



საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-890

06/10/2020

ქ. თბილისი

ქ. ქუთაისში, შპს „პოლიმერის“ პლასტმასის ნარჩენების გადამუშავებისა (ნარჩენების აღდგენა) და პლასტმასის ნაკეთობების საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე სკრინინგის გადაწყვეტილების შესახებ

საქართველოს გარემოს დაცვის და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში შპს „პოლიმერის“ (ს.კ. 212820134) მიერ წარმოდგენილია ქ. ქუთაისში, ახალგაზრდობის გამზირის N19-ში პლასტმასის ნარჩენების გადამუშავებისა და პლასტმასის ნაკეთობათა საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის სკრინინგის განცხადება.

2020 წლის 15 ივლისს, სსდ გარემოსდაცვითი ზედამხედველობის დეპარტამენტის მიერ შპს "პოლიმერის" ინსპექტირების შედეგად დადგინდა, რომ შპს "პოლიმერი" პირველადი ნედლეულის - პოლიეთილენისა და პოლიპროპილენისგან და მეორადი ნედლეულის - სხვადასხვა სახის პლასტმასის ნარჩენებისაგან პლასტმასის ნაკეთობების წარმოებას ახორციელებს 2004 წლიდან „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ გათვალისწინებული შესაბამისი გადაწყვეტილების გარეშე. სსდ გარემოსდაცვითი ზედამხედველობის დეპარტამენტის მიერ შედგენილი იქნა ადმინისტრაციულ სამართალდარღვევის ოქმი.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციით დგინდება, რომ 2004 წლიდან აღნიშნულ ტერიტორიაზე განთავსებულია შპს „პოლიმერის“ პლასტმასის ნაკეთობათა საწარმო, რომელიც ნედლეულად იყენებს პლასტმასის ნარჩენების გადამუშავების შედეგად მიღებულ პოლიეთილენისა და პოლიპროპილენის გრანულებს და ე.წ. „ჩიფსებს“. ამასთან, შპს „პოლიმერი“ გეგმავს ნარჩენების აღდგენის ხაზის დამატებას, სადაც ნარჩენებისგან (შესაფუთი მასალისაგან) მოხდება საწარმოსათვის საჭირო ნედლეულის წარმოება.

აღნიშნული ობიექტი მდებარეობს ქ. ქუთაისში, საწარმოს საკუთრებაში არსებულ არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე (ს/კ 03.06.03.319), რომელსაც ორი მხრიდან აკრავს კომპანიისავე საკუთრებაში არსებული მიწის ნაკვეთი (ს/კ 03.06.03.305). სკრინინგის განცხადების თანახმად, საწარმო ფუნქციონირებს ყოფილი ქუთაისის სატრაქტორო ქარხნის ტერიტორიაზე არსებული პლასტმასის დეტალების მწარმოებელი საწარმოს ბაზაზე. არსებული და დაგეგმილი წარმოების ყველა ტექნოლოგიური ხაზი განთავსებულია კაპიტალურ, რკინაბეტონის მზიდი კონსტრუქციის შენობის სამხრეთ ნაწილში. საწარმოს ტერიტორიას ჩრდილოეთით და აღმოსავლეთით ესაზღვრება ყოფილი სატრაქტორო ქარხნის შენობა-ნაგებობები, რომელთა ნაწილში განთავსებულია საწარმოო ობიექტები, ნაწილი კი უფუნქციოა. უახლოესი საცხოვრებელი სახლი მდებარეობს ობიექტის სამხრეთით, 40 მეტრის დაშორებით. აგრეთვე, სსდ გარემოსდაცვითი ზედამხედველობის დეპარტამენტის მიერ განხორციელებული ინსპექტირების მასალებიდან დადგინდა, რომ იმავე მისამართზე

2018 წლიდან ფუნქციონირებს შპს „თორის“ ქვიშა-პოლიმერული ნაკეთობების (საკანალიზაციო ჭების, ჭის თავები) საწარმო, სადაც ნედლეულად გამოიყენება მეორადი პოლიპროპილენი.

საწარმოს მუშაობა დაგეგმილია წელიწადში 250 დღე, რვასათიანი სამუშაო გრაფიკით. საწარმოში გათვალისწინებულია წლიურად 600 ტ პლასტმასის ნაკეთობის წარმოება. ხოლო დაგეგმილი პოლიეთილენისა და პოლიპროპილენის ნარჩენების გადამამუშავებელი ხაზის მაქსიმალური წარმადობა იქნება 35 კგ/სთ და შესაბამისად, 70 ტ წელიწადში. საწარმოში დასაქმებულია 14 ადამიანი.

საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესები მთლიანად განთავსებულია დახურულ შენობაში, რომელიც შედგება ორი, ერთმანეთისაგან მყარი კედლით გაყოფილი განყოფილებისაგან. ერთ მათგანში განთავსებულია პლასტმასის ნაკეთობათა საწარმო, სადაც ასევე გამოყოფილია სარემონტო უბანი, რომელშიც, საჭიროების შემთხვევაში, მიმდინარეობს დანადგარების ნაწილების შეკეთება და მოწყობილია თაროები სათადარიგო ნაწილებისა და იარაღების განსათავსებლად. ხოლო შენობის მეორე განყოფილებაში დაგეგმილია ნარჩენების აღდგენის ხაზის მოწყობა და ექსპლუატაცია.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, პლასტმასის ნაკეთობათა საწარმოში განლაგებულია 7 თერმოპლასტ-ავტომატი, წისქვილი, ექსტრუდერი, საშრობი, სარეცხი დანადგარი და მოწყობილობების სარემონტო უბანი. კერძოდ, შემდეგი დანადგარები: HEMSCHEIDT-650, გერმანული წარმოების, საათური წარმადობა 88 კგ; IDRA – 3200/530, იტალიური წარმოების, წარმადობა 52 კგ/სთ.; D 3134-500 - წარმადობა 30 კგ/სთ; RED STOK - წარმადობა - 18 კგ/სთ; KUASY- გერმანული წარმოების - წარმადობა 54 კგ/სთ; IDRA-510/120 - წარმადობა 9,1 კგ/სთ; D 3140-5000 - წარმადობა 72 კგ/სთ; ექსტრუდერი - წარმადობა 30 კგ/სთ (პოლიმერის ბლოკის დამზადება); წისქვილი - წარმადობა 100 კგ/სთ; საშრობი - საშრობი წარმოადგენს დგარზე დადგმულ ორ ცილინდრს, ტევადობით 80 კგ, და 50 კგ; სარეცხი დოლი - მოცულობა 50 ლ.

პლასტმასის ნაკეთობებისათვის ნედლეულის შემოტანა ხორციელდება პოლიმერის გრანულების ან ე.წ. „ჩიფსების“ მწარმოებელი საწარმოებიდან. საწარმოს ტერიტორიაზე ნედლეული შემოიზიდება ავტოტრანპორტის მეშვეობით თბილისისა და რუსთავის მიმართულებიდან და განთავსდება საწარმოში სპეციალურად გამოყოფილ ტერიტორიაზე. გრანულები პირდაპირ მიეწოდება თერმოპლასტ-ავტომატს. ე.წ. „ჩიფსი“ და სხვა ნატეხები გადის წინასწარ დამუშავებას - მსხვრევას, შრობას, თერმოპლასტირებას ან შერევას. თუკი „ჩიფსი“ მსხვილფრაქციულია, იგი მიეწოდება სამსხვრეველას ან ექსტრუდერს. ექსტრუდერში პლასტმასი ცხელდება და ირევა სპეციალური ამრევით. მიღებული მასა იჭრება ბლოკებად, რომელიც წვრილფრაქციული „ჩიფსის“ მიღების მიზნით დასაფქვავად მიეწოდება წისქვილს.

იმ შემთხვევაში, თუკი დამსხვრეული მასა საჭიროებს შრობას, ნედლეული გადაინაცვლებს საშრობში - ორ ცილინდრულ ავზში, სადაც საშრობი ირთება 70 გრადუსამდე და ყოვნდება ერთი საათის განმავლობაში. გაშრობის შემდეგ „ჩიფსი“ იყრება ბიგ-ბეგებში და მზადაა აპარატზე მისაწოდებლად. საწარმოში აგრეთვე დამონტაჟებულია შემრევი ავზი, სადაც ხელის ნიჩბის გამოყენებით ხდება სხვადასხვა ფრაქციისა და ზომის ნედლეულის შერევა.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, ზოგიერთ შემთხვევაში ნედლეული საჭიროებს რეცხვას (შენახვის/ტრანსპორტირების წესის დარღვევის ან საწარმოში შემთხვევით დაბნევის შემთხვევაში). ამ შემთხვევაში ნედლეულის ნედლეულის გარეცხვა ხდება

სარეცხ დანადგარში, გამდინარე წყალში. სარეცხი დანადგარი წარმოადგენს მბრუნავ დოლს, სადაც ნედლეულის ჩატვირთვის შემდეგ 2 წუთის განმავლობაში მიმდინარეობს რეცხვის პროცესი. გარეცხილი ნედლეული იყრება ავზში, საიდანაც მისი ამოღება ხდება ხელის ცხრილით.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, საწარმოო პროცესი დახურულია. საწარმოში განთავსებული თერმოპლასტ-ავტომატები ერთნაირი პრინციპით მუშაობს. კერძოდ - ჩიფსი ან გრანულები იყრება მოწყობილობის ბუნკერში, საიდანაც თანდათანობით მიეწოდება ჰერმეტიკულ გამაცხელებელს, რომელშიც მასალა 250 გრადუსამდე ცხელდება. ნედლეულის საჭირო რაოდენობით გაცხელების შემდეგ მიღებული მასა მიეწოდება ფორმირების განყოფილებას, სადაც ყალიბის მეშვეობით ფორმირდება შესაბამისი ნაკეთობა. საწარმოო პროცესებისათვის საწარმო იყენებს წყლის ბრუნვით სისტემას და ყალიბის გაციება ხდება წყლის კლავნილის საშუალებით. ფორმირების შემდეგ ხდება ნაკეთობის ყალიბიდან ამოღება. ნაკეთობები იწყობა და შემდეგ გადაიზიდება მზა პროდუქციის განყოფილებაში.

საწარმოს შენობის მეორე განყოფილებაში, ნარჩენების გადამუშავების ხაზის მოსაწყობად განკუთვნილ უბანზე, განთავსებულია პოლიეთილენისა და პოლიპროპილენისაგან გრანულების მისაღებად საჭირო შემდეგი დანადგარები: 1,2 მ³ მოცულობის სარეცხი დოლი წარმადობით 35 კგ/სთ; 1,2 მ³ მოცულობის ცენტრიფუგა, სადაც ხდება გარეცხილი მასალის გაშრობა; დამქუცმაცებელი წარმადობით 50 კგ/სთ; 600 კგ ტევადობის შემკრები ავზი (მოცულობით 18 მ³) და 15-20 კგ ტევადობის აგლომერატის აპარატი. სკრინინგის განცხადების თანახმად, აღნიშნული ხაზი ჯერ არ ფუნქციონირებს.

საწარმოში შემოზიდული გადასამუშავებელი შესაფუთი მასალა თავდაპირველად გაირეცხება სარეცხ მანქანაში, შემდგომ გარეცხილი მასალა ხელით დაიჭრება და გადაიტანება საშრობ ცენტრიფუგაში. გაშრობის შემდეგ მასა ხელით ჩაიყრება დამქუცმაცებლის ბუნკერში, საიდანაც პოლიეთილენის ბურბუშელა გადაინაცვლებს შემკრებ ბუნკერში. ბუნკერიდან ბურბუშელა ხელით გადაიტანება აგლომერატის დოლურაში, სადაც ნედლეულის 120°-მდე გაცხელების შემდეგ დაემატება 0,2 ლ-ის ოდენობის წყალი და მასა გრანულებად ფორმირდება. მიღებული პროდუქცია მოთავსდება ბიგ-ბეგებში და გადაიტანება ნედლეულის საცავში.

საწარმოში წყლის გამოყენება დაგეგმილია საწარმოო და საყოფაცხოვრებო დანიშნულებით. წყალაღება ხორციელდება გაერთიანებული წყალმომარაგების კომპანიის ქუთაისის სერვისცენტრიდან ხელშეკრულების საფუძველზე. საწარმოო მიზნით წყალი გამოიყენება ნარჩენების გადამუშავებისა და პლასტმასის ნაკეთობების წარმოების უბნებზე ნედლეულის გასარეცხად (80 ლ/დღე) და თერმოპლასტ-ავტომატებში ყალიბების გასაგრილებლად. გაგრილების პროცესში გამოიყენება წყლის ბრუნვითი სისტემა, სადაც საჭიროა წყლის ჩამატება დღეში 50 ლიტრის ოდენობით. საყოფაცხოვრებო მიზნებით დღეში გათვალისწინებულია 675 ლ წყლის მოხმარება, ხოლო საწარმოო დანიშნულებით გამოყენებული წყლის მოცულობა შეადგენს დღეში საშუალოდ 1730 ლიტრს. საყოფაცხოვრებო და საწარმოო ჩამდინარე წყლების ჩაშვება ხდება ქუთაისის კანალიზაციის ქსელში, ხელშეკრულების საფუძველზე. ჩამდინარე წყლის რაოდენობას, ხარისხს და პირობებს აკონტროლებს წყლის მიმღები სისტემის ოპერატორი კომპანია. ვინაიდან ტექნოლოგიური დანადგარები განთავსებულია დახურულ შენობაში, ზედაპირულ და გრუნტის წყლებზე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში ატმოსფერულ ჰაერში მოსალოდნელია პოლიმერული მტვრის, მმარმჟავასა და ნახშირჟანგის გაფრქვევა. ატმოსფერული ჰაერის

დაბინძურების წყაროებს წარმოადგენს ექსტრუდერი, წისქვილი, შესაფუთი მასალის დამქუცმაცებელი და თერმოპლასტ-ავტომატები. სკრინინგის განცხადების მიხედვით, პლასტმასის ნაკეთობების წარმოებისას, მაქსიმალური დატვირთვისას ჰაერში გამოიყოფა 0,13 გ/წმ ძმარმჟავა და 0,007 გ/წმ ნახშირჟანგი. ხოლო ნედლეულის მსხვრევისას მოსალოდნელია წაშში 0,075 გ მტვრის გაფრქვევა. პოლიმერული გრანულების დამზადებისას, დაქუცმაცების შედეგად ატმოსფეროში გამოიყოფა პოლიმერული მტვერი 0,0068 გ/წმ-ის ოდენობით, ხოლო გრანულირების დროს გამოიყოფა 0,0029 გ/წმ ძმარმჟავა და 0,0019 გ/წმ ნახშირჟანგი.

საწარმოს მუშაობისას მოსალოდნელია ხმაურის წარმოქმნა და გავრცელება. სკრინინგის განცხადების თანახმად, გაზომვების შედეგად საწარმოს სამხრეთ კედელთან და შესასვლელ კარებთან ხმაურის დონემ შეადგინა 67-75 დბა. ხოლო, შესაბამისი ფორმულის გამოყენებამ აჩვენა, რომ უახლოეს საცხოვრებელ სახლთან (40 მეტრში) აღნიშნული მაჩვენებელი იქნება 42,5 დბა. სკრინინგის განცხადების თანახმად, საცხოვრებელი სახლის კაპიტალურ კედლებს აქვთ ხმაურის შთანთქმის უნარი და საწარმოსა და საცხოვრებელ კორპუსს შორის განთავსებულია 2,5 მ სიმაღლის ბეტონის კედელი, თუმცა, მოსახლეობის სიახლოვის გათვალისწინებით, აღნიშნული საკითხი საჭიროებს დამატებით შესწავლას.

საწარმო განთავსებულია სამეწარმეო მიზნით ათვისებულ ტერიტორიაზე არსებულ შენობა-ნაგებობაში. არ იგეგმება დამატებითი მშენებლობა ან ისეთი სამუშაოების განხორციელება, რომელიც გავლენას მოახდენს მცენარეულ საფარზე. ტექნოლოგიური დანადგარები განლაგებულია დახურულ სივრცეში, შესაბამისად, ლანდშაფტსა და ბიომრავალფეროვნებაზე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესებიდან ნარჩენები არ წარმოიქმნება. წუნდებული პროდუქცია ბრუნდება ტექნოლოგიურ ციკლში. შემოზიდული ნედლეულის შესაფუთი მასალების (პოლიეთილენისა და პოლიპროპილენის ტომრები) გამოყენება მოხდება ნარჩენების აღდგენის ხაზზე პოლიმერული გრანულების დასამზადებლად.

სახიფათო და არასახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა მოსალოდნელია მანქანა-დანადგარების შეკეთების დროს, სახიფათო ნარჩენები შეგროვდება სპეციალურ კონტეინერში და შემდგომი მართვის მიზნით გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე კომპანიას. საყოფაცხოვრებო ნარჩენების წარმოქმნა მუშების საყოფაცხოვრებო სათავსოში და ოფისში. საყოფაცხოვრებო ნარჩენების გადაცემასთან დაკავშირებით ხელშეკრულება გაფორმებულია ააიპ „ქუთაისის სპეციალურ სერვისებთან“, რომელიც უზრუნველყოფს ნარჩენების გატანასა და განთავსებას წინასწარ შემუშავებული გრაფიკის შესაბამისად.

საწარმოში ნედლეულის შემოტანა ხდება კვირაში ერთხელ, ძირითადად თბილისისა და რუსთავის მიმართულებიდან. დაახლოებით იგივე ინტენსივობით ხდება პროდუქციის გაზიდვა. პროდუქციის მცირე რაოდენობით რეალიზაციის შემთხვევაში დაგეგმილია მცირეგაბარიტიანი ტრანსპორტის გამოყენება და აღნიშნული ოპერაციების რაოდენობა დღის განმავლობაში არ გადააჭარბებს ერთს. აღნიშნულიდან გამომდინარე, სატრანსპორტო ნაკადებზე მოსალოდნელი ზემოქმედება უმნიშვნელოა.

საწარმოს მიმდებარე ტერიტორიაზე არ მდებარეობს კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები. უახლოესი დაცული ტერიტორია - აჯამეთის აღკვეთილი მდებარეობს 7 კმ-ის დაშორებით. შესაბამისად, საქმიანობის განხორციელების შედეგად სენსიტიურ ობიექტებზე გავლენა მოსალოდნელი არ არის.

საწარმოს ექსპლუატაციისას მომსახურე პერსონალის ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე უარყოფითი ზეგავლენა მოსალოდნელია შრომის უსაფრთხოების დარღვევისა და ავარიული სიტუაციების შემთხვევაში. წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, საწარმოს ჰყავს შრომის უსაფრთხოების თანამშრომელი. მომსახურე პერსონალი აღჭურვილია ინდივიდუალური დაცვის საშუალებებით და სისტემატურად უტარდება ტრენინგი შრომისა და სახანძრო უსაფრთხოების საკითხებზე. ამასთან, საწარმოს შემუშავებული აქვს სახანძრო უსაფრთხოებისა და ევაკუაციის გეგმა, რომელიც თვალსაჩინო ადგილასაა განთავსებული. შესაბამისად, ადამიანის ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებასთან დაკავშირებული რისკები იქნება მინიმალური.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, საწარმოს ტერიტორიის მიმდებარედ, 500 მეტრის რადიუსში განთავსებულია სამშენებლო მასალების მწარმოებელი, ბეტონის, ლითონის, ქვიშა-პოლიმერული ნაკეთობების, ქვის დამუშავების საწარმოები. აგრეთვე, აღნიშნულ შენობაში ფუნქციონირებს შპს „თორის“ საწარმო, რომელიც ნედლეულის სახით იყენებს მეორად პოლიპროპილენს. შესაბამისად, მოსალოდნელია კუმულაციური ზემოქმედება, რაც საჭიროებს დამატებით შესწავლას.

სკრინინგის განცხადებაში წარმოდგენილი არ არის ინფორმაცია გადასამუშავებლად მიღებული ნარჩენების კოდებისა და ნარჩენების აღდგენის კოდების შესახებ, რაც საჭიროებს დაზუსტებას.

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-5 ნაწილის შესაბამისად, სკრინინგის განცხადება განთავსდა სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ქ. ქუთაისის მერიის საინფორმაციო დაფაზე. საზოგადოების მხრიდან აღნიშნულ საქმიანობასთან დაკავშირებით შენიშვნები და მოსაზრებები წარმოდგენილი არ ყოფილა.

ვინაიდან საწარმო მდებარეობს საწარმოო ზონაში, სადაც განთავსებულია სხვა, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების მქონე ობიექტები, აგრეთვე საწარმოს წარმადობისა და უახლოესი მოსახლის დაშორების (40 მ) გათვალისწინებით, საქმიანობის განხორციელების პროცესში მოსალოდნელია გარემოზე მნიშვნელოვანი ზემოქმედება, რაც საჭიროებს დამატებით შესწავლას.

ზემოაღნიშნული კრიტერიუმების გათვალისწინებით, „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-7 მუხლის მე-6 ნაწილის, ამავე კოდექსის II დანართის მე-10 პუნქტის 10.3 ქვეპუნქტის საფუძველზე,

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. მიღებულ იქნეს სკრინინგის გადაწყვეტილება, რომ შპს „პოლიმერის“ პლასტმასის ნარჩენების გადამუშავებისა (ნარჩენების აღდგენა) და პლასტმასის ნაკეთობების საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია **დაექვემდებაროს** გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას;
2. შპს „პოლიმერი“ ვალდებულია უზრუნველყოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-8 მუხლით დადგენილი სკოპინგის პროცედურის გავლა;
3. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „პოლიმერს“;
4. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „პოლიმერის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
5. სკრინინგის გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში სკრინინგის გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და

ქუთაისის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ორგანოსა ან/და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;

6. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი