



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-219

19/02/2021

ქ. თბილისი

ქ. თბილისში, შპს „პოლიპლასტიკ“ პოლიეთილენის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოო ხაზის (ნარჩენების აღდგენა) მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის შესახებ

შპს „პოლიპლასტიკ“ მიერ (ს.კ 400264780), გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით, საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილ იქნა ქ. თბილისში პოლიეთილენის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოო ხაზის (ნარჩენების აღდგენა) მოწყობისა და ექსპლუატაციის პროექტის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში და თანდართული დოკუმენტაცია, რაზეც სამინისტრომ უზრუნველყო საექსპერტო კომისიის შექმნა და დაგეგმილი საქმიანობის შესახებ ინფორმაციის სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდსა და ნაძალადევის რაიონის გამგეობის საინფორმაციო დაფაზე განთავსება.

2020 წლის 28 აპრილს შპს „პოლიპლასტიკ“ მიერ, საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-13 ნაწილის შესაბამისად, სამინისტროში წარმოდგენილი იყო ზემოაღნიშნული პროექტის სკოპინგის ანგარიში, რაზეც, სამინისტროს მიერ, სკოპინგის პროცედურის შედეგად განსაზღვრულ იქნა გზმ-ისთვის მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი და ამ ინფორმაციის გზმ-ის ანგარიშში ასახვის საშუალებები (სკოპინგის დასკვნა N56, 16.06.2020). წარმოდგენილი გზმ-ის ანგარიში მომზადებულია შპს „გერგილის“ მიერ.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციიდან დგინდება, რომ შპს „პოლიპლასტიკ“ დაგეგმილი აქვს ქ. თბილისში, თემქის მე-3 მიკრორაიონში, მე-5 კვ.-ში, ისაკიანის ქ. N1-ში არსებული პოლიეთილენის გრანულების გადამამუშავებელ საწარმოში დამატებითი, ნარჩენების აღდგენის ტექნოლოგიური ხაზის მოწყობა და ექსპლუატაცია. აღნიშნული საწარმო განთავსებულია სს „სპაგეტი-94“-ისა (ს/კ 01.12.05.001.006) და სს „თემქა პურის“ (ს/კ 01.12.05.001.004) კუთვნილ შენობა-ნაგებობებში, რომლებშიც არსებული ფართის ნაწილიც, შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე, შპს „პოლიპლასტიკ“ იჯარით აქვს აღებული (ს/კ - 01.12.05.001.006 - 349 მ² ფართი; 01.12.05.001.004 - 140 მ² ფართი - შენობა 04/1). გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, ნარჩენების აღდგენის ტექნოლოგიური ხაზი განთავსდება სს „სპაგეტი-94“-ის კუთვნილ ტერიტორიაზე (ს/კ 01.12.05.001.006).

გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, საწარმოში ყოველწლიურად დაგეგმილია 89,6 ტონა პოლიეთილენის ნარჩენის აღდგენა (78 ტონა ნარჩენი და 11,6 ტონა წუნდებული პროდუქცია), არსებული ტექნოლოგიური ხაზით 196 ტონა პოლიეთილენის გრანულების გადამამუშავება და პოლიეთილენის ფირის მიღება. საწარმოს სამუშაო რეჟიმი წელიწადში 350 დღე, დღეში 8 საათი. ექსპლუატაციის ეტაპზე საწარმოში დასაქმებული იქნება 20 ადამიანი.

წარმოდგენილ გზშ-ის ანგარიშში განხილულია განთავსების ადგილის, ტექნოლოგიური და არაქმედების ალტერნატივები. დოკუმენტის თანახმად, პროექტის განხორციელების ალტერნატიულ ადგილად განიხილებოდა ქ. თბილისში, ზღვისუბნის XI მიკრორაიონის III კვარტალში, 01/10 ნაკვეთზე მდებარე, სახელმწიფოს საკუთრებაში არსებული ტერიტორია (ს/კ - 71.13.42.224). მითითებული ალტერნატივა უარყოფილ იქნა იქიდან გამომდინარე, რომ აღნიშნული ტერიტორია თავისუფალია შენობა-ნაგებობებისაგან და საწარმოს მოსაწყობად საჭირო იქნებოდა დამატებითი სამშენებლო სამუშაოების განხორციელება, რაც, თავის მხრივ, დაკავშირებული იქნებოდა გარემოზე მომატებულ ზემოქმედებასთან. ტექნოლოგიური ალტერნატივებიდან განხილული იყო ბუნებრივ აირზე მომუშავე მანქანა-დანადგარების შექმნა და ექსპლუატაცია. აღნიშნული ალტერნატივა უარყოფილ იქნა ელექტროენერგიაზე მომუშავე დანადგარების სასარგებლოდ. საბოლოოდ, სხვადასხვა კრიტერიუმების, მათ შორის: ადაპტირებული გარემო პირობების, ბიომრავალფეროვნებაზე მინიმალური ზემოქმედების, საპროექტო საწარმოო ხაზის მოწყობისას სამშენებლო სამუშაოების საჭიროების არარსებობისა და ხარჯების მინიმიზაციის შესაძლებლობის საფუძველზე, შერჩეულ იქნა ისაკიანის ქ. N1-ში არსებული ტერიტორია, სადაც შპს „პოლიპლასტს“ განთავსებული აქვს გრანულების გადამამუშავებელი მოქმედი საწარმო.

გზშ-ის ანგარიშის თანახმად, შენობა, რომელშიც საწარმოა განთავსებული, მდებარეობს ზღვის დონიდან 523 მეტრზე, მაღალი ანთროპოგენური დატვირთვის ზონაში. აღნიშნულ შენობაში განთავსებულია აგრეთვე შპს „POLIMARR“-ის პოლიეთილენის გრანულების გადამამუშავებელი საწარმო, შპს „ინტერიერ დელისა“ და შპს „სამერი ჯგუფის“ მდგ-ის ავეჯის საწარმოები. საწარმოს ტერიტორიიდან დაახლოებით 30 მეტრში მდებარეობს შპს „თემქა პურის“ საკუთრებაში არსებული არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთი, რომელზეც განთავსებულია სასაწყობე შენობა. ჩრდილო-აღმოსავლეთით, დაახლოებით 35 მეტრის დაშორებით გადის საავტომობილო გზა. საწარმოს ტერიტორიიდან დაახლოებით 132 მეტრში მდებარეობს სააქციო საზოგადოება „ჯერარსის“ საკუთრებაში არსებული საავადმყოფო. საწარმოს სამხრეთ-დასავლეთით, დაახლოებით 140 მეტრში მდებარეობს პოლიეთილენის გრანულების გადამამუშავებელი საწარმო „ფირი“, ხოლო სამხრეთ-აღმოსავლეთით, დაახლოებით 150 მეტრში ფუნქციონირებს მდგ-ის ავეჯის საწარმო შპს „ნიუ კლასიკი“. უახლოესი საცხოვრებელი სახლი უშუალოდ საწარმოდან (შენობა 04/1-დან) დაშორებულია დაახლოებით 7 მეტრით, ხოლო ყველაზე ახლოს განთავსებული დანადგარიდან, ფლექსოგრაფიული სახატავიდან, 10 მეტრით. საცხოვრებელ სახლსა და საწარმოს შენობას შორის განთავსებულია 2,5 მ სიმაღლის ღობე.

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, სამინისტროს მოთხოვნის საფუძველზე (წერილი N11110/01), შპს „პოლიპლასტის“ მიერ წარმოდგენილ იქნა პროექტთან დაკავშირებული დამატებითი ინფორმაცია და დოკუმენტაცია (წერილი N20701). კერძოდ: დაზუსტდა საპროექტო ტერიტორიის საზღვრიდან და საწარმოში არსებული/საპროექტო დანადგარებიდან უახლოეს მოსახლემდე მანძილები, უახლოეს მოსახლესთან საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე აკუსტიკური ხმაურის დასაშვები დონის გადაჭარბების შემთხვევაში გასატარებელი ღონისძიებებისა და საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე გამხსნელების გამოყენების საკითხები; აგრეთვე წარმოდგენილ იქნა საწარმოში დაგეგმილი ნარჩენების აღდგენის ხაზის ნედლეულით მომარაგების, ნარჩენებისა და ნედლეულის ტრანსპორტირებასთან დაკავშირებული ინფორმაცია. აგრეთვე, კომპანიის მიერ წარმოდგენილ იქნა საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის მონიტორინგის გეგმა, განახლებული ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევების ნორმების პროექტი და დამატებით უახლოეს მოსახლესთან კომუნიკაციისა და შეთანხმების ოქმი, რომლის

მიხედვითაც, მოსახლე თანახმაა, რომ შპს „პოლიპლასტმა“ განახორციელოს საწარმოში დამატებითი ტექნოლოგიური ხაზის მოწყობა და ექსპლუატაცია და დაგეგმილ საქმიანობასთან დაკავშირებით პრეტენზია არ გააჩნია.

გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, ამჟამად საწარმოში ფუნქციონირებს პოლიეთილენის გრანულების გადამამუშავებელი ხაზი. საწარმოში გამოყენებული გრანულები წარმოადგენს პირველად ნედლეულს, რომელიც არ არის მიღებული ნარჩენების აღდგენის ან გადამამუშავების შედეგად. აღნიშნული გრანულები გადამამუშავდება ექსტრუზიის მეთოდით.

არსებულ პოლიეთილენის გრანულების გადამამუშავებელ საწარმოში განთავსებულია:

- 3 პოლიეთილენის ფირის ამომყვანი ექსტრუდერი, თითოეული 10 კგ/სთ წარმადობით;
- ცელოფნის შესაფუთი მასალების ექსტრუდერი - 20 კგ/სთ წარმადობით;
- რულონის ტომრის ექსტრუდერი - 20 კგ/სთ წარმადობით (ჯამში 5 ექსტრუდერი);
- პოლიეთილენზე ხატვის დანადგარი (ფლექსოგრაფიული სახატავი);
- 4 ცალი პოლიეთილენის საჭრელ-საწები დანადგარი;
- 4 ცალი გრანულატორი - თითოეული 6 კგ/სთ წარმადობით;
- 2 ცალი აგლომერაციის დანადგარი (საფქვავი) – თითოეული 20 კგ/სთ წარმადობით.

არსებულ ხაზზე საწარმოო ციკლი იწყება პოლიეთილენის გრანულების მიღებით, რომელიც საწარმოში შემოიზიდება სატვირთო ავტომობილების საშუალებით და საწყობდება გადახურულ ტერიტორიაზე. გადამამუშავების პირველ ეტაპზე გრანულები ჩაიტვირთება ექსტრუდერის ბუნკერში, საიდანაც, ჭიახრახნის მეშვეობით მიეწოდება ფორმირების თავაკს, სადაც გრანულები ფორმირდება ფირად. აღნიშნული პროცესი მიმდინარეობს 160-210°C ტემპერატურაზე, რისთვისაც გამაცხელებელ საშუალებად გამოიყენება ელექტროტენები. ფორმირებული ფირი ცივდება და ეხვევა კოჭებზე. შემდეგ ეტაპზე ხდება ფირის დაჭრა სხვადასხვა ზომებად. საწარმოში განთავსებულია 4 საჭრელ-საწები დანადგარი, რომლებზეც მზა ფირისაგან მზადდება პოლიეთილენის პარკები და ტომრები. აგრეთვე, მზა ფირზე ნახტების დასატანად საწარმო წელიწადში მოიხმარს დაახლოებით 2,5 ტონა სპირტსა (გამხსნელებს) და 200 კგ საღებავს.

წარმოდგენილი პროექტის ფარგლებში საწარმოში იგეგმება 2 ექსტრუდერისა და ერთი გრანულატორის დამატება. ექსტრუდერების წარმადობა იქნება 15 კგ/სთ, ხოლო გრანულატორის - 8 კგ/სთ. აღნიშნული დანადგარების განთავსება არ საჭიროებს სპეციალური ფუნდამენტის მოწყობას ან სხვა დამხმარე ინფრასტრუქტურის გამართვას, მონტაჟი განხორციელდება 1 დღეში. ამასთან, დაგეგმილი არ არის დამატებითი სამშენებლო სამუშაოების წარმოება, შესაბამისად, აღნიშნულ ეტაპზე გარემოზე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის მიხედვით, არსებული საწარმოო ხაზისათვის ნედლეულის - გრანულების, შემოზიდვა ხორციელდება კვირაში ერთხელ, დახურულძარიანი სატვირთო ავტომობილის მეშვეობით. ხოლო ნარჩენების გადამამუშავების ხაზის ექსპლუატაციაში შესვლის შემდგომ იგეგმება კვირის განმავლობაში სამი სატრანსპორტო ოპერაციის განხორციელება. გადასამუშავებლად შემოტანილი პოლიეთილენის ნარჩენები „ნარჩენების მართვის კოდექსის“ მიხედვით განისაზღვრა კოდით, 15 01 02 - პლასტმასის შესაფუთი მასალა (პოლიეთილენის შესაფუთი მასალა). გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, საწარმოში პოლიეთილენის ნარჩენების შემოტანა მოხდება ნარჩენების შემგროვებელი ადგილობრივი კომპანიებისაგან.

ნარჩენები გადმოიცლება მუშების დახმარებით და განთავსდება ტერიტორიაზე არსებულ, ატმოსფერული ნალექებისაგან დაცულ 300 მ² ფართობის სათავსოში. შემოტანილი ნარჩენები ხელით გადაირჩევა, რის დროსაც მოსალოდნელია ქალაქის ნარჩენების წარმოქმნა, რომელთა რაოდენობა წლის განმავლობაში არ გადააჭარბებს 900 კგ-ს. თავდაპირველად პოლიეთილენის ნარჩენები დამუშავდება აგლომერაციის დანადგარებში, აგლომერაციის მეთოდით, კოდით R 12 (ნარჩენების გაცვლა R1-დან R11[3]-ის ჩათვლით კოდებში ჩამოთვლილი ოპერაციების განსახორციელებლად). ობიექტზე დაქუცმაცებული ნარჩენები აღდგება გრანულაციის მეთოდით, კოდით R 3. კერძოდ, ნარჩენები ჩაიყრება გრანულატორის ბუნკერში, გაცხელდება, გატარდება ჭიხრახნში, ფორმირდება და დაიჭრება გრანულადად. ფორმირების პროცესში პროდუქციის გასაციებლად გამოყენებული იქნება წყალი. წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, აღნიშნულ პროცესში აორთქლებული წყლის შესავსებად, მოხდება გრანულატორების შევსება ყოველთვიურად 200 ლიტრი წყლით. დაგეგმილი ტექნოლოგიური ხაზიდან წარმოების პროცესში მიღებული წუნდებული მასალა, რომელიც თავსდება მუნიციპალურ ნაგავსაყრელზე (საშუალოდ წარმოების 12-15%), დაბრუნდება წარმოების ციკლში და ხელმეორედ გადამუშავდება. ნარჩენების აღდგენის ხაზზე მიღებული გრანულა გადამუშავდება ექსტრუზიის მეთოდით და იწარმოება პოლიეთილენის ფირი, რომელიც საჭრელ-საწები დანადგარის მეშვეობით დაიჭრება პარკებად და ტომრებად. მზა პროდუქცია დასაწყობდება საწარმოში გამოყოფილ შესაბამის ადგილზე.

ნარჩენების გადამუშავების პროცესში მიღებული გრანულების გადამუშავება მოხდება საწარმოში დაგეგმილ ექსტრუდერებში, ხოლო ნაწილი გადამუშავებული იქნება საწარმოში არსებული ექსტრუდერების მეშვეობით და ჩაანაცვლებს პირველად ნედლეულს. შესაბამისად, საწარმოს არსებულ ხაზზე მოხმარებული პირველადი ნედლეულის მოცულობა შემცირდება.

გარემოზე ზემოქმედების სახეებიდან გზშ-ის ანგარიშში განხილულია ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე, ხმაურის გავრცელება, კუმულაციური ზემოქმედება, ნარჩენებით გამოწვეული ზემოქმედება, ზემოქმედება სატრანსპორტო ნაკადებზე და ადამიანის ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე ზემოქმედება.

დოკუმენტებში აღწერილია ობიექტის ფუნქციონირებით გამოწვეული ზეგავლენა ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე მისი უმთავრესი ასპექტების გათვალისწინებით. საწარმოში იდენტიფიცირებულია მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროები, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების შემადგენლობა, მათი რაოდენობრივი მაჩვენებლები და გაფრქვევის სხვა პარამეტრები. გზშ-ის ანგარიშის თანახმად, საწარმოში დადგენილ იქნა ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების 15 ძირითადი წყარო. მათ შორის, არსებულ ხაზზე: პოლიეთილენის ფირის ამომყვანი ექსტრუდერი (3 ცალი); შესაფუთი ცელოფნის ექსტრუდერი; რულონის ტომრის ექსტრუდერი; გრანულატორი (4 ცალი); აგლომერაციის დანადგარი (2 ცალი). ხოლო დაგეგმილ ხაზზე: პოლიეთილენის ფირის ამომყვანი ექსტრუდერი (2 ცალი) და გრანულატორი. ასევე, საწარმოში განთავსებულია ფლექსოგრაფიული სახატავი დანადგარი. - ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად, ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა პოლიმერული მტვერი, ძმარმჟავა, ნახშირბადის ოქსიდი, მეთილის სპირტი, ეთილაცეტატი.

მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშის თანახმად, რომელშიც ფონურ მაჩვენებლებად გათვალისწინებულია გაფრქვევის მაჩვენებლები შპს „ფირის“ და შპს „POLIMARR“-ის ანალოგიური პროფილის საწარმოებიდან, ობიექტის ექსპლუატაციის შედეგად, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული არცერთი მავნე ნივთიერების კონცენტრაცია არ

აჭარბებს ნორმით დადგენილ დასაშვებ მნიშვნელობას უახლოეს მოსახლესთან (7 მ). შესაბამისად, მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება ზღვრულად დასაშვებ გაფრქვევებად. ამასთან, გზმ-ის ანგარიშში აღნიშნულია, რომ ექსპლუატაციის ეტაპზე საწარმოში გამოყენებული იქნება შემარბილებელი ღონისძიებები, მათ შორის: დანადგარების მუდმივი მონიტორინგი, საშიშროების შემთხვევაში ინსტრუმენტული გაზომვები, ავტოტრანსპორტისა და სპეცტექნიკის გამართულობის კონტროლი, ნარჩენების სწორი მართვა და მუშა პერსონალის ტრენინგები. წარმოდგენილ დოკუმენტაციაში ასევე აღნიშნულია, რომ ფლექსოგრაფიული სახატავი დანადგარი, რომლის ექსპლუატაციისას გამოიყენება გამხსნელები, განთავსებულია საწარმოს იზოლირებულ ოთახში. ასევე, ვინაიდან პოლიეთილენზე იხატება მცირე ფენა, ტექნოლოგიურ ციკლში საჭიროა გამხსნელების მინიმალური რაოდენობის გამოყენება და შესაბამისად, დანადგარიდან გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების რაოდენობა არ იქნება მნიშვნელოვანი.

საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე აკუსტიკური ხმაურით ზემოქმედება მოსალოდნელია ტრანსპორტის მოძრაობით და ნარჩენების გადამუშავების პროცესში მანქანა-დანადგარების მუშაობისას. გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, კვირის განმავლობაში ჯამურად განხორციელდება 6 სატრანსპორტო ოპერაცია და გამოყენებული იქნება მცირე ტვირთამწეობის სატვირთო მანქანები, რომელთა მიერ გამოწვეული ხმაური მნიშვნელოვანი არ იქნება. ამასთან, ტრანსპორტის გადაადგილება მოხდება დღის საათებში, გზების ნაკლები დატვირთვის პერიოდში.. გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, ხმაურის ინსტრუმენტული გაზომვის შედეგად დადგინდა, რომ საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში, ყველა დანადგარის ერთდროულად მუშაობის შემთხვევაში, ხმაურის დონე მერყეობს 75-80 დბა-ს შორის. აგრეთვე ხმაურის წარმოქმნა მოსალოდნელია მანქანა-დანადგარების სარემონტო სამუშაოებისას, თუმცა, აღნიშნულ სამუშაოებს არ ექნება ინტენსიური სახე. წარმოდგენილი დოკუმენტაციის მიხედვით, საწარმოსა და უახლოეს მოსახლეს შორის არსებობს 2,5 მ-ის სიმაღლის კაპიტალური ღობე, ასევე საწარმოს ტექნოლოგიური დანადგარები განთავსებულია კაპიტალურ შენობაში, რაც დამატებით ამცირებს აკუსტიკური ხმაურით გამოწვეულ ზემოქმედებას. გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, თუკი არსებული და საპროექტო ტექნოლოგიური ხაზების ერთდროულად მუშაობის შემთხვევაში ხმაურის დონე გადააჭარბებს კანონმდებლობით დადგენილ ნორმებს, გატარდება დამატებითი შემარბილებელი ღონისძიებები. კერძოდ: არსებული ბეტონის ღობის გასწვრივ მოეწყობა ხმაურდამცავი ბარიერი - გოფირებული ეკრანი (ე.წ. სენდვიჩ-პანელი), რაც დაახლოებით 15-20 დბა-თი შეამცირებს აკუსტიკური ხმაურის ტალღას.

წარმოდგენილ დოკუმენტში საწარმოს ექსპლუატაციისას მოსალოდნელი კუმულაციური ზემოქმედება განხილულია შპს „ფირის“ და შპს „POLIMARR“-ის პოლიეთილენის გრანულების გადამამუშავებელ საწარმოებთან მიმართებით. გზმ-ის ანგარიშში წარმოდგენილი ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაბნევის გაანგარიშების თანახმად, შპს „ფირის“, შპს „პოლიპლასტიკის“ და შპს „POLIMARR“-ის საწარმოების მიერ, ერთობლივი ფუნქციონირების შემთხვევაში, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების რაოდენობები უახლოეს მოსახლესთან არ გადააჭარბებს კანონმდებლობით დადგენილ ნორმებს. აგრეთვე, შპს „პოლიპლასტიკისა“ და შპს „POLIMARR“-ის საწარმოები განთავსებულია შენობის სხვადასხვა ნაწილში, ერთმანეთისაგან დაახლოებით 65 მეტრის დაშორებით და გამიჯნულია შენობის რამდენიმე მზიდი კედლით, ხოლო შპს „ფირის“ საწარმო საპროექტო ტერიტორიიდან დაახლოებით 140 მეტრში მდებარეობს, ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით, ხმაურთან დაკავშირებით მნიშვნელოვანი კუმულაციური ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის. ამასთან, ვინაიდან საწარმოში ნედლეულისა და ნარჩენების შემოსატანად და მზა

პროდუქციის გასატანად კვირაში დაგეგმილია 6 ოპერაციის განხორციელება, სატრანსპორტო ნაკადებზე მნიშვნელოვანი კუმულაციური ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი.

გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, საწარმოში საპროექტო დამატებითი ხაზის მოწყობის სამუშაოები ითვალისწინებს მხოლოდ დანადგარების მონტაჟს, რაც ერთ დღეს გასტანს, შესაბამისად, აღნიშნულ ეტაპზე ნარჩენების წარმოქმნა მოსალოდნელი არ არის. ხოლო, საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე წარმოქმნილი ნარჩენები შეგროვდება სეპარირებულად, სპეციალურ კონტეინერებში. არასახიფათო ნარჩენების გატანა მოხდება თბილისის მუნიციპალიტეტის დასუფთავების სამსახურის მიერ, ხოლო სახიფათო ნარჩენები სამართავად გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე კომპანიას. მანქანა-დანადგარების სარემონტო სამუშაოებისას მოსალოდნელია ლითონის ნარჩენების წარმოქმნა, რომელიც პერიოდულად გატანილი იქნება ჯართის მიმღებ პუნქტებში. საწარმოს ექსპლუატაციისას წარმოქმნილი პლასტიკის ნარჩენები ხელახლა გადამუშავდება ნარჩენების აღდგენის ტექნოლოგიურ ხაზზე.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის მიხედვით, ექსპლუატაციის ეტაპზე, ადამიანის ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე ზემოქმედების მინიმუზაციის მიზნით, კომპანიის მიერ აყვანილი იქნება ჯანმრთელობისა და შრომის უსაფრთხოების სპეციალისტი, რომელიც მომსახურე პერსონალს ჩაუტარებს შესაბამის სწავლებებსა და ტრენინგებს. დასაქმებული პერსონალი უზრუნველყოფილი იქნება ინდივიდუალური დაცვის საშუალებებით. ამასთან, ავარიული სიტუაციების თავიდან არიდების მიზნით, დანადგარები უზრუნველყოფილი იქნება სპეციალური ავტომატიზირებული დაცვის საშუალებებით, რათა არ მოხდეს მანქანა-დანადგარების გადახურება და ავარიული სიტუაციების შექმნა. ფლექსოგრაფიული ხატვისთვის საჭირო საღებავები და სპირტები დასაწყობდება საწარმოს ტერიტორიაზე, ბეტონის საფარზე და მათი მართვა განხორციელდება მომსახურე პერსონალის მიერ შესაბამისი ინსტრუქტაჟის მიღების შემდგომ. საწარმოში აგრეთვე დამონტაჟებული იქნება ხანძარსაწინააღმდეგო სტენდი და სახანძრო სიგნალიზაცია.

გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, საწარმოო ციკლში გამოყენებული მანქანა-დანადგარები ხასიათდება მცირე ვიბრაციით, თუმცა ისინი უზრუნველყოფილი არიან ვიბრაციის ჩამხშობი რეზინის ბალიშებით, რაც მინიმუმამდე ამცირებს ვიბრაციით გამოწვეულ ზემოქმედებას.

დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელების ეტაპზე ადგილი არ ექნება ნიადაგის ნაყოფიერ ფენასა და ბიომრავალფეროვნებაზე ზემოქმედებას, ვინაიდან საწარმო მდებარეობს მაღალი ანთროპოგენური დატვირთვის ტერიტორიაზე, სამეურნეო ეზოში განთავსებულ კაპიტალურ შენობაში. საწარმოს ტერიტორიაზე არ არის წარმოდგენილი წითელი ნუსხით დაცული ხე-მცენარეები და ველური ბუნების სახეობები. ამასთან, ნარჩენების გადამუშავების ხაზის მოწყობა არ ითვალისწინებს სამშენებლო სამუშაოებს. შესაბამისად, მშენებლობის შედეგად ბიომრავალფეროვნებაზე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, საწარმოს წყალმომარაგება და საკანალიზაციო ქსელით სარგებლობა ხორციელდება GWP-თან გაფორმებული შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე. ტერიტორიაზე აგრეთვე განთავსებულია 2 ტონა მოცულობის ავზი, რომლითაც საწარმო სარგებლობს ფორსმაჟორულ სიტუაციებში. ტექნოლოგიურ ციკლში წყალი გამოიყენება მხოლოდ გრანულების გასაცეხლად. აღნიშნულ პროცესში აორთქლებული წყლის შესავსებად საჭიროა გრანულატორებში ყოველთვიურად 200 ლიტრი წყლის დამატება. ტექნოლოგიურ ციკლში წყლის სხვა სახით გამოყენება დაგეგმილი არ არის, შესაბამისად მოსალოდნელი არ არის ჩამდინარე

წყლების წარმოქმნა. ვინაიდან საწარმო განთავსებულია ბეტონის იატაკიან შენობაში, ხოლო ზედაპირული წყლის უახლოესი ობიექტი - თბილისის ზღვა, საწარმოდან დაშორებულია დაახლოებით 537 მეტრით, პროექტის ფარგლებში ზედაპირული, მიწისქვეშა და გრუნტის წყლების დაბინძურების რისკი ძალიან დაბალია.

გზშ-ის ანგარიშს თან ერთვის შემარბილებელი ღონისძიებები, მონიტორინგის გეგმა, ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმა, დასკვნები და რეკომენდაციები.

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, 2020 წლის 7 ოქტომბერს, დისტანციურად, ZOOM-ის აპლიკაციის გამოყენებით, გაიმართა აღნიშნული პროექტის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის საჯარო განხილვა. საჯარო განხილვას ესწრებოდნენ საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს, შპს „პოლიპლასტი“, საკონსულტაციო კომპანია „გერგილისა“ და ნაძალადევის რაიონის გამგეობის წარმომადგენლები. საჯარო განხილვაზე სამინისტროს წარმომადგენლის მიერ დაისვა კითხვა შპს „პოლიპლასტი“ საწარმოს წარმადობის საკითხის დაზუსტების მიზნით, რაზეც, საკონსულტაციო კომპანიის წარმომადგენლის მიერ განიმარტა, რომ პოლიეთილენის ნარჩენის აღდგენის შემდგომ მიღებული გრანულებიდან 5,6 ტ გადამუშავდება უკვე არსებულ ხაზზე, რის შედეგადაც აღნიშნულ ხაზზე მოხმარებული პირველადი ნედლეულის ოდენობა შემცირდება 190,4 ტ-მდე წელიწადში. აღნიშნულის ასახვა მოხდა საჯარო განხილვის ოქმში. ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე პროექტთან დაკავშირებით წერილობითი შენიშვნები/მოსაზრებები სამინისტროში არ წარმოდგენილა.

აღნიშნული გზშ-ს ანგარიში განიხილეს შესაბამისმა ექსპერტებმა და სპეციალისტებმა გარემოსდაცვითი შეფასების სხვადასხვა მიმართულებით, რომელთა დასკვნების შეჯერების ასევე „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-12 მუხლისა და ამავე კოდექსის II დანართის 10.3-ე ქვეპუნქტის საფუძველზე,

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. გაიცეს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება ქ. თბილისში შპს „პოლიპლასტი“ პოლიეთილენის ნარჩენების გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოო ხაზის მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე;
2. ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
3. შპს „პოლიპლასტმა“ საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს წარმოდგენილი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, გზშ-ის ანგარიშში წარმოდგენილი ტექნოლოგიური სქემის, გარემოზე ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმის, ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმის, დასკვნებისა და რეკომენდაციების შესაბამისად;
4. შპს „პოლიპლასტმა“ უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტით სამინისტროსთან შეთანხმებული გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების პარამეტრების დაცვა და, შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
5. შპს „პოლიპლასტმა“ ნარჩენების აღდგენის ტექნოლოგიური ხაზის მოწყობამდე უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა მონიტორინგის გეგმის ხელახალი შემუშავება და სამინისტროში შესათანხმებლად წარმოდგენა, სადაც მონიტორინგის კანონმდებლობით დადგენილ მოთხოვნებთან ერთად, გათვალისწინებული იქნება ინსტრუმენტული

- მონიტორინგის საკითხი უახლოეს მოსახლესთან (მონიტორინგის სიხშირისა და კოორდინატების მითითებით);
6. შპს „პოლიპლასტმა“ ნარჩენების აღდგენის ტექნოლოგიური ხაზის მოწყობამდე უზრუნველყოს პოლიეთილენზე ხატვის ფლექსოგრაფიული დანადგარში გამხსნელების გამოყენებით გამოწვეული სუნის გავრცელების შემარბილებელი ღონისძიებების დეტალური გეგმის შემუშავება და სამინისტროსთან შეთანხმება;
 7. შპს „პოლიპლასტმა“ ნარჩენების აღდგენის ტექნოლოგიური ხაზის მოწყობამდე უზრუნველყოს ნარჩენების მართვის გეგმის შემუშავება და სამინისტროსთან შეთანხმება საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს N211 ბრძანების შესაბამისად. ნარჩენების მართვა განახორციელოს „ნარჩენების მართვის კოდექსის“ და შესაბამისი კანონქვემდებარე ნორმატიული აქტების მოთხოვნებისა და ვალდებულებების და სამინისტროსთან შეთანხმებული გეგმის შესაბამისად;
 8. შპს „პოლიპლასტმა“ ნარჩენების იმპორტის შემთხვევაში, განახორციელოს მხოლოდ გრანულირებული ან გარეცხილი და დაქუცმაცებული პლასტმასის/პოლიეთილენის ნარჩენების იმპორტი, რომელიც იქნება შესაბამისად დაფასოებული;
 9. შპს „პოლიპლასტმა“ ექსპლუატაციის ეტაპზე უზრუნველყოს ტექნოლოგიურ ციკლში ჩართული დანადგარების მუდმივი ტექნიკური კონტროლი;
 10. შპს „პოლიპლასტი“ ვალდებულია ნარჩენების აღდგენის ტექნოლოგიური ხაზის მოწყობისა და ექსპლუატაციაში შესვლის შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს;
 11. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გადაცემა განხორციელდეს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ დადგენილი წესით;
 12. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „პოლიპლასტს“;
 13. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „პოლიპლასტის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
 14. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ნაძალადევის რაიონის გამგეობის საინფორმაციო დაფაზე;
 15. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრის მოვალეობის შემსრულებელი