხის ნარჩენების დასაწეხი დანადგარის მიმდებარე უბანში ხის ნარჩენების ჩაყრა	1	8,0	2080,0	შეწონილი ნაწილაკები	2902	0,0000160

საწარმოო საამქრო №2, საბურავების გადამმუშავების უბანი	გ-7	არაორგანიზებულ	1	№502	საბურავების გადამმუშავების ტექნოლოგიური დანადგარი	1	8,0	2080,0	შეწონილი ნაწილაკები	2902	0,0187215
საწარმოო საამქრო №2, ალუმინ-პოლიმერის მოსაპირკეთებელი ნარჩენების (ჩამონაჭერები) გადამმუშავების უბანი	გ-8	არაორგანიზებულ	1	№503	ალუმინ-პოლიმერის მოსაპირკეთებელი ფილების ნარჩენების (ჩამონაჭერები) გადამმუშავების დანადგარი	1	8,0	2080,0	შეწონილი ნაწილაკები	2902	0,0209664
საწარმოო საამქრო №2, ზეთის ფილტრების გადამმუშავების უბანი	გ-9	არაორგანიზებულ	1	№504	ლენტური ხერხი	1	8,0	2080,0	შეწონილი ნაწილაკები	2922	0,1824077
საწარმოო საამქრო №2, საყოფაცხოვრებო ელექტრონული მოწყობილობების (ტელევიზორი, კომპიუტერი) გადამმუშავების უბანი	გ-10	არაორგანიზებულ	1	№505	ლითონის მექანიკური დამმუშავების (ჭრის) პოსტი	1	8,0	2080,0	შეწონილი ნაწილაკები	2902	0,1824077
საწარმოო საამქრო №2, ალუმინის ქილების მექანიკური გადამმუშავების უბანი	გ-11	არაორგანიზებულ	1	№506	ალუმინის ქილების დამმუშავებელი დანადგარი	1	8,0	2080,0	შეწონილი ნაწილაკები	2902	0,0209664

ცხრილი 7.2. მაგნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროების დახასიათება

მაგნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროს ნომერი	მაგნე ნივთიერებათა პარამეტრები, მ		აირჰერმტენარევის პარამეტრები მაგნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროს გამოსვლის ადგილას				მაგნე ნივთიერების კოდი	ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მაგნე ნივთიერებათა რაოდენობა		მაგნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროს კორდინატთა სისტემაში, მ				
	სიმძლვე	დამატრი, ან კვეთის ზომა, ხაზობრივი წყაროსთვის მისი სიგრძე	სიჩქარე, მ/წმ	მოცულობა, მ ³ /წმ	ტემპერატურა, °C	აპრობირებული მაგნე ნივთიერებათა რაოდენობა		წერტილოვანი წყაროსათვის		ხაზოვანი წყაროს				
						მაქსიმალური, გ/წმ		ჯამური, ტ/წელ.	X	Y	X ₁	Y ₁	X ₂	Y ₂
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
გ-1	6,000	0,450	5,470	0,870	150	0301	0,1200000	0,8985600	0	0				
გ-2	5,000	0,250	0,084	0,004	30	-	66,66666667	499,2000000						
გ-3	5,000	0,000	0,000	0,000	30	2754	0,0010833	0,0002229	-10,0	-12,0				
გ-4	5,000	0,250	0,084	0,004	30	2754	0,0866667	0,6489600	-7,8	-9,6				
გ-5	5,000	0,250	0,084	0,004	30	2754	0,0010833	0,0002004	-4,8	-11,6				
გ-6	3,0	0,60	0,000	0,000	26	2754	0,0000278	0,0002080	-2,4	-12,4				
გ-7	2,0	0,000	0,000	0,000	26	2902	0,0000021	0,0000160	-4,8	-14,2				
გ-8	2,0	0,000	0,000	0,000	26	2902	0,0025000	0,0187215	60,0	-16,8				
გ-9	2,0	0,000	0,000	0,000	26	2902	0,0028000	0,0209664	60,8	-25,4				
გ-10	2,0	0,000	0,000	0,000	26	2902	0,0406000	0,1824077	52,0	-9,6				
გ-11	2,0	0,000	0,000	0,000	26	2902	0,0406000	0,1824077	60,0	-36,4				
							0,0028000	0,0209664	67,2	-20,4				

ცხრილი 7. 4. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრეკვევა, მათი გაწმენდა და უტილიზება

კოდი	მავნე ნივთიერებათა დასახელება	გამოყოფის წყაროებიდან წარმოქმნილი მავნე ნივთიერებათა რაოდენობა, (სვ.4+სვ.6)	მათ შორის			გასაწმენდად შესულიდან დაქვერილია		სულ ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა რაოდენობა (სვ.3-სვ.7)	მავნე ნივთიერებათა დაქვერილი პროცენტი გამოყოფილთან შედარებით, (სვ. 7/სვ.3) X 100
			გაფრეკვეულია გაწმენდის გარეშე	სულ მოხვდა გაწმენდა მიწოდების დროს	სულ	სულ	მათ შორის უტილიზირებულია		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0301	აზოტის (IV) ოქსიდი, NO ₂	0,89856	0,89856	0,89856	-	-	-	0,89856	0.00
0337	ნახშირჟანგი, CO	2,22144	2,22144	2,22144	-	-	-	2,22144	0.00
2754	ალკანები (ნაკვეთი ნახშირწყალბადები C ₁₂ -C ₁₉)	0,0872980	0,0872980	0,0006313	-	-	-	0,0872980	0.00
2902	შეწონილი ნაწილაკები	0,4254857	0,4254857	-	-	-	-	0,4254857	0.00
-	ნახშირორჟანგი, CO ₂	499,200000	499,200000	-	-	-	-	499,200000	0.00

ცხრილი 8.1. ატმოსფერულ ჰაერში ზღვრულად დასაშვებ გაფრქვევათა (ზდგ) ნორმები ხუთწლიან პერიოდში თითოეული გაფრქვევის წყაროსათვის და თითოეული მავნე ნივთიერებისათვის

გამოყოფის წყაროს დასახელება	გაფრქვევის წყაროს ნომერი	ზდგ-ს ნორმები 2020 - 2025 წლებისათვის	
		გ/წმ	ტ/წელი
1	2	3	4
აზოტის (IV) ოქსიდი (აზოტის დიოქსიდი), NO₂			
1. საქვაბე.	გ-1	0,120	0,899
	სულ	0,120	0,899
ნახშირბადის ოქსიდი, CO			
1. საქვაბე.	გ-1	0,297	2,221
	სულ	0,297	2,221
ნაჯერი ნახშირწყალბადები, C₁₂-C₁₉			
1. ნამუშევარი ზეთების (მიმღები) რეზერვუარი;	გ-2	0,001	0,0002
	გ-3	0,087	0,649
2. ტექნოლოგიური ხაზი;	გ-4	0,001	0,0002
3. მზა პროდუქციის (ზეთის) რეზერვუარი;	გ-5	0,00003	0,0002
4. მზა პროდუქციის (ბითუმის) რეზერვუარი.			
	სულ	0,089	0,650
შეწონილი ნაწილაკები			
1. დასაწნეხი დანადგარის მიმღებ ბუნკერში ხის ნარჩენების ჩაყრა;	გ-6	0,000002	0,00002
2. საბურავების გადამმუშავების ტექნოლოგიური დანადგარი;	გ-7	0,0025	0,019
3. ალუმინ-პოლიმერის მოსაპირკეთებელი ფილების ნარჩენების (ჩამონაჭერები) გადამმუშავების დანადგარი;	გ-8	0,003	0,021
4. ლენტური ხერხი;	გ-9	0,041	0,182
5. ზეთის ფილტრების მექანიკური დამუშავების (ჭრის) პოსტი;	გ-10	0,041	0,182
6. ქილების ჭრის დანადგარი.	გ-11	0,003	0,021
	სულ	0,091	0,425

ცხრილი 9.1. ზდგ-ის ნორმები ხუთწლიან პერიოდში მთლიანად საწარმოსათვის

მავნე ნივთიერებათა დასახელება	ზდგ-ს ნორმები 2020 - 2025 წლებისათვის	
	გ/წმ	ტ/წელი
1	2	3
აზოტის (IV) ოქსიდი (აზოტის დიოქსიდი), NO ₂	0,120	0,899
ნახშირჟანგი, CO	0,297	2,221
ალკანები (ნაჯერი ნახშირწყალბადები C ₁₂ -C ₁₉)	0,089	0,650
შეწონილი ნაწილაკები	0,091	0,425

2. "ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი"-ს პარაგრაფი 2-ში (ძირითადი მონაცემები საწარმოს საქმიანობის შესახებ) წარმოდგენილ ცხრილი, სადაც საწვავის სახეობისა და ხარჯის პუნქტში ბუნებრივი აირის ხარჯის რაოდენობად მითითებულია 249,6 მ³/წელ., მაშინ როდესაც მითითებული უნდა იყოს 249,6 ათასი მ³/წელ. შესწორებული ცხრილი წარმოდგენილია ქვემოთ.

ობიექტის დასახელება	შ.პ.ს. „რეციკლინგი“-ს სახიფათო და არასახიფათო ნარჩენების წინასწარი დამუშავების და ნარჩენების აღდგენის საწარმო
ობიექტის მისამართი:	
ფაქტობრივი	ქ. თბილისი, მოსკოვის გამზ., №24ა
იურიდიული	ქ. თბილისი, მოსკოვის გამზ., №24ა
საიდენტიფიკაციო კოდი	405060042
GPS კოორდინატები (UTM WGS 1984 კოორდინატთა სისტემა)	N: 489900 E:4614000
ობიექტის ხელმძღვანელი:	
გვარი, სახელი	ჰაქან იავუზი
ტელეფონი	hakan@bars.ge
ელ-ფოსტა	(+995) 577- 72-59-37
მანძილი ობიექტიდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტამდე	150,0 მ
ეკონომიკური საქმიანობის სახე	სახიფათო და არასახიფათო ნარჩენების წინასწარი დამუშავება და ნარჩენების აღდგენა
გამომშვებული პროდუქციის სახეობა	-
საპროექტო წარმადობა	1133,76 ტ/წელ.
ნედლეულის სახეობა და ხარჯი	<ul style="list-style-type: none"> ▪ საბურავები - 52,0 ტ/წელ.; ▪ ელექტროკაბელები - 104,0 ტ/წელ.; ▪ ალუმინ-პოლიმერის მოსაპირკეთებელი ფილების ნარჩენების (ჩამონაჭერები) - 62,4 ტ/წელ.; ▪ საყოფაცხოვრებო ელექტრონული მოწყობილობების (ტელევიზორი, კომპიუტერი) - 20,0 ტ/წელ.; ▪ ალუმინის ქილები - 9,36 ტ/წელ.; ▪ ზეთის ფილტრების - 78,0 ტ/წელ.; ▪ ნახერხი - 208,0 ტ/წელ.; ▪ მანქანების ნახმარი ზეთები (ძრავისა და კბილანური გადაცემის კოლოფის ზეთები) - 650 000,0 ლ/წელ.;
საწვავის სახეობა და ხარჯი (სატრანსპორტო საშუალებების მიერ გამოყენებულის გარდა)	ბუნებრივი აირი- 249,6 ათასი მ ³ /წელ.
სამუშაო დღეების რაოდენობა წელიწადში	260
სამუშაო საათების რაოდენობა დღე-ღამეში	8
სამუშაო საათების რაოდენობა წელიწადში	2080

პატივისცემით,

ჰაქან იავუზი

შპს „რეციკლინგი“-ს დირექტორი

