

შპს „ახალი ქარხანა“-ს (ს/კოდი 433647495), კუთვნილი ასფალტის ქარხნის (ოზურგეთის მუნიციპალიტეტი, სოფელი გურიანთა) სკრინინგის განცხადება.

გაცნობებთ, რომ ოზურგეთის მუნიციპალიტეტის სოფელ გურიანთაში, მდინარე ნატანების მარჯვენა ნაპირზე, სოფელ გურიანთას სამხრეთით არსებულ არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ფართობზე შპს „ახალი ქარხანა“-ს (ს/კოდი 433647495) კუთვნილებამია ასფალტო-ბეტონის საწარმო.

საწარმოს განთავსების ტერიტორიიდან მანძილი უახლოეს მოსახლემდე 770 მეტრია, მანძილი მდინარე ნატანებამდე კი 200 მეტრი. ტერიტორიის ჩრდილოეთით 700 მეტრის დაშორებით მდებარეობს რკონიგზის სალიანდაგო ხასი და ოზურგეთი-ნატანების ავტომაგისტრალი.

საწარმო განთავსებულია შპს „ახალი ქარხანა“-ს კუთვნილ ტერიტორიაზე, საკადასტრო კოდები:

26.06.14.675; 26.06.14.676; 26.06.14.677;

საწარმოს მიერ დაკავებული ტერიტორიის ჯამური ფართობი შეადგენს 3000 მ<sup>2</sup>-ს და მისი საზღვრები გადის კოორდინატებზე:

1. X=247480; Y=4647076;
2. X=247484; Y=4647140;
3. X=247506; Y=4647137;
4. X=247582; Y=4647142;

საწარმოს, საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროსგან 2017 წლის 20 აპრილს მიღებული აქვს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა პროექტზე №27, (დასკვნა თანდართულია), შესაბამისად ამისა მომზადებული და შეთანხმებულია სამინისტროსთან ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის (ზდგ) ნორმების პროექტი, რომლითაც გათვალისწინებული იყო წელიწადში 15000 ტონა წვრილმარცვლოვანი და 15000 ტონა მსხვილმარცვლოვანი ასფალტის დამზადება-რეალიზაცია.

მოცემული სახისა და რაოდენობის ასფალტის დამზადებისათვის საწარმო წლის განმავლობაში მოიხმარდა: ბიტუმს-1520 ტონას; ქვიშას-10100 ტონას; ლორღს-15950 ტონას; ქვის მტვერს-850 ტონას და მინერალურ მტვერს-1410 ტონას. საქმის განხორციელება გათვალისწინებული იყო წელიწადში 150 სამუშაო დღით, ერთცვლიანი სამუშაო გრაფიკით და 8-საათიანი სამუშაო ცვლით.

საწარმოში ტექნოლოგიური პროცესები ხორციელდება ჩინური წარმოების LB-1000 ტიპის დანადგარით, რომლის საპროექტო წარმადობა 80 ტნ/სთ-ია. დანადგარის ძირითადი შემადგენელი აგრეგატებია: ბიტუმსახარში, საშრობი დოლი, ბუნკერ-დამაგროვებლები, შემრევი, მინერალური ფხვნილის სილოსი, ელევატორები და მტვერდამქერი მოწყობილობები.

დანადგარის ტექნოლოგიური ურთიერთდამოკიდებულება და მუშაობა ავტომატიზებულია. ამასთანავე, მუშა პროცესი ითვალისწინებს ტექნოლოგიურ კავშირს ქვიშისა და ღორღის, ბიტუმისა და მინერალური ფხვნილის საწყობებთან.

ასფალტის წარმოებისათვის საჭირო ინერტული მასალა, (სხვადასხვა ფრაქციების ქვიშა და ღორღი), საწარმოში შემოიზიდება ავტოთვითმცლელებით და მათი დაყრა-დასაწყობება ხდება საწარმოს ბაქნებზე, საიდანაც მათი მიწოდება ხდება ოთხ ბუნკერში მტვირთავის მეშვეობით. ბუნკერებიდან ინერტული მასალა დოზატორის მეშვეობით იყრება ლენტურ ტრანსპორტიორზე, საიდანაც მეორე ტრანსპორტიორით მიეწოდება საშრობ დოლს. გახურებული მასალა ელევატორის (დახურული) საშუალებით შედის ასფალტის ქარხნის ვიბროცხავეზე, სადაც ნაწილდება ფრაქციებად და თავსდება ხვიმირებში, ხოლო ხვიმირებიდან მასალა მიეწოდება სპეციალურ სასწორს, სადაც იწონება და დოზირებული გადადის ასფალტშემრევ დანადგარში. ასფალტშემრევ დანადგარში გაცხელებულ ინერტულ მასალას ემატება ბიტუმი და ხდება მათი ინტენსიური შერევა. შერეული ასფალტის მასა შემდგომ იყრება სკიპზე და წარმოადგენს გამზადებულ პროდუქციას-ასფალტს. გამზადებული პროდუქცია (ასფალტი) იტვირთება ავტომანქანებზე და ხდება მათი გატანა დანიშნულებისამებრ.

ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მტვრის რაოდენობის შემცირების მიზნით ასფალტის დანადგარი აღჭურვილია ციკლონითა და სველი მტვერდამჭერით.

საშრობი დოლიდან მტვერშემცველი აირი ხდება ციკლონში, რომლის ფუნქცია მტვრის დაჭერასთან ერთად არის აირის ტემპერატურის შემცირება.

ციკლონში დაჭერილი მტვერი შნეკის მეშვეობით ბრუნდება ელევატორში, ანუ ტექნოლოგიურ ციკლში. ციკლონიდან გამოსული და ვიბროცხავეზე წარმოქმნილი მტვერი ხვდება სველ მტვერდამჭერში, საიდანაც გაწმენდილი ჰაერი გამოიტყორცნება ატმოსფეროში 15 მეტრი სიმაღლისა და 1,0 მეტრი დიამეტრის მილით. გამწმენდის სისტემის ეფექტურობა შეადგენს 99 %-ს.

მიმდინარე პერიოდისათვის საგზაო მშენებლობის ბაზარზე შექმნილი რეალობის გათვალისწინებით და ხსენებულ პროდუქტზე გაზრდილი მოთხოვნებიდან გამომდინარე, კომპანიის მენეჯმენტს განსაზღვრული აქვს გაზარდოს ასფალტის წარმოება წელიწადში 125000 ტონამდე, მათ შორის ქვედა შრის მსხვილმარცვლოვანი- 50000 ტ/წელ და ზედა შრის წვრილმარცვლოვანი-75000 ტ/წელ, დღესდღეობით არსებული ტექნოლოგიებისა და პირობების შეუცვლელად.

აღნიშნული პროექტის მიღწევა გათვალისწინებულია არსებული ტექნოლოგიური ხაზის საპროექტო წარმადობის ზრდით 50 ტონამდე საათში (დანადგარის საპასპორტო მონაცემების მიხედვით მისი წარმადობა შეადგენს 80 ტ/სთ) და მუშაობის რეჟიმის ოპტიმიზაციით.

დამზადებული ასფალტის წლიური პროგრამა განაწილებული იქნება კვარტლების მიხედვით შემდეგნაირად:

-პირველი კვარტალი - 25 000 ტონა

-მეორე კვარტალი - 37 500 ტონა



-მესამე კვარტალი - 37 500 ტონა

-მეოთხე კვარტალი - 25 000 ტონა

შესაბამისად სამუშაო დღეთა რაოდენობა და სამუშაო საათები საწარმოში (წარმოებული ასფალტის გაზრდილი რაოდენობის შემთხვევაში) განაწილდება შემდეგნაირად:

ცხრილი 1

კვარტალი	პროგრამა, ტონა	წარმადობა ტ/სთ	საათების რაოდენობა კვარტალში	საათების რაოდენობა კვარტალში	სამუშაო დღეთა რაოდენობა წელიწადში
I კვარტალი	25 000	50	500	8	62,5
II კვარტალი	37 500	50	750	12	62,5
III კვარტალი	37 500	50	750	12	62,5
IV კვარტალი	25 000	50	500	8	62,5
სულ წელიწადში	125 000	50	2500	საშუალოდ 10	250

წარმადობის გაზრდისა და შესაბამისად ამისა დამზადებული პროდუქციის რაოდენობის გაზრდის (125 000 ტონამდე) შემთხვევაში საჭირო ნედლეულის რაოდენობაც შესაბამისად გაიზრდება და მათი რაოდენობები იქნება:

ღორღი - 59518 ტ.

ქვიშა - 48760 ტ.

ქვის მტვერი და მინერალური ქვიშა - 10070 ტ.

ბიტუმი - 6518 ტ.

შპს „ახალი ქარხანა“-ს ტერიტორია არ მდებარეობს დაცული ტერიტორიების სიახლოვეს, ის მოწყობილია ათვისებულ და სახეშეცვლილ ტერიტორიაზე, სადაც ლანდშაფტის დამატებითი ცვლილებები არ მომხადარა.

ტექნოლოგიური რეგლამენტიდან გამომდინარე, ატმოსფერულ ჰაერში ემისიები უმნიშვნელოა და არ იწვევს ატმოსფერული ჰაერის ხარისხის გაუარესებას.

საწარმო არ წარმოადგენს ზედაპირული და მიწისქვეშა წყლების დამაბინძურებელ ობიექტს. წყალი გამოიყენება სასმელ-სამეურნეო დანიშნულებით. საყოფაცხოვრებო ნახმარი წყლები ჩადის და გროვდება შამბოში, საიდანაც ხდება სპეციალური ავტოტრანსპორტით რეგულარულად გატანა შესაბამისი სამსახურის მიერ. რაც შეეხება საწარმოო-ტექნიკურ წყლებს, საწარმოში დანერგილია წყლის ბრუნვითი წყალმომარაგების სისტემა, რაც გამორიცხავს ნახმარი წყლების საწყლოსნო ობიექტებში მოხვედრას.

საქმიანობის პროცესში არ წარმოიქმნება იმ რაოდენობით სახიფათო და ტოქსიკური ნარჩენები, რომლის ტერიტორიაზე დროებით განთავსება გამოიწვევს გარემოს ხარისხობრივ ცვლილებებს. საქმიანობის პროცესში წარმოქმნილ სახიფათო ნარჩენების, მათ

შორის: ძრავისა და კბილანური გადაცემის კოლოფის ზეთები და ზეთოვანი ლუბრიკანტები, (კოდი I30208\*), სხვა ჰიდრავლიკური ზეთები, (კოდი I30113\*), ფლურესცენცული მილები და სხვა ვერცხლის წყლის შემცველი ნარჩენები (კოდი 200121\*) მაქსიმალურად უსაფრთხო მართვისათვის საწარმოში ხდება მათი შეგროვება და საწარმოს ტერიტორიაზე დროებით შენახვა, მათი ტერიტორიიდან გატანა მოხდება შესაბამის ლიცენზირებულ სამსახურთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე.

საწარმოს განთავსების რაიონის შესწავლისას და ექსპლოატაციის პროცესში არ გამოვლენილა რომელიმე მნიშვნელოვანი ფლორის ან ფაუნის სახეობა, რომელსაც ჭირდება განსაკუთრებული დამცავი ღონისძიებების გატარება. ამასთან, ერთდ საწარმო არ ახდენს ზეგავლენას კულტურულ და ისტორიულ გარემოზე, რადგან ზემოქმედების ზონაში ასეთი ობიექტები არ მდებარეობს.

სახანძრო და შრომის უსაფრთხოების მიზნით საწარმო დამატებით აღიჭურვება სახანძრო ინვენტარით, ცეცხლმაქრებით და სახანძრო დაფებით, თანახმად „სახანძრო უსაფრთხოების წესებისა და პირობების შესახებ“, ტექნიკური რეგლამენტისა. იმავდროულად დასაქმებულთა შრომის უსაფრთხოების გაუმჯობესების მიზნით გატარდება ყველა აუცილებელი ღონისძიება არსებული შრომის კანონმდებლობის შესაბამისად.

საწარმოში დასაქმებულია 11 ადგილობრივი მაცხოვრებელი, რაც დადებითად აისახება სოციალურ გარემოზე.

ობიექტის წარმადობის გაზრდის პირობებში ვინაიდან არ ხდება ტექნოლოგიური დანადგარებისა და საწარმოო პროცესების ცვლილება, მოსალოდნელი არ იქნება გარემოზე ისეთი ფაქტორების ზემოქმედების ზრდა, როგორიცაა: ხმაური, ზემოქმედება ზედაპირულ წყლებზე, ზემოქმედება ნიადაგზე და გრუნტის წყლებზე, ზემოქმედება ბუნებრივ ლანდშაფტზე, ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები და სხვა. თუმცა ზემოქმედების უმნიშვნელო (მცირე) ზრდაა მოსალოდნელი ატმოსფერულ ჰაერზე, რაც განპირობებულია იმით, რომ არსებული საწარმოს ჰაერგამწმენდი სისტემა გათვლილია საპროექტო სიმძლავრეზე (80 ტ/სთ) და წარმადობის ზრდის პირობებში ეს მაჩვენებელი 50 ტ/სთ-ს მიაღწევას, რაც არ გაზრდის გაწმენდის შემდეგ გამოტყორცნილი მტვრის კონცენტრაციას და ის 0,05 გ/მ<sup>3</sup>-ს ტოლი დარჩება.

ემისიების ზრდა მოსალოდნელია ბიტუმის მომზადება-გამოყენების, ინერტული მასალების შემოზიდვა-განთავსების და ბუნებრივი აირების მოხმარებისას. წინასწარი გათვლებით, ეს ზრდა არ გამოიწვევს 500 მეტრიანი ზონის საზღვარზე ზდკ-ს ნორმების გადაჭარბებას.

წარმადობის გაზრდა ასევე გამოიწვევს სატრანსპორტო ნაკადების ზრდას პროდუქციის ტრანსპორტირებისას. მზა პროდუქციის გატანა განხორციელდება ძირითადად 20-30 ტონის ტვირთამწეობის ავტოთვითმცლელებით. ოზურგეთი-ნატანების გზამდე გადადგილება მოხდება ადგილობრივი მნიშვნელობის გზით 700-800 მეტრის მანძილზე. გზის ეს მონაკვეთი საჭიროების მიხედვით პერიოდულად შეკეთდება.

ავტოტრანსპორტის გადაადგილების დროს სრულადაა დაცული ქვეყანაში მოქმედი ავტოსატრანსპორტო და საგზაო ნორმები. ავტოტრანსპორტი გადაადგილება ხდება



არსებული სტანდარტების შესაბამისად.

საერთო ჯამში, მიგვაჩნია, რომ კომპანიის ადმინისტრაციის მიერ დაგეგმილი ასფალტის საწარმოს სიმძლავრეების გაზრდა, რაც უპირველეს ყოვლისა მიღწეული იქნება გამოყენებული ნედლეულისა და საწარმოს სამუშაო საათების გაზრდით, არავითარ ზეგავლენას არ მოახდენს როგორც მიმდებარე ტერიტორიის ფლორასა და ფაუნაზე, ასევე საჰაერო აუზზე და საწარმოში დასაქმებულ მოსამსახურე პერსონალზე.

გამომდინარე ზემოთხსენებულიდან და საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-7 მუხლის მოთხოვნების შესაბამისად, განსახილველად წარმოგიდგინთ ზემოთხსენებული საწარმოს საქმიანობის სკრინინგის განცხადებას. გთხოვთ თქვენს გადაწყვეტილებას.

პატივისცემით,

შპს „ახალი ქარხანა“-ს დირექტორი



ილია კველიძე

დანართი 1. ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა პროექტზე №27.



სამართველოს პარემოსა და ბუნებრივი რესურსების

დაცვის სამინისტრო

MINISTRY OF ENVIRONMENTAL AND NATURAL RESOURCES PROTECTION OF GEORGIA

საქართველო, 0114, თბილისი, გუგუას ქ. 6, ტელ: 272-72-00, 272-72-20 ფაქსი: 272-72-37

ეკოლოგიური ექსპერტიზის

დასკვნა პროექტზე

№ 27

20 აპრილი 2017 წ

1. საერთო მონაცემები

1. საქმიანობის დასახელება - ასვალტის წარმოება.
2. საქმიანობის განმახორციელებლის დასახელება და მისამართი - შპს „ახალი ქარხანა“, ქ. ლანჩხუთი, ნ. ჟორდანიას ქუჩა N99.
3. საქმიანობის განხორციელების ადგილმდებარეობა - ოზურგეთის მუნიციპალიტეტი, სოფელი გურიანთა, ს/კ 26.06.14.675; 26.06.14.676; 26.06.14.677.
4. განაცხადის შემოსტუმრის თარიღი - 07.04.2017 წ
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ - შპს „სამსი“

II. ძირითადი საპროექტო გადაწყვეტილებანი

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის მიღების მიზნით, ოზურგეთის მუნიციპალიტეტის გამგეობის მიერ, ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილია ოზურგეთის მუნიციპალიტეტში, სოფელ გურიანთას ტერიტორიაზე ასფალტის წარმოების გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში.

გზშ-ს ანგარიშის თანახმად:

შპს „ახალი ქარხანა“-ს ასფალტის საწარმოს მშენებლობა დაგეგმილია ოზურგეთის მუნიციპალიტეტში, სოფელ გურიანთას ტერიტორიაზე, რომელიც წარმოადგენს მუნიციპალიტეტის ტერიტორიის ნაწილს. საწარმოს განთავსების ტერიტორია რეესტრის ამონაწერით (საკადასტრო კოდი 26.06.14.675; 26.06.14.676; 26.06.14.677).

გზშ-ს ანგარიშში განხილულია საწარმოს განთავსების რაიონის და უშუალოდ საწარმოს განთავსების ტერიტორიის გარემოს არსებული მდგომარეობა, კერძოდ, კლიმატურ-მეტეოროლოგიური პირობები, გეომორფოლოგია და გეოლოგიური მართობა, ჰიდროგეოლოგია, ჰიდროლოგია, ფლორა და ფაუნა.

საწარმოს განთავსების ტერიტორიაზე ჩატარებული კვლევის შედეგად რაიმე სახის საშიში ეკოლოგიური პროცესების განვითარების ნიშნები არ გამოვლენილა. საქართველოს სესიმური დარბაზონების მიხედვით, საკვლევი უბანი შედის 7 ბალიან სესიმურ ზონაში. საწარმიდან უახლოესი დასახლებული პუნქტი დაცილებულია 770 მეტრით.

საწარმოს განთავსების ტერიტორიაზე არ არის გავრცელებული მრავალწლიანი მცენარეები და გარეული ცხოველები. შესაბამისად, საწარმოს ფუნქციონირებას ფლორასა და ფაუნაზე არ ექნება მნიშვნელოვანი უარყოფითი ზეგავლენა.

ტექნოლოგიური სქემის მიხედვით საწარმოს მიერ დაგეგმილია 15 (ჩა) ტონა წვრილმარცვლოვანი და 15 000 ტონა მსხვილმარცვლოვანი ასფალტის წარმოება 80 ტ.ნთ წარმადობის ჩინური წარმოების LB-1000 მარკის ასფალტობეტონის დანადგარით, რომელიც წარმოადგენს სხვადასხვა აგრეგატების ერთობლიობას. წარმოებისათვის წლის განმავლობაში გამოყენებული იქნება: ბითუმი - 1520 ტ/წ; ქვიშა - 10 110 ტ/წ; ღორღი - 15 950 ტ/წ; მინერალური ფხვნილი - 1410 ტ/წ; ქვის მტვერი - 850 ტ/წ.

ასფალტის საწარმოს აგრეგატები წარმოადგენილია მოდულუბად, რომლებიც ერთმანეთს უკავშირდებიან შემართებული დეტალებით, რაც უზრუნველყოფს ქარხნის ელემენტების ერთმანეთთან სწრაფად და ადვილად მიერთებას. ქარხნის მონტაჟს დაახლოებით ორ კვირა სჭირდება. ამ პროცესში პრაქტიკულად არ არის საჭირო შედუღებითი სამუშაოები.

აგრეგატების მონტაჟი ხდება წინასწარ მოშაადებულ წერტილოვან რკინა-ბეტონის ფუნდამენტებზე, რომელიც ქვაბურების მოწყობა ხდება ექსკავატორის მეშვეობით. შესაბამისად, მშენებლობის პროცესში სპეციალური გარემოსდაცვითი ღონისძიებები გატარება საჭირო არ არის.

საწარმო იმუშავებს 150 დღე, ერთეულიანი სატუშაო რეჟიმით. სატუშაო საათების რაოდენობა წელიწადში იქნება 1200 საათი. ასფალტის წარმოებისათვის საჭირო ინერტული მასალა (სხვადასხვა ფრაქციის ქვიშა და ღორღი) შემოიხიდება ავტოთვიამცლებული და მათი დაყრა-დასაწყობება ხდება



ბუნებზე, საიდანაც მათი მიწოდება ხდება ითვ ბუნებრივ დამტვირთველის მეშვეობით.  
ბუნებრივიდან ინერტული მასალა დონატორით იყრება ლენტურ ტრანსპორტიორზე,  
აქედან კი ტრანსპორტიორით მიეწოდება საშრობ დოლს, რომლის გამაცხელებლად  
გამოიყენება ბუნებრივი აირი, რომლის ხარჯი ერთ ტონა ასფალტის წარმოებაზე შეადგენს  
საშუალოდ 12 კვ.ს. მინერალური ფხვილი შემოიზიდება ავტომანქანებით და იჭირხნება  
ხილოსში.

გახურებული მასალა დახურული ქლევატორის საშუალებით შედის ასფალტის  
ქარხნის ვიბროცხაზე, სადაც ნაწილდება ფრაქციებად და თავსდება ხვირებში.  
ხვირებიდან მასალა მიეწოდება სპეციალურ სასწორს, სადაც იწონება და დონირებული  
მასალა გადადის ასფალტმემრეუ დანადგარში. ასფალტმემრეუ დანადგარში გაცხელებული  
ინერტულ მასალას ემატება ბითუმი და ხდება მათი ინტენსიური შერევა. შემდეგ  
დანადგარის შემდეგ ასფალტის ნარევი იყრება სკიპზე. აღნიშნული მასალა წარმოადგენს  
უკვე გამზადებულ პროდუქციას - ასფალტს. გამზადებული ასფალტი იტვირთება  
ავტომანქანებზე და ხდება მისი გატანა დანიშნულების ადგილზე.

აღნიშნული ტექნოლოგიური პროცესის მართვა ხდება მართვის პულტიდან  
ოპერატორის მიერ.  
ბითუმის მიღება ხდება ავტოციტურნებით და იტვირთება ხუთ 30 ტონიან ავზში. 10  
ტონიან ავზში ხდება ბითუმის გაცხელება და გადატანა ორ 30 ტონიან მუშა რეზერვუარებში.  
სადაც ბითუმის ტემპერატურის შენარჩუნება ხდება გაცხელებული ზეთის მეშვეობით.  
ზეთის გაცხელებისათვის გამოიყენება ბუნებრივი აირი, რომლის ხარჯი შეადგენს 12 კვ  
ტონაზე.

ასფალტის დანადგარი აღჭურვილია ციკლონითა და სველი მტვერდამქვრით.  
საშრობა დოლიდან მტვერშემცველი აირი ხდება ციკლონში, რომლის ფუნქცია მტვრის  
დაქვრასთან ერთად არის აირის ტემპერატურის შემცირება. ციკლონში დაქვრილი მტვერი  
შნევის მეშვეობით ბრუნდება ელევატორში, ე.ი. ტექნოლოგიურ ციკლში. ციკლონიდან  
გამოსული და ვიბროცხაზე წარმოქმნილი მტვერი ხდება სველ მტვერდამქვრში.  
გამწმენდილი ჰაერი ატმოსფეროში გამოიტყორცნება 15მ სიმაღლისა და 1.0 მ დიამეტრის  
მილით.

ობიექტის ექსპლუატაციისას ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა შემდეგი მავნე  
ნივთიერებები: მტვერი, აზოტის დიოქსიდი, ნახშირჟანგი, ნახშირწყალბადები,  
მაკნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშმა აჩვენა, რომ ობიექტის ექსპლუატაციის  
შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული არცერთი ზემოაღნიშნული მავნე ნივთიერების  
კონცენტრაცია არ აღარბებს ნორმით დადგენილ მის დასაშვებ მნიშვნელობას ობიექტიდან  
დაშორებულ 500 მ რადიუსის მანძილზე და, მით უმეტეს, უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან  
მიმართებაში (770 მ), ამიტომ მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის მიღებული რაოდენობები  
კვალიფიცირდება, როგორც ზღვრულად დასაშვები ფაქტორები.

მოქმედი ჰაერდაცვითი კანონმდებლობის შესაბამისად, შემუშავებული და გარემოსა  
და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროსთან არის შეთანხმებული „ატმოსფერულ  
ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი“  
საწარმოში წყლის გამოყენება ხდება სასმელ-სამუღროსეო დანიშნულებით და  
გამწმენდი სისტემის მეორე საფეხურზე.  
სასმელად მოხდება ჩამოსხმული წყაროს წყლის გამოყენება. ხოლო სამუღროსეო წყლის  
მიღება მოხდება ჭაბურღილიდან, რომლის სარგებლობაზე მიღებული იქნება წიაღით  
სარგებლობის ლიცენზია. გამწმენდ სისტემაში წყლის მიწოდება 1000 მ<sup>3</sup>/სთ მოცულობით  
განხორციელდება ჭაბურღილიდან ტუმბოს მეშვეობით.



სამურსეთ-ფეკალური წყლების შეგროვდება ჰერმეტიკულ ამოსანიჩბ ორმოში. აღნიშნული ორმოს გაიწმენდა მოხდება პერიოდულად, საჭიროების მიხედვით, შესაბამისი ნებართვის მქონე კომპანიის მიერ.

მტვერდამქვრიდან გამოსული შლამიანი წყალი მიეწოდება სალექარში რომლის ზომებია: - სიგრძე - 18 მ; სიგანე - 4 მ; სიღრმე - 3 მ. სალექარს ექნება ერთმანეთთან დაკავშირებული სამი სექცია, პირველ სექციაში მოხდება ნავთობპროდუქტებისა და შეწონილი ნაწილაკების ძირითადი ნაწილის დაღვწვა და გაწმენდილი წყალი გადავა შეორე და მესამე სექციებში, სადაც ასევე გაგრძელდება დაღვწვის პროცესი. გაწმენდილი წყალი გადავა 2x2 მ ზომის სექციაში, საიდანაც ტუმბოს მეშვეობით დაბრუნდება ჰაერის გამწმენდი სისტემის მე-2 საფეხურზე.

სალექარის სექციებიდან შლამის ამოღება მოხდება საჭიროების მიხედვით ექსკავატორის საშუალებით და დროებით განთავსდება სალექარის მიმდებარედ 50 მ<sup>2</sup> მობეტირებულ ტერიტორიაზე, რომელსაც დაქანება აქვს სალექარის მხარეს, რაც უზრუნველყოფს შლამის გაუწყლოებისას წარმოქმნილი ნაუური წყლების სალექარში ჩადინებას. გაუწყლოებული შლამი გამოიყენება ტექნოლოგიაში. საპროექტო ტერიტორიაზე ძლიერი წვიმების დროს დღე-ღამის განმავლობაში შეიძლება წარმოიქმნას მაქსიმუმ 129,6 მ<sup>3</sup> რაოდენობის სანიაღვრე წყლები, ხოლო წელიწადში საშუალოდ - 1300,8 მ<sup>3</sup> რაოდენობის სანიაღვრე წყლები. მათი ჩაშვება მოხდება სალექარში.

სიტუმის დაღვრის შემთხვევაში გარემოზე უარყოფითი ზემოქმედების თავიდან ასაცილებლად აქვები მოთავსებულია მობეტონებულ საფუძველზე, რომელიც წყალშემკვრები არხების მეშვეობით სალექარს უერთდება.

დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელების პროცესში მოხლოდნული საყოფაცხოვრებო და საბიუჯეტო ნარჩენების წარმოქმნა, საყოფაცხოვრებო ნარჩენებისათვის ტერიტორიაზე დადგმული იქნება კონტეინერი და ხელშეკრულების საფუძველზე გატანილი იქნება მუნიციპალური დასუფთავების სამსახურის მიერ. ცალკე კონტეინერში მოხდება პოლიეთილენის ნარჩენების (შესაფუთი მასალები, მილები) შეგროვება. მტვერდამქერი სისტემაში დაჭერილი მტვერი მიეწოდება ტექნოლოგიურ ხაზს როგორც ნედლეული.

ტექნოლოგიური დანადგარების ექსპლუატაციისა და მიმდინარე შეკეთების პროცესში წარმოქმნილი საკონ-საცხები მასალით დაზინტურებული სხვადასხვა სახის ქსოვილის, ე.წ. ძონებისათვის გათვალისწინებულია ცალკე კონტეინერი შესაბამისი წარწერით. კონტეინერი განთავსდებულ იქნება დახურულ სათავსოში აღნიშნული ნარჩენი გადაცემა სპეციალური ნებართვის მქონე კომპანიას შემდგომი გაუვნებლობის მიზნით.

საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე, უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან ხმაურის დონის გადაკარგებას ხდგილი არ ექნება.

ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილ დოკუმენტაციას თან ერთვის. გარემოსდაცვითი მონიტორინგისა და ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმა.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის ჩატარების შედეგად დადგენილი პირობები ასახულია წინამდებარე დასკვნის III თავში.

III. პირები

საქმიანობის განმახორციელებელი ვალდებულია:

1. საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, მონიტორინგის გეგმის, ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმის ვალდებულებებისა და რეკომენდაციების შესაბამისად;
2. გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს აცნობოს მშენებლობის დაწყებისა და ექსპლუატაციაში გაშვების შესახებ;
3. ექსპლუატაციის ეტაპზე უზრუნველყოს "ატმოსფერულ ჰაერში მაცნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი" წარმოდგენილი გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების, ასევე აირბატერიდან შერეულ ნივთიერებების, პარამეტრების და რეაგირების გეგმის, ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმის, ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმის შესრულება;
4. უზრუნველყოს საწარმოში წარმოქმნილი სახიფათო ნარჩენების მართვა კანონმდებლობის შესაბამისად;
5. ექსპლუატაციაში შესვლიდან ერთი წლის ვადაში უზრუნველყოს საწარმოს მიმდებარე ტერიტორიის გამწვანება (მოვლა-პატრონობა);
6. ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის სხვა პირობე გადაცემის შემთხვევაში დასკვნის გადაცემა განხორციელოს "გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ" საქართველოს კანონით დადგენილი წესით.



IV. დასკვნა

ეკსპერტიზის დასკვნის მიზნით, ოზურგეთის მუნიციპალიტეტის გამგეობის მიერ, ეკსპერტიზის მიზნით, ოზურგეთის მუნიციპალიტეტის, სოფელ გურიანთას ტერიტორიაზე შპს „ახალი ქარხანა“-ს ასფალტის წარმოების გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის მიხედვით, საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია მხოლოდ წინამდებარე დასკვნის III თავში გათვალისწინებული პირობების დაცვით.

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვების  
დეპარტამენტის უფროსი

თამარ შარაშიძე

(სახელი, გვარი)

*თამარ შარაშიძე*

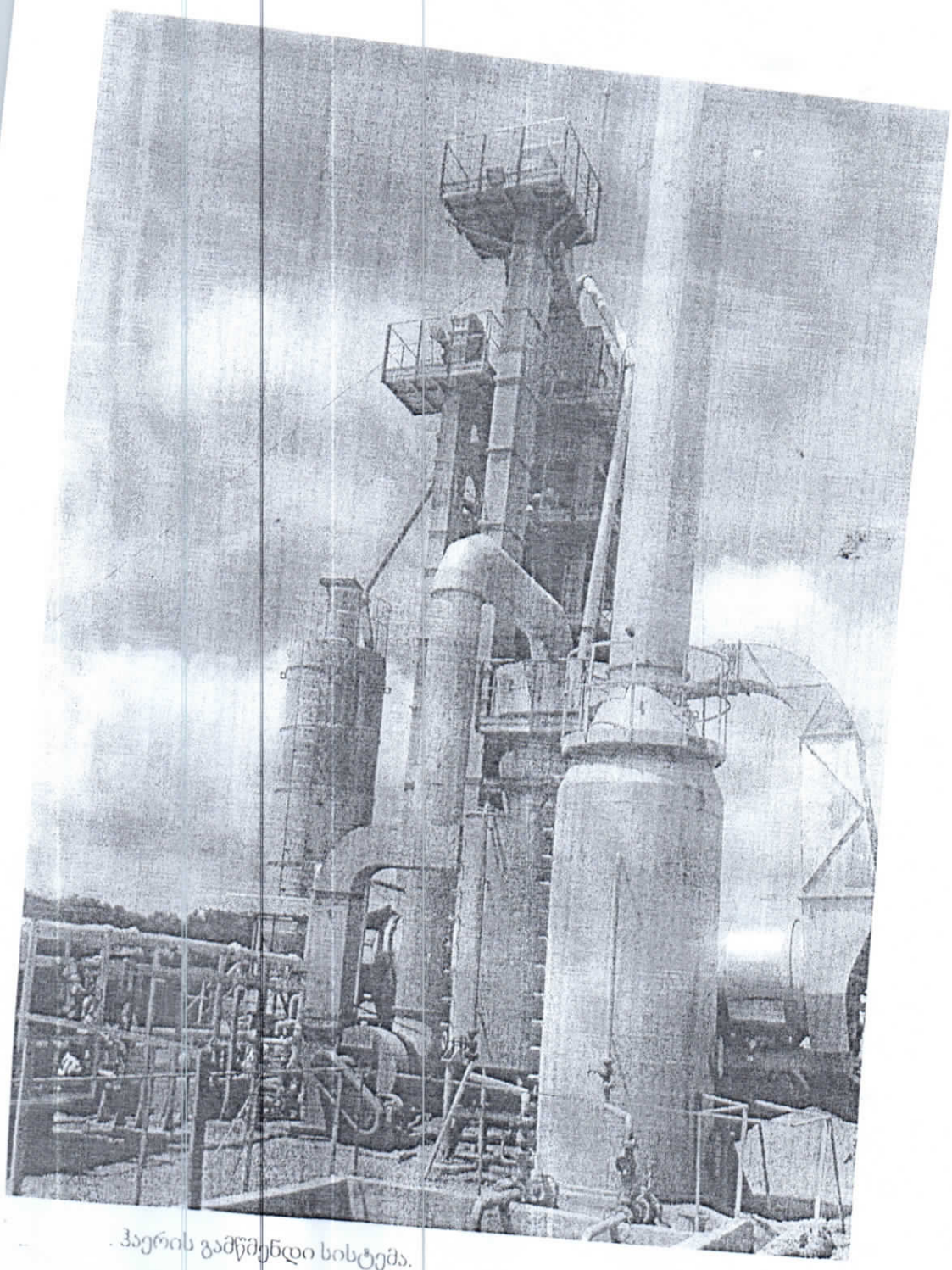
(ხელმოწერა)



საწარმოს სიტუაციური გეგმა







.ჰაერის გამწმენდი სისტემა.