



## საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

### ბრძანება N 2-609

05/05/2021

ქ. თბილისი

**ონის მუნიციპალიტეტში შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“-ის ასფალტის საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებაზე (CMD – 109 მარკის (10 მ<sup>3</sup>/სთ წარმადობის) ქვის სამსხვრევი დანადგარის GM – PST03 ტიპის (40 მ<sup>3</sup>/სთ წარმადობის) ხაზით ჩანაცვლება) სკრინინგის გადაწყვეტილების შესახებ**

შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“-ის მიერ გზის ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით, საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილია ონის მუნიციპალიტეტში სოფ. შარდომეთში, ასფალტის საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების (CMD – 109 მარკის (10 მ<sup>3</sup>/სთ წარმადობის) ქვის სამსხვრევი დანადგარის GM – PST03 ტიპის (40 მ<sup>3</sup>/სთ წარმადობის) დანადგარით ჩანაცვლება) სკრინინგის განცხადება.

2013 წელს საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს მიერ შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“-ის ასფალტის წარმოებაზე გაცემულია ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა N56 (30.10.2013), რომლის საფუძველზეც „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ 48-ე მუხლის მე-4 ნაწილის შესაბამისად, 2020 წლის 26 ნოემბერს გაიცა გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება (ბრძანება N2-1094 26.11.2020).

სკრინინგის განცხადების მიხედვით, შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“-ის ასფალტის საწარმო მდებარეობს ონის მუნიციპალიტეტში სოფ. შარდომეთის მიმდებარედ მდ. რიონის მარცხენა სანაპიროს მეორე ტერასაზე, არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე, საწარმოს ტერიტორიის საერთო ფართობი შეადგენს 10000 მ<sup>2</sup>, ხოლო საკადასტრო კოდია 88.10.27.013. საწარმო დანადგარიდან უახლოეს მოსახლემდე პირდაპირი მანძილი შეადგენს 150 მეტრს, ხოლო საკადასტრო საზღვრიდან მანძილი შეადგენს 50 მეტრს. ამასთან ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“-ის მიერ სამინისტროში დამატებით წარმოდგენილი იქნა საპროექტო ტერიტორიის უშუალო სიახლოვეს მცხოვრებ მოსახლესთან შეთანხმების დამადასტურებელი დოკუმენტაცია. მდ. რიონის აქტიური კალაპოტიდან საწარმოს საკადასტრო საზღვრამდე მანძილი შეადგენს 32 მეტრს, ხოლო ელექტრონული გამომწვებით დგინდება, რომ საწარმოს განთავსების ადგილიდან მდინარე მდებარეობს 85 მეტრში.

საწარმოს საქმიანობა მოიცავს სხვადასხვა მარკის ასფალტ-ბეტონის ნარევის წარმოებას, რისთვისაც იგი უზრუნველყოფილია საჭირო დანადგარებითა და დამხმარე ინფრასტრუქტურით. საწარმოს მიმდინარე საქმიანობის განსახორციელებლად ტერიტორიაზე განთავსებულია ასფალტმემრევი დანადგარი DC-158, რომლის წარმადობა შეადგენს 45ტ/სთ; ბიტუმის და მაზუტის გადმოსატვირთი ტუმბო; ლენტური ტრანსპორტიორი 2 ცალი (ასფალტის), სიგრძით 14 და 12 მეტრი; ლენტური

ტრანსპორტიორი ქვიშა-ხრემის გამდიდრების 5 ერთეული; ქვის სამსხვრევი CMD-109, რომლის წარმადობა შეადგენს 10 მ<sup>3</sup>/სთ; ვიბროცხავი CMD-121, რომლის წარმადობა შეადგენს 10 მ<sup>3</sup>/სთ; კონუსური სამსხვრევი; კლასიფიკატორი K-12/65 და მაღალი ძაბვის ტრანსფორმატორი; დიზელის საწვავის საცავი, ადმინისტრაციული შენობა, დამხმარე მასალების დროებითი დასაწყობებისთვის შენობა, ავტოსადგომი.

გზმ-ის ანგარიშის მიხედვით, ასფალტის საწარმოს მუშაობის რეჟიმი შეადგენს წელიწადში 200 დღეს, 6 საათიანი სამუშაო დღით, საწარმო წელიწადში გამოიმუშავებს 18000 ტონა ასფალტს. ტექნოლოგიური სქემის მიხედვით საწარმო ასფალტის წარმოებისთვის იყენებს „Dc-158“ ტიპის დანადგარს, რომლის საპროექტო სიმძლავრე შეადგენს 45ტ/სთ და წარმოადგენს სხვადასხვა აგრეგატების ერთობლიობას, ასევე პროცესი ითვალისწინებს „DC-158“-ის ტექნოლოგიურ კავშირს ბიტუმის, მინერალური ფხვნილის, ქვიშისა და ღორღის საწყობებთან. საწარმოს სამსხვრევე-დამხარისხებელ სამქროში დახარისხებული ინერტული მასალები იტვირთება ასფალტის დანადგარის შესაბამის ბუნკერებში და ასფალტის მარკის შესაბამისად ხდება მისი დოზირება, რის შემდეგაც ინერტული მასალა იყრება ტრანსპორტიორის ლენტზე, რომლითაც მიეწოდება საშრობ დოლს. საშრობი დოლის გაცხელებისათვის გამოიყენება დიზელის საწვავი, რომლის ხარჯი 1 ტონა პროდუქციის წარმოებაზე შეადგენს 10-12 ლიტრს, დაახლოებით 420 ლ/სთ. საშრობი დოლიდან ნამწვი აირები და მყარი ნაწილაკები გაიწოვება გამწოვი ვენტილატორის საშუალებით და გადაეცემა მტვერდამჭერ სისტემას, სადაც ხდება სველი მტვერდაჭერა, ხოლო აირნარევის გაფრქვევა ხდება 16 მ-სიმაღლის და 800 მმ დიამეტრის მილის საშუალებით. გახურებული მასალა ელევატორის საშუალებით გადადის ასფალტის ქარხნის ვიბრო ცხავზე, სადაც ნაწილდება ფრაქციებად და თავსდება ხვიმირებში, საიდანაც მასალა გადაეცემა სპეციალურ საწორებს, შემდეგ ხდება აწონვა და დოზირებული მასალა გადადის ასფალტმემრევე დანადგარში. აღნიშნულ დანადგარში გაცხელებულ ინერტულ მასალას ემატება ბიტუმი, მინერალური ფხვნილი და ხდება მათი შერევა. შემრევი დანადგარის შემდეგ ასფალტის ნარევი იყრება ბუნკერში, საიდანაც ხდება მანქანებში ჩატვირთვა.

სკრინინგის განცხადების მიხედვით, არსებული სამსხვრევე-დამხარისხებელი საწარმოს ფუნქციონირების ეტაპზე, ბუნკერიდან ინერტული მასალა მიეწოდება ქვის ყბებიან სამსხვრევე დანადგარში (CMD 109), სადაც ხდება მსხვილი დიამეტრის ქვების დამსხვრევა. სამსხვრევი დანადგარიდან დამსხვრეული მასალა ლენტური კონვეიერით გადადის ვიბროცხავზე, ემატება წყალი და ხდება ფრაქციებად დაყოფა, აღნიშნულ პროცესში გამოიყოფა ინერტული მასალის სამი ფრაქცია, მათ შორის: პირველი ფრაქცია ქვიშა 0-5 მმ დიამეტრის, მეორე ფრაქცია ღორღი 5-10 მმ დიამეტრის და მესამე ფრაქცია ღორღი 10-20 მმ დიამეტრის. ქვიშის ფრაქცია გადადის კლასიფიკატორში, სადაც ხდება წვრილმარცვლოვანი ქვიშის გამოყოფა და ლენტური კონვეიერით იყრება ქვიშის სანაყაროზე. შეწონილი ნაწილაკებით დაბინძურებული წყალი მილსადენით ჩაედინება მიმდებარე ტერიტორიაზე მოწყობილ სალექარში. ღორღის მეორე და მესამე ფრაქციები, კი ლენტური კონვეიერით ნაწილდება შესაბამის სანაყაროებზე. ცხავზე დარჩენილი 20 მმ-ზე მეტი დიამეტრის ქვები გადადის კონუსურ სამსხვრეველაში, რის შემდეგაც ბრუნდება ვიბროცხავზე და შემდეგ კლასიფიკატორში.

სკრინინგის განცხადების მიხედვით, არსებული CMD-109 მარკის ქვის სამსხვრევი დანადგარი ტექნოლოგიურად მოძველებულია და არ აკმაყოფილებს საერთაშორისო სტანდარტებს, შესაბამისად საწარმოს ხელმძღვანელობამ მიიღო გადაწყვეტილება CMD-109 მარკის დანადგარის, თურქული წარმოების GM-PST03 ტიპის ქვის სამსხვრევი ხაზის კომპლექტით ჩანაცვლების შესახებ. წარმოდგენილი დოკუმენტის მიხედვით, ტექნოლოგიური ცვლილება არ ეხება ასფალტ-ბეტონის საწარმოსა და ტერიტორიაზე განთავსებულ სხვა ინფრასტრუქტურულ ობიექტებს.

სკრინინგის განცხადებაში წარმოდგენილი GM-PST03 ტიპის ქვის სამსხვრევი ხაზის ფაქტიური წარმადობა შეადგენს 40 მ<sup>3</sup> საათში. ტექნოლოგიური სქემის მიხედვით, სახარჯო ბუნკერიდან ინერტული მასალა მიეწოდება GM-KO3 მოდელის ყბიან სამსხვრევეში, სადაც მოხდება მსხვილი დიამეტრის ქვების დამსხვრევა, სამსხვრევი დანადგარიდან დამსხვრეული მასალა ლენტური კონვეიერით გადავა GM-STE4-2460 მოდელის ვიბრაციულ საცერზე, დაემატება ტექნიკური წყალი და მოხდება ფრაქციებად დაყოფა, შედეგად გამოიყოფა ინერტული მასალის სამი ფრაქცია: 0-5 მმ, 5-10 მმ და 10-20 მმ დიამეტრის ქვიშა-ლორღოვანი ნარევები, რომლებიც ლენტური ტრანსპორტიორებით განთავსდება სასაწყობე ტერიტორიაზე; ვიბრაციულ საცერზე დარჩენილი 20 მმ-ზე მეტი დიამეტრის ქვები გადავა GM-PST03 მოდელის სამსხვრევეში, რომლის გავლის შემდეგ დამსხვრეული მასალა ტრანსპორტიორით დაიყრება ყბიანი ქვასამსხვრევიდან ვიბრაციული საცერისკენ მიმართულ ტრანსპორტიორზე, გაივლის ვიბროსაცერში, მოხდება ფრაქციების გამოყოფა და დასაწყობდება; გარდა აღნიშნულისა შესაძლებელი იქნება 20-30 მმ და 20-40 მმ დიამეტრის ფრაქციების ლორღოვანი ნარევების დამზადება, იმისდა მიხედვით, თუ როგორი ზომის უჯრედებიანი ბადე იქნება დაყენებული ვიბრაციულ საცერზე; საფუძვლის 0-40 მმ და 0-70 მმ ფრაქციის ქვიშა-ლორღოვანი ნარევის მისაღებად მოხდება ქვიშა-ხრემოვანი მასალის მიწოდება ყბიან ქვასამსხვრევეში, რომლის გავლის შემდეგ დამსხვრეული მასალა გადავა ლენტურ ტრანსპორტიორზე და განთავსდება შესაბამის სასაწყობე ტერიტორიაზე.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, საბაზისო პროექტის მიხედვით, სამსხვრევე-დამახარისხებელი საწარმოს წარმადობა შეადგენდა წელიწადში 36000 მ<sup>3</sup>, ხოლო დაგეგმილი ცვლილების შემდეგ წარმადობა შეადგენს 48000 მ<sup>3</sup> წელიწადში. ამასთან სკრინინგის განცხადების მიხედვით, სამსხვრევე-დამახარისხებელი დანადგარი იმუშავებს 150 დღეს წელიწადში, 8 საათიანი სამუშაო რეჟიმით.

სკრინინგის განცხადების მიხედვით, ახალი სამსხვრევი დანადგარი განთავსდება ძველი დანადგარის ადგილას. დაგეგმილი არ არის პირველადი ნედლეულის ღირღის და მიღებული მზა პროდუქციის ქვიშა-ხრემის განთავსების ადგილის ცვლილება, აგრეთვე ტექნოლოგიური ხაზის ცვლილების პროცესში არ არის დაგეგმილი ახალი ტერიტორიების ათვისება.

ძველი სამსხვრევე-დამახარისხებელი დანადგარის დემონტაჟისა და ახალი დანადგარის მონტაჟისთვის არ არის საჭირო მასშტაბური სამუშაოების წარმოება, ისინი მარტივი და ნახევრად მობილური მოწყობილობებია. დემონტაჟისა და მონტაჟის სამუშაოები გაგრძელდება 1 თვის განმავლობაში. დანადგარების მოწყობასთან არ არის დაკავშირებული მტვერწარმოქმნელი სამუშაოების განხორციელება, ხოლო ხმაურის გავრცელებით გამოწვეული ზემოქმედება იქნება დაბალი.

სკრინინგის განცხადების მიხედვით, სამსხვრევი დანადგარის ექსპლუატაციის ეტაპზე ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მტვრის რაოდენობის მნიშვნელოვანი მატება მოსალოდნელი არ არის. წარმადობის და სამუშაო გრაფიკის ცვლილების გათვალისწინებით, მომზადდება ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების ახალი ანგარიში და შესათანხმებლად წარედგინება სამინისტროს.

სკრინინგის განცხადების მიხედვით, ექსპლუატაციის ეტაპზე, ხმაურის გავრცელების თვალსაზრისით, მოსალოდნელია დაბალი ხარისხის ზემოქმედება ვინაიდან ძველი დანადგარი ამორტიზებული და მოშლილია, მოძველებული მოდელია და მისი საპასპორტო ხმაურის დონე შედარებით მაღალია (105 დბა), ვიდრე ახალი დანადგარის (90 დბა) ხმაურის დონე. უახლოესი საცხოვრებელი სახლის საზღვრამდე ტერიტორია ხე-მცენარეებით არის დაფარული, რაც მნიშვნელოვნად შეამცირებს ხმაურის გავრცელების

დონეებს. გარდა ამისა სამსხვრევის განთავსების წერტილსა და საცხოვრებელ სახლს შორის არის დაახლოებით 9-10 მ სიმაღლის გეოგრაფიული ბარიერი, ბორცვი, რომელიც კიდევ უფრო შეამცირებს ხმაურის გავრცელებას უახლოესი საცხოვრებელი სახლის მიმართულებით. აღნიშნულის გათვალისწინებით სოფ. შარდომეთის უახლოეს საცხოვრებელ სახლთან ხმაურის გავრცელების დონეები არ გადააჭარბებს 42 დბა-ს.

სკრინინგის განცხადების მიხედვით სამსხვრევ-დამახარისხებელი საწარმო იმუშავებს სველი მეთოდით. საწარმოში ექსპლუატაციის ეტაპზე 1 ტონა ნედლეულის დასამსხვრევად საჭირო იქნება 3 მ<sup>3</sup> მოცულობის წყლის გამოყენება. საწარმოს ტექნიკური წყლით წყალმომარაგება დაგეგმილია, ასფალტის საწარმოს მიმდებარედ მდ. რიონის მარცხენა სანაპიროსთან მოწყობილ გუბურიდან, საიდანაც წყლის აღება განხორციელდება ტუმბოს საშუალებით. საწარმოს ტერიტორიაზე წარმოქმნილი სამეურნეო ჩამდინარე წყლების შეგროვებისთვის მოწყობილია საასენიზაციო ორმო, რომლის პერიოდული დაცლა ხდება ადგილობრივი სამსახურების მიერ შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე. საწარმოო წყლების გაწმენდისათვის მოწყობილია სალექარი, ხოლო სანიაღვრე წყლებისთვის ნავთობდამჭერი, რომელიც უზრუნველყოფს შეწონილი ნაწილაკებით და ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული წყლების გაწმენდას, საწარმოდან წყლის ჩაშვება ხდება მდ. რიონში, რომლის GPS კოორდინატებია X – 363571 Y – 4714179.

დაგეგმილი საქმიანობიდან გამომდინარე საშიში გეოლოგიური პროცესების განვითარების რისკები არ არის მოსალოდნელი. პროექტი არ ითვალისწინებს მასშტაბურ სამუშაოებს, რამაც შეიძლება გამოიწვიოს გეოლოგიური რისკების პროვოცირება. საწარმოს ტერიტორიაზე და მის მიმდებარედ ჩატარებული კვლევების პროცესში არ არის გამოვლენილი რაიმე საშიში გეოლოგიური პროცესის განვითარების უბნები.

სკრინინგის განცხადების მიხედვით, საწარმოს ტერიტორიაზე ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა წარმოდგენილი არ არის, ხოლო ექსპლუატაციის ცვლილებით ახალი ტერიტორიების ათვისება დაგეგმილი არ არის, შესაბამისად CMD – 109 მარკის ქვის სამსხვრევი დანადგარის GM – PST03 მარკის დანადგარის ჩანაცვლებით ნიადაგის ნაყოფიერ ფენაზე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

საპროექტო ტერიტორიის მიმდებარედ არ ფიქსირდება წითელი ნუსხით და საერთაშორისო ხელშეკრულებებით დაცული სახეობები. შესაბამისად, მათზე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

სკრინინგის ანგარიშის მიხედვით, საწარმოს ტერიტორიაზე წარმოიქმნება საყოფაცხოვრებო ნარჩენები, რომლებიც გროვდება ტერიტორიაზე განთავსებულ კონტეინერებში და გატანა ხდება ამბროლაურის დასუფთავების სამსახურის მიერ, ხელშეკრულების საფუძველზე. გზშ-ის ანგარიშის მიხედვით, ტერიტორიაზე ასევე წარმოიქმნება სახიფათო ნარჩენები, რომელთა განთავსება ხდება ცალკე სათავსოებში დროებით და გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას. საწარმოს გააჩნია სალექარი, სადაც გროვდება შლამი, რომლის დროებით განთავსება ხდება შლამის ბაქანზე. საწარმო იყენებს დიზელის საწვავს და შესაბამისად სანიაღვრე წყლებისათვის მოწყობილი აქვს ნავთობდამჭერი, საიდანაც ამოღებული ნავთობპროდუქტები ინახება ლითონის კასრებში, რომელიც შემდგომი მართვის მიზნით გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას.

„გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-5 ნაწილის შესაბამისად, სამინისტრომ უზრუნველყო სკრინინგის განცხადების თავის ოფიციალურ ვებგვერდზე განთავსება. ამასთან, განცხადება განთავსდა ონის მუნიციპალიტეტის მერიის საინფორმაციო დაფაზე. ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე დაინტერესებული

საზოგადოების მიერ, ზემოაღნიშნულ პროექტთან დაკავშირებით სამინისტროში წერილობითი შენიშვნები და მოსაზრებები წარმოდგენილი არ ყოფილა.

ყოველივე ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით, შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“-ის საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება, მნიშვნელოვან ზემოქმედებასთან დაკავშირებული არ იქნება.

**ზემოაღნიშნული კრიტერიუმების გათვალისწინებით, „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-5 მუხლის მე-12 ნაწილის საფუძველზე,**

#### **ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:**

1. მიღებულ იქნას სკრინინგის გადაწყვეტილება, რომ ონის მუნიციპალიტეტში სოფ. შარდომეთში, შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“-ის ასფალტის საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილება (CMD – 109 მარკის (10 მ<sup>3</sup>/სთ წარმადობის) ქვის სამსხვრევი დანადგარის GM – PST03 ტიპის (40 მ<sup>3</sup>/სთ წარმადობის) დანადგარით ჩანაცვლება) არ დაექვემდებაროს გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას;
2. შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“-მა საქმიანობა განახორციელოს საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს მიერ გაცემული N56 ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნით (30.10.2013) - გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება (ბრძანება N2-1094 26.11.2020) დადგენილი პირობების დაცვით, ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებების გათვალისწინებით;
3. შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“-მა ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებამდე უზრუნველყოს განახლებული „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტის“ სამინისტროსთან შეთანხმება (ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების გათვალისწინებით);
4. შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“-მა ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებამდე უზრუნველყოს ზედაპირულ წყლის ობიექტში ჩამდინარე წყლებთან ერთად ჩაშვებულ დამაბინძურებელ ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები ჩაშვების (ზდჩ) ნორმების პროექტის სამინისტროსთან შეთანხმება, საქმიანობა განახორციელოს შეთანხმებული პროექტის შესაბამისად;
5. შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“-მა ექსპლუატაციის პირობების ცვლილებამდე უზრუნველყოს საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს N211 ბრძანების შესაბამისად, ნარჩენების მართვის გეგმის სამინისტროსთან შეთანხმება. ნარჩენების მართვა უზრუნველყოს „ნარჩენების მართვის კოდექსის“ და მისგან გამომდინარე კანონქვემდებარე ნორმატიული აქტების მოთხოვნებისა და სამინისტროსთან შეთანხმებული გეგმის შესაბამისად;
6. ზემოაღნიშნული პირობები წარმოადგენს საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს (30.10.2013) N56 ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის და გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების (ბრძანება N2-1094 26.11.2020 განუყოფელ ნაწილს და მათი შესრულება სავალდებულოა;
7. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“-ს;
8. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „ამბროლაურის ავტოგზა 10“-ის მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
9. სკრინინგის გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ონის

მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ან/და წარმომადგენლობითი ორგანოს  
საინფორმაციო დაფაზე;

10. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს  
ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-  
12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის  
ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი