



საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის  
მინისტრის



KA060163049607014

ბრძანება No-255

ქ. თბილისი

01 / მაისი / 2014 წ.

სს „მინა“-ს მინისა და მინის პროდუქციის წარმოებაზე გარემოზე  
ზემოქმედების ნებართვის გაცემის შესახებ

„ლიცენზიებისა და ნებართვების შესახებ“ საქართველოს კანონის 24-ე მუხლის მე-4 პუნქტის, „გარემოზე  
ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-4 მუხლის პირველი პუნქტის „დ“ ქვეპუნქტის,  
ამავე მუხლის მე-2 პუნქტისა და საქართველოს ზოგადი ადმინისტრაციული კოდექსის 61-ე მუხლის  
საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა

1. გაიცეს სს „მინა“-ზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა მცხეთის მუნიციპალიტეტი, სოფ. ქსანში მინისა და მინის პროდუქციის წარმოებაზე (ქსანის მინის ტარის ქარხნის ექსპლუატაციის პირობების შეცვლა);
2. ნებართვა გაიცეს განუსაზღვრელი ვადით;
3. სს „მინა“-მ უზრუნველყოს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნით (№21; 28.04.2014წ.) გათვალისწინებული პირობების შესრულება;
4. მალადაკარგულად გამოცნადდეს საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების მინისტრის 2009 წლის 8 ივნისის ბრძანება №ი-318 „სს „მინა“-ზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის გაცემის შესახებ“;
5. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაცეზავნოს სს „მინა“-ს;
6. ბრძანება ძალაში შევიდეს სს „მინა“-ს მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
7. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს ზემდგომ ორგანოში, საქართველოს მთავრობაში (თბილისი, ინგოროვას ქ. №7) მისი ძალაში შესვლიდან ერთი თვის ვადაში.

საფუძველი: გარემოზე ზემოქმედების ნებართვების დეპარტამენტის უფროსის თამარ შარაშიძის მოხსენებითი ბარათი; სს „მინა“-ს წერილი №114/04-052; 08.04.2014წ; ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №21; 28.04.2014წ.

მინისტრი

ნათუნა გოგალაძე



საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების  
დაცვის სამინისტრო  
MINISTRY OF ENVIRONMENTAL AND NATURAL RESOURCES PROTECTION OF GEORGIA

საქართველო, 0114, თბილისი, გულუას ქ. 6, ტელ: 272-72-00, 272-72-20 ფაქსი: 272-72-37

ეკოლოგიური ექსპერტიზის

დასკვნა პროექტზე

№21

28 აპრილი 2014წ.

I. საერთო მონაცემები

1. საქმიანობის დასახელება – მინისა და მინის პროდუქციის წარმოება (ქსნის მინის ტარის ქარხნის ექსპლუატაციის პირობების შეცვლა)
2. საქმიანობის განმახორციელებლის დასახელება და მისამართი – სს „მინა“. მცხეთის მუნიციპალიტეტი, სოფელი ქსანი
3. საქმიანობის განხორციელების ადგილმდებარეობა – მცხეთის მუნიციპალიტეტი, სოფელი ქსანი
4. განაცხადის შემოსვლის თარიღი – 14.04.2014 წ.
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ – შპს „ეკოლსერვისი“

## II. ძირითადი საკრთოებო გადაწყვეტილებები

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით, სს „მინა“-ს მიერ, ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილია მინისა და მინის პროდუქციის წარმოების (ქსნის მინის ტარის ქარხნის ექსპლუატაციის პირობების შეცვლა) გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში.

სს „მინა“-ს ქსნის მინის ტარის ქარხანა მდებარეობს მცხეთის რაიონი, დაბა ქსანში, სს „მინა“-ს კუთვნილი ტერიტორიაზე, რომლის ფართობი შეადგენს 13,5 ჰა-ს. (მიწის აღნიშნული ფართობი და შენობა ნაგებობები სააქციო საზოგადოება „მინა“-ს საკუთრებაა, რაც დასტურდება საჯარო რეესტრიდან ამონაწერით. ს.კ. №72.10.05.036). საწარმო უახლოესი დასახლებული პუნქტიდან დაშორებულია 260 მეტრით. ოთხივე მხრიდან მას უშუალოდ ესაზღვრება შიდასასოფლო გზები, ახლოსაა სასოფლო-სამეურნეო სავარგულები და სატრანსპორტო მაგისტრალი.

საქმიანობის მიზანია სხვადასხვა სახის მინის ტარის დამზადება. საწარმოს მინის ტარის საწარმოებლად გააჩნია ერთი 100 ტ/დღე-ღამეში სიმძლავრის ღუმელი შესაბამისი ინფრასტრუქტურით, რაზეც გარემოს დაცვისა და ზუნებრივი რესურსების სამინისტროს მიერ გაიცა შესაბამისი გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა (#00227; 08.06.2009წ.). საწარმოში იგეგმება მეორე იმავე სიმძლავრის (100 ტ/დღე-ღამეში) ღუმელის მონტაჟი, რის შემდეგ შესაბამისად გაიზრდება (გაორმაგდება) საწარმოს სიმძლავრე. აქედან გამომდინარე ექსპლუატაციის პირობების შეცვლასთან დაკავშირებით ქსნის მინის ტარის ქარხნის ექსპლუატაციის გზმ-ს ანგარიში წარმოდგენილია ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე. კიდევ ერთი ღუმელის მონტაჟის და ამოქმედების შემდეგ საწარმოს წარმადობა გახდება 200 ტ/დღე-ღამეში.

მინის ტარის ქარხნის ზემოქმედების ქვეშ მოქცეული გარემოს არსებული მდგომარეობის შეფასებისთვის გზმ-ს ანგარიშში განხილულია მცხეთის რაიონის ზოგადი ფიზიკურ-გეოგრაფიული დახასიათება; გეოლოგიური და ჰიდროგეოლოგიური პირობები, კლიმატურ-მეტეოროლოგიური და სეისმური პირობები; ფლორა და ფაუნა; ატმოსფერული ჰაერისა და ზედაპირული წყლის ობიექტების დაბინძურების მდგომარეობა; ნიადაგის დაბინძურების საკითხები; ხმაური; რადიაციული ფონი.

გზმ-ს ანგარიშში მოყვანილია საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესის სქემა. მინის ტარის წარმოების ტექნოლოგიური ციკლი მოიცავს შემდეგ ეტაპებს: ნედლეულით და ლეწით მომარაგება, კაზმის მომზადება, მინის მოხარშვა, მინის პროდუქციის მიღება, პროდუქციის ხარისხის კონტროლი და პროდუქციის საბოლოო დამუშავება.

ნედლეულით და ლეწით მომარაგები ეტაპი მოიცავს სანედლეულე მასალების შერჩევას, ტრანსპორტირების და შენახვის უზრუნველყოფას. ქარხნის მიერ მინის ტარის წარმოებაში ნედლეულად გამოიყენება კვარცის ქვიშა, დოლომიტი, კირქვა, კალციანირებული სოდა, ნატრიუმის სულფატი, ქრომიტი, რკინა, ნახშირი და ლეწი. ნედლეულით ქარხნის მომარაგება ხორციელდება რკინიგზის ან სატვირთო ავტოგადაზიდვის საშუალებებით, ხოლო ქარხნის ტერიტორიაზე შემდგომი გადატანა ტექნიკური საშუალებების გამოყენებით (ექსკავატორი, ელევატორი). კალციანირებული სოდა, ნატრიუმის სულფატი, ქრომატი და ნახშირი ქარხანაში შემოდის ტომრებით ან შეკრული პაკეტებით, დაფასობული სახით. სანედლეულე მასალების ნაწილი მათთვის განკუთვნილ საწყობებში განთავსებამდე მოწმდება ხარისხზე.

კაზმის მომზადების ეტაპზე სანედლეულე მასალა გადის წინასწარ დამუშავებას. კვარცის ქვიშა სპეციალური მკვებავების საშუალებით ჩაიტვირთება საშრობ დოღში, სადაც 700 - 800 °C ტემპერატურაზე ხდება ქვიშის გამოშრობა, შემდგომ გაცრა, ხოლო გაცრის შემდეგ ინახება ქვიშის სილოსებში (2 სილოსი, თითოეულის ტევადობა 50 ტ.). დამსხვრეული დოლომიტი და კირქვა მიეწოდება საშრობ დოღს სადაც 400 - 450 °C ტემპერატურაზე შრება, შემდგომ ელევატორით გადადის ბუნკერში, ხოლო იქიდან, მკვებავის საშუალებით მიეწოდება ბურთულეებიან წისქვილს. დაფქვილი მასა იცრება და გადაიტანება კაზმის მისაღებად. კალცინირებული სოდა, ნატრიუმის სულფატი, რომელიც ქარხანაში დახურული პარკებით (ტომრებით) შემოდის ქარხანაში, ელევატორის მეშვეობით გადაიტანება კაზმის მისაღებად.

ყველა ჩამოთვლილი კომპონენტი, აგრეთვე ქრომიტი და ნახშირი, კაზმის შემადგენელი ნაწილები, ასარეგად გადატანამდე გადიან სავალდებულო აწონვას და შემდეგ მიეწოდებიან თევზისებურ ამრევს. თევზისებურ ამრევში ხდება კაზმის ყოველი პორციის შესაბამისი რეცეპტით მომზადება. მომზადებული კაზმი ბუნკერიდან ლენტური ტრანსპორტიორით მიეწოდება მინის სახარშ ღუმელს.

ამჟამად ქარხანაში გამოიყენება კაზმის მომზადების 4 რეცეპტი. ნედლეულის სხვადასხვა პროცენტული თანაფარდობით მიიღება მწვანე, ანტიკური მწვანე, ლურჯი და ღია მწვანე მინის ტარა.

მინის მოხარშვისათვის ღუმელებისათვის მომზადებულ კაზმთან ერთად ჩაიყრება აგრეთვე მინის ლეწი, რაც ტექნოლოგიური პროცესის აუცილებლობიდან გამომდინარეობს. ლეწი მიიღება დახარისხების პროცესში დაწუნებული მზა პროდუქციიდან ან სხვა გზით (კერძოდ დამყალიბებელი მანქანების გაჩერების დროს დაგროვილი ან ღუმელიდან გამოშვებული გამოუყენებელი მინის მასის – ერკლიოზისაგან, აგრეთვე სპეციალურად სხვა ობიექტებიდან ამ მიზნით შემოტანილი ლეწი). მინის მიღებისათვის საჭირო ლეწი იყრება ელევატორზე და გადაიტანება ლეწის სახარჯ ბუნკერში, შემდეგ კი იტვირთება ლენტური ტრანსპორტიორით სახარშ ღუმელებში. მინის ხარშვა ღუმელში წარმოებს 1500 - 1550 °C ტემპერატურაზე.

მინის პროდუქციის მიღების დროს ხდება ღუმელიდან გამოსული მინის გამოხარშული მასისათვის მინის ტარის სასაქონლო სახის მიცემა. პირველ რიგში აქ ხდება ამ მასის სხვადასხვა ფორმის ბოთლებად დაყალიბება. მინის ტარის ცხელი დაფარვის დროს გამოიყენება ოთხქლორიანი კალა.

პროდუქციის ხარისხის კონტროლისათვის ხდება მიღებული მინის ტარის სათანადო მოთხოვნებთან შესატყვისობის დადგენა, წუნის გამოვლენა და მის ბაზაზე ლეწის მარაგის შევსება. პროდუქციის საბოლოო დამუშავება - გაფორმებით მიიღება ქარხნის მიერ გამოშვებული პროდუქცია (მინის სხვადასხვა ფორმის ბოთლები).

საწარმოში ბუნებრივი აირის ავარიული გათიშვისას სარეზერვო საწვავად გამოყენებული იქნება თხევადი აირი და დიზელის საწვავი. საწარმოს გააჩნია ორი ცალი (თითოეული 50 ტონის მოცულობის) თხევადი აირის რეზერვუარები, რომლებიც განთავსებულია ბეტონის საძირკვლებზე და ღია მოედანზე საწარმოს ტერიტორიის განაპირა საზღვარზე, სადაც დაცულია მათი განთავსების პირობები. სარეზერვო საწვავის რეზერვუარები განთავსებულია მინის სახარში ღუმელების მიმდებარე მოედანზე, რომელიც წარმოადგენს ზემოდან დახურულ ფარდულის ტიპის ნაგებობას. რეზერვუარების განთავსების მოედანი ქვემოდან მოშანდაკებულია და ავარიული დაღვრის შემთხვევაში მათი შეკავების მიზნით, შემოზინულია

წყალგაუმტარი ფენით, რომელიც ასევე უზრუნველყოფს ნავთობპროდუქტებით (დაღვრის შემთხვევაში) გრუნტის წყლების დაბინძურებისაგან დაცვას.

საწარმოს ტერიტორიაზე დანადგარების გაციებისათვის განთავსებულია შხეფ-მაცივარი, რომელიც წარმოადგენს დახურულ ციკლს (წყალი ბრუნვით სისტემაში).

საწარმოს კაზმის საამქროში გააჩნია მტვერდამჭერი შემდეგი სისტემები: ციკლონები, სველი მტვერდამჭერი-სკრუბერი (ეფექტურობა 90%), ნაჭრის და სახელოებიანი ფილტრები.

ნედლეულის სახით საწარმო წელიწადში ორივე ღუმელისათვის გამოიყენებს: კვარცის ქვიშა - 41200 ტონა; კალციანირებული სოდა - 11800 ტონა; დოლომიტი - 6000 ტონა; კირქვა - 8400 ტონა; ნატრიუმის სულფატი - 360 ტონა; ქრომიტი - 5 ტონა; ნახშირი - 30 ტონა; რაც შეეხება ლეწის მთლიან მასას, წლის მოხმარების გეგმით გათვალისწინებულია - 22000 ტონა.

ანგარიშში ასახულია საწარმოს ფუნქციონირებით გამოწვეული ზეგავლენა ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე. დადგენილია მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროები, კერძოდ, საწარმოს მიერ ატმოსფერული ჰაერის უმთავრესი დამაბინძურებელი წყაროებია:

- მინის სახარში ღუმელები;

- ფიდერები და ლერები;

- კაზმის მომზადების საამქრო: ნედლეულის საწყობი, ქვიშის საშრობი დოლები, დოლომიტისა და კირქვის საშრობი დოლი, დოლომიტისა და კირქვის საფქვავე წისქვილი, დოლომიტისა და კირქვის სამსხვრევი, ნედლეულის ტრანსპორტიორები, ნედლეულის საცრელი დანადგარი, კაზმის ასაწონი დანადგარი, კაზმის მოსამზადებელი (ამრევი) დანადგარი;

- დიზელის საწვავის რეზერვუარები;

- თხევადი აირის რეზერვუარები.

საწარმოს ექსპლუატაციისას ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა შემდეგი მავნე ნივთიერებები: არაორგანული მტვერი, აზოტის ორჟანგი, ნახშირჟანგი, გოგირდის ორჟანგი, ჭვარტლი, ნახშირწყალბადები, მეთანი, მეთილმერკაპტანი, ტყვია, კადმიუმის ოქსიდი, დარიშხანი, ქრომი, ნიკელი, სელენის დიოქსიდი.

მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშის თანახმად, საწარმოს ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაცია არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ მის დასაშვებ მნიშვნელობებს ქარხნიდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან მიმართებაში (260 მ), ამიტომ მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება, როგორც ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევები.

წყალი საწარმოში გამოიყენება სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის და ტექნოლოგიურ პროცესში.

სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის წყლის მაქსიმალური ხარჯი იანგარიშება სამშენებლო ნორმებისა და წესების "კანალიზაცია. გარე ქსელები და ნაგებობები" მიხედვით და შეადგენს 3.33 მ<sup>3</sup>/სთ, ანუ წელიწადში გამოიყენებული წყლის მაქსიმალური ხარჯი ტოლი იქნება 3.33x24x365=29170,8 მ<sup>3</sup>.

ტექნოლოგიურ პროცესში წყალი გამოიყენება ლეწის გარეცხვისათვის (10 მ<sup>3</sup>/სთ), სველ მტვერდამჭერში (სკრუბერში, 2 მ<sup>3</sup>/სთ) და დანადგარების გაციებისათვის (წყლის ბრუნვით სისტემაში).

ქარხნის წყალმომარაგება ხორციელდება სოფელ ციხისძირის ტერიტორიაზე განთავსებული ქსნის საკუთარი წყალსადენის სათაო ნაგებობიდან.

ქარხნის სამეურნეო-ფეკალური ჩამდინარე წყლები შიდა საკანალიზაციო სისტემის მეშვეობით ჩაედინება შემკრებ რეზერვუარში, საიდანაც ავტომატური სისტემის საშუალებით გადაიტუმბება კომპაქტურ-ბიოლოგიურ გამწმენდ ნაგებობაში. ნაგებობა განთავსებულია ქარხნის ტერიტორიაზე და წარმოადგენს „ARBIOGAZ“-ის ფორმის პროდუქციას. სრული ბიოლოგიური გაწმენდის ციკლის ხანგრძლივობაა 8 საათი. ნაგებობა არის მთლიანად ავტომატიზებული ნაკადგამავალი სისტემა, რომელიც უზრუნველყოფს ნეიტრალიზაციის რეზერვუარის ავტომატურ შევსებას, გაუვნებლობისათვის საჭირო რეაგენტების დამატებას, ოპტიმალური ტემპერატურის მიღწევას და გაწმენდილი წყლის გადამღვრელ კოლექტორში ჩაშვებას. გაწმენდილი წყლის ჩაშვება ხდება მდ. ქსანში მტკვართან შეერთებიდან 200 მეტრ მანძილში, 1200 მეტრი სიგრძის ქარხნის სანიაღვრე კოლექტორის საშუალებით. გამწმენდ ნაგებობაში წყლის გაწმენდა დღე-ღამეში ხორციელდება ორ ციკლად.

გარდა ამისა საწარმოს ასევე გააჩნია ლეწის გაწმენდის შედეგად წარმოქმნილი ჩამდინარე წყლები და სკრუბერებიდან გამოსული ჩამდინარე წყლები, რომლისთვისაც მოწყობილია საკანალიზაციო კოლექტორი და გამწმენდი ნაგებობა. ლეწის სამრეცხაო მოწყობილია კაზმის საამქროში, საიდანაც გამოყენებული წყალი კოლექტორის საშუალებით ქარხნის ტერიტორიის გარეთ ჩაედინება გამწმენდ ნაგებობაში. გამწმენდი ნაგებობა წარმოადგენს მექანიკურ სალექარს, რომელიც შედგება სამი განყოფილებისაგან. გაწმენდილი წყლის ჩაშვება ხდება მდ. ქსანში იმავე სანიაღვრე კოლექტორის მეშვეობით. ხოლო შლამის გატანა ნაგავსაყრელზე. ამავე გამწმენდ ნაგებობასთან მიერთებულია სკრუბერებიდან გამოსული ჩამდინარე წყლები.

ანგარიშს თან ახლავს ჩამდინარე წყლებთან ერთად მდ. ქსანში ჩაშვებულ დამაბინძურებელი ნივთიერებების ზღვრულად დასაშვები ჩაშვების (ზღჩ) ნორმატივების პროექტი.

ანგარიშის თანახმად, საწარმოში მოსალოდნელია შემდეგი სახის ნარჩენების წარმოქმნა: სამშენებლო, საწარმოო და საყოფაცხოვრებო ნარჩენები.

საწარმოო ნარჩენებს განეკუთვნება ნედლეულის (ქვიშა, კირქვა, დოლომიტი) დამუშავებისას წარმოქმნილი ნარჩენები და სალექარიდან წარმოქმნილი შლამი. ამ ნარჩენების და სარემონტო სამუშაოების დროს წარმოქმნილი ნარჩენების რაოდენობა შეადგენს 7 მ<sup>3</sup>/თვეში, ანუ 84 მ<sup>3</sup>/წელ. შლამი წარმოადგენს ლეწის გარეცხვისას წარმოქმნილ მიწის მინარევებს, რომელიც წარმოადგენს ლეწის განთავსების ადგილიდან თანმოყოლილ მიწის ელემენტებს. მათი რაოდენობა წელიწადში 9 მ<sup>3</sup>-ს არ აღემატება.

როგორც ანგარიშშია მოცემული აღნიშნული ნარჩენების მართვა ხდება შემდეგნაირად: სამშენებლო მასალები, დაზიანებული და ხმარებისათვის უვარგისი დეტალები, შლამი და სხვა განთავსება ხორციელდება მუნიციპალურ ნაგავსაყრელზე ნაგავსაყრელის ოპერატორ კომპანიასთან შეთანხმებით. მეტალის ჯართი რეალიზებული იქნება ჯართის მიმღებ პუნქტებში; ხის მასალების ნარჩენები გადაეცემა ადგილობრივ მოსახლეობას.

შესაფუთი მასალების (ცელოფნის და სხვა პლასტიკური მასალების) ნარჩენები გადაეცემა გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მქონე ორგანიზაციებს. მათი წლიური რაოდენობა არ აღემატება 300 კგ-ს.

საყოფაცხოვრებო ნარჩენები (21-22ტ/წელ) განთავსდება კონტეინერებში, რომლის გატანას უზრუნველყოფს დასუფთავების კომუნალური სამსახური შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე.

საწარმოს კუთვნილი ავტოტრანსპორტის მომსახურება ხორციელდება ტექნომსახურების ობიექტებში და აქედან გამომდინარე სახიფათო ნარჩენების (აკუმულატორი, საცხებ-საპოხი მასალა, ზეთები, ფილტრები) განთავსება საწარმოს ტერიტორიაზე არ ხორციელდება.

გზშ-ს ანგარიშში განხილულია გარემოსდაცვითი მონიტორინგი და მისი განხორციელების გეგმა. განხილულია გარემოს მდგომარეობის თვითმონიტორინგის ზემოქმედების შეფასების მეთოდები. ანგარიშში წარმოდგენილია საქმიანობის შედეგად შესაძლო ტექნოლოგიური ავარიების თავიდან აცილების და უსაფრთხოების ზომები და ხანძარსაწინააღმდეგო ღონისძიებები.

ანგარიშში მოცემულია საწარმოს მიმდინარე საქმიანობის პროცესში ფიზიკურ და სოციალურ გარემოზე ნეგატიური ზემოქმედების შერბილების ღონისძიებათა გეგმა.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის ჩატარების შედეგად ექსპერტების მიერ გამოვლენილი პირობები საფუძვლად უდევს წინამდებარე დასკვნის III თავს.

### III. პირობები

#### სს „მინა“-ს ხელმძღვანელობა ვალდებულია

1. საქმიანობის განხორციელებისას უზრუნველყოს:
  - საწარმოს ტექნოლოგიური სექციის დაცვა;
  - გარემოსდაცვითი მონიტორინგის წარმოება გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილი გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმის შესაბამისად;
  - გზშ-ს ანგარიშით წარმოდგენილი შემარბილებელი ღონისძიებების განხორციელება;
  - შესაძლო ავარიული სიტუაციების მართვა გზშ-ს ანგარიშით წარმოდგენილი ავარიაზე რეაგირების გეგმის შესაბამისად.
2. უზრუნველყოს “ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტში” წარმოდგენილი გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების, ასევე აირმტვერდამჭერი მოწყობილობების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
3. უზრუნველყოს ჩამდინარე წყლებთან ერთად მდ. ქსანში ჩაშვებულ დამაბინძურებელ ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები ჩაშვების (ზდჩ) ნორმების დაცვა;
4. ნებართვის აღებიდან სამი თვის ვადაში უზრუნველყოს არსებული სავენტილაციო სისტემების რეაბილიტაციის სამუშაოების განხორციელება და უზრუნველყოს მუდმივი თვითმონიტორინგის წარმოება სავენტილაციო სისტემაზე;
5. უზრუნველყოს მომსახურე პერსონალის აღჭურვა შესაბამისი სპეც. ტანსაცმლით, ხმაურდამცავი და სხვა ინდივიდუალური დაცვის საშუალებებით;
6. უზრუნველყოს საწარმოს საქმიანობის შედეგად წარმოქმნილი საყოფაცხოვრებო, საწარმოო და სახიფათო ნარჩენების სეპარირებული შეგროვება, მათი დროებით უსაფრთხოდ შენახვა და შემდგომი მართვის მიზნით შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციებზე გადაცემა;
7. საწარმოს ექსპლუატაციაში გაშვებისთანავე აღნიშნულის შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს;
8. გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში ნებართვის გადაცემა განახორციელოს „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონით დადგენილი წესით;

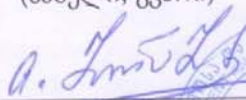


#### IV. დასკვნა

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით, სს „მინა“-ს მიერ, ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილი მინისა და მინის პროდუქციის წარმოების (ქსნის მინის ტარის ქარხნის ექსპლუატაციის პირობების შეცვლა) გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის მიხედვით საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია წინამდებარე დასკვნის III თავში გათვალისწინებული პირობებით.

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვების  
დეპარტამენტის უფროსი

თამარ შარაშიძე  
(სახელი, გვარი)



(ხელმოწერა)





საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტრო

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა N 000055

კოდი MD1

„01“ „05“ 2014გ.

1. ნებართვის მიმღები სუბიექტი სს „მინა“

---

2. საქმიანობის მიზანი მინისა და მინის პროდუქციის წარმოება

---

3. ადგილი (ადგილმდებარეობა), სადაც უნდა განხორციელდეს საქმიანობა მცხეთის მუნიციპალიტეტი, სოფ. ქვანთა

---

4. დოკუმენტაციის მომამზადებელი ორგანიზაცია შპს „ეკოლსერვისი“

---

5. ნებართვის მისაღებად წარმოდგენილი დოკუმენტაცია გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში

---

6. ნებართვის გაცემის საფუძველი ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა № 21, 28.04.2014 წ

---

7. ნებართვის პირობები ნებართვა მოქმედებს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის პირობების შესრულების შემთხვევაში

---

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა გაცემულია საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს მიერ.

საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს

უფლებამოსილი წარმომადგენელი (გვარი, სახელი, თანამდებობა)

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვების დეპარტამენტის უფროსი

ბ.ა.

თამარ შარაშიძე

დამკვეთი: საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტრო  
დამამზადებელი: შპს „კაბადონი“  
სფს-ს რეგისტრაციის N 26-4034

N 000055