



საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის



KA060182429846917

ბრძანება Nი-66

ქ. თბილისი

15 / თებერვალი / 2017 წ.

სს „საქკაბელი“-ს ელასტიკური ნივთიერებების წარმოებასა და დამუშავებაზე (ელექტროსადენებისა და ელასტიკური ნივთიერებების (პოლივინილქლორიდის) წარმოება) გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის გაცემის შესახებ

„ლიცენზიებისა და ნებართვების შესახებ“ საქართველოს კანონის 24 მუხლის მე-4 პუნქტისა და „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-4 მუხლის პირველი პუნქტის „ს“ ქვეპუნქტის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა:

1. გაიცეს სს „საქკაბელზე“ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა ქალაქ ზესტაფონში (სტაროსელსკის ქ. N15 ს/კ 32.10.33.398) ელასტიკური ნივთიერებების წარმოებასა და დამუშავებაზე (ელექტროსადენებისა და ელასტიკური ნივთიერებების (პოლივინილქლორიდის) წარმოება);
2. ნებართვა გაიცეს განუსაზღვრელი ვადით;
3. სს „საქკაბელმა“ საქმიანობა განახორციელოს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის შესაბამისად და უზრუნველყოს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნით (N10; 15.02.2017) გათვალისწინებული სანებართვო პირობების შესრულება;
4. ბრძანება ძალაში შევიდეს სს „საქკაბელი“-ს მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
5. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს ზემდგომ ადმინისტრაციულ ორგანოში- საქართველოს მთავრობაში (თბილისი, ინგოროყვას ქუჩა N7) ან თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

მინისტრი

გიგლა აგულაშვილი



საქართველოს ბაიომოსა და ბუნებრივი რესურსების
დაცვის სამინისტრო
MINISTRY OF ENVIRONMENTAL PROTECTION AND NATURAL RESOURCES OF GEORGIA

საქართველო, 0114, თბილისი, გულუას ქ. 6, ტელ: 272-72-00, 272-72-20 ფაქსი: 272-72-37

ეკოლოგიური ექსპერტიზის
დასკვნა პროექტზე

№ 10

15 თებერვალი 2017 წ.

1. საერთო მონაცემები

1. საქმიანობის დასახელება – ელასტიკური ნივთიერებების წარმოებისა და დამუშავების (ელექტროსადენებისა და ელასტიკური ნივთიერებების (პოლივინილქლორიდის) წარმოება) საწარმოს ექსპლუატაცია.
2. საქმიანობის განმახორციელებლის დასახელება და მისამართი – სს „საქკაბელი“, ქ. ზესტაფონი, სტაროსელსკის ქ. N15.
3. საქმიანობის განხორციელების ადგილმდებარეობა – ქ. ზესტაფონი, სტაროსელსკის ქ. N15, ს/კ 32.10.33.398.
4. განაცხადის შემოსვლის თარიღი – 01.02.2017 წ.
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ – შპს „წარმოების ეკოლოგია“

II ძირითადი საპროექტო გადაწყვეტილებანი:

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით, სს „საქკაბელი“-ს მიერ ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილია ელასტიკური ნივთიერებების წარმოებისა და დამუშავების (ელექტროსადენებისა და ელასტიკური ნივთიერებების (პოლივინილქლორიდის) წარმოება) საწარმოს ექსპლუატაციის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში.

გზშ-ს ანგარიშის თანახმად:

სს „საქკაბელი“-ს საწარმო მდებარეობს ქ. ზესტაფონში, რომელიც წარმოადგენს არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთს. საწარმოს განთავსების ტერიტორია (45259მ²) სს „საქკაბელი“-ს საკუთრებაა, რაც დასტურდება საჯარო რეესტრის ამონაწერით (საკადასტრო კოდი 32.10.33.398). უახლოესი დასახლებული პუნქტი საწარმოდან დაშორებულია 380 მეტრით. საწარმო იმუშავებს წელიწადში 260 დღეს, 16 საათიანი სამუშაო რეჟიმით.

საწარმო წარმოადგენს არსებულ საამქროს, სადაც ხორციელდება როგორც მაღალი სიმძლავრეების, ასევე დაბალი სიმძლავრეების ყველა სახის ელექტროკაბელებისა და სადენების დამზადება. ელექტროსადენების წარმოებისათვის გამოიყენება პოლივინილქლორიდისა და პოლიეთილენის გრანულები, რომელთა შემოტანაც ხორციელდებოდა საწარმოში. აღნიშნულ საწარმოს საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროსთან შეთანხმებული აქვს „ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების წყაროების და მათ მიერ გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ინვენტარიზაციის ტექნიკური ანგარიში“. ვინაიდან საწარმოში განხორციელდა პოლივინილქლორიდის გრანულების დამამზადებელი დანადგარის დამონტაჟება, „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-4 მუხლის „ს“ ქვეპუნქტის თანახმად აღნიშნული საქმიანობა დაექვემდებარა ეკოლოგიურ ექსპერტიზას.

გზშ-ს ანგარიშში განხილულია საწარმოს განთავსების რაიონის და უშუალოდ საწარმოს განთავსების ტერიტორიის გარემოს არსებული მდგომარეობა. კერძოდ, კლიმატურ-მეტეოროლოგიური პირობები, გეომორფოლოგია და გეოლოგიური პირობები, ჰიდროგეოლოგია, ჰიდროლოგია, ფლორა და ფაუნა.

საწარმოს განთავსების ტერიტორიაზე ჩატარებული კვლევის შედეგად რაიმე სახის საშიში გეოლოგიური პროცესების განვითარების ნიშნები არ გამოვლენილა.

საქართველოს სეისმური დარაიონების სქემის მიხედვით საწარმოს განთავსების ტერიტორიის სეისმურობად მიღებულია 8 ბალი. რაც შეეხება რადიაციულ ფონს ქ. ზესტაფონსა და მის შემოგარენში იგი ნორმის ფარგლებშია და შეადგენს 12-14 მიკრორენტგენს საათში.

საწარმოს განთავსების ტერიტორიაზე არ არის გავრცელებული მრავალწლიანი მცენარეები და გარეული ცხოველები, შესაბამისად, საწარმოს ფუნქციონირებას ფლორასა და ფაუნაზე არ ექნება მნიშვნელოვანი უარყოფითი ზეგავლენა.

ელექტროსადენების წარმოებაში გამოიყოფა ორი ეტაპი. პირველი ეტაპი (სპილენძის დამუშავება): სპილენძის პირველადი დამუშავება იწყება უხეში ამლიდავი დანადგარით (БСК-13), სადაც ხორციელდება 8 მმ-იანი მავთულის ადიდვა 1.7 მმ-მდე. აღნიშნული დანადგარი მუშაობს კვირაში 5 დღე, ორ ცვლაში 16 საათიანი სამუშაო დღით და აიდიდება დღეში 500 კგ-მდე სპილენძის მავთული.

1.7 მმ-იანი დიამეტრის სპილენძისა და ალუმინის მაღალი კვეთის მავთულების ადიდვის შემდეგ ხორციელდება მათი დახვევა ბარაბანზე. მათი დამუშავება შემდგომში გათვალისწინებულია შემდგომი თერმული დამუშავებისათვის. ისინი იდგმება ვაკუუმურ კონტეინერში და შემდგომ გამახურებელ ღუმელში, სადაც ის ელექტროენერჯის ხარჯზე ცხელდება 350 °C-ზე. თერმული დამუშავება მიმდინარეობს ვაკუუმში, რომ არ მოხდეს მათი დაჟანგვა (ვაკუუმის შესაქმნელად გამოიყენება ვაკუუმური კომპრესორი). საწარმოს გააჩნია ასეთი სამი ღუმელი. ღუმელის სრული გაციების შემდეგ ბარაბანი სპილენძისა და ალუმინის მავთულით მზადაა პოლივინილქლორიდისა და პოლიეთილენის იზოლაციის დასადებად.

მეორე ეტაპი (სადენების იზოლაციით დაფარვა): მეორე ეტაპზე ხორციელდება სპილენძისა და ალუმინის დენგამტარი ძარღვების დაფარვა პოლივინილქლორიდის ან პოლიეთილენის იზოლაციით. ასევე შეგრეხილი იზოლირებული სადენის დაფარვა ხდება პოლივინილქლორიდით.

პრესიდან გამოსული ცხელი სადენი შედის წყლის ვანაში, სადაც ხდება პლასტიკატის გაციება და მიმღებ დანადგარზე მისი ბარაბანზე დახვევა. აქ მთავრდება ცალწვერა სადენის წარმოება და მიღებული ბარაბანი მიდის დასაფასოებლად. ხოლო კაბელის წარმოების შემთხვევაში, სასურველი რაოდენობის ბარაბნები მაგრდება შემგრებ დანადგარზე, რომელზეც მიმდინარეობს სასურველი რაოდენობის წვერების შეგრეხვა და იგივე პრინციპით პლასტიკით დაფარვის დანადგარზე ხდება გარე იზოლაციით დაფარვა, გაციება, ბარაბანზე დახვევა და სარეალიზაციით გამზადება.

პლასტიკატის (პოლივინილქლორიდის) დამამზადებელ საწარმოო კორპუსში განთავსებულია, პლასტიკატის დამამზადებელი დანადგარების ერთი მთლიანი სისტემა, რომლის მაქსიმალური წარმადობა ერთ საათში შეადგენს 600 კგ-მდე. პლასტიკატის დასამზადებლად გამოიყენება PVC (K-70)-პუდრი 100კგ; DOP - 40კგ ზეთოვანი სითხე; ცარცი - 70კგ; პარაფინი - 5კგ სითხის სახით; სოიას ზეთი - 5კგ სითხის სახით; სტაბილიზატორი - 4 კგ ფხვნილი; სტეარინის მჟავა (Stearic Acid) - 0,8კგ ფხვნილი. დანადგარი მუშაობს კვირაში 5 დღე ერთ ცვლიანი სამუშაო რეჟიმით.

წლიურად მზადდება მხოლოდ იმ რაოდენობის პლასტიკატი (მიუხედავად მეტი წარმადობისა), რაც საჭიროა ს.ს. „საქკაბელი“-ს მიერ საკაბელო ნაწარმის გეგმის შესასრულებლად, ე.ი წელიწადში საშუალოდ დამზადდება 1456 ტონამდე პოლივინილქლორიდი.

პლასტიკატის (პოლივინილქლორიდის) წარმოება მოიცავს შემდეგ ტექნოლოგიურ ხაზს: ირთვება დანადგარი და მიეთითება ტემპერატურა როგორც ზეთის მხარეს (50°C), ასევე წნეხის მხარეს (ძირითად წნეხზე 150 – 170 °C, მიმწოდებელ წნეხზე 110 – 120 °C). შემდეგ მიმღებ ბუნკერში იყრება ნედლეული და ირჩევა ზეთის რაოდენობა, რომელიც ავტომატურად გადადის სასწორში. ბუნკერიდან ნედლეული გადადის ამრევი, ირთვება ამრევი. ამრევის ტემპერატურა როდესაც აღწევს 50°C-ს, ზეთი ავტომატურად გადადის ამრევი. ყველა ეს ნედლეული ერევა მანამდე, სანამ ამრევის ტემპერატურა არ ავა 95°C-ამდე. არევა მიმდინარეობს დახურულ სივრცეში. ამრევიდან გამოსული მასა გადადის მეორე ბუნკერში, საიდანაც მიეწოდება ძირითად წნეხ-დანადგარს. ძირითად წნეხ დანადგარში ხორციელდება მასის სასურველ დონემდე მოზეღვა და მისი შემდგომ გადასვლა მიმწოდებელ წნეხში. მიმწოდებელი წნეხიდან მასა მიეწოდება გრანულატორს, სადაც პლასტიკატი ლებულობს სასურველ ზომას, ფორმას და გადადის საშრობში. საშრობიდან მზა პროდუქცია გადადის სასწორზე, სადაც ხორციელდება პლასტიკატის დაფასოება.

საწარმოს ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერული ჰაერში გაიფრქვევა პოლიმერული მტვერი, მმარმეა, ნახშირბადის ოქსიდი, ფორმალდეჰიდი, არაორგანული მტვერი (20%-მდე SiO₂), ტყვია, ვინილქლორიდი, ნახშირწყალბადები (C₁₂-C₁₉).

საქართველოს მთავრობის 2013 წლის 31 დეკემბრის N408 დადგენილებაში მოყვანილი საანგარიშო მეთოდიკის შესაბამისად განხორციელებული მავნე ნივთიერებათა გაზნვის ანგარიშის თანახმად, ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაცია არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ შესაბამის მნიშვნელობებს ობიექტიდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან მიმართებაში (380 მ), ამიტომ მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება, როგორც ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევები.

მოქმედი ჰაერდაცვითი კანონმდებლობის შესაბამისად, შემუშავებული და გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროსთან არის შეთანხმებული „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი“.

საწარმოს წყალმომარაგება განხორციელდება ქ. ზესტაფონის წყალმომარაგების სისტემიდან, ხოლო ტექნოლოგიურ პროცესში გამოყენებული წყლის აღება ხორციელდება საწარმოს ტერიტორიაზე არსებული არტეზიული ჭიდან.

საწარმოში წყალი გამოიყენება სასმელ-სამეურნეო; საწარმოო (სადენების პლასტიკური ნივთიერებებით დაფარვის დანადგარებში გაციებისათვის) და ხანძარსაწინააღმდეგო მიზნებისათვის. საწარმოს ფუნქციონირებას არ ექნება გავლენა ზედაპირულ და გრუნტის წყლებზე.

საწარმოში წარმოქმნილი სამეურნეო-ფეკალური წყლების ჩაშვება მოხდება ქ. ზესტაფონის საკანალიზაციო ქსელში შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე. ხოლო რაც შეეხება ტექნიკურ წყალს საწარმოს ტერიტორიაზე არსებული შიდა ბუნებრივი არხით, რომელიც ცივდება ბუნებრივ პირობებში, ჩაედინება ტექნიკური წყლის არტეზიულ ჭაში.

ვინაიდან საწარმოში საწარმოო პროცესები მიმდინარეობს დახურულ შენობაში, საწარმოს ტერიტორიაზე მოსული სანიაღვრე წყლები არ საჭიროებს დამატებით გაწმენდას და მათი ჩაშვება მოხდება სანიაღვრე კანალიზაციაში.

საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ადგილი ექნება საყოფაცხოვრებო ნარჩენების წარმოქმნას. საყოფაცხოვრებო ნარჩენები შეგროვდება საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსებულ კონტეინერებში და ხელშეკრულების საფუძველზე პერიოდულად გატანილ იქნება რეგიონის კომუნალური დასუფთავების სამსახურის მიერ მუნიციპალურ ნაგავსაყრელზე.

საწარმოს მიმდინარე საქმიანობის პროცესში არ წარმოიქმნება სამრეწველო ნარჩენები. დანადგარების მომსახურების დროს შესაძლებელია მხოლოდ ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული ჩვრების, საპოხი მასალების და ნამუშევარი ზეთების წარმოქმნა, ასევე შემოტანილი ნედლეულის დაცლისას პოლიეთილენის ტომრების სახით ნარჩენების წარმოქმნა. აღნიშნული ნარჩენები გადამუშავების მიზნით გადაეცემა შესაბამისი გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მქონე ორგანიზაციას. საწარმოში წარმოქმნილი მეტალის ნარჩენები გადაეცემა ჯართის მიმღებ პუნქტს.

საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე, უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან ხმაურის დონის გადაჭარბებას ადგილი არ ექნება.

ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილ დოკუმენტაციას თან ერთვის, გარემოსდაცვითი მონიტორინგისა და ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმა.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის ჩატარების შედეგად დადგენილი პირობები ასახულია წინამდებარე დასკვნის III თავში.

III. პირობები

საქმიანობის განმახორციელებელი ვალდებულია:

1. საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, მონიტორინგის გეგმის, ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმის და შემარბილებელი ღონისძიებების შესაბამისად;
2. საქმიანობის დაწყებისთანავე აცნობოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს;
3. ექსპლუატაციის ეტაპზე უზრუნველყოს „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტში“ წარმოდგენილი გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების პარამეტრების დაცვა და, შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება, ასევე უზრუნველყოს მონიტორინგის წარმოება როგორც საწარმოს ტერიტორიაზე, ისე უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან მიმართებაში კანონმდებლობით დადგენილი წესით;
4. არ დაუშვას ტექნიკური წყლის ჩაშვება არტეზიულ ჭაში და უზრუნველყოს აღნიშნული წყლის ჩაშვება ქ. ზესტაფონის საკანალიზაციო ქსელში შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე;
5. უზრუნველყოს სამრეწველო მოედნის სანიაღვრე სისტემისა და მექანიკური გამწმენდის მოწყობა, რათა სამრეწველო მოედნის გარეთ გარემოში იღვრებოდეს პირობითად სუფთა ტექნიკური წყალი;
6. ექსპლუატაციის პერიოდში საამქროებში უზრუნველყოს საქართველოს მთავრობის 2014 წლის 15 იანვრის #70 დადგენილებით დამტკიცებული „სამუშაო ზონის ჰაერში მავნე ნივთიერებების შემცველობის ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციების ტექნიკური რეგლამენტით“ განსაზღვრული კონცენტრაციების დაცვა და საჭიროების შემთხვევაში უზრუნველყოს დამატებითი შემარბილებელი ღონისძიებების შემუშავება;
7. გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის სხვა პირებზე გადაცემის შემთხვევაში, ნებართვის გადაცემა განახორციელოს „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონის დადგენილი წესით.

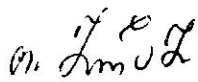
IV. დასკვნა

სს „საქკაბელი“-ს მიერ, გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით, ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილი ელასტიკური ნივთიერებების წარმოებისა და დამუშავების (ელექტროსადენებისა და ელასტიკური ნივთიერებების (პოლივინილქლორიდის) წარმოება) საწარმოს ექსპლუატაციის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის მიხედვით, საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია მხოლოდ წინამდებარე დასკვნის III თავში გათვალისწინებული პირობების დაცვით.

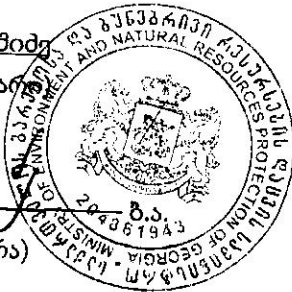
გარემოზე ზემოქმედების ნებართვების
დეპარტამენტის უფროსი

თამარ შარაშიძე

(სახელი, გვარი)



(ზელმოწერა)





საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტრო

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა N 00 02 37

კოდი M D 1

„ 15 “ „ 02 “ 2017

- ნებართვის მიმღები სუბიექტი
სს „საქაბელი“
- საქმიანობის მიზანი ელსაცოცხლი რეკონსტრუქციის წახმრებისა და დამრქვაების (ელექსროსადენებისა და ელსაცოცხლი რეკონსტრუქციის სოლოვიზრუქციის) წახმრების/წახმრების შესრულება
- ადგილი (ადგილმდებარეობა), სადაც უნდა განხორციელდეს საქმიანობა
ქ. ზესფალონი, სვახოსელსის ქ. №15, ს/კ 32.10.33.398
- დოკუმენტაციის მომამზადებელი ორგანიზაცია
შპს „წახმრების ეკოლოგია“
- ნებართვის მისაღებად წარმოდგენილი დოკუმენტაცია
გახემაზე ზემოქმედების შესახების აცხიში
- ნებართვის გაცემის საფუძველი
ეკოლოგიური შესახების დაცვა №10; 15.02.2017
- ნებართვის პირობები ნებაჩივა მოქმედებს ეკოლოგიური შესახების დაცვის პირობების შესახების შემხვევაში.

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა გაცემულია საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს მიერ.

საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს უფლებამოსილი წარმომადგენელი გახემაზე ზემოქმედების ნებაჩივების (გვარი, სახელი, თანამდებობა) დამატარებლის თამაჩ შახიშიტი

