



საქართველოს გაეროს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-286

10/03/2021

ქ. თბილისი

ქ. ფოთში შპს „ფოთი ფაუნდრის“ მეორეული ნედლეულიდან ფერადი ლითონების წარმოების ქარხნის ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებაზე სკრინინგის გადაწყვეტილების შესახებ

შპს „ფოთი ფაუნდრის“ (ს/კ: 415104639) მიერ გზმ-ის ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით საქართველოს გაეროს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილია ქ. ფოთში მეორეული ნედლეულიდან ფერადი ლითონების წარმოების ქარხნის ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების სკრინინგის განცხადება.

საქართველოს გაეროს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის 2020 წლის 28 ივლისის N2-660 ბრძანებით ქ. ფოთში, შპს „ფოთი ფაუნდრის“ მეორადი ნედლეულიდან ფერადი ლითონების წარმოების ქარხნის მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე გაცემულია გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება. აღნიშნული გადაწყვეტილების მიხედვით, საწარმოში გათვალისწინებული იყო სპილენძის ჯართის გადამუშავებით სპილენძის სხმულების წარმოება. წარმოდგენილი სკრინინგის განცხადების თანახმად, დღეისათვის საწარმოში ტექნოლოგიური დანადგარ-მოწყობილობების სამონტაჟო სამუშაოები დამთავრებულია და სრულ მზადყოფნაშია ექსპლუატაციისათვის, თუმცა ბაზარზე შექმნილი მდგომარეობიდან გამომდინარე მნიშვნელოვნადაა შემცირებული სპილენძის ნაშაბადზე მოთხოვნა და საწარმოს ფუნქციონირება არამიზანშეწონილია. გამომდინარე აღნიშნულიდან, კომპანიის ხელმძღვანელობის მიერ მიღებულ იქნა გადაწყვეტილება საწარმოში სპილენძის ჯართის ნაცვლად ალუმინის ჯართის გადამუშავების და ალუმინის სხმულების წარმოების თაობაზე. საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების მიხედვით, ადგილი ექნება გადასამუშავებელი ნედლეულის და წარმოებული პროდუქციის სახეობის და რაოდენობის ცვლილებას. ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება არ გულისხმობს ტექნოლოგიური ციკლის ცვლილებას და შესაბამისად ახალი დამატებითი დანადგარ-მოწყობილობების მონტაჟს, საქმიანობა განხორციელდება არსებული ტექნოლოგიური ციკლის და ინფრასტრუქტურის ბაზაზე, რაც დამატებით სამშენებლო-სამონტაჟო სამუშაოებს და მისგან გამოწვეულ ზემოქმედებას პრაქტიკულად გამორიცხავს.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, საწარმო მდებარეობს ქ. ფოთში, ლარნაკას ქ. N5-ში, შპს „სოფმარის“ (ს/ნ 215080463) საკუთრებაში არსებულ, 12 957 მ² ფართობის მქონე, არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე (ს/კ 04.01.03.719) განთავსებულ შენობაში (N1). იჯარის ხელშეკრულების საფუძველზე შენობის 600 მ² და მიწის ნაკვეთის

1000 მ² სარგებლობაში აქვს შპს „ფოთი ფაუნდრის“. აღნიშნული ტერიტორიიდან მანძილი უახლოეს მოსახლემდე შეადგენს დაახლოებით 750 მ-ს, მდინარე რიონი მდებარეობს სამხრეთ-აღმოსავლეთით 1070 მ მანძილზე, სამხრეთ-აღმოსავლეთით დაახლოებით 480 მ მანძილზე მდებარეობს ტბა (უსახელო), ხოლო საპროექტო ტერიტორიის დასავლეთით 2580 მეტრში-შავი ზღვა. ტერიტორიას გარშემო ესაზღვრება არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთები. საწარმოს ჩრდილოეთით მდებარეობს შპს „ფოთილოჯისტიქსის“ (ს/კ: 215081854) საკუთრებაში არსებული მიწის ნაკვეთი (ს/კ: 04.01.03.196), მასზე განლაგებულია რეზერვუარები და რკინიგზის ჩიხი, რომელიც არ ფუნქციონირებს. ტერიტორიის სამხრეთ-დასავლეთით ფ/პ ირაკლი მორგომიას საკუთრებაში არსებულ მიწის ნაკვეთზე (საკადასტრო კოდი: 04.01.03.199) განთავსებულია და ფუნქციონირებს ჯართის მიმღები პუნქტი. ხოლო სამხრეთით შპს „ბევრილი ჯგუფის“ (ს/კ:2082158210) საკუთრებაში არსებულ მიწის ნაკვეთზე (საკადასტრო კოდი: 04.01.03.722) განლაგებულ საწარმოში ხორციელდება მარცვლეულის მიღება და განაწილება. საწარმოს ტერიტორია თავისუფალია მცენარეული საფარისაგან და არ არის წარმოდგენილი ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა.

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიხედვით, საწარმოში 3000 ტონა სპილენძის სხმულების წარმოების მიზნით გათვალისწინებული იყო დაახლოებით 3100 ტ/წელ სპილენძის ჯართის გადამუშავება. სპილენძის ჯართით მომარაგების მიზნით საწარმოში შემოტანილი უნდა ყოფილიყო 50% სპილენძის ჯართის სახით, ხოლო 50% (1550 ტ/წელ) სპილენძის შემცველი ხელსაწყო-მოწყობილობების (ძირითადად ელექტროძრავები) ნარჩენებით, რისთვისაც იგეგმებოდა 11 100 ტ/წელ ელექტროძრავების გადამუშავება. საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებების შედეგად, კომპანია გეგმავს წელიწადში 5000 ტონა ალუმინის ნამზადის წარმოებას, რისთვისაც დაგეგმილია 5150 ტონა/წელ ალუმინის ჯართის (ნარჩენის კოდი 19 12 03; აღდგენის კოდი R4) გადამუშავება. ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების შემდგომ საწარმო ნაცვლად 300 სამუშაო დღისა (სამცვლიანი 8 საათიანი სამუშაო გრაფიკი), იმუშავებს წელიწადში 250 სამუშაო დღე, სამცვლიანი, 8 საათიანი სამუშაო გრაფიკით. ამასთან აღსანიშნავია, რომ ვინაიდან ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების მიხედვით, საწარმო იმუშავებს მხოლოდ ალუმინის ჯართის გადამუშავებაზე, სპილენძის შემცველი ელექტრო მოწყობილობების (ძირითადად ელექტროძრავების) მიღება, დემონტაჟი და მათგან სპილენძის ჯართის ამოღება საჭირო არ იქნება. აღნიშნული კი გარკვეულად შეამცირებს გარემოზე ზემოქმედების რისკებს (მაგ: ადგილი არ ექნება ელექტროძრავებს დემონტაჟის დროს მოსალოდნელი ნარჩენების წარმოქმნას).

საწარმო წარმოადგენს სხვადასხვა აგრეგატების ერთობლიობას, რომელთა ტექნოლოგიური ურთიერთდამოკიდებულება და მუშაობა ავტომატიზებულია. ამასთანავე, მუშა პროცესი ითვალისწინებს ტექნოლოგიურ კავშირს მეორეული ნედლეულის გაუვნებლების, დახარისხების, დაბრიკეტების, ჩამოსხმის, გაგრილების, მზა პროდუქციის უზნებთან და სხვა დამხმარე ინფრასტრუქტურასთან.

ალუმინის ჯართის შემოტანა საწარმოს ტერიტორიაზე მოხდება კონტრაქტორების სატრანსპორტო საშუალებებით. აღსანიშნავია, რომ ჯართში შესამღებელია სხვადასხვა რადიოაქტიური წყაროს მოხვედრა, ამიტომ ალუმინის ჯართს, საქართველოს მთავრობის

2014 წლის 31 დეკემბრის №756 დადგენილებით დამტკიცებული ტექნიკური რეგლამენტის - „მეტალის ჯართის რადიაციული მონიტორინგის წესის“ შესაბამისად ჩატარდება რადიაციული კონტროლი, რის შემდგომაც შეინახება ნედლეულის საწყობში.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, საწარმოს აქვს წყალმომარაგება-კანალიზაციის, ბუნებრივი აირის და ელექტრომომარაგების ქსელები. საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსებულია შემდეგი ელემენტები: საწარმოო უბანი; ნედლეულის დასაწყობების უბანი; მეორეული ლითონის ჯართისა და ნარჩენების დამხარისხებელი საამქროები; სადნობი საამქრო; დამხმარე მასალების საწყობი; მზა პროდუქციის საწყობი; წიდასაყარი; გაგრილების სისტემა; ნამწვი აირების გამწმენდი სისტემა; სატრანსფორმატორო ჯიხური; ჭაბურღილი; ადმინისტრაციულ-სამეურნეო სათავსოები.

ფერადი ლითონების მეორეული ნედლეულის გადამუშავება და სუფთა სახის მეტალების სხმულების დამზადების პროცესი გულისხმობს: ფერადი ლითონის ჯართისა და ნარჩენების დასაწყობება-გადამუშავებას, დნობას ინდუქციურ ღუმელში და სუფთა სახის ლითონის ჩამოსხმას.

საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესი შემდეგია: საწარმოში შემოტანილი ალუმინის ჯართის მიღება და დასაწყობება მოხდება ცალკე გამოყოფილ, ბეტონით მოპირკეთებულ დასაწყობების უბანზე. დასაწყობების შემდეგ ნედლეულის დახარისხების საამქროში მოხდება მათი გადარჩევა, ზედმეტი მინარევებისგან განცალკევება და დახარისხება. გადარჩევის შემდეგ მოხდება წვრილი ფრაქციის ალუმინის ჯართის დაპრესვა საპრეს დანადგარში (Jiangyin Tianfu Technology Co. Ltd-ის Y81F-1250 ტიპის საწნეხი დანადგარით, მაქსიმალური წარმადობა 5 ტ/სთ), ან მსხვილი კონსტრუქციის ჯართის ჭრა და შემდგომ დაპრესვა, საიდანაც დაპრესილი ჯართი მიეწოდება სადნობ 1 ტიგელიან, 1 ტ ტევადობის ინდუქციურ ღუმელს (მოდელი JW-1T-800KW/1S). ელექტროღუმელში ერთი ციკლის განმავლობაში იყრება საშუალოდ 1030 კგ მეტალის ჯართი და 40-50 კგ დამცავი საფარის წარმომქმნელი ფლუსი. იქიდან გამომდინარე, რომ დაგეგმილი საქმიანობა განხორციელდება არსებული ტექნოლოგიური ციკლის საშუალებით, დნობა მოხდება გადასამუშავებელი ალუმინის ლღობის ტემპერატურის მიხედვით (660 °C), დნობის პროცესი მიმდინარეობს საშუალოდ 50 წთ, სრული ციკლის ხანგრძლივობა 1 სთ და 30 წთ. დღე-ღამეში დაგეგმილია 12 ციკლის ჩატარება.

ინდუქციურ ღუმელში ალუმინის გამოდნობის ციკლი მოიცავს: ღუმელში საჭირო რაოდენობის კაზმის (ჯართის) და ფლუსის ჩატვირთვას; მეტალური კომპონენტების ლღობას; პირველადი თხევადი მეტალის წარმოქმნას; თხევადი წიდის წარმოქმნას; თხევადი მეტალის გადმოღვრას ღუმელიდან. გამოდნობის დასრულების შემდეგ ღუმელში წარმოქმნილია ორი თხევადი შრე-ქვემოთ ფერადი ლითონი, ხოლო მის თავზე წიდა. გამდნარი ლითონი გადმოისხმება მიძღებ მულდაში, სხმულების წონა 500 კგ-ის ფარგლებშია. სხმულები ხიდური ამწით გადაიტანება გაგრილების უბანზე, შემდეგ მზა პროდუქციის საწყობში, რომლის იატაკი მოპირკეთებულია ბეტონის საფარით.

პროექტის მიხედვით, საწარმოში მოწყობილია 16 260 მ³/სთ სიმძლავრის თანამედროვე, ორსაფეხურიანი, 12 მეტრის სიმაღლისა და 90 სმ დიამეტრის საკვამლე მილის მქონე

აირგამწმენდი სისტემა: I საფეხური ცენტრიდანული ძალის პრინციპზე მომუშავე ციკლონი, II საფეხური სველი ფილტრი-სკრუბერი. აირგამწმენდი სისტემის საერთო ეფექტურობა შეადგენს 97%-ს. ექსპლუატაციის პროცესში წარმოქმნილი აირმტვერნარევის გაწოვა მოხდება საწარმოში დამონტაჟებული სავენტილაციო სისტემის მეშვეობით და ორსაფეხურიან გამწმენდ სისტემაში გაწმენდის შემდეგ გაიფრქვევა ატმოსფერულ ჰაერში.

საწარმოში მიმდინარე ტექნოლოგიური პროცესებიდან გამომდინარე საწარმოს მიერ წყალი გამოიყენება სასმელ-სამეურნეო, საწარმოო და სახანძრო მიზნებისთვის, ასევე ტერიტორიის მოსარწყავად. საწარმოს სასმელ-სამეურნეო წყალმომარაგება განხორციელდება ქ. ფოთის ცენტრალური წყალსადენის ქსელიდან. ტექნიკური მიზნებისთვის წყლის გამოყენება ხდება სადნობი ღუმელების გამაგრებელი სისტემების ფუნქციონირებისთვის. სადნობი ღუმელის გაგრძელებისთვის გამოყენებულია ბრუნვითი წყალმომარაგების სისტემა. ბრუნვითი წყალმომარაგების სისტემისათვის წყლის მიწოდება ხდება საწარმოს კუთვნილი ჭაბურღილიდან. ღუმელის გაგრძელების სისტემებიდან წყლის დანაკარგი დღე-ღამეში შეადგენს 5 მ³-ს. შესაბამისად წლის განმავლობაში გამაგრებელი სისტემების ფუნქციონირებისათვის საჭირო წყლის რაოდენობა იქნება 1250 მ³ /წელ. დაგეგმილი საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე, ობიექტზე ძირითადად წარმოიქმნება სამეურნეო-ფეკალური სახის ჩამდინარე წყლები. წარმოქმნილი სამეურნეო-ფეკალური ჩამდინარე წყლები ჩართული იქნება ქალაქის საკანალიზაციო კოლექტორში. ტექნიკური წყლის გამოყენება მოხდება სადნობი ღუმელის გამაგრებელ სისტემაში, რომელიც წარმოადგენს დახურულ (ბრუნვით) სისტემას და საწარმოო ჩამდინარე წყლების წარმოქმნას ადგილი არ ექნება. სხვა ტექნიკური მიზნებისათვის საწარმოში წყალი არ გამოიყენება. აღსანიშნავია, რომ საწარმოში დაგეგმილი საქმიანობა და ტექნოლოგიური პროცესი მიმდინარეობს დახურულ შენობაში და ტერიტორიაზე სანიაღვრე წყლების დაბინძურების წყაროები პრაქტიკულად არ არსებობს.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გავრცელება მოსალოდნელია ალუმინის წარმოებისას, კერძოდ: ელექტრო-ინდუქციურ ღუმელში ჯართის დნობისას, წიდის ჩამოცლისას და დასაწყობება-შენახვისას. აღსანიშნავია, რომ რადგან ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების მიხედვით, საწარმოს მიერ წარმოებული პროდუქციის სახეობა შეიცვლება და წარმადობა გაიზრდება (ნაცვლად სპილენძის გამოდნობისა მოხდება ალუმინის გამოდნობა და 3000 ტონის ნაცვლად წლიური წარმადობა იქნება 5000 ტონა), ადგილი ექნება როგორც წლიური (ტ/წელ) ემისიების, ასევე გაფრქვევის ინტენსივობის (გ/წმ) ზრდას. საწარმოს ექსპლუატაციის შედეგად, ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა: მყარი ნაწილაკები (მტვერი), ნახშირბადის ოქსიდი, გოგირდის დიოქსიდი, აზოტის დიოქსიდი. ცვლილების შედეგად მიღებული მონაცემებით ჩატარებულმა ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაზნების ანგარიშმა აჩვენა, რომ მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაციები საკონტროლო წერტილებში უახლოესი საცხოვრებელი ზონისა (750 მ-ში) და 500 მეტრიანი ნორმირებული ზონის საზღვარზე არ აჭარბებს ნორმებით დადგენილ ზღვრულად დასაშვებ კონცენტრაციებს. შესაბამისად საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების ეტაპზე მოსალოდნელი არ არის ატმოსფერული ჰაერის ხარისხის მნიშვნელოვანი გაუარესება. ამასთან,

სკრინინგის განცხადების თანახმად, საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში ატმოსფერულ ჰაერში შეწონილი ნაწილაკების ემისიების კონტროლის მიზნით, გათვალისწინებულია სისტემატური მონიტორინგის სისტემის დამონტაჟება. მონიტორინგის შედეგების აღრიცხვა მოხდება ონლაინ რეჟიმში და ზენორმატიული გაფრქვევის დაფიქსირების შემთხვევაში გატარდება შესაბამისი ღონისძიებები. გარდა აღნიშნულისა, ექვს თვეში ერთხელ ჩატარდება საწარმოს მიერ გაფრქვეულ მტვერში ალუმინის შემცველობის კვლევა.

საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაურის გავრცელების ძირითად წყაროს წარმოადგენს საწარმოს ტერიტორიაზე საავტომობილო ტრანსპორტის მოძრაობა და ტექნოლოგიური პროცესების შესრულება. საწარმოს სრული დატვირთვით მუშაობის პროცესში ტერიტორიაზე ხმაურის ჯამური დონე არ გაიზრდება (1 ერთეული თვითმცლელი ავტომანქანა, 1 ერთეული ჩამტვირთველი, სადნობი ღუმელი, გაგრილების დანადგარი, გამწოვი ვენტილაცია და სხვა) ცალკეული დანადგარების ხმაურის მაქსიმალური დონეების გათვალისწინებით, გზშ-ის ეტაპზე ჩატარებული გაანგარიშებით უშუალოდ საწარმოს ტერიტორიაზე ხმაურის ჯამური დონე შეადგენს - 90 დბა-ს, ხოლო დასახლებული პუნქტების საზღვარზე (750 მ) – 35 დბა-ს. შესაბამისად, დასახლებული პუნქტების საზღვარზე ხმაურის დონის (როგორც დღის, ასევე ღამის საათებისთვის დადგენილი ნორმები) გადაჭარბება მოსალოდნელი არ არის.

საწარმოს ფუნქციონირებისას მოსალოდნელია, როგორც საყოფაცხოვრებო, ისე სახიფათო, არასახიფათო და საწარმოო ნარჩენების წარმოქმნა. სკრინინგის განცხადების მიხედვით, უზრუნველყოფილი იქნება სახიფათო და არასახიფათო ნარჩენების ცალ-ცალკე შეგროვება სახეობების მიხედვით და შესაბამის კონტეინერებში განთავსება. საყოფაცხოვრებო ნარჩენების გატანას განახორციელებს ფოთის მუნიციპალიტეტის დასუფთავების სამსახური, ხოლო წარმოქმნილი საწარმოო ნარჩენები შემდგომი მართვის მიზნით გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას. ვინაიდან ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება ითვალისწინებს წარმოებული პროდუქციის სახეობის და რაოდენობის ცვლილებას, სპილენძის წიდის და მტვერის ნაცვლად წარმოიქმნება ალუმინის წიდა და მტვერი. წიდის რაოდენობა ნაცვლად 90 ტ/წლისა იქნება 150 ტ/წელ. გაიზრდება აირგამწმენდში წარმოქმნილი მტვერის და შლამის რაოდენობა. ალუმინის წიდის, მტვერის და შლამის სახიფათობის საკითხი განისაზღვრება ლაბორატორიული ანალიზის შედეგების მიხედვით. კვლევა ჩატარდება საწარმოში ალუმინის დნობის პროცესის დაწყებამდე და შედეგები აისახება ნარჩენების მართვის გეგმაში. საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში წარმოქმნილი ნარჩენების მართვა მოხდება ნარჩენების მართვის გეგმის შესაბამისად, რომლის მომზადება და საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროსთან შეთანხმება მოხდება საწარმოს ექსპლუატაციაში გაშვებამდე.

შპს „ფოთი ფაუნდრის“ საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე მეორეული ნედლეულის და მზა პროდუქციის ტრანსპორტირებისათვის საჭირო სატრანსპორტო ოპერაციების მაქსიმალური რაოდენობა დღე-ღამის განმავლობაში იქნება 10-12 ერთეული. საწარმოს ადგილმდებარეობიდან გამომდინარე, სატრანსპორტო ოპერაციების შესრულებისათვის ძირითადად გამოყენებული იქნება E60-ის (ს-2 სენაკი-ფოთი (ასაქცევი)-სარფი)

საავტომობილო მაგისტრალი და მინიმალურია ქ. ფოთის ტერიტორიაზე გამავალი გზების გამოყენების საჭიროება. აღნიშნულის გათვალისწინებით, საწარმოს წარმადობის გაზრდა სატრანსპორტო ნაკადებზე ზემოქმედების მნიშვნელოვან ზრდასთან დაკავშირებული არ იქნება. ამასთანავე საწარმოში აღარ იგეგმება სპილენძის შემცველი მწყობრიდან გამოსული დანადგარების შემოტანა დემონტაჟისათვის, რაც გარკვეულად ამცირებს ნედლეულის და ნარჩენების ტრანსპორტირებისათვის საჭირო სატრანსპორტო ოპერაციების რაოდენობას.

ვინაიდან, შპს „ფოთი ფაუნდრის“ საწარმოს ზეგავლენის ზონაში ფუნქციონირებს სხვადასხვა საწარმოო ობიექტები, შესაბამისად კუმულაციური ზემოქმედება მოსალოდნელია შემდეგი სახით: ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე ზემოქმედება; ხმაურის გავრცელებასთან დაკავშირებული ზემოქმედება; ზემოქმედება სატრანსპორტო ნაკადზე; კუმულაციური ზემოქმედების რისკების შეფასების მიზნით, განხილულ იქნა, როგორც შპს „ფოთი ფაუნდრის“ საწარმოს, ასევე მიმდებარე ტერიტორიაზე არსებული სხვადასხვა დანიშნულების ობიექტების ექსპლუატაციის პროცესში წარმოქმნილი ემისიების და ხმაურის გავრცელების დონეები. შედეგების თანახმად, მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაციები საკონტროლო წერტილებში (დასახლებული პუნქტის-750 მ და 500 მ ნორმირებული ზონის საზღვრები) არ აღემატება ნორმატიულ მნიშვნელობებს. უახლოესი საცხოვრებელი ზონის საზღვარზე ხმაური გავრცელების დონეები დღე-ღამის არცერთ მონაკვეთში არ აღემატება კანონმდებლობით დადგენილ სტანდარტს (საცხოვრებელი ზონის საზღვარზე, 750 მ საწარმოდან-შეადგენს 35 დბა-ს). ამასთან E60 (ს-2 სენაკი-ფოთი (ასაქცევი)-სარფი), წარმოადგენს საერთაშორისო მნიშვნელობის საავტომობილო მაგისტრალს. აღნიშნულ საავტომობილო გზაზე დღის განმავლობაში შპს „ფოთი ფაუნდრის“ და სხვა ირგვლივ მდებარე კომპანიათა მიერ ჯამურად შესაძლოა შესრულდეს 30 სატრანსპორტო ოპერაცია, რაც არ გამოიწვევს გადაადგილების შეზღუდვას.

„გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-5 ნაწილის შესაბამისად, სკრინინგის განცხადება გამოქვეყნდა სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ქ. ფოთის მერიის საინფორმაციო დაფაზე. საზოგადოების მხრიდან აღნიშნულ საქმიანობასთან დაკავშირებით სამინისტროში წერილობითი შენიშვნები და მოსაზრებები წარმოდგენილი არ ყოფილა.

ყოველივე ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით, შპს „ფოთი ფაუნდრის“ ქარხნის ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება, გარემოზე მნიშვნელოვან ზემოქმედებასთან დაკავშირებული არ იქნება.

ზემოაღნიშნული კრიტერიუმების გათვალისწინებით, „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-5 მუხლის მე-12 ნაწილის საფუძველზე,

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. მიღებულ იქნეს სკრინინგის გადაწყვეტილება, ქ. ფოთში შპს „ფოთი ფაუნდრის“ მეორეული ნედლეულიდან ფერადი ლითონების წარმოების ქარხნის ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება არ დაექვემდებაროს გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას;

2. შპს „ფოთი ფაუნდრიმ“ საქმიანობა განახორციელოს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის 2020 წლის 28 ივლისის (ბრძანება N2-660) გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილებით დადგენილი პირობების დაცვით, ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებების გათვალისწინებით;
3. შპს „ფოთი ფაუნდრიმ“ ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებამდე უზრუნველყოს განახლებული „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტის“ სამინისტროსთან შეთანხმება (ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების გათვალისწინებით);
4. შპს „ფოთი ფაუნდრიმ“ ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებამდე უზრუნველყოს საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს N211 ბრძანების შესაბამისად, ნარჩენების მართვის განახლებული გეგმის სამინისტროსთან შეთანხმება. ნარჩენების მართვა უზრუნველყოს „ნარჩენების მართვის კოდექსის“ და მისგან გამომდინარე კანონქვემდებარე ნორმატიული აქტების მოთხოვნებისა და სამინისტროსთან შეთანხმებული გეგმის შესაბამისად;
5. ზემოაღნიშნული პირობები წარმოადგენს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის 2020 წლის 28 ივლისის N2-660 ბრძანებით ქ. ფოთში, შპს „ფოთი ფაუნდრის“ მეორადი ნედლეულიდან ფერადი ლითონების წარმოების ქარხნის მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე გაცემული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების განუყოფელ ნაწილს და მათი შესრულება სავალდებულოა;
6. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „ფოთი ფაუნდრის“;
7. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „ფოთი ფაუნდრის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
8. სკრინინგის გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ქ. ფოთის მუნიციპალიტეტის საინფორმაციო დაფაზე;
9. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი