



საქართველოს გარემოს დაცვის მინისტრის



KA060171797355412

ბრძანება №197

ქ. თბილისი

24 / ივლისი / 2012 წ.

შპს "ჯეოაკუმ"-ის "აკუმულატორების წარმოება"-ზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის გაცემის შესახებ

„ლიცენზიებისა და ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონის 24-ე მუხლის მე-4 პუნქტისა და „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-4 მუხლის პირველი პუნქტის „ს“ ქვეპუნქტის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა:

1. გაიცეს შპს "ჯეოაკუმ"-ზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა ქ. თბილისში, კახეთის გზატკეცილი №65-ში აკუმულატორების წარმოებაზე;
2. ნებართვის მოქმედების ვადა - უვადო;
3. ნებართვის მფლობელმა უზრუნველყოს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნით (№27; 23.07.2012წ.) გათვალისწინებული პირობების შესრულება;
4. ეს ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს ნებართვის მფლობელს;
5. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს "ჯეოაკუმ"-ის მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
6. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს საქართველოს მთავრობაში (ქ.თბილისი, ინგოროყვას ქ. №7) მისი ძალაში შესვლიდან ერთი თვის ვადაში.

საფუძველი: ეკოლოგიური ექსპერტიზისა და ინსპექტირების დეპარტამენტის უფროსის დავით ჭიჭინაძის მოხსენებითი ბარათი; შპს "ჯეოაკუმ"-ის განცხადება (29.06.2012წ.); ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა (№27; 23.07.2012წ.).

მინისტრი

გ. ხაჩიძე

გიორგი ხაჩიძე





საქართველოს გარემოს დაცვის სამინისტრო
MINISTRY OF ENVIRONMENTAL PROTECTION OF GEORGIA

საქართველო, 0114, თბილისი, გულუას ქ. 6, ტელ: 272-72-00, 272-72-20 ფაქსი: 272-72-37

ეკოლოგიური ექსპერტიზის

დასკვნა პროექტზე

№27

23 ივლისი 2012წ.

I. საერთო მონაცემები

1. საქმიანობის დასახელება – აკუმულატორების წარმოება
2. საქმიანობის განმახორციელებლის დასახელება და მისამართი – შპს "ჯეოაკუმ". ქ. თბილისი, ისანი-სამგორის რ-ნი, მუშათა დასახლება
3. საქმიანობის განხორციელების ადგილმდებარეობა – ქ. თბილისი, ისანი-სამგორის რ-ნი, კახეთის გზატკეცილი №65
4. განაცხადის შემოსვლის თარიღი – 05.07.2012წ.
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ – გარემოსდაცვითი საკონსულტაციო ფირმა შპს "წარმოების ეკოლოგია"

II. ძირითადი საპროექტო გადაწყვეტილებანი

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით, შპს "ჯეოაკუმ"-ის მიერ ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილია "აკუმულატორების წარმოების საამქროს" გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში.

შპს "ჯეოაკუმ"-ის აკუმულატორების წარმოების საამქრო ახალგახსნილი საწარმოა, რომელსაც არ გააჩნია შესაბამისი გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა.

საწარმო განლაგებულია ქ. თბილისი, კახეთის გზატკეცილი №65-ში სს "თბილისის მოდელური ფეხსაცმლის ფაბრიკა"-ს ტერიტორიაზე, რომლის მთლიანი ფართი შეადგენს 12526 მ²-ს. შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება "ჯეოაკუმ"-ს იჯარით აღებული აქვს 385 მ²-ფართობის შენობა და 50 მ² ღია ფართი, რაც დასტურდება საჯარო რეესტრიდან ამონაწერით (საკადასტრო კოდი: №01.19.21.003.009). საწარმო უახლოესი დასახლებული პუნქტიდან დაშორებულია 550მ-ით. წელიწადში სამუშაო დღეთა რაოდენობა 260 დღეა - 8 საათიანი სამუშაო რეჟიმით.

ანგარიშში მოცემულია საწარმოს ტექნოლოგიური სქემა.

- ანგარიშის თანახმად მზა ტყვიის სხმულებს საწარმო შეისყიდის სხვადასხვა ორგანიზაციებიდან. ტყვიის მიღებას სხვადასხვა სახის ნარჩენებიდან (ნახმარი აკუმულატორები, სადენების გარსაცმი და სხვა) საწარმო არ ახორციელებს. ტყვიის ზადის ჩამოსხმა ხორციელდება ძირითად საამქროში, ჩამოსასხმელ დანადგარზე. ბუნებრივი აირის საშუალებით ტყვია დნება 327.4 °C-ზე, 80x80 სარკის ფართობის მქონე ტიგელის ღუმელში და ისხმება სპეციალურ ყალიბში.

- საწარმოში არ ხორციელდება ასევე ტყვიის ოქსიდის დამზადება. საწარმოს ის შემოაქვს ტომრებში დაფასოვებულის სახით, რომელთა დროებითი დასაწყობებისათვის გამოყოფილია შესაბამისი ოთახი, რომელიც მობეტონებულია და გააჩნია ბუნებრივი ვენტილაცია სარკმლების სახით. აღნიშნული ტყვიის ოქსიდი და სტიბიუმი საწარმოში იზილება ტალახად, მცირე კონცენტრაციის გოგირდმჟავას ხსნარში - ელექტროლიტში.

- ზემოთ აღნიშნული პასტა ესმება პირველ პუნქტში აღწერილ ბაღეზე და შრება ღუმელში, რომელშიც საწვავად გამოიყენება ბუნებრივი აირი. შრომა მიმდინარეობს 150 - 170 °C ტემპერატურაზე. გამოშრობის შემდეგ აკუმულატორის ფირფიტა (ელექტროდი) მზად არის აკუმულატორის ყუთებში ჩასაწყობად.

- საწარმოში არ ხდება აკუმულატორის კორპუსის (ყუთის) დამზადება. ის საწარმოს შემოაქვს მზა სახით.

- საწარმოში ასევე არ ხორციელდება სეპარატორის დამზადება. სეპარატორი არის სპეციალური პლასტმასის ფირფიტა, რომელიც გამოიყენება ელექტროდებს შორის მოსათავსებლად. საწარმოს ის შემოაქვს.

- ძირითად საამქროში აგრეთვე ხორციელდება ზემოთ აღნიშნულ ღუმელში გამდნარი ტყვიისაგან აკუმულატორის სხვადასხვა დამხმარე დეტალების ჩამოსხმა მცირე ყალიბებში.

- ზემოთ აღნიშნული დეტალების საშუალებით შემდგომ ხორციელდება აკუმულატორების აწყობა.

- ძირითად საამქროში ასევე ხორციელდება აწყობილ აკუმულატორებში შესაბამის კონცენტრაციამდე მომზადებული გოგირდმჟავას ჩასხმა და დამუხტვა, გოგირდმჟავას ხსნარი საწარმოს შემოაქვს და შემდგომ დაყავს სითხის ჩასხმით საჭირო კონცენტრაციამდე. გოგირდმჟავა საწარმოში შემოდის როგორც 1 ტონა მოცულობის ავზებით, ასევე 20 - 30 ლიტრიანი ჭურჭლებით, რომლის დროებითი

შენახვისათვის ასევე გამოყოფილია მოხეტონებული ტერიტორია, რომ შემთხვევითი ავარიული დაღვრის შემთხვევაში მოხდეს მისი ლოკალიზება და არ მოხდეს მისი შერევა გრუნტში.

აკუმულატორებში ენერჯის დაგროვება ხდება მასში ელექტროდენის გატარებით. ამ დროს ხდება ელექტრული ენერჯის ქიმიურ ენერჯიად გარდაქმნა. აკუმულატორი, გამოყენებამდე აუცილებლად უნდა დაიმუხტოს (დაიტენოს). აკუმულატორით სარგებლობის დროს ხდება მისი განმუხტვა (დაცლა).

ტყვიის აკუმულატორი შედგება ტყვიის ბადისებრი ფირფიტისაგან, რომლის უჯრედები დაფარულია ცომისებური კონსისტენციის მქონე ტყვიის ოქსიდებით და წყლით. ფირფიტებს შორის მოთავსებულია საიზოლაციო ფირფიტები. ფირფიტები ჩაშვებულა სპეციალურ კორპუსში, სადაც ჩასხმულია 1.15 – 1.2 გ/სმ³ სიმკვრივის მქონე 22 – 28 %-იანი გოგირდმჟავა.

ტყვიის ჟანგი გარკვეულ დროს შემდეგ გარდაიქმნება ტყვიის სულფატად. მუდმივი დენის გატარების შემთხვევაში ადგილი აქვს შექცევად რეაქციას.

საწარმოს გეგმით გათვალისწინებულია სხვადასხვა ტევადობის (60, 75, 180 და 200 ა.სთ) აკუმულატორების გამოშვება. დღეში გამოშვებული იქნება 100 ცალი აკუმულატორი (წელიწადში დაახლოებით 26000 ც), რომლებიდანაც 14000 ცალი იქნება 60 ა.სთ სიმძლავრის, 5000 ცალი - 75 ა.სთ სიმძლავრის, 4000 ცალი - 180 ა.სთ სიმძლავრის და 3000 ცალი იქნება 200 ა.სთ სიმძლავრის. წელიწადში გახარჯული მასალების რაოდენობა აკუმულატორების ტევადობის და რაოდენობის მიხედვით იქნება: ტყვიის სხმულები – 262.450 ტონა; ტყვიის ოქსიდი – 114.200 ტ; გოგირდმჟავა – 93.150 ტ; სტიბიუმი – 4.050 ტ; სეპარატორი – 1215000 ცალი; აკუმულატორის ყუთი – 26000 ცალი; ეტიკეტი – 26000 ცალი.

ბუნებრივ აირს საწარმო მიიღებს ქალაქ თბილისის გაზომომარაგების სისტემიდან.

ანგარიშში აღნიშნული გარემოს უმთავრესი დამაბინძურებელი წყაროებია:

- ტყვიის სხმულების დნობა ტიგელის ღუმელში;
- ტყვიის ოქსიდით ბადისებური ფირფიტების დაფარვისა და შრობის უბანი;
- აკუმულატორების დამუხტვის უბანი;
- გოგირდმჟავას კონცენტრაციის მოშადებისა და აკუმულატორებში ჩასხმის უბანი.

საწარმოს ექსპლუატაციისას ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა მავნე ნივთიერებები: ტყვიის ოქსიდი, სტიბიუმის ტრიოქსიდი, გოგირდმჟავა, აზოტის დიოქსიდი, ნახშირჟანგი.

მავნე ნივთიერების გაბნევის ანგარიშმა აჩვენა, რომ საწარმოს ექსპლუატაციის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული არცერთი ზემოაღნიშნული მავნე ნივთიერების კონცენტრაცია არ აჭარბებს ნორმით დადგენილ მის დასაშვებ მნიშვნელობას საწარმოდან დაშორებულ 500 მეტრიან რადიუსის მანძილზე და მით უმეტეს საწარმოდან დაშორებულ უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან მიმართებაში (550 მ), ამიტომ მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევები კვალიფიცირდება, როგორც ზღვრულად დასაშვები.

ანგარიშის მიხედვით წყალი საწარმოში გამოიყენება სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის, რომლის მომარაგება ხორციელდება ადგილობრივი წყალმომარაგების სისტემიდან და შეადგენს 142.56 მ³/წელ. ტექნოლოგიურ პროცესში წყლის გამოყენება გათვალისწინებულია მხოლოდ აკუმულატორებში ჩასასხამი გოგირდმჟავას საჭირო კონცენტრაციის მისაღებად. მისი რაოდენობა არ აღემატება 50 მ³-ს წელიწადში. აღნიშნული წყალი დისტილირებულია, რომელიც საწარმოს შემოაქვს.

სახანძრო მიზნებისათვის გამოყენებული იქნება სახანძრო წყალგაყვანილობის ბაზი, ან მობილური ხანძარქრომის საშუალებები.

საწარმოში წარმოიქმნება შემდეგი სახის ჩამდინარე წყლები:

- სამეურნეო-ფეკალური, რომლის ჩაშვება ხორციელდება ქ. თბილისის საკანალიზაციო სისტემაში შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე.

- სანიაღვრე წყლები, რომელიც მოხვდება ქ. თბილისის სანიაღვრე სისტემაში. ანგარიშის თანახმად საწარმოში მოსალოდნელია შემდეგი სახის ნარჩენების წარმოქმნა

- სამრეწველო ნარჩენები;

- საყოფაცხოვრებო ნარჩენები;

საყოფაცხოვრებო ნარჩენები განთავსდება საწარმოს ტერიტორიაზე დადგმულ კონტეინერებში და შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე პერიოდულად გატანილ იქნება ნაგავსაყრელზე. მათი რაოდენობა თვეში მოსალოდნელია 0.5 მ³-ის (6 მ³/წელ) ოდენობით.

სამრეწველო ნარჩენის სახით ტექნოლოგიურ პროცესში მოსალოდნელია მხოლოდ ტყვიის დნობის პროცესში, ტიგელის ღუმელებში წარმოქმნილი ტყვიის ოქსიდი, რომელიც გამოყენებული იქნება ტყვიის ფირფიტების დაფარვისას ტყვიის ოქსიდებით. მათი რაოდენობა უნიშვნელოა.

ასევე საწარმოში ნარჩენის სახით მოსალოდნელია აკუმულატორების წარმოებისას დაწუნებული ტყვიის სხადასხვა ნაკეთობების წარმოქმნა, რომელიც ჩაშვებული იქნება კვლავ წარმოებაში.

ანგარიშში მოცემულია საქმიანობის შედეგად შესაძლო ავარიული სიტუაციების აღბათობა, ასევე ხანძარსაწინააღმდეგო ღონისძიებები. ანგარიშში წარმოდგენილია გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმების შემუშავების წინადადადეგები, მონიტორინგის ორგანიზაცია.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის ჩატარების შედეგად ექსპერტების მიერ გამოთქმული შენიშვნები საფუძველად უდევს წინამდებარე დასკვნის III თავს.

III. პირობები

1. შპს "ჯეოაკუმ"-ის ხელმძღვანელობამ უზრუნველყოს საქმიანობის განხორციელება გზშ-ს ანგარიშით წარმოდგენილი ტექნოლოგიური სქემის შესაბამისად;
2. შპს "ჯეოაკუმ"-ის ხელმძღვანელობამ უზრუნველყოს "ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტში" წარმოდგენილი გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად, დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
3. შპს "ჯეოაკუმ"-ის ხელმძღვანელობამ უზრუნველყოს გზშ-ს ანგარიშით წარმოდგენილი ღონისძიებების შესრულება;
4. შპს "ჯეოაკუმ"-ის ხელმძღვანელობამ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის აღებიდან ორი თვის ვადაში უზრუნველყოს გარემოსდაცვითი მონიტორინგის და ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების კონკრეტული გეგმის, ასევე შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმის შემუშავება;
5. საწარმოს ხელმძღვანელობამ უზრუნველყოს კანონმდებლობით გათვალისწინებული შრომის დაცვის, ტექნიკური უსაფრთხოების და ხანძარსაწინააღმდეგო ნორმებისა და მოთხოვნების დაცვა;

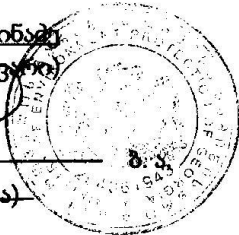
IV. დასკვნა

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით, შპს "ჯეოაკუმ"-ის მიერ ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილი "აკუმულატორების წარმოების საამქროს" გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის მიხედვით საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია წინამდებარე დასკვნის III თავში მოყვანილი პირობებით.

ეკოლოგიური ექსპერტიზისა და ინსპექტირების
დეპარტამენტის უფროსი

დავით ჰიჭინაძე
(სახელი, გვარი)

(ხელმოწერა)





საქართველოს გარემოს დაცვის სამინისტრო

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა 000050

კოდი MD1

" 24 " " 07 " 2012 წ.

1. ნებართვის მიმღები სუბიექტი შ.პ.ს. „ჯეოაკუმ“
2. საქმიანობის მიზანი აკუმულატორების წარმოება
3. განსახორციელებელი საქმიანობის ადგილმდებარეობა ქ. თბილისი, ისანი-სამგორის რ-ნი კახეთის გზატკეცილი №65
4. დოკუმენტაციის მომამზადებელი ორგანიზაცია შ.პ.ს. „წარმოების ეკოლოგია“
5. ნებართვის მისაღებად წარმოდგენილი დოკუმენტაცია გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში
6. ნებართვის გაცემის საფუძველი ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №27; 23.07.2012წ.
7. ნებართვის პირობები ნებართვა მოქმედებს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის პირობების შესრულების შემთხვევაში

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა გაცემულია საქართველოს გარემოს დაცვის სამინისტროს მიერ.

საქართველოს გარემოს დაცვის სამინისტროს
უფლებამოსილი წარმომადგენელი
(გვარი, სახელი, თანამდებობა)

ეკოლოგიური ექსპერტიზისა და ინსპექტირების
დეპარტამენტის უფროსი

დავით ჭიჭინაძე

ბ.ა.

დამკვეთი: საქართველოს გარემოს დაცვის სამინისტრო; დამამზადებელი: შპს „კაზადონი +“
სფს-ს რეგისტრაციის N 27-3189

000050