



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-1141

07/12/2020

ქ. თბილისი

ქ. თბილისში, შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“ სახიფათო ნარჩენების (სამედიცინო ნარჩენების) ინსინერაციის საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებაზე (წარმადობის გაზრდა) გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის შესახებ

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით, შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“ მიერ წარმოდგენილია ქ. თბილისში, ა. თვალჭრელიძის ქ. N24-ში სახიფათო ნარჩენების (სამედიცინო ნარჩენების) ინსინერაციის საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების (წარმადობის გაზრდა) გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში და კანონმდებლობით გათვალისწინებული თანდართული დოკუმენტაცია, რაზეც სამინისტრომ უზრუნველყო საექსპერტო კომისიის შექმნა და დაგეგმილი საქმიანობის შესახებ ინფორმაციის სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და სამგორის რაიონის გამგეობის საინფორმაციო დაფაზე განთავსება. წარმოდგენილი გზშ-ის ანგარიში მომზადებულია შპს „გამა კონსალტინგის“ მიერ.

გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-9 მუხლის შესაბამისად, სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით, სამინისტროში შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“ (ს/კ 205295893) მიერ წარმოდგენილი იყო ზემოაღნიშნული პროექტის სკოპინგის ანგარიში, რაზეც სამინისტროს მიერ სკოპინგის პროცედურის შესაბამისად განსაზღვრული იქნა გზშ-ისთვის მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი და ამ ინფორმაციის გზშ-ის ანგარიშში ასახვის საშუალებები (სკოპინგის დასკვნა №51; 09.06.2020).

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის მიხედვით, შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“ სახიფათო ნარჩენების ინსინერაციის საწარმო მდებარეობს ქ. თბილისში, თვალჭრელიძის ქ. N24-ში (მიწის ნაკვეთის საკადასტრო კოდი 01.19.19.002.100). საწარმოს ტერიტორიის ფართობია 3000 მ². მისი უშუალო საზღვრიდან უახლოეს საცხოვრებელ სახლამდე მანძილი 320 მეტრს შეადგენს. საპროექტო ტერიტორიას ჩრდილოეთით და ჩრდილო-დასავლეთით ესაზღვრება სასაფლაო. დასავლეთით, 25 მეტრის რადიუსში მდებარეობს შპს „პროკრედიტ ფროფერტის“ ბეტონის საწარმო, სამხრეთით 35 მეტრში შპს „ეკომიქსის“ სასაწყობო ტერიტორია და შპს „ჰაიდელბერგცემენტ ჯორჯიას“ ცემენტის საწარმო. აღმოსავლეთით საპროექტო ნაკვეთს ემიჯნება საწარმოო ნაკვეთი, მასზე განლაგებული უფუნქციო შენობა-ნაგებობებით. ამავე მიმართულებით, 50 მეტრის რადიუსში მოქმედებს სს „ავტოფირმა-6“-ის სამსხვრევ-დამხარისხებელი საამქრო. ნაკვეთის მომიჯნავედ გადის წყლის, კანალიზაციის და ბუნებრივი აირის მილსადენები. ტერიტორიიდან უახლოესი

ზედაპირული წყლის ობიექტი, თბილისის წყალსაცავი, დაშორებულია დაახლოებით 1,8 კმ-ით.

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს მიერ აღნიშნული საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე 2019 წლის 25 აპრილს გაცემულია გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება N2-353. აღნიშნული გადაწყვეტილებით საწარმოს ტერიტორიაზე გათვალისწინებული იყო „ABONO“-ს ფირმის A-4 სერიის „ABONO-251“ მოდელის ინსინერატორის (წარმადობა 250 კგ/სთ) და Celitron-ის სამედიცინო ნარჩენების დამუშავების ორი დანადგარის განთავსება. შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“ საპროექტო ტერიტორიაზე, სამინისტროს მიერ გაცემული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილებისა და შესაბამისი მშენებლობის ნებართვის ფარგლებში მიმდინარე სამშენებლო სამუშაოები, თითქმის დასრულებულია. საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე დასაქმებული იქნება 10 ადამიანი. საწარმო იმუშავებს წლის განმავლობაში 310 დღე 8 საათიანი სამუშაო რეჟიმით.

წარმოდგენილი გზშ-ის დოკუმენტაციის თანახმად, შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯი“ გეგმავს გაზარდოს წარმადობა და საწარმოს ტერიტორიაზე გადაამუშაოს არამხოლოდ სამედიცინო ნარჩენი, არამედ სხვა სახის სახიფათო ნარჩენებიც, კერძოდ ბიოლოგიური, ფარმაცევტული და გამოყენებული იონიზირებული წყალი, ამასთან რიგ შემთხვევებში ცხოველური ქსოვილების ნარჩენიც (ნარჩენების ქვეჯგუფი-18.02). საწარმოში დასამუშავებლად მიღებული ნარჩენების კოდებია-18 01 04; 18 01 01; 18 01 03*; 18 01 10*; 18 02 01; 18 02 02*; 18 01 03*; 18 02 02*; 18 01 08*; 18 01 09; 18 02 07*; 18 02 08; 18 01 02; 18 01 03*. აღნიშნულის გათვალისწინებით საწარმოს ტერიტორიაზე „ABONO-251“ მოდელის ნაცვლად იგეგმება „ABONO-720“ მოდელის ინსინერატორის დამონტაჟება. დაგეგმილი ცვლილების განხორციელების შემდგომ ექსპლუატაციაში იქნება „ABONO-720“ მოდელის ინსინერატორი.

დოკუმენტაციის მიხედვით, „ABONO-720“ მოდელის ინსინერატორის წარმადობა იქნება 625 კგ/სთ. (1 050 000 კგ/წელიწადში). ინსინერატორი მუშაობს ბუნებრივი აირის გამოყენებით, რომლის ხარჯიც შეადგენს 72 მ³/სთ-ს. ინსინერატორს გააჩნია ორი - ძირითადი (მოცულობაა 7,2 მ³.) და დამატებითი წვის კამერები (მოცულობა 8,3 მ³). ძირითად წვის კამერაში ნარჩენები მხოლოდ ნაწილობრივ „პასიურად“ იფერფლება ან იწვება (პიროლიზი). ნარჩენების დოზირებული გახურება ხდება კამერაში ალის, შეშვებული აირისა და შესაბამისად ტემპერატურის კონტროლის საშუალებით. აღწერილ პირობებში ნამწვი აირის სიჩქარეები ძალზე დაბალია და არ ხდება ფერფლის ნაწილაკების წატაცება და გადატანა ინსინერატორის დამატებითი წვის კამერაში. დამატებითი წვის კამერის ძირითადი ფუნქციაა, ძირითადი კამერიდან ამომავალი ნამწვი აირების სრული წვა და ჟანგვა, რაც ხორციელდება ალისა და ჟანგბადის მიწოდების რეგულაციით. დამატებითი წვის კამერაში ხდება მხოლოდ ძალიან მცირე ზომის ნაწილაკები და კვამლი. აქ მიმდინარეობს კვამლის ხელმეორედ გახურება და დამატებითი ჰაერის მიწოდება ისე, რომ ძალიან გახურებული და წვრილმარცვლოვანი კვამლის ნაწილაკები, სწრაფად იჟანგება ჰარბი ჟანგბადის გარემოში და წარმოიქმნება ნახშირორჟანგი და წყლის ორთქლი. დამატებითი წვის სექციაში/კამერაში წვის მაქსიმალური ტემპერატურა 1200°C-ია. ნამწვი აირები ატმოსფეროში გაიფრქვევა საკვამლე მილის საშუალებით, მილის სიმაღლე (მიწის ზედაპირიდან) იქნება 13 მ და 0.90 მ დიამეტრი. ინსინერატორი მოპირკეთებულია ცეცხლგამძლე ბეტონით, რაც უზრუნველყოფს ტემპერატურის შენარჩუნებას. კარკასის მყარი კონსტრუქცია

შესრულებულია ფოლადისაგან (სისქე 5-10 მმ). ჩამკეტი მექანიზმების გაძლიერებული კონსტრუქციები უზრუნველყოფს ხუფის მჭიდროდ დახურვას, კვამლის არარსებობას და გამორიცხავს დეფორმაციების წარმოქმნას ექსპლუატაციის დროს. ინსინერატორი აღჭურვილია მართვის ავტომატური, დაცული სისტემით, რომელიც აკონტროლებს ტემპერატურულ რეჟიმს. დამონტაჟებული ტაიმერის საშუალებით, დანადგარის კონტროლი ადამიანის მიერ მინიმუმამდე დაყვანილია. ინსინერატორში არსებულ პირველად და მეორად წვის კამერაში წვის მაქსიმალური ტემპერატურა 1200°C-მდე აღის. მაღალი ტემპერატურის ხარჯზე ნარჩენები სრულად ნადგურდება, ხოლო სამუშაო ციკლის დასრულების შემდეგ რჩება ნაცარი. ინსინერატორი აღჭურვილია იტალიური საწარმო ECOFLAM-ის აირის ავტომატური სანთურებით. ძირითადი კამერის სარქველის გახსნა ხდება ჯალამბარის ან ელექტრო ამძრავის საშუალებით. სწორი კონსტრუქციის გამო, შესაძლებელია დატვირთვის განაწილება და გახსნისთვის მინიმალური ძალის გამოყენება. საწარმოში ძირითადად მოხდება ბიოლოგიური ნარჩენების, მედიკამენტების, გამოყენებული იონიზირებული წყლის განადგურება, ხოლო ისეთი სახის ნარჩენები, როგორცაა პლასტმასი, ლითონის სამედიცინო ხელსაწყოები და სხვ, დამუშავდება Celitron-ის დანადგარებში.

სახიფათო ნარჩენების საწარმოს ტერიტორიამდე ტრანსპორტირება მოხდება დახურული ძარის მქონე ავტოტრანსპორტით, რომელიც მხოლოდ სახიფათო ნარჩენების ტრანსპორტირების მიზნით იქნება გამოყოფილი. ავტოტრანსპორტში, ნარჩენები ჩაიტვირთება წინასწარ დახარისხებული და სათანადოდ შეფუთული სახით. ინსინერატორში ნარჩენების ჩატვირთვა ხორციელდება სპეციალური ბუნკერის საშუალებით, რომელიც აღჭურვილია კონვეიერული ტიპის სპირალით (შნეკით). წვის კამერაში ნარჩენების მიწოდება რეგულირდება 50 კგ/სთ-დან - 625 კგ/სთ-მდე, რაც გამორიცხავს დანადგარის არასტაბილური წვის რეჟიმის დარღვევას.

პროექტის მიხედვით ტერიტორიაზე მოწყობილია შემდეგი შენობა-ნაგებობები: დაცვის ჯიხური; ავტოსადგომი; ტრანსფორმატორი; ძირითადი საწარმოო შენობა, რომელიც სათანადოდ იქნება დაცული გარეშე პირებისგან და ატმოსფერული ნალექების ზემოქმედებისგან. საწარმოო შენობაში განლაგდება იგივე ტექნოლოგიური ხაზი, რაც დამონტაჟებული იყო კომპანიის კუთვნილ, საწარმოო ობიექტზე, კერძოდ: სანიტარული კვანძი; პერსონალის ოთახი; ოფისი; სამრეცხაო და სასტერილიზაციო ოთახები; სასაწყობო ფართი და ტერიტორია „ABONO-720“ ინსინერატორის და Celitron-ის (2 ერთეული) დანადგარის განთავსებისთვის, საწარმოს სამომხმარებლო პროდუქტების საწყობი და სხვა.

პროექტში შეტანილი ცვლილებების მიხედვით, ახალი ღუმელი დამონტაჟდება საწარმოო დარბაზში, სადაც არსებობს ამისათვის საჭირო ფართობი და შესაბამისი ინფრასტრუქტურა. ღუმელის დამონტაჟებისას დამატებითი სამშენებლო სამუშაოები და კომუნიკაციების (წყალმომარაგება, ელექტრომომარაგება, ბუნებრივი აირის მილსადენი და სხვა) მოწყობა საჭირო არ იქნება. წარმოდგენილ გზშ-ის დოკუმენტაციაში განხილულია დაგეგმილი საქმიანობის ნულოვანი და ტექნოლოგიური ალტერნატივები. საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე იმუშავებს მხოლოდ ABONO-720 მარკის ინსინერატორი, რომლის მაქსიმალური წარმადობაა საათში 625 კგ (1050000 კგ წელიწადში). ინსინერატორი იმუშავებს წელიწადში 280 დღე 6 საათის განმავლობაში.

Celitron-ის ინტეგრირებული სტერილიზატორი და გადამამუშავებელი დანადგარი საშუალებას იძლევა დამუშავდეს ნებისმიერი ნარჩენი ყველაზე თანამედროვე

ეკოლოგიურად სუფთა ტექნოლოგიის საშუალებით, აგრეთვე საგრძნობლად შემცირდეს მისი მოცულობა. დანადგარი მუშაობს ელ. ენერგიაზე. აღნიშნულ დანადგარში ნებისმიერი სიმკვრივის ნარჩენების სრული დაქუცმაცება ხდება ერთგვაროვან 2 მმ გრანულებად. პროცესი საჭიროებს წყალს და ორთქლს. სტერილიზაცია ხდება 134°C ტემპერატურაზე. დამუშავების შედეგად ერთგვაროვანი მასის სრული 100% დეზინფიცირებულია და იგი გარდაიქმნება არასახიფათო ნარჩენად. ატმოსფეროში არ გამოიყოფა მავნე ნივთიერებები და სუნი. პროცესი არ არის რადიაციული. ტექნოლოგიის შედეგად მიიღება მშრალი უსაფრთხო ერთგვაროვანი მასა (პროდუქტი), რომლის გამოყენება შესაძლებელია საწვავის სახით ცემენტის წარმოებაში, მეტალურგიაში, თბოელექტროსადგურებში, თუმცა ამ ეტაპზე შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“ საწარმოში Celitron-ს ფუნქციონირებით მიღებული მასა, რომელიც იქნება სათანადოდ დამუშავებული ეპიდემიოლოგიური თვალსაზრისით, გამომდინარე იქიდან, რომ არ წარმოადგენს სახიფათო ნარჩენს, გატანილი იქნება შპს „თბილსერვის ჯგუფის“ მიერ ქ. თბილისის საყოფაცხოვრებო ნარჩენების ნაგავსაყრელზე, შეთანხმების საფუძველზე.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, Celitron-ის ტიპის დანადგარი, ერთ მთლიან ჰერმეტიულად დაცულ მოცულობაში, ერთდროულად ასრულებს როგორც დამუშავების პროცესს, ასევე პარალელურად დაქუცმაცებულ ნარჩენს უწყევს სტერილიზაციას. დანადგარი აღჭურვილია ძლიერი გადამამუშავებელი/დამაქუცმაცებელი ბასრი პირებიანი დანებით, რომელთა ბრუნვისას ხდება ნარჩენების შემცირება ზომასა და მოცულობაში. დანადგარი აღჭურვილია 560 ლიტრიანი ტევადობის ავზით, რომელიც ჰერმეტიულად იხურება ერთი სრული ციკლის განმავლობაში (35 წუთი) შესაძლებელია 150 კგ სამედიცინო სახიფათო ნარჩენის ჩატვირთვა, მუყაოს, პოლიეთილების, პლასტიკური კონტეინერის შეფუთვის გახსნის გარეშე. ღილაკზე თითის დაჭერით კარი დაიხურება ჰერმეტიულად, კამერა შემობრუნდება ოპერაციულ მდგომარეობაში, შეირჩევა სპეციალური დამუშავების ციკლი (მაგ. შერეული ნარჩენი, პლასტმასი, ტექსტილი, მინა) და ნარჩენის დამუშავების პროცესი იწყება. პირველ ეტაპზე ძლიერი ვაკუუმ ტუმბოს დახმარებით, ნარჩენებიდან გამოიდევენება ჰაერი, ბიოლოგიური უსაფრთხო ფილტრის გავლით და იქმნება ვაკუუმი. ნარჩენებით სავსე საცავში ხდება ორთქლის წარმოქმნა ორთქლის გენერატორის მეშვეობით, რომელიც მუშაობს წყლის მიწოდებით (წინასწარი დამუშავების გარეშე). უქანგავი ფოლადის ავზი აღჭურვილია ძლიერი გადამამუშავებელი/დამაქუცმაცებელი ბასრი პირებიანი დანებით, რომელთაც შეუძლიათ ბრუნვა ორი სხვადასხვა მიმართულებით, რათა შეამცირონ ნარჩენის ზომა და მოცულობა 80%-ით. სახიფათო ნარჩენის სხვადასხვა დამუშავების ციკლის შესაბამისად, დანების მამოძრავებელ აგრეგატს შეუძლია დაატრიალოს ლილვი 400-1700 ბრუნით. პირები მოთავსებულია ლილვზე, რათა დააქუცმაცოს ისეთი ბასრი ნარჩენები, როგორიცაა დიალიზის მასალა, შპრიცები, ქაღალდები და მუყაო, ქსოვილები, პლასტმასი, გაყინული პათოლოგიური ნარჩენები და მინა. დაქუცმაცების პროცესი ძალიან მნიშვნელოვანია, ვინაიდან დაქუცმაცებულ ნარჩენში ორთქლის შეღწევადობა უფრო მაღალია და სრულად ხდება ყოველი ნაწილაკის სტერილიზაცია. როდესაც დანადგარის ავზში ტემპერატურა აღწევს 134°C-ს, ის იწყებს სტერილიზაციის პროცესს სულ მცირე 3 წუთის განმავლობაში, ორთქლის გამოდევნა ავზიდან ხდება სპეციალური მილების საშუალებით და შემდგომ ავზში ჰაერის ნაკადის შესვლით იწყება მასის გამოშრობა. დამუშავებული და მშრალი პროდუქტი ავზიდან გადმოპირქვავენით გადმოდის. მიღებული პროდუქტი არის დამუშავებული და დანაწევრებული, ტოქსიკური და სახიფათო ნივთიერებების გარეშე.

საწარმოს ოპერირების პროცესში მოსალოდნელია როგორც საყოფაცხოვრებო, ასევე საწარმოო ნარჩენების წარმოქმნა. საყოფაცხოვრებო ნარჩენების დროებითი განთავსება მოხდება საწარმოს შენობაში გათვალისწინებულ სათავსში და გატანილი იქნება დასუფთავების სამსახურთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე. ნარჩენების გადაზიდვის ან შენახვისას დაბინძურებული ჭურჭლის გაწმენდა დაგეგმილია იონიზირებული წყლით, რომელიც შენახული იქნება ბალონებში და მისი განადგურება მოხდება ამავე საწარმოში მოქმედი ABONO 720-ი მოდელის ინსინერატორში. ABONO 720 ფირმის საწვავ ლუმელში მოხდება მხოლოდ 100 000 კგ ნარჩენის დაწვა, ინსინერაციის შედეგად წარმოქმნილი ფერფლი შეადგენს მთლიანი მასის 1-2 %. აღნიშნულიდან გამომდინარე შეიძლება ვივარაუდოთ, რომ წლის განმავლობაში, ნარჩენების წვის შედეგად, ნარჩენის სახით, მოსალოდნელია დაახლოებით 1500-2000 კგ-მდე ნაცრის წარმოქმნა. ინსინერაციის პროცესში წარმოქმნილი გაგრილებული ნაცარი, დროებით განთავსდება ჰერმეტიკულ კონტეინერებში (არანაკლებ 50 მიკრონი) და შემდეგ ფერფლის განთავსებისთვის განკუთვნილ მიწისქვეშა საცავში (ლითონის ავზში), რომლის კედლები იქნება ბეტონის. ატმოსფერული ნალექების მოხვედრის პრევენციის მიზნით, მის ზედაპირზე მოეწყობა ჰერმეტიკული ლუკი, რომელიც გაიღება მხოლოდ ნაცრის ჩაყრის პროცესში შესაბამისად, ნაცარი მაქსიმალურად იზოლირებული იქნება გარემოსგან. საწარმოს ტერიტორიაზე ნარჩენი შეინახება არაუმეტეს 3 წელი. წარმოდგენილი დოკუმენტაციის მიხედვით, ნაცრის ტოქსიკური ნივთიერებების შემცველობაზე კვარტალში ერთხელ ჩატარდება ლაბორატორიული კვლევა. იმ შემთხვევაში, თუ ნაცრის შემადგენლობაში დაფიქსირებული იქნება ტოქსიკური ნივთიერებების ზენორმატიული შემცველობა, იგი შემდგომი მართვისთვის გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას, ხოლო თუ ამ ნივთიერებების კონცენტრაციები არ გადააჭარბებს საქართველოს გარემოსდაცვითი კანონმდებლობით დადგენილ ზღვრულად დასაშვებ კონცენტრაციებს, მისი განთავსება შესაძლებელი იქნება ქ. თბილისის საყოფაცხოვრებო ნარჩენების პოლიგონზე. იმის გათვალისწინებით, რომ საწარმოში არსებობს Celitron-ის ტექნოლოგია, ინსინერატორში მოხდება ძირითადად ბიოლოგიური ნარჩენების დაწვა, რაც ამცირებს ნაცარში ტოქსიკური მეტალების მაღალი კონცენტრაციების არსებობის ალბათობას.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“ დაგეგმილი აქვს ხელშეკრულების გაფორმება ქ. თბილისის და საქართველოს სხვა დასახლებული პუნქტების ტერიტორიაზე მდებარე სამედიცინო პროფილის დაწესებულებებთან. სამედიცინო დაწესებულებები ვალდებული იქნებიან შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“ გადასცენ ხელშეკრულების მოთხოვნების შესაბამისად დახარისხებული და სათანადოდ შეფუთული ნარჩენები. სამედიცინო დაწესებულებებიდან ნარჩენების ტრანსპორტირება განხორციელდება დახურული ძარის მქონე ავტოტრანსპორტით, რომელიც მხოლოდ სამედიცინო ნარჩენების ტრანსპორტირების მიზნით იქნება გამოყოფილი. სახიფათო ნარჩენების დროებითი შენახვისთვის გამოყოფილი იქნება ცალკე უბანი/საწყობი, რომელიც სათანადოდ იქნება დაცული გარეშე პირებისაგან, ამინდის ზემოქმედებისაგან და ექნება სათანადო აღნიშვნა. უბანზე სხვადასხვა კატეგორიის/ქვეკატეგორიის ნარჩენები განთავსდება ცალ-ცალკე, იმავე ტარით, რომლითაც წამოღებული იქნა სამედიცინო დაწესებულებიდან. საწარმოს ტერიტორია აღჭურვილი იქნება ე.წ. „ცივი საწყობით“, სადაც შეინახება ნარჩენები მაქსიმუმ 1 კვირის განმავლობაში (მ.შ. ანატომიური ნარჩენები). საწარმოში ასევე მოეწყობა

უბანი Celitron-ის დანადგარის დამუშავების შედეგად მიღებული პროდუქტის დროებითი დასაწყობებისთვის.

ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს წყალმომარაგება დაგეგმილია ტერიტორიის მომიჯნავედ გამავალი წყალსადენის ქსელიდან. საწარმოო ობიექტზე წყლის გამოყენება მოხდება სასმელ-სამეურნეო დანიშნულებით, ავტომობილების ძარის გასუფთავებისთვის და ახალი დანადგარების ფუნქციონირების პროცესში. სამრეცხაო და ანტიბაქტერიული დამუშავების უბნებზე გათვალისწინებულია სასტერილიზაციო და ანტიბაქტერიული სითხის სამარაგო რეზერვუარების მოწყობა. რაც შეეხება Celitron-ის დანადგარებს, თითოეული დანადგარი ნარჩენების დამუშავების ყოველი ციკლის დროს (35 წთ. დაახლოებით 150 კგ ნარჩენის დამუშავება) მოიხმარს 100 ლ. წყალს (ორთქლის სახით, საათში დაახლოებით 200 ლიტრამდე). წყალი გამოიყენება დანადგარების პერიოდული რეცხვისთვის დაახლოებით თვეში ერთხელ 500 ლიტრის ოდენობით. სულ, საწარმოში წლის განმავლობაში საჭირო წყლის რაოდენობა შეადგენს დაახლოებით 3864 მ³/წელ. გამოყენებული წყალი ჩაშვებული იქნება საკანალიზაციო სისტემაში. აღსანიშნავია, რომ ნარჩენების ტრანსპორტირებისთვის გამოყენებული ავტოსატრანსპორტო საშუალებების ძარის სტერილიზაციის და ანტიბაქტერიული დამუშავებისთვის გამოყენებული იქნება წყალში განზავებული სპეციალური სითხე, რომელიც თავად უზრუნველყოფს მავნე მიკროორგანიზმების განადგურებას. აქედან გამომდინარე საწარმოო ობიექტზე (სამრეცხაო და ანტიბაქტერიული დამუშავების უბანზე) წარმოქმნილი წყლების დამატებითი განეიტრალება საჭირო არ არის და გამოყენებული წყალი ჩაშვებული იქნება საკანალიზაციო სისტემაში.

გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, გამომდინარე იქიდან, რომ სამშენებლო სამუშაოები თითქმის დასრულებულია, დაგეგმილი ცვლილების განხორციელებისას მშენებლობის ეტაპზე ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის. რაც შეეხება ექსპლუატაციის ეტაპს, ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედება მოსალოდნელია ინსინერატორის ფუნქციონირებისას. დოკუმენტაციაში ასახულია ობიექტის ფუნქციონირებით გამოწვეული ზეგავლენა ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე მისი უმთავრესი ასპექტების გათვალისწინებით, იდენტიფიცირებულია საწარმოს მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროები, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების შემადგენლობა, მათი რაოდენობრივი მაჩვენებლები და გაფრქვევის სხვა პარამეტრები. ობიექტის ექსპლუატაციისას ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა შემდეგი მავნე ნივთიერებები: აზოტის დიოქსიდი, ქლორწყალბადი, ჭვარტლი, ნახშირბადის ოქსიდი, შეწონილი ნაწილაკები, არამეთანური აქროლადი ორგანული ნაერთები (ააონ), კადმიუმი, სპილენძი, ნიკელი, ვერცხლისწყალი, ტყვია, ქრომი, დარიშხანი. გაზნევის ანგარიშის თანახმად, ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული არცერთი ზემოაღნიშნული მავნე ნივთიერების, მათ შორის, ჯამური ზემოქმედების უნარის მქონე ნივთიერებების კონცენტრაცია არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ დასაშვებ მნიშვნელობას არც უახლოეს მოსახლესთან (320 მ) და არც ობიექტიდან 500 მ-იანი რადიუსის საზღვარზე. შესაბამისად, მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება ზღვრულად დასაშვებ გაფრქვევებად. გზმ-ის ანგარიშში ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედების შემცირების მიზნით, განსაზღვრულია შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, ინსინერატორის მოწყობის სამუშაოები არ ითვალისწინებს მაღალი დონის ხმაურის გამომწვევი ოპერაციების ინტენსიურ

წარმოებას. საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაურის და ვიბრაციის წარმომქმნელი რაიმე დანადგარ-მექანიზმები გათვალისწინებული არ არის, შესაბამისად საწარმოს ექსპლუატაციით ხმაურის და ვიბრაციის დონის მატება მოსალოდნელი არ არის, ამასთანავე აღსანიშნავია, რომ ინსინერატორის მონტაჟი და ექსპლუატაცია დაგეგმილია დახურულ შენობაში.

საწარმოო ტერიტორიის სიახლოვეს არცერთი ზედაპირული წყლის ობიექტი არ გვხვდება. ახალი დანადგარის მოწყობა არ ითვალისწინებს მიწის სამუშაოებს, შესაბამისად ნიადაგის და გრუნტის ხარისხზე და გრუნტის წყლებზე ზემოქმედების რისკების ზრდა მოსალოდნელი არ არის. საწარმოს ეზოს ტერიტორია წარმოადგენს მაღალი ანთროპოგენული დატვირთვის მქონე ტერიტორიას, რომელიც არის საწარმოო ზონა. ხე-მცენარეები, მათ შორის საქართველოს წითელი ნუსხის სახეობები ტერიტორიაზე წარმოდგენილი არ არის.

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე სამინისტრომ უზრუნველყო წარმოდგენილი გზშ-ის ანგარიშის, როგორც სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე, ასევე სამგორის რაიონის გამგეობის ადმინისტრაციული ერთეულის შენობის საინფორმაციო დაფაზე განთავსება. სამინისტროში წარმოდგენილ გზშ-ის ანგარიშსა და თანდართულ დოკუმენტაციასთან ერთად, დამატებით ატვირთული იყო პრეზენტაცია, სადაც საზოგადოებას შესაძლებლობა ჰქონდა, არატექნიკურ და გასაგებ ენაზე, გაცნობოდა მოკლე ინფორმაციას პროექტთან დაკავშირებით. 2020 წლის 18 სექტემბერს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსში“ განხორციელებული ცვლილების (<https://matsne.gov.ge/document/view/4994730?publication=0>) შესაბამისად, რომელიც ითვალისწინებს საქართველოს კანონმდებლობით განსაზღვრული პანდემიის/ეპიდემიის დროს, ქვეყანაში არსებული ეპიდემიოლოგიური მდგომარეობის გათვალისწინებით, საჯარო განხილვის დისტანციურად, კომუნიკაციის ელექტრონული საშუალებების გამოყენებით ჩატარების შესაძლებლობას, აღნიშნულ გზშ-ის ანგარიშთან დაკავშირებით საჯარო განხილვა გაიმართა 2020 წლის 8 ოქტომბერს, დისტანციურად, კომუნიკაციის ელექტრონული საშუალებების გამოყენებით. სკოპინგის ანგარიშის საჯარო განხილვას ესწრებოდნენ: საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს წარმომადგენლები, შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“ და გზშ-ის ანგარიშის შემდგენელი საკონსულტაციო კომპანიის შპს „გამა კონსალტინგის“ წარმომადგენლები, სამგორის რაიონის გამგეობის წარმომადგენელი. დამსწრე საზოგადოების მხრიდან პროექტთან დაკავშირებით შენიშვნები და მოსაზრებები არ გამოთქმულა. ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, პროექტთან დაკავშირებით წერილობითი შენიშვნები არ ყოფილა წარმოდგენილი.

გზშ-ს ანგარიშში წარმოდგენილია გარემოზე ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებები, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმა, ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმა, დასკვნები და რეკომენდაციები.

აღნიშნული გზშ-ის ანგარიში განიხილეს შესაბამისმა ექსპერტებმა და სპეციალისტებმა გარემოსდაცვითი შეფასების სხვადასხვა მიმართულებით, რომელთა დასკვნების შეჯერებისა და წარმოდგენილი დოკუმენტაციის შეფასების, ასევე გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-12 მუხლის, ამავე კოდექსის I დანართის მე-16 პუნქტის საფუძველზე,

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. გაიცეს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება ქ. თბილისში, შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“ სახიფათო ნარჩენების (სამედიცინო ნარჩენების) ინსინერაციის საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებაზე (წარმადობის გაზრდა);
2. ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
3. ძალადაკარგულად გამოცხადდეს „შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“ სახიფათო ნარჩენების (სამედიცინო ნარჩენების ინსინერაცია) ინსინერაციის საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე“ საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის 2019 წლის 25 აპრილის N2-353 ბრძანება;
4. შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯმა“ საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, ტექნოლოგიური სქემის, გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის და ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმების, დასკვნებისა და რეკომენდაციების შესაბამისად;
5. შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯმა“ უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტით სამინისტროსთან შეთანხმებული გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
6. შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯმა“ ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებამდე უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა მონიტორინგის გეგმის განახლება ტყვიის ინსტრუმენტული მონიტორინგის საკითხის გათვალისწინებით და სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა;
7. შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯმა“ ექსპლუატაციის ეტაპზე უზრუნველყოს წარმოქმნილი ნაცრის შემადგენლობაზე ყოველკვარტალური მონიტორინგი, ხოლო შედეგების 6 თვეში ერთხელ სამინისტროში განსახილველად წარმოდგენა. ანალიზის შედეგების საფუძველზე მოახდინოს ნარჩენების კლასიფიცირება „სახეობებისა და მახასიათებლების მიხედვით ნარჩენების ნუსხის განსაზღვრისა და კლასიფიკაციის შესახებ“ საქართველოს მთავრობის 2015 წლის 17 აგვისტოს N426 დადგენილებით დამტკიცებული ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნების შესაბამისად;
8. შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯმა“ ექსპლუატაციის ეტაპზე წარმოქმნილი ნაცრის ზუსტი შემადგენლობის დადგენამდე, ასევე სახიფათო ნარჩენად კლასიფიცირების შემთხვევაში უზრუნველყოს აღნიშნული ნარჩენების უსაფრთხო დასაწყობება დროებითი შენახვის ობიექტზე „სახიფათო ნარჩენების შეგროვებისა და დამუშავების სპეციალური მოთხოვნების შესახებ“ საქართველოს მთავრობის 2016 წლის 29 მარტის N145 დადგენილებით დამტკიცებული ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნების შესაბამისად;
9. შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯმა“ საქმიანობის შედეგად წარმოქმნილი სახიფათო ნარჩენები დამუშავების მიზნით გადასცეს აღნიშნული ნარჩენების მართვის უფლების მქონე კომპანიას ან განახორციელოს აღნიშნული ნარჩენის ექსპორტი ნარჩენების მართვის კოდექსისა და მისგან გამომდინარე კანონქვემდებარე ნორმატიული აქტებით დადგენილი მოთხოვნების გათვალისწინებით;

10. შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯმა“ ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებამდე უზრუნველყოს ნარჩენების მართვის გეგმის სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს N211 ბრძანების შესაბამისად;
11. შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯმა“ აწარმოოს ტექნიკურ დანადგარებზე მუდმივი ტექნიკური კონტროლი;
12. შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯი“ ვალდებულია საქმიანობა შეწყვიტოს სამინისტროსთან წინასწარ შეთანხმებული პროექტის შესაბამისად;
13. შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯმა“ ექსპლუატაციის დაწყებამდე უზრუნველყოს 2017 წლის 9 ოქტომბრის №72 ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნითა და №000289 გარემოზე ზემოქმედების ნებართვით (12.10.2017 წ) დადგენილი პირობის შესრულების მიზნით, შესაბამისი (კონსერვაციის და ექსპლუატაციის შეწყვეტის) დეტალური პროექტის სამინისტროსთან შეთანხმება. სამინისტროსთან შეთანხმებული პროექტით გათვალისწინებული ღონისძიებების სრულად შესრულების შემდგომ მომართოს სამინისტროს 2017 წლის 9 ოქტომბრის №72 ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნისა და №000289 გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის (12.10.2017 წ) ძალადაკარგულად გამოცხადების მიზნით;
14. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გადაცემა განხორციელდეს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ დადგენილი წესით;
15. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“;
16. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „მედიკალ საპორტ ენდ ტექნოლოჯის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
17. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და სამგორის გამგეობის აღმასრულებელი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
18. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი