

ი/მ დავით ფხაკაძე

პლასტმასის ნაკეთობათა დამამზადებელი საწარმოს
სკრინინგის განაცხადი

ქ.ქუთაისი,ნიკეას ქ. N 16

ქ. ქუთაისი 2021 წელი

ი/მ დავით ფხაკაძე

ქ. ქუთაისი ნიკეას ქ. N16

პლასტმასის ნაკეთობათა დამამზადებელი საწარმოს სკრინინგის განაცხადი

შემსრულებელი : შპს "ელსჰაუსი"
დირექტორი ზ. კვაბაძე

ტელ: 577 74-77-33



დამკვეთი:

ი/მ დავით ფხაკაძე

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'დავით ფხაკაძე'.

ტელ: 599 77-81-93

შინაარსი

1. შესავალი _____ გვ. 3
2. 1. ზოგადი ცნობები საწარმოს შესახებ _____ გვ.4
3. 2. საწარმოს განთავსების ადგილმდებარეობა _____ გვ.5
4. 3. პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს ტექნიკური მაჩვენებლები და ტექნოლოგიური აღწერა _____ გვ.6-7
5. 4. საწარმოს ნედლეულით მომარაგება _____ გვ.8
6. 5. ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა _____ გვ.9-10
7. 6. საწარმოს წყალმომარაგება, კანალიზაცია და ჩამდინარე წყლები _____ გვ. 10
8. 7. საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება _____ გვ.11
9. 7.1. ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე _____ გვ.11-14
10. 7.2 ხმაურის გავრცელება და ზემოქმედება _____ გვ 14-15
11. 7.3 ნიადაგის, გრუნტის, მიწისქვეშა და ზედაპირული წყლების დაბინძურების რისკები- გვ15
12. 7.4 ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება _____ გვ 16
13. 7.5. ნარჩენების წარმოქმნის და მართვის შედეგად მოსალოდნელი ზემოქმედება, ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები ნლიოსგარემოსდაბინძურებისრისკები _____ გვ 16-17
14. 7.6 ზემოქმედება ადამიანის ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე _____ გვ 17
15. 7.7 კუმულაციური ზემოქმედება _____ გვ 18
16. 11. სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება _____ გვ 18

დანართი:

- გენ-გეგმა
- ამონაწერი სამეწარმეო რეესტრიდან
- ხელშეკრულება
- სურათი N1
- სურათი N2
- სურათი N 3
- სურათი N4

შესავალი

წინამდებარე დოკუმენტი წარმოადგენს ი/მ დავით ფხაკაძის (ს/კ 60001074126) ქ.ქუთაისის, ნიკეას ქN16-ში განთავსებული პლასტმასის ნაკეთობათა დამაზადებელი საწარმოს სკრინინგის ანგარიშს.

ი/მ დავით ფხაკაძის საწარმოს საქმიანობის სფეროს წარმოადგენს მეორედი პლასტმასის გადამუშავება და საყოფაცხოვრებო დანიშნულების პლასტმასის ნივთების (ტანსაცმლის საკიდი ოთხი სახეობის, ყავის მადულარა) დამზადება.

საწარმო ნედლეულად იყენებს პლასტმასის ნარჩენების გადამუშავების (ნარჩენების აღდგენა) შედეგად მიღებულ პოლიეთილენისა და პოლიპროპილენის ე.წ. ჩიფსებს.

საწარმოში ხდება სხვადასხვა სახის პლასტმასის (პოლიეთილენის) ნარჩენების გადამუშავება (ნარჩენების აღდგენა) მეორადი ნედლეული მასალის (პლასტმასის გრანულების) მიღების მიზნით (აღდგენის კოდი R3) და პლასტმასის ნარჩენების გადამუშავებით მიღებული პლასტმასის „ჩიფსებისაგან“ სხვადასხვა ნაკეთობების დამზადება.

საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“-ს II დანართის 10.3 პუნქტის თანახმად „ნარჩენების აღდგენა, გარდა არასახიფათო ნარჩენების წინასწარი დამუშავებისა“ მიეკუთვნება საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს II დანართით გათვალისწინებულ საქმიანობას.

ზემოაღნიშნულისა და იმის გათვალისწინებით, რომ აღნიშნული საქმიანობა საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს II დანართის 10.3 პუნქტით გათვალისწინებული საქმიანობაა, იმავე კოდექსის მეშვიდე მუხლის შესაბამისად ექვემდებარება სკრინინგის პროცედურას, ამის გათვალისწინებით გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-7 მუხლის შესაბამისად შემუშავებული იქნა სკრინინგის ანგარიში.

ი/მ დავით ფხაკაძის საწარმო 2021 წლის თებერვლის თვეში შემოწმებული იქნა გარემოსდაცვითი ზედამხედველობის დეპარტამენტის მიერ და გამოვლენილი დარღვევის-გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით გათვალისწინებული საქმიანობის გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების-სკრინინგის გადაწყვეტილების გარეშე ობიექტის მიერ საქმიანობის განხორციელების გამო შედგენილი იქნა ადმინისტრაციულ სამართალდარღვევის ოქმი 797 მუხლით.

1. ზოგადი ცნობები საწარმოს შესახებ მოცემულია ცხრილში

ცხრილი N1

ზოგადი ინფორმაცია საქმიანობის განხორციელების შესახებ	
საქმიანობის განმახორციელებელი	ი/მ დავით ფხაკაძე
საიდენტიფიკაციო კოდი	60001074126
კომპანიის იურიდიული მისამართი	ქ.ქუთაისი ჭუმბურიძის ქ, N 24
საქმიანობის განხორციელების ადგილის მისამართი	ქ. ქუთაისი, ნიკეას ქ, N16 (საკ. კოდი: 03.05.22.428)
საქმიანობის სახე	პლასტმასის ნაკეთობის წარმოება
დირექტორი	დავით ფხაკაძე
საკონტაქტო ტელეფონი	599 77 81 93
ელ ფოსტა	daviti.pxakadze@bk.ru
საკონსულტაციოს ფირმა	შპს „ელსჰაუსი“
საკონტაქტო ტელეფონი	577-74-77-33
დაგეგმილი საქმიანობის ტექნიკური მახასიათებლები	
საქმიანობის განხორციელების ადგილი	ქ.ქუთაისი, ნიკეას ქ, N16-ში იჯარით აღებული ფართი
განთავსების ადგილი (GPSკოორდინატი)	X -4752202, Y-5197343
საპროექტო წარმადობა	
პლასტმასის ნაკეთობა	8500 კგ/წელ.
სამუშაო დღეთა რაოდენობა წელიწადში	285 დღე
ტექნოლოგიურ პროცესების ხანგრძლიობა დღე-ღამეში, სთ	6სთ
მანძილი უახლოეს საცხოვრებელი სახლიდან	230მ

2. საწარმოს განთავსების ადგილის მდებარეობა

ი/მ დავით ფხაკაძის (ს/კ60001074126) კუთვნილი პლასტმასის ნაკეთობათა საწარმო განთავსებულია ქ. ქუთაისის, ნიკეას ქ. N16-ში არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე (საკ. კოდი 03.05.22.428) არსებულ კაპიტალურ ორსართულიან შენობა-ნაგებობაში, იჯარის ხელშეკრულებით აღებულ ფართში. აღნიშნულ ტერიტორიაზე ორსართულიანი კაპიტალური შენობა მოწყობილია წლების წინ და წარმოადგენს სს „ქუთაისის რძის კომბინატის“ საკუთრებას (იხ. დანართი, სურ N1 საწარმოს გენ-გეგმა).

საწარმოს ესაზღვრება მიმდებარედ განლაგებული სხვადასხვა საწარმოო ობიექტები: აღმოსავლეთით სს „ვისოლ პეტროლიუმ ჯორჯია“-ს აგს -ი (საკ. კოდი 05,22,377) ქუთაისის, ნიკეას ცენტრალური ქუჩა და სს "ქუთაისის ავტოსერვისი "რაში" (ნაკვეთი: 03.05.22.279), სამხრეთით - შპს „ნატახტარის სადისტრიბუციო კომპანია“ (ნაკვეთი: 03.05.22.429,) დასავლეთით - სავაჭრო ცენტრი „შპს ანი“ (ნაკვეთი: 03.05.22.173), ჩრდილოეთით ესაზღვრება სასაწყობე მეურნეობები (კოდი: 03,05,22,113) შპს „საბა“. საწარმოს განთავსების ტერიტორიიდან მანძილი უახლოეს დასახლებულ პუნქტამდე მანძილი (ჩრდილოეთ მხარეს, მრავალბინიანი საცხოვრებელი სახლი) დაახლოებით 230 მ -ია, (იხ დანართი, სურ. N2 სიტუაციური ნახაზი)

საწარმოს ტერიტორიაზე და მის სიახლოვეს არ აღინიშნება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები, ტყით დაფარული ტერიტორია და წითელი ნუსხის სახეობები.

ი/მ დავით ფხაკაძის საწარმოს განთავსების GPS კოორდინატები მოცემულია ცხრილში N2.

ცხრილი N2

წერტ.N	წერილის GPSკოორდინატები	
	X	Y
1	309389	4679258
2	309393	4679273
3	309363	4679277
4	309360	4679265

3. პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს ტექნიკური მაჩვენებლები და ტექნოლოგიური აღწერა

ი/მ დავით ფხაკაძის პლასტმასის ნაკეთობათა დამამზადებელ საწარმოსთვის განკუთვნილ ფართში, პლასტმასის ნაკეთობათა საამქროში დამონტაჟებულია ორი ერთეული თერმოპლასტ-ავტომატი, ორი ერთეული პლასტმასის როტაციული დამქუცმაცებელი და დამხმარე მოწყობილობები. (იხ. სურათი N 3 . N4)

შენობას აქვს ერთი საერთო შესასვლელი, შენობაში საამქროსთვის გამოყოფილია სამი განყოფილება: პირველ განყოფილებაში დამონტაჟებულია ორი ერთეული თერმოპლასტ-ავტომატი და პრესი, მეორე განყოფილებაში განთავსებულია: ორი როტაციული დამქუცმაცებელი, სარეცხი დოლი და ტომრებით დასაწყობებული ნედლეული (პლასტმასის ნარჩენები). აქვე ხდება ნედლეულის დახარისხება (საჭიროების შემთხვევაში რეცხვა) და დაქუცმაცება. მესამე განყოფილებაში მოწყობილია: სათავსო, სადაც ხდება მიღებული პროდუქციის დასაწყობება და მუშა პერსონალისთვის სანიტარული კვანძი.

საწარმოს საპროექტო წარმადობაა: 1 სთ-ში, 4-5 კგ- მდე პლასტმასის ნაკეთობის დამზადება, დღე/ღამე-ში 30 კგ, წელიწადში - 8500 კგ .

საწარმო მუშაობს ერთცვლიანი სამუშაო რეჟიმით, 6 საათიანი სამუშაო დღითა და 24 დღიანი სამუშაო თვეში, წელიწადში 285 დღე.

საწარმოში ამჟამად დასაქმებულია ორი ადამიანი (კაცი), მათგან ერთი არის თერმოპლასტ-ავტომატის ოპერატორი და მეორე ადმინისტრაციულ-ტექნიკური პერსონალი.

საწარმო ნედლეულს (პლასტმასის ნარჩენებს) შეიძენს სხვა და სხვა მომწოდებლებისგან მოთხოვნების შესაბამისად. საწარმოში ნარჩენების შემოტანა მოხდება ქვეყანაში მოქმედი ფიზიკური და იურდიული პირების (კონტრაქტორების) მიერ ხელშეკრულების საფუძველზე. ი/მ დავით ფხაკაძე არ ახდენს პლასტმასის ნარჩენების შეგროვებას.

საწარმოში გადასამუშავებელი ნედლეული წარმოადგენს არასახიფათო ნარჩენს (პლასტმასის შესაფუთი მასალა, პლასტმასის ტარა, პლასტმასის ძველი საყოფაცხოვრებო ნივთები, სახეობებისა და მახასიათებლების მიხედვით ნარჩენების ნუსხისა და კლასიფიკაციის შესახებ“ საქართველოს მთავრობის 2015 წლის 17 აგვისტოს N246 დადგენილების შესაბამისად მათი კოდია: 07,02,13; 12,01,05;15 01 02;16,01,19;17,02,03; 19,12,04; 20,01,39; ნარჩენების აღდგენის ოპერაციის კოდია R3 - „იმ ორგანული ნივთიერებების რეციკლირება/აღდგენა, რომლებიც არ გამოიყენება როგორც

გამხსნელები, ითვალისწინებს პლასტმასის ე.წ. მეორეული მექანიკური რეციკლირებას”, ე. წ. „ჩიფსებიდან” პლასტმასის ნაკეთობების დამზადებას.

საწარმოს ტექნოლოგიური სქემის მიხედვით (იხ. დანართი სურათი N5) პლასტმასის ნაკეთობათა წარმოების პორცესი შედგება შემდეგი ძირითადი ეტაპებისაგან:

- შემოტანილი ნედლეულის დასაწყობება-დახარისხება
- პლასტმასის ნარჩენების გადამუშავება (დაქუცმაცება) ე. წ. „ჩიფსების” წარმოება
- დაქუცმაცებული ნარჩენების რეცხვა (საჭიროების შემთხვევაში)
- მიღებული პლასტმასის „ჩიფსებიდან” პლასტმასის ნაკეთობების (საოჯახო ნივთების - ტანსაცმლის საკიდის და ყავის მადულარა) დამზადება
- მიღებული პროდუქციის დასაწყობება და რეალიზაცია

დანადგარების დასახელება და ტექნიკური მახასიათებლები მოცემულია ცხრილი N3

ცხრილი N3

N	დანადგარის დასახელება	სამარკო სახელწოდება	ტექნიკური მახასიათებლები
1	თერმოპლასტ-ავტომატი	RED STOK	წარმადობა 4-5კგ/სთ. ნაკეთობის წონა 80-100გრ. დამზადების დრო 1წთ. საათში შესაძლებელია 50 ნაკეთობის დამზადება
2	თერმოპლასტ-ავტომატი	RED STOK	წარმადობა 4-5კგ/სთ. ნაკეთობის წონა 80-100გრ. დამზადების დრო 1წთ. საათში შესაძლებელია 50 ნაკეთობის დამზადება
2	როტაციული დამქუცმაცებელი	DPG 25751	საათური წარმადობა 100 კგ. ჩიფსის მიღება.
3	როტაციული დამქუცმაცებელი	a-23-450	საათური წარმადობა 150 კგ
4	სარეცხელა	კუსტარული	საათური წარმადობა 25 კგ

4. საწარმოს ნედლეულით მომარაგება

საწარმოში გადასამუშავებელი ნედლეული წარმოადგენს არასახიფათო ნარჩენს-პლასტმასის შესაფუთი მასალას, სახეობებისა და მახასიათებლების მიხედვით ნარჩენების ნუსხისა და კლასიფიკაციის შესახებ“ საქართველოს მთავრობის 2015 წლის 17 აგვისტოს N246 დადგენილების შესაბამისად მისი კოდია 15 01 02-პლასტმასის შესაფუთი მასალა”. მისი აღდგენის ოპერაციის კოდია R3-იმ ორგანული ნივთიერებების რეციკლირება/აღდგენა, რომლებიც არ გამოიყენება როგორც გამხსნელები, ითვალისწინებს პლასტმასის ე.წ. მეორეული მექანიკური რეციკლირებას, ე. წ. „ჩიფსებიდან“ პლასტმასის ნაკეთობების დამზადებას.

საწარმო ნედლეულად იყენებს პლასტმასის ნარჩენებს - რომელსაც შეიძენს სხვადასხვა მომწოდებლებისგან მოთხოვნილების შესაბამისად . პოლიეთილენისა და პოლიპროპილენის ე/წ „ჩიფსების“ საწარმოებლად წლის განმავლობაში საჭირო ნედლეულის რაოდენობა შეადგენს დახლოებით 8500 კგ-ს. ნედლეული უნარჩენოდ გადადის პროდუქციაში.

ი/მ დავით ფხაკაძე არ ახდენს პლასტმასის ნარჩენების შეგროვებას. ნედლეული საწარმოში შემოიზიდება კონტრაქტორების მიერ სატრანსპორტო საშუალებით, ტომრებში (ბიგ-ბეგებში) განთავსებული.

ზოგიერთ შემთხვევაში საწარმოში შემოტანილი ნედლეული (პლასტმასის ნარჩენები) საჭიროებს რეცხვას. ნედლეული შესაძლებელია იყოს დაბინძურებული ან დაბინძურდეს ტრანსპორტირების წესების დარღვევით. ასეთ შემთხვევაში ნედლეული ირეცხება გამდინარე წყლით, სარეცხელაში, რომელიც წარმოადგენს მზრუნავ დოლს. მასში ნედლეულის ჩატვირთვის შემდეგ იხურება კარი და იწყება რეცხვის პროცესი, რომელიც გრძელდება 10 წუთის განმავლობაში, შემდეგ ჩერდება დოლი და გარეცხილი ნედლეული იყრება პლასტმასის ავზში, საიდანაც ამოიღებენ ხელის ცხრილით.

საწარმოს ტექნოლოგიური პორცესების განხორციელებისთვის ესაჭიროება ენერგორესურსი, რომლის მიწოდება ხორციელდება ენერგო პროჯორჯიას უახლოესი ქვესადგურიდან შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე. ობიექტის საწარმოო და სასმელ-სამეურნეო დანიშნულებით წყალმომარაგება ხორციელდება ქ. ქუთაისის გაერთიანებული წყალმომარაგების კომპანიიდან ხელშეკრულების საფუძველზე.

5. ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა

პლასტმასის ნაკეთობების დამზადება ხდება უმარტივესი მეთოდით, რომელიც ითვალისწინებს ნედლეულის გათბობას და ფორმირებას. საწარმოში დამონტაჟებული ორი თერმოპლასტ-ავტომატი, რომლებიც ფუქნციონირებს მონაცვლეობით.

პლასტმასის ნაკეთობათა მიღების ტექნოლოგიური პროცესი შემდეგია: ნედლეული საწარმოში შემოიზიდება ავტოტრანსპორტით და თავსდება საამქროში ნედლეულის დასასაწყობებლად გამოყოფილ ფართში. დასაწყობებული ნარჩენები დახარისხდება და საჭიროების შემთხვევაში გადაირჩევა. ნარჩენების მექანიკური დამუშავება - დაქუცმაცება ხდება სპეციალური მოწყობილობით - როტაციული დამქუცმაცებლით.

დამქუცმაცებლის მიმღებში პლასტმასის ნარჩენების ჩაყრა ხდება ხელის ნიჩბის საშუალებით, მიმღებიდან გადადის კასეტაში, რომელშიც განთავსებულია ღერძზე განლაგებული ბასრი დანები. ელექტრო ძრავს ბრუნვით მოძრაობაში მოჰყავს ღერძი და სწრაფად მოძრავი დანები აქუცმაცებენ ნებისმიერ სახის პლასტმასის ნარჩენებს. საჭიროების შემთხვევაში ხდება დაქუცმაცებული ნარჩენების გარეცხვა.

.ე.წ „ ჩიფსი” და სხვა ნატეხები გადის წინასწარ დამუშავებას-მსხვრევას. ე.წ. ჩიფსი შეფასდება წინასწარ. თუ მისი ზომები არ შეესაბამება საწარმოს მოთხოვნებს და მსხვილფრაქციულია მიეწოდება როტაციულ დამქუცმაცებელს ან წისქვილს. საჭირო ნედლეულის მიღება შესაძლებელია ხვადასხვა ფრაქციისა და ფერის ნედლეულის შერევით. შერევა ხდება პლასტმასის ავზში ხელის ნიჩბის გამოყენებით.

მიღებული ნედლეული ე. წ „ ჩიფსები” პირდაპირ მიეწოდება თერმოპლასტ-ავტომატს. იყრება მოწყობილობის ბუნკერში, საიდანაც თანდათანობით მიეწოდება ჰერმეტიკულ გამაცხელებელს. მასში პლასტმასის გაცხელება ხდება 250° C ტემპერატურამდე. ნედლეულის საჭირო ტემპერატურამდე გაცხელების შემდეგ მასა მიეწოდება ფორმირების განყოფილებას, სადაც ყალიბის მეშვეობით ფორმირდება შესაბამისი ნაკეთობა. ყალიბის გაცემა ხდება გამაგრებელი ვენტულატორით. ზომისა და ფორმის შესაბამისად ნაკეთობის დასამზადებლად საჭიროა სხვადასხვა დრო 1 წუთამდე.

ნაკეთობის ფორმირების შემდეგ ოპერატორი იღებს დამზადებულ ნაკეთობას. შესაძლებელია მიღებულ ნაკეთობას ესაჭიროებოდეს ხელით დაფორმირება (ნაწიბურის მოჭრა), რაც ხორციელდება ოპერატორის მიერ. დამზადებული ნაკეთობა იწყობა შეძლებისდაგვარად შემჭიდროებულად (ძირითადად ერთმანეთში) და გადაიზიდება მზა პროდუქციის საწყობში.

ნაკეთობის ფერი დამოკიდებულია დამკვეთის მოთხოვნაზე. ნედლეული არის სხვადასხვა ფერის. საჭიროების შემთხვევაში ხდება ფერის დამატება. ფერის შეცვლის საშუალებაა პოლიმერის ფერადი „ჩიფსები“.

6. საწარმოს წყალმომარაგება, კანალიზაცია და ჩამდინარე წყალი

საწარმოში მიმდინარე ტექნოლოგიური პროცესიდან გამომდინარე საწარმოს მიერ წყალი გამოიყენება სხვა და სხვა დანიშნულებით:

- ❖ სასმელ-სამეურნეო
- ❖ საწარმოო

საწარმოს წყალმომარაგება ხორციელდება ქ. ქუთაისის გაერთიანებული წყალმომარაგების კომპანიიდან ხელშეკრულების საფუძველზე.

განსაკუთრებით აღსანიშნავია ის ფაქტი, რომ საწარმოში მიმდინარე ტექნოლოგიური პროცესი მიმდინარეობს დახურულ შენობაში და ტერიტორიაზე სანიაღვრე წყლების დაბინძურების წყაროები პრაქტიკულად არ არსებობს.

საწარმოო მიზნით წყალი გამოიყენება ნედლეულის რეცხვის საჭიროების წარმოქმნის დროს, რომელიც მიმდინარეობს სარეცხ დოლურაში (სარეცხელაში). ნედლეულის სარეცხ მანქანას (სარეცხელას) ერთხელ ჩართვის დროს ესაჭიროება 0,02მ³ წყალი. დღეში საშუალოდ შეადგენს 1 მ³, წელიწადში 180 მ³.

საწარმოში დასაქმებული ადამიანების რაოდენობა არის 2 კაცი, საწარმო მუშაობს ერთცვლიანი სამუშაო რეჟიმით, 6 საათიანი სამუშაო დღით, ერთ სულზე წყლის მაქსიმალური ხარჯი შეადგენს 80 ლ-ს დღეში საჭირო წყლის რაოდენობა იქნება 0,16მ³. წელიწადში საჭირო იქნება 45,6მ³ წყალი სასმელ-სამეურნეო მიზნებისთვის.

საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე ობიექტზე ძირითადად წარმოიქმნება

შემდეგი სახის ჩამდინარე წყლები:

- ❖ სამეურნეო- ფეკალური
- ❖ საწარმოო

საწარმოში წარმოქმნილი ორივე კატეგორიის ჩამდინარე წყალი ჩაედინება ქუთაისის კომუნალური კანალიზაციის ქსელში ხელშეკრულების საფუძველზე.

7. საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება

საქმიანობის განხორციელებისას მოსალოდნელია შემდეგი სახის ზემოქმედებები:

- ❖ ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებების ემისიები და ხმაურის გავრცელება;
- ❖ ნიადაგისა და გრუნტის დაბინძურების რისკები;
- ❖ ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება;
- ❖ მიწისქვეშა წყლების დაბინძურების რისკები;
- ❖ ზედაპირული წყლების დაბინძურების რისკები;
- ❖ ნარჩენების წარმოქმნის და მართვის შედეგად მოსალოდნელი ზემოქმედება;
- ❖ ზემოქმედება ადამიანის ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე;
- ❖ კუმულაციური ზემოქმედება.

საწარმოში მიმდინარე ტექნოლოგიური პროცესებისა და გამოყენებული ნედლეულის გათვალისწინებით გარემოში არ გამოიყოფა სახიფათო და ტოქსიკური (საშიშროების მაღალი კლასის) ნივთიერებები, საამქროს ექსპლუატაციის დროს დამაბინძურებელი ნივთიერებების გამოყოფის ინტენსივობა იმდენად დაბალია, რომ გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე უარყოფით შედეგებს ვერ მოახდენს.

7. 1. ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე

საწარმო ექსპლუატაციის დროს მნიშვნელოვან გავლენას ატმოსფერულ ჰაერზე ვერ მოახდენს, რადგან ტექნოლოგიური პროცესების დროს ატმოსფერულ ჰაერში არ ხდება სახიფათო ნივთიერებების გამოყოფა. ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედება გამოიხატება: ნედლეულის მომზადების, გახურებისა და პლასტმასის ნაკეთობების ფორმირების დროს, ასევე პლასტმასის ნარჩენების დაქუცმაცების დროს ატმოსფერულ ჰაერში პოლიმერული მტვრის, ძმარმჟვასა და ნახშირჟანგის გამოყოფით.

ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა სახეობები და მათი ძირითადი მახასიათებელი სიდიდეები მოცემულია ცხრილ - 2-ში

ცხრილი 2. ნივთიერებების მახასიათებელი სიდიდეები.

კოდი	მავნე ნივთიერებათა დასახელება	ზღვრული დასაშვები კონცენტრაცია მგ/მ ³		მავნე ნივთიერებათა საშიშროების კლასი
		მაქსიმალური ერთჯერადი	საშუალო დღე-ღამური	
988	პოლიმერული მტვერი	---	0,1	3
1555	ძმარმჟავა	0,2	0,06	3
337	ნახშირჟანგი	5,0	3,0	4

ანგარიში შესრულებულია საწარმოს მაქსიმალური დატვირთვის პირობებისათვის საანგარიშო მეთოდების და საწარმოს მიერ მოწოდებული ინფორმაციის გათვალისწინებით.

საწარმოს ფუნქციონირებისას ატმოსფერულ ჰაერის დაბინძურების წყაროებს წარმოადგენს თერმოპლასტ-აპარატი და როტაციული დამქუცმაცებელი. ამ დროს შესაძლებელია გარემოში გამოიყოს:

- ❖ პოლიმერული მტვერი,
- ❖ ძმარმჟავა
- ❖ ნახშირჟანგი

ტექნოლოგიური პროცესის დროს გამოყოფილ მავნე ნივთიერებათა რაოდენობების გაანგარიშება ხდება „დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის განსაზღვრის ინსტრუმენტული მეთოდის, დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის დამდგენი სპეციალური გამზომ-საკონტროლო აპარატურის სტანდარტული ჩამონათვალისა და დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ტექნოლოგიური პროცესების მიხედვით ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის საანგარიშო მეთოდის შესახებ ტექნიკური რეგლამენტის“ მიხედვით, რეგლამენტის 79-ე დანართის შესაბამისად ხვედრითი გამოყოფის კოეფიციენტის მნიშვნელობები მოცემულია N 3 ცხრილში

ცხრილი N3

დამაბინძურებელი ნივთიერება		ხვედრითი გამოყოფის კოეფიციენტი დაგამუშავებული მასალის მასის ერთეულზე გ/კგ
კოდი	დასახელება	
0988	პოლიმერული მტვერი	1,35
1555	ძმარმჟავა	1,6
0377	ნახშირჟანგი	0,85

ემისიების გაანგარიშება პლასტმასის ნარჩენების დამქუცმაცებელი დანადგარიდან ჩატარებულია სახელმძღვანელო მეთოდის დანართი 82-ის შესაბამისად, რომლის მიხედვითაც პოლიპროპილენის დაქუცმაცების დროს საწარმოში დამონტაჟებული დანადგარისათვის ხვედრითი გამოყოფის კოეფიციენტი შეადგენს 0,7გ/კგ-ზე.

აღნიშული მონაცემების გათვალისწინებით პოლიპროპილენის დაქუცმაცების დროს მტვრის გაფრქვევის ინტენსივობა გაწმენდის გარეშე ტოლი იქნება

$$G_{\text{აბგ}} = 5 \times 0.7 / 3600 = 0,00097 \text{ გ/წმ}$$

იმის გათვალისწინებით რომ დანადგარის წლიური სამუშაო ფონდია 1710 სთ/წელ მაშინ წამური გაფრქვევა ტოლი იქნება:

$$M = 0,00097 \text{ გ/წმ} \times 3600 \text{ წმ} \times 1710 \text{ სთ/წელ} \times 10^{-6} = 0,0059 \text{ ტ/წელ}$$

ასპირაციის არ არსებობის შემთხვევაში მეთოდური სახელმძღვანელოს მიხედვით მყარი შეწონილი ნაწილაკების ემისიისათვის გამოიყენება კოეფიციენტი 0,4 ამ კოეფიციენტის გამოყენებით გამოყოფილი მტვრის გაფრქვევის სიმძლავრე იქნება

$$G_{\text{აბგ}} = 0,00097 \text{ გ/წმ} \times 0.4 = 0,000388 \text{ გ/წმ}$$

$$M = 0,000388 \text{ გ/წმ} \times 3600 \text{ წმ} \times 1710 \text{ სთ/წელ} \times 10^{-6} = 0,0023 \text{ ტ/წელ}$$

პლასტმასის წარმოებისას ატმოსფერულ ჰაერში გამოიყოფა აირად ფაზაში არსებული დამაბინძურებელი ნივთიერებები: კერძოდ, ნახშირბადის ოქსიდი და ძმარმჟავა (ეთანმჟავა)

ემისის გაანგარიშებისათვის გამოიყენება ტექნოლოგიური პროცესში გადასამუშავებელი მასალის საათური და წლიური ოდენობები.

i-ური ნივთიერების მაქსიმალური გაფრქვევა განისაზღვრება ფორმულით:

$$M = Q \cdot B' / 3600, \text{ გ/წმ}$$

სადაც Q - არის გამოყოფის კუთრი მაჩვენებელი გადასამუშავებელი მასალის 1 კგ-დან (გ/კგ)

B' - გადასამუშავებელი მასალის მაქსიმალური ერთჯერადი ხარჯი მოწყობილობაზე (დანადგარზე) (კგ/სთ)

i-ური ნივთიერების ჯამური წლიური გაფრქვევა განისაზღვრება ფორმულით:

$$M = Q \cdot B \cdot 10^{-6}, \text{ ტ/წელ}$$

სადაც Q - არის გამოყოფის კუთრი მაჩვენებელი გადასამუშავებელი მასალის 1 კგ-დან (გ/კგ)

B - გადასამუშავებელი მასალის ჯამური წლიური ხარჯი (კგ/წელ)

ატმოსფერულ ჰაერში დამაბინძურებელი ნივთიერებების მაქსიმალური ერთჯერადი და წლიური გამოყოფის გაანგარიშება მოყვანილია ქვემოთ:

მასალის მაქსიმალური ხარჯი B' -- 5 კგ/სთ

მასალის ჯამური წლირი ხარჯი B -- 8500 კგ/წელ

Q - დამაბინძურებელი ნივთიერებების კუთრი გამოყოფა: ძმარმჟავა - 0,3 გ/კგ;
ნახშირჯანგი - 0,2 გ/კგ

განგარიშების საწყისი მონაცემების შესაბამისად:

1555 ეთანმჟავა (ძმარმჟავა)

$$M = 0,3 \cdot 5 / 3600 = 0,00041 \text{ გ/წმ};$$

$$G = 0,3 \cdot 8500 \cdot 10^{-6} = 0,00225 \text{ ტ/წელ.}$$

337. ნახშირბადის ოქსიდი

$$M = 0,2 \cdot 5 / 3600 = 0,00027 \text{ გ/წმ};$$

$$G = 0,2 \cdot 8500 \cdot 10^{-6} = 0,0017 \text{ ტ/წელ}$$

ამდენად, საწარმოს ფუნქციონირებისას წელიწადში ატმოსფერულ ჰაერში გამოყოფილი მავნე ნივთიერებების რაოდენობა იქნება:

პოლიმერული მტვერი - 0,0023 ტ/წელ

ძმარმჟავა - 0,00225 ტ/წელ

ნახშირჯანგი - 0,0017 ტ/წელ

7.2. ხმაურის გავრცელება და ზემოქმედება

საწარმოს მუშაობას თან სდევს ხმაურის წარმოქმნა და გავრცელება, რამაც შეიძლება უარყოფითი გავლენა მოახდინოს გარემოზე და ადამიანებზე. საწარმოს ექსპლუატაციის პერიოდში ხმაურის გავრცელების ძირითად წყაროებს წარმოადგენს ორი დამქუცმაცებელი. მათი ხმაურის დონის დადგენის მიზნით იდენტურ საწარმოებში BIII B-003 ხელსაწყოთი ჩატარებულმა ინსტრუმენტულმა გაზომვებმა გვიჩვენა, რომ ხმაურის ჯამური დონე საწარმოო უბანზე დღისით 50-55 დბა-ია. ვინაიდან საწარმო განთავსებულია დახურულ შენობაში, ეს ხმაურის დონეს არანაკლებ 15 დბა-ით ამცირებს.

ამდენად, ხმაურის დონე შენობის გარეთ 45დბა-ს არ აღემატება. გარდა ამისა საწარმო შენობა უახლოესი საცხოვრებელი უბნიდან დაშორებულია 230 მეტრის მანძილზე. ნორმატიული დოკუმენტით _ სანიტარიული ნორმები „ხმაური სამუშაო ადგილებზე, საცხოვრებელი, საზოგადოებრივი შენობების სათავსოებში და საცხოვრებელი განაშენიანების ტერიტორიაზე“ საცხოვრებელი სახლების მიმდებარე ტერიტორიაზე

ხმაურის დასაშვები დონე, დღის საათებისათვის შეადგენს 55 დბა-ს, ხოლო ღამის საათებისათვის 45 დბა-ს. ამრიგად, ხმაურის დონე საანგარიშო წერტილში, უახლოეს დასახლებაში არ აღემატება ნორმირებულ სიდიდეს დღის და ღამის საათებისათვის. კაპიტალური კედლის ეფექტურობა შეადგენს 10-15დბ (A), ყოველივე ზემოთქმულის გათვალისწინებით, შეიძლება დავასკვნათ, რომ საცხოვრებელ სახლებში საწარმოს გავლენით მოსალოდნელი ხმაურის დონე ვერ გადადჭარბებს მთავრობის N398 დადგენილებით დამტკიცებულ ნორმას (35დბა-ს).

7.3 ნიადაგის, გრუნტის, მიწისქვეშა და ზედაპირული წყლების დაბინძურების რისკები;

საწარმოს მიმდინარე საქმიანობის პროცესში ნიადაგის და გრუნტის დაბინძურების მიზეზი შეიძლება გახდეს:

- ❖ საწარმოო და საყოფაცხოვრებო ნარჩენების მართვის წესების დარღვევა;
- ❖ ავტოტრანსპორტიდან ნავთობპროდუქტების ავარიული დაღვრა;

ნიადაგის და გრუნტების დაბინძურების რისკები მინიმუმამდეა დაყვანილი, რადგან საწარმოო პროცესი არ გამოიყენება ისეთი ნივთიერებები, რომელიც გამოიწვევს ნიადაგისა და გრუნტის დაბინძურებას. მით უმეტეს საწარმოო პროცესი მიმდინარეობს მთლიანად დახურულ მობეჭონებულ შენობაში.

მიწისქვეშა წყლების დაბინძურების რისკები საწარმოს ტერიტორიიდან არ არსებობს, რადგან საწარმოო პროცესის მიმდინარეობის დროს გამოიყენება მხოლოდ ისეთი ნედლეული და მასალები, რომელიც პრაქტიკულად გამორიცხავს მიწისქვეშა წყლების დაბინძურებას.

საწარმოში მიმდინარე ტექნოლოგიური პროცესი მიმდინარეობს დახურულ შენობაში და ტერიტორიაზე სანიაღვრე წყლების დაბინძურების წყაროები პრაქტიკულად არ არსებობს.

ასევე საწარმოს ფუნქციონირების დაწყებისათვის არ იწარმოება არავითარი მშენებლობა, რადგან ის მთლიანად განთავსებული იქნება უკვე არსებულ შენობაში.

7.4. ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება

საწარმო განთავსებულია ათვისებულ ტერიტორიაზე, წლების წინ აშენებულ შენობა-ნაგებობაში. ამდენად, მისი ფუნქციონირება ლანდშაფტზე რაიმე გავლენას ვერ იქონიებს. საწარმოს თავისუფალ ტერიტორიაზე მოწყობილი აქვს გამწვანების ზოლი, სადაც დარგულია და ხარობს სხვა და სხვა სახეობის ხემცენარეები, ასევე გავრცელებულია სარეველა მცენარეები. საწარმოს განთავსების ტერიტორიაზე არ არის დაფიქსირებული გარეული ცხოველების არსებობა.

საწარმოს ფუნქციონირება არ არის დაკავშირებული მშენებლობასთან, ახალი ტერიტორიის ათვისებასთან. არ იგეგმება ხეების მოჭრა ან ისეთი სამუშაოები, რომლებიც გავლენას მოახდენს მცენარეთა საფარზე. ტექნოლოგიური დაგადგარები მოთავსებულია შენობის შიგნით, მუშაობა მიმდინარეობს მხოლოდ დღის საათებში, ამდენად ბიომრავალფეროვნებაზე რაიმე ზეგავლენას ვერ მოახდენს. ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით გამორიცხულია ბუნებრივ ლანდშაფტზე, ფლორასა და ფაუნაზე დამატებითი უარყოფითი გავლენის მოხდენა.

7.5 ნარჩენების წარმოქმნის და მართვის შედეგად მოსალოდნელი ზემოქმედება, ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები

საწარმოში ნარჩენების ტრანსპორტირება განხორციელდება სანიტარიული და გარემოსდაცვითი წესების სრული დაცვით.

ნარჩენების ჩატვირთვა/გადმოტვირთვა და ტრანსპორტირებისას მაქსიმალურად იქნება გამორიცხული ნარჩენების დაკარგვა და გაფანტვა გარემოში.

ობიექტზე მოსალოდნელია შემდეგი სახის ნარჩენების წარმოქმნა:

- ❖ საწარმოო ნარჩენები;
- ❖ საყოფაცხოვრებო ნარჩენები;

საყოფაცხოვრებო ნარჩენები (დაახლოებით 0,3მ³/წელში) განთავსდება საწარმოს ტერიტორიაზე დადგმულ კონტეინერებში და ხელშეკრულების საფუძველზე პერიოდულად გატანილი იქნება ადგილობრივი კომუნალური დასუფთავების სამსახურის მიერ მუნიციპალურ ნაგავსაყრელზე.

საწარმოს ექსპლუატაციისას წარმოქმნილი წუნდებული პროდუქცია კვლავ წარმოებაში ბრუნდება და ისინი ნარჩენების სახით არ რჩება. ნარჩენების რეცხვის დროს (სარეცხელაში) წარმოქმნილი შლამისებრი ნარჩენების დროებით განთავსებას მოახდენს პლასმასის ავზში.

საწარმოს ექსპლუატაციის პერიოდში სარემონტო სამუშაოების ან სხვა სახის სამუშაოების შესრულებისას წარმოქმნილი ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული

ჩვერები განთავსებული იქნება სპეციალურ სათავსოში და გადაეცემა იმ ორგანიზაციას, რომელსაც გააჩნია ნებართვა მის გატანაზე და უტილიზაციაზე. აღნიშნული ნარჩენების რაოდენობა უმნიშვნელოა და მათი რაოდენობა წელიწადში არ აღემატება მაქსიმუმ 3 კილოგრამს.

მეტალის (სამშენებლო და სარემონტო სამუშაოების ჩატარებისას წარმოქმნის შემთხვევაში) ნარჩენების რეალიზება მოხდება ჯართისა და ფერადი მეტალების მიმღებ პუნქტებში.

7.6 ზემოქმედება ადამიანის ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე;

საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებასთან დაკავშირებული ზემოქმედების ძირითადი რეცეპტორები მომსახურე პერსონალია. მომსახურე პერსონალის ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე უარყოფითი ზემოქმედება პირდაპირი სახით მოსალოდნელი არ არის, რადგან საწარმოში არ არის გამოყენებული მაღალ ტემპერატურასა და წნევაზე მომუშავე დანადგარები, სახიფათო და ტოქსიკური ნივთიერებები. საწარმოში გამოყენებული დანადგარები არ შეიცავს ავარიის წარმოქმნისა და გავრცელების დიდ რისკებს, თუმცა ნედლეული და პროდუქცია ხანძრის შემთხვევაში კარგად იწვის.

საწარმოში დაცულია შრომის უსაფრთხოების პირობები: დასაქმებული პერსონალი უზრუნველყოფილია ინდივიდუალური დაცვის საშუალებებით, ასევე უზრუნველყოფილია მანქანა-დანადგარების ტექნიკური გამართულობა, რაც საქმიანობის პროცესში მინიმუმამდე შეამცირებს უარყოფითი ზემოქმედების რისკებს.

ობიექტიდან მოსალოდნელი ემისიების სახეობრივმა და რაოდენობრივმა გაანგარიშებამ აჩვენა, რომ საწარმო ექსპლუატაციის პროცესში მოსახლეობაზე უარყოფით გავლენას ვერ მოახდენს, რადგან არ არის მოსალოდნელი ემისიების ზღვრულად დასაშვებ მნიშვნელობებზე გადაჭარბება.

7.7 კუმულაციური ზემოქმედება

კუმულაციური ზემოქმედების შეფასების მთავარი მიზანია, საქმიანობის განხორციელებით მოსალოდნელი ზემოქმედების ისეთი სახეების იდენტიფიცირება, რომლებიც როგორც ცალკე აღებული, არ იქნება მასშტაბური ხასიათის, მაგრამ სხვა - არსებული, მიმდინარე საქმიანობების განხორციელებით მოსალოდნელი მსგავსი სახის ზემოქმედებასთან ერთად, გაცილებით მაღალი და საგულისხმო უარყოფითი ან დადებითი შედეგების მომტანია. საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში, საქმიანობის სპეციფიკიდან და განთავსების ადგილიდან გამომდინარე, კუმულაციური ზემოქმედების ერთადერთ საგულისხმო სახედ უნდა მივიჩნიოთ ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედება და ხმაურის გავრცელება. კერძოდ, საწარმოს და მის მიმდებარედ არსებული საწარმოების ერთდროული ფუნქციონირების შედეგად გამოწვეული ხმაურის ჯამური ზეგავლენა გარემოს სხვა და სხვა რეცეპტორებზე.

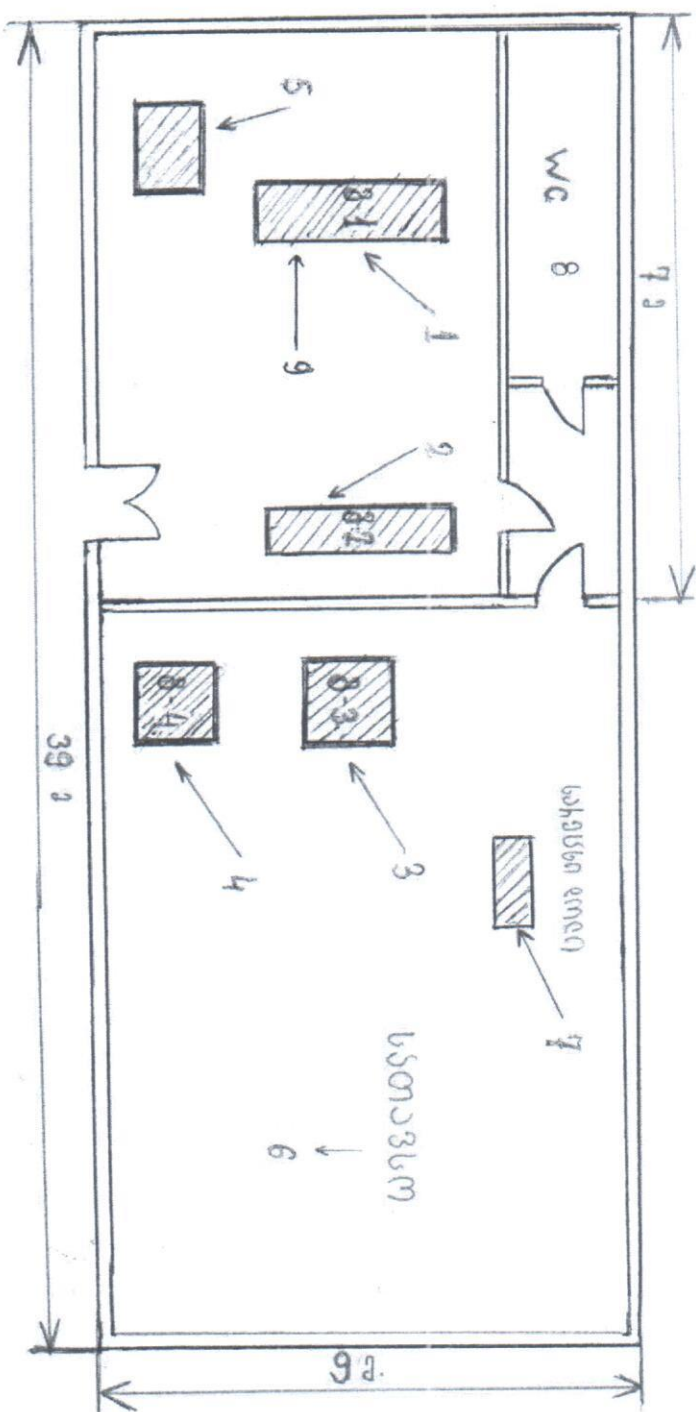
თუ გავითვალისწინებთ, რომ საწარმოს გავლენის ზონაში (საწარმოს მომიჯნავედ ანალოგიური ტიპის საწარმო არ არსებობს) მსგავსი ობიექტი არ ფუნქციონირებს, კუმულაციური ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

8. სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება

იმის გათვალისწინებით, რომ ობიექტის ფუნქციონირება ასტიმულირებს და ხელს უწყობს სახვა და სხვა საწარმოო ობიექტების ფუნქციონირებას, საწარმო მნიშვნელოვან წვლილს შეიტანს სოციალურ ეკონომიური პირობების გაუმჯობესებაში. საწარმოში დასაქმებულთა რიცხვი დიდი არ არის (ორი ადამიანი) მაგრამ ქვეყანაში არსებული მდგომარეობის გათვალისწინებით დადებითად იმოქმედებს ადამიანის სოციალური მდგომარეობის გაუმჯობესებაზე.

წარმოებული პროდუქციით ხელს უწყობს ნამზადზე მოთხოვნილების მქონე საწარმოების მუშაობას. ასევე საგადასახადო კანონდებლობის შესაბამისად სახელმწიფო ბიუჯეტში გადაიხდის მასზე დაკისრებულ გადასახადებს, რაც დადებითად აისახება ადგილობრივ ბიუჯეტზე.

დანართი



1. თერმოპლასტ-ავტრომატი, 2. თერმოპლასტ-ავტომატი, 3. როტაციული დამქუცმაცებელი, 4. როტაციული დამქუცმაცებელი. 5. პრესი, 6. სათავსო, 7. საჩუქები დოღი, 8. სანიტარული კვანძი, 9. X Y კოორდინატი "0" წე



ამონაწერი მეწარმეთა და არასამეწარმეო
(არაკომერციული) იურიდიული პირების
რეესტრიდან

განაცხადის ნომერი: 96651
განაცხადის რეგისტრაციის ნომერი: B10087185
ამონაწერის მომზადების თარიღი: 20/07/2010 15:50:12

სუბიექტი

საფირმო სახელწოდება: დავით ფხაკაძე
იურიდიული მისამართი: საქართველო, ქ.ქუთაისში, ჭუმბურიძის 24
ძველი საიდენტიფიკაციო კოდი: 112773552
საიდენტიფიკაციო კოდი: 60001074126
სამართლებრივი ფორმა: ინდივიდუალური მეწარმე
სახელმწიფო რეგისტრაციის თარიღი: 07/06/1999
სახელმწიფო რეგისტრაციის ნომერი: 1234
მარეგისტრირებელი ორგანო: სასამართლო
საგადასახადო ინსპექცია: ქუთაისის რეგიონალური ცენტრი (საგ-დო ინსპექცია)

ყადალა/აკრძალვა:

რეგისტრირებული არ არის

საგადასახადო გირავნობა/იპოთეკის უფლება:

რეგისტრირებული არ არის

მომრავ ნივთებსა და არამატერიალურ ქონებრივ სიკეთეზე გირავნობა/ლიზინგის
უფლება:

რეგისტრირებული არ არის

მოვალეთა რეესტრი:

რეგისტრირებული არ არის

ამონაწერში ტექნიკური ხარვეზის აღმოჩენის შემთხვევაში, შესაძლებელია სარეგისტრაციო სამსახურში მოსვლის გარეშე, ელექტრონულად წარმოადგინოთ განცხადება:
<http://public.reestr.gov.ge> ან დაგვიკავშირდეთ: 25 15 27; 895 33 71 8.; შესწორებული ამონაწერის მიღება შეგიძლიათ ვებ გვერდზე, ელექტრონულად, ასევე საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტოს ნებისმიერ ტერიტორიულ სარეგისტრაციო სამსახურსა და ლიბერალი ბანკის ნებისმიერ ფილიალში.



ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან

განცხადების რეგისტრაცია
N 882021212111 - 23/03/2021 10:07:42

მომზადების თარიღი
23/03/2021 15:28:56

საკუთრების განყოფილება

მონა ქუთაისი	სექტორი ვაკისუბანი	კვარტალი	ნაკვეთი	ნაკვეთის საკუთრების გიპი:საკუთრება ნაკვეთის დანიშნულება: არასასოფლო სამეურნეო დამუსკებული ფართობი: 23711.00 კვ.მ. ნაკვეთის წინა ნომერი:03.05.22.426; შენობა-ნაგებობის ჩამონათვალი: N1- საერთო ფართობით 712.40 კვ.მ; N2-საერთო ფართობით 5910.17 კვ.მ; N3-საერთო ფართობით 1103.1 კვ.მ; N4-საერთო ფართობით 36.6 კვ.მ; N5-საერთო ფართობით 238.3 კვ.მ; N6-საერთო ფართობით 353.65 კვ.მ; N7-საერთო ფართობით 32.68 კვ.მ და შენობა-ნაგებობა N8; N9.
03	05	22	428	

მისამართი: ქალაქი ქუთაისი , ქუჩა ნიკეა , N 16 , (ნაკვ. N2-2-1-1)

მესაკუთრის განყოფილება

განცხადების რეგისტრაცია : ნომერი 882017058794 , თარიღი 27/01/2017 11:08:42
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 01/02/2017

უფლების დამადასტურებელი დოკუმენტი:

- გადაწყვეტილება N5/57-121 , დამოწმების თარიღი:23/02/1977 , ქუთაისის მშრომელთა დეპუტატების საქალაქო საბჭოს აღმასრულებელი კომიტეტი
- გადაწყვეტილება N678 , დამოწმების თარიღი:04/12/1973 , ქუთაისის მშრომელთა დეპუტატების საქალაქო საბჭოს აღმასრულებელი კომიტეტი
- გადაწყვეტილება N4.42.105 , დამოწმების თარიღი:22/02/1989 , ქუთაისის მშრომელთა დეპუტატების საქალაქო საბჭოს აღმასრულებელი კომიტეტი
- გადაწყვეტილება N22/15-591 , დამოწმების თარიღი:27/09/1978 , ქუთაისის მშრომელთა დეპუტატების საქალაქო საბჭოს აღმასრულებელი კომიტეტი
- გადაწყვეტილება N4/23-110 , დამოწმების თარიღი:25/02/1981 , ქუთაისის მშრომელთა დეპუტატების საქალაქო საბჭოს აღმასრულებელი კომიტეტი
- სს"ქუთაისის რძის კომბინაგი"-ს სამეთვალყურეო საბჭოს სხდომის ოქმი N150122329 , დამოწმების თარიღი:09/02/2015 ,ნოტარიუსი ე. გვირიშვილი
- ბარათი N06-6/1692 , დამოწმების თარიღი:16/04/1997 , საქართველოს სახელმწიფო ქონების მართვის სამინისტრო
- გადაწყვეტილება N313 , დამოწმების თარიღი:29/05/1968 , ქუთაისის მშრომელთა დეპუტატების საქალაქო საბჭოს აღმასრულებელი კომიტეტი
- გადაწყვეტილება N50 , დამოწმების თარიღი:30/01/1974 , ქუთაისის მშრომელთა დეპუტატების საქალაქო საბჭოს აღმასრულებელი კომიტეტი
- სს"ქუთაისის რძის კომბინაგი"-ს სამეთვალყურეო საბჭოს სხდომის ოქმი N150085809 , დამოწმების თარიღი:30/01/2015 ,ნოტარიუსი ე. გვირიშვილი
- სს "რძის კომბინაგი"-ს მომართვა გაყოფის თაობაზე

მესაკუთრეები:
სააქციო საზოგადოება ქუთაისის რძის კომბინატი ID ნომერი:212670616

მესაკუთრე:
სააქციო საზოგადოება ქუთაისის რძის კომბინატი

აღწერა:

იპოთეკა

1) განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882017282019 თარიღი 07/04/2017 17:17:38
იპოთეკარი სააქციო საზოგადოება "ხალიკ ბანკი საქართველო"205236537;
მესაკუთრე: სააქციო საზოგადოება ქუთაისის რძის კომბინატი 12670616;
საგანი: დამუსტგებული მიწის ფართობი: 23711.00 კვ.მ და მასზე განლაგებული შენობა-ნაგებობ(ებ)ით.;
იპოთეკის ხელშეკრულება N000301.040ა, რეესტრის ნომერი N170365199, ნოტარიუსი ე. გზირიშვილი
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 10/04/2017
საგადასახადო გირაფნობა:
რეგისტრირებული არ არის

სარგებლობა

განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882011167510 თარიღი 11/04/2011 11:29:40
მეიჯარე: სააქციო საზოგადოება ქუთაისის რძის კომბინატი 12670616;
მოიჯარე: შპს "შეჯარღენი" 202263255;
საგანი:74.39 კვ.მ;
საბოლოო თარიღი:31/12/2013;
იჯარის ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი11/04/2011, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 16/04/2011

შემლუღული სარგებლობა

განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882021212111 თარიღი 23/03/2021 10:07:42
საგანი:967 კვ.მ ფართზე ვრცელდება სერვიტუტის უფლება მიწის ნაკვეთის ს/კ 03.05.22.429-ის სასარგებლოდ;
სერვიტუტის ხელშეკრულება , დამოწმების თარიღი:23/03/2021, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო,
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 23/03/2021

ვალდებულება

ყაღაღა/აკრძალვა:

- აკრძალვა: 102018076466 15/03/2018 10:53:08
სს ქუთაისის რძის კომბინატი ს/ნ 212670616
საგანი: უძრავი ნივთი: ქალაქი ქუთაისი, ქუჩა ნიკეა 16, (ნაკვ. N2-2-1-1), 03.05.22.428, აკრძალვის აღნიშნულ

მოვალეთა რეესტრი:

რეგისტრირებული არ არის

"ფიზიკური პირის მიერ 2 წლამდე ვადით საკუთრებაში არსებული მატერიალური აქტივის რეალიზაციისას, აგრეთვე საგადასახადო წლის განმავლობაში 1000 ლარის ან მეტი ღირებულების ქონების საჩუქრად მიღებისას საშემოსავლო გადასახადი გადახდას ექვემდებარება საანგარიშო წლის მომდევნო წლის 1 აპრილამდე, რის შესახებაც აღნიშნული ფიზიკური პირი იმავე ვადაში წარუდგენს დეკლარაციას საგადასახადო ორგანოს. აღნიშნული ვალდებულების შეუსრულებლობა წარმოადგენს საგადასახადო სამართალდარღვევას, რაც იწვევს პასუხისმგებლობას საქართველოს საგადასახადო კოდექსის XVIII თავის მიხედვით."

- დოკუმენტის ნამდვილობის გადამოწმება შესაძლებელია საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტოს ოფიციალურ ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge;
- ამონაწერის მიღება შესაძლებელია ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge, ნებისმიერ ტერიტორიულ სარეგისტრაციო სამსახურში, იუსტიციის სახლებსა და სააგენტოს ავტორიზებულ პირებთან;
- ამონაწერში ტექნიკური ხარვეზის აღმოჩენის შემთხვევაში დაგვიკავშირდით: 2 405405 ან პირადად შეავსეთ განაცხადი ვებ-გვერდზე;
- კონსულტაციის მიღება შესაძლებელია იუსტიციის სახლის ცხელ ხაზზე 2 405405;
- საჯარო რეესტრის თანამშრომელთა მხრიდან უკანონო ქმედების შემთხვევაში დაგვიკავშირდით ცხელ ხაზზე: 08 009 009 09
- თქვენთვის საინტერესო ნებისმიერ საკითხთან დაკავშირებით მოგეწერეთ ელ-ფოსტით: info@napr.gov.ge



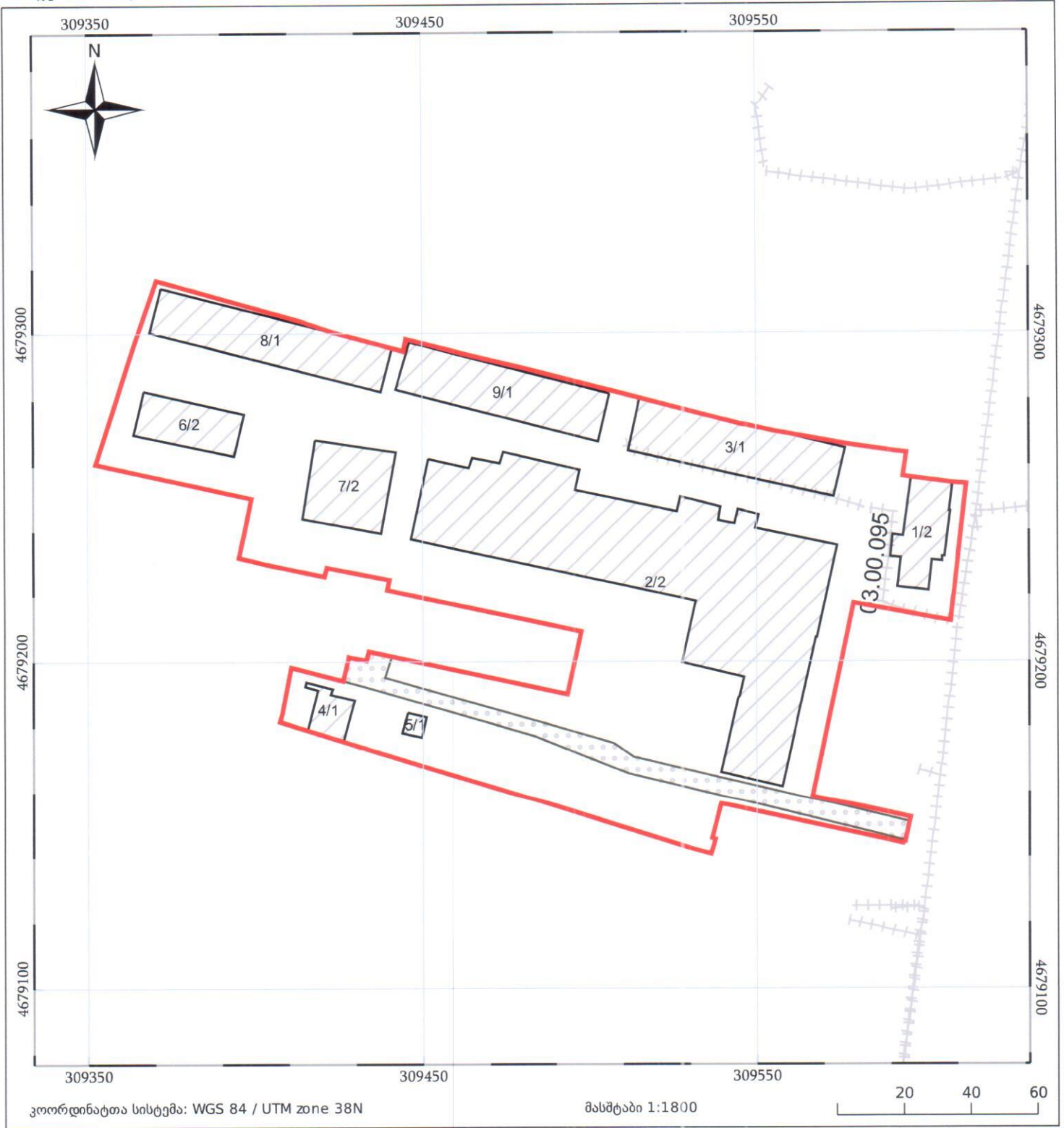
საკადასტრო გეგმა

საჯარო რეესტრის ეროვნული
სააგენტო

საკადასტრო კოდი: **03.05.22.428**
განცხადების ნომერი: **882021212111**
მომზადების თარიღი: **23/03/2021**

ნაკვეთის დანიშნულება:
ფართობი:
ვალდებულების ფართობი :

არასასოფლო სამეურნეო
23711 კვ.მ (WGS 84 / UTM zone 38N)
967 კვ.მ (WGS 84 / UTM zone 38N)



05/25	მშენებარე ნაგებობა	05/25	შენობა/ნაგებობა		ტყის ფონდი
	ნაკვეთის საკადასტრო საზღვარი		საზოგადოებრივი ნაგებობა		ვალდებულება

იმატებს სერვიტუტს
 წარმოღებნილი ელ.პერსიით სერვიტუტის ფართობი
 განსხვავდება ქალაქში მითითებული ფართობისაგან

მიწის ნაკვეთის საკადასტრო კოდი: 030522428
 განცხადების რეგისტრაციის ნომერი: 882021212111
 მიწის ნაკვეთის ფართობი: 23711 კვ.მ.
 დანიშნულება: 23.03.21
 მომხმარებლის თარიღი:



წადით სარეგლბოს ობიექტი 13464/17 (2019) (I -46956) ჭა

	შენიშნული ნაკვეთი, პირობითი ნომერი/სართულიანობა		ვალდებულება		სარეგისტრაციო წარმოღებნილი ნაკვეთი
	მიწის ნაკვეთის საკადასტრო საზღვარი		შუენებარე ნაკვეთი		საზოგადოებრივი ნაკვეთი

UTM (საერთაშორისო) სისტემის კოორდ.

იჯარის ხელშეკრულება

1 დეკემბერი 2020 წ.

„მეიჯარე“ ს.ს „ქუთაისის რძის კომბინატი“-ს დირექტორი: მარო ცხვედიანი პ/ნ № 6000201136. მერე
ხორციელდება დაგეგმიური დაგეგმვა ს/კ (60001074126)

1. ხელშეკრულების საგანი

1.1 „მეიჯარე“ გასცემს იჯარით, ხოლო „მოიჯარე“ იღებს ქუთაისის ნიკეას 15-ში საიჯარო ფართის 30 კვ/მ

2. საიჯარო ქირის ოდენობა და მისი გადახდის წესი

2.1 იჯარით აღებული ფართის სარგებლობისთვის „მოიჯარე“ უხდის „მეიჯარეს“ 100(ასი ლარი)ლარი
საიჯარო ფართის ხდება ახალი თვის 4 რიცხვამდე ს.ს „ხალივ ბანკი საქართველო“ კოდი(HABCEG22), ს.ს
ქუთაისის რძის კომბინატის ანგარიშზე: (GI:98HIB000000000613608), საიჯარო ქირის გადახდა
განხორციელდება ნაღდი და უნაღდო ანგარიშწორებით, იჯარის ვადა 30 იქტომბერი 2021 წელი

3. „მეიჯარე“-ს უფლებები და ვალდებულებები

3.1 „მეიჯარე“ ვალდებულია უზრუნველყოს „მოიჯარე“-ს მიერ საიჯარო ფართის შეუფერხებელი და
ხარისხიანი გამოყენება მთელი საიჯარო ვადის განმავლობაში ხელშეკრულებით განსაზღვრული
პირობებისა.

4. „მოიჯარე“-ს უფლებები და ვალდებულებები

4.1 საიჯარო ფართი გამოიყენოს მხოლოდ ხელშეკრულებით განსაზღვრული მიზნებისთვის.

4.2 დარღვევად ვადახადოს საიჯარო ქირა.

4.3 უკონკრეტო პირობებში იქონიოს საიჯარო ფართზე სახანძრო და ტექნიკური უსაფრთხოების დაცვის
წესები.

4.4 არ დაუშვას „მეიჯარე“-ს წერილობითი თანხმობის გარეშე საიჯარო ფართზე ვაპიტალური
სამუშაოების წარმოება.

4.5 მოიტვიწოს და გააფორმოს საიჯარო ფართი საკუთარი მოთხოვნების შესაბამისად „მეიჯარე“-სთან
ხელახლების გარეშე, თუ ეს არ ეწინააღმდეგება პირობებს, მითითებულს წინამდებარე საიჯარო
ხელშეკრულების 4.5 პუნქტში.

4.6 საიჯარო ფართის გაცემა ქვეიჯარით დაუშვებელია.

4.7 კომუნალური ხარჯები (დენი, წყალი) და სხვა იხდის „მეიჯარე“ ყოველთვიურ იჯარის
ხელშეკრულებასთან ერთად

5. საიჯარო ფართის დაბრუნების წესი

5.1 საიჯარო ვადის გასვლისთანავე „მოიჯარე“ ვალდებულია დაუბრუნოს „მეიჯარეს“ საიჯარო ფართი ხელშეკრულების ვადის გასვლიდან არაუგვიანეს ერთი თვისა.

5.2 „მოიჯარე“-ს საიჯარო ფართი უნდა დაუბრუნდეს ისეთივე მდგომარეობაში, როგორც იყო იჯარით გადაღებული მანქანისა ან სხვა სახის ნორმალური კვების გათვალისწინებით.

6. მხარეთა პასუხისმგებლობა

6.1 „მოიჯარე“-ს პასუხისმგებლობა:

6.2 საიჯარო ქირის გადახდის და გვიანებისათვის „მოიჯარე“ პირგასამტეხელოს სახით უხდის „მეიჯარეს“-ს გადაგადაცემული ყოველი დღისათვის, გადასახდელი ოდენობის 0,5%-ს შვიდი დღის განმავლობაში. საიჯარო ქირის გადაუხდელობის შემთხვევაში „მეიჯარეს“-ს ფაქტობრივად ჩარმოეჭა უფლება აქვს ითხოვოს ზიანის ანაზღაურება არიმელიც გამოწვეული იქნება საიჯარო ქირის გადაუხდელობით.

6.3 იჯარით აღებული ფართის არამიზნობრივად გამოყენებისათვის ჯარიმის სახით უხდის „მეიჯარეს“-ს ფაქტურად გადახდილი საიჯარო ქირის 100%-ს

6.4 „მოიჯარე“-ს მხარეთის ვარქმე საიჯარო ფართის ქვეიჯარით გადაცემისათვის ჯარიმის სახით უხდის „მეიჯარეს“-ს ფაქტურად გადახდილი საიჯარო ქირის 100%-ს. თუ დაუქსირდა ასგვარი ვარქმეების ფაქტი, თელმეკრულების მოქმედების პირველ ექვსი თვის განმავლობაში ჯარიმის სახით უხდის „მეიჯარეს“-ს, წინამდებარე ხელშეკრულებით გათვალისწინებული ქვესაიჯარო ქირის ექვსმაგი დადენა ას.

6.5 განაზრავს ამ გაუფრთხილებლობით იჯარით აღებული ფართის, ან და ზედ არსებული მოწყობილობების მდგომარეობის გაუარესების, ან მოსპობის შემთხვევაში, „მოიჯარე“ „მეიჯარეს“-ს ჯარიმის სახით უხდის საიჯარო ქირის 100%-ს და ანაზღაურებს ზიანს.

6.6 „მეიჯარე“-ს პასუხისმგებლობა:

6.7 „მეიჯარე“-სთვის საიჯარო ფართის გადაცემის და გვიანებისათვის „მეიჯარე“ „მოიჯარე“-ს ჯარიმის სახით უქვითავს 1(ერთი) თვის ქირის საფასურს.

6.8 ვადის იმებისა და პირგასამტეხელოს გადახდა არ ათავისუფლებს მხარეებს ხელშეკრულებით განსაზღვრული ვალდებულებების შესრულებისაგან.

7. ხელშეკრულების შეწყვეტა

7.1 ხელშეკრულების შეცვლა და მის პუნქტებში დამატების შეტანა და ამოღება მხოლოდ მხარეთა ერთდროებითი შეთანხმებით.

7.2 შეწყვეტს მხოლოდ მხარეთა წერილობითი შეთანხმებით.

7.3 საიჯარო ხელშეკრულება ვადაზე ადრე ვეტომატურად შეწყდება „მოიჯარე“-ს საიჯარო ფართის ვადაზე ვისუფლების მოთხოვნით. თუ საიჯარო ქირა არ იქნება გადაადილი პუნქტი 4.2-ში აღწერილი თარიღიდან 7 (შვიდი) დღეში

ბელარუსის რესპუბლიკის ცენტრალური ან/და შეცვლა დაუშვებელია. ყველა სადაო საკითხი, რომლებიც
წარმოიშობება მხარებს შორის, უნდა გადაწყდეს მოლაპარაკებით. მოლაპარაკების წარუმატებლობის
შემთხვევაში: სასამართლოს მეშვეობით

თუ ეს დოკუმენტი შედგენილია სამ ელექტრონულად, სამივეს გააჩნია ერთნაირი იურიდიული ძალა და
სამართლებრივი ეფექტიანი.

8. ფორსმაჟორი

8.1 მხარეები თავისუფლდებიან წინამდებარე ხელშეკრულების პირობებ ან შეუსრულებლობით
გამორთვილი პასუხისმგებლობისგან, თუ ის შეუსრულებლობა გამოწვეულია დაუძლეველი ძალით,
ანუ ადამიანთა უფლებების რაც მათ ვინც როდეს არ ექვემდებარება ფართო არსებული
საერთაშორისო ან ევროპის თუ შიდა რეგიონის ნივთიერებზე უსაფრთხოების, დაცვის მიზნით პასუხისმგებელია
საერთაშორისო რეგულაციების დაცვის ორგანიზაციებს ან თვითონ უსრულებელის არსებულ ფართში
არსებულ რეგულაციების დაცვა და მოვლა.

8.2 თუ ფორსმაჟორული პირობები არ იქნა გამოცხადებული საქართველოს სახელმწიფო ორგანოების
განადგობის დოკუმენტის სახით, მაშინ სადაო პირობების დადკომის საკითხს წყვეტს
სადაო ორგანიზაცია

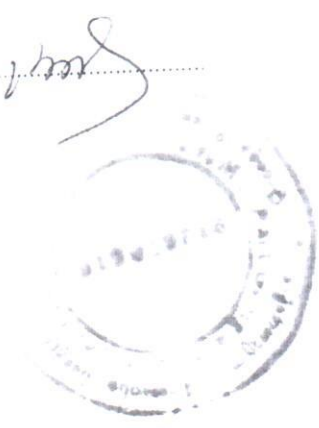
სს „ქუთაისის რბის კომპინატი“
სს 212670616
ქუთაისი, ნიკვას ქ.16

საბუნებისმეტყველო დირექტორი
ტელ: 23 38 27; 59915 38 54

ი.მ დავითი ფხაკაძე
სს 60001074126
ქ.ქუთაისი ნიკვას ქ.16

დირექტორი: დავითი ფხაკაძე
ტელ: 599 778193

ბელარუსის რესპუბლიკის ცენტრალური ან/და შეცვლა დაუშვებელია



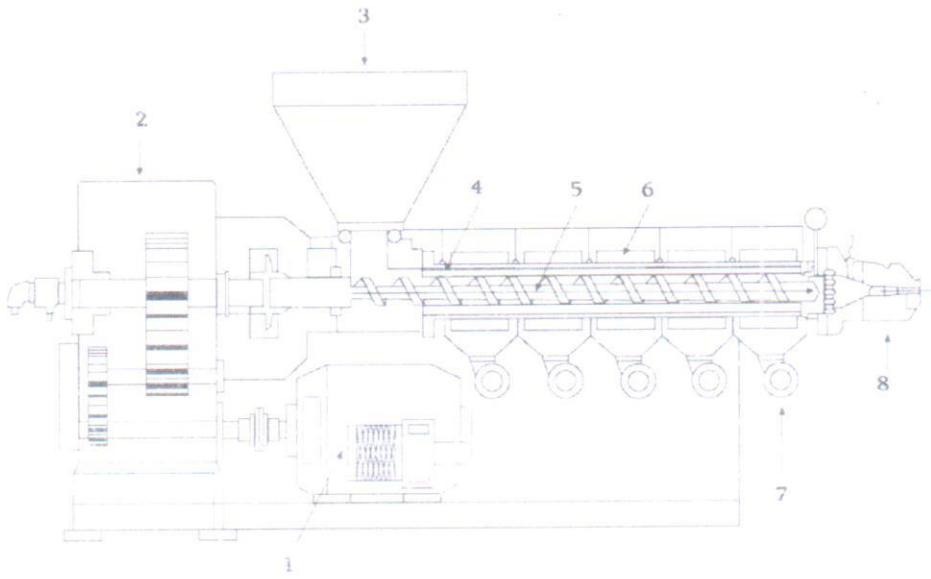
ბელარუსის რესპუბლიკის ცენტრალური ან/და შეცვლა დაუშვებელია



სურათი N 3

გვ.21

ერთჭიახრახნიანი ჰორიზონტალური ექსტრუდერის სქემა წარმოდგენილია ნახაზზე 2.2.2.2.2. ნახაზი 2.2.2.2.2. ერთჭიახრახნიანი ჰორიზონტალური ექსტრუდერის სქემა



ექსპლიკაცია: 1. ძრავი; 2. რელექტორი; 3. ჩამტვირთავი მოწყობილობა; 4.კორპუსი; 5. ჭიახრახნი; 6. კორპუსის გამახურებელი; 7.გამაგრილებელი ვენტილატორი; 8. ექსტრუზიული თავაკი.





1. რიტაციული დამჯერმაცხეული



2. რიტაციული დამჯერმაცხეული

ნახაზი: ტექნოლოგიური სექმა

