



საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო  
MINISTRY OF ENVIRONMENTAL PROTECTION AND NATURAL RESOURCES OF GEORGIA  
ლიცენზიებისა და ნებართვების სამსახური  
SERVICE OF LICENSES AND PERMITS

საქართველო, 0114, თბილისი; გ. გულუას ქ.ა, ტელ.: 72 72 60

ეკოლოგიური ექსპერტიზის  
დასკვნა პროექტზე

№ —11—

“—17—” —03— 2011 წ.

I. საერთო მონაცემები

1. საქმიანობის დასახელება – მანგანუმის ოქსიდის წარმოება
2. საქმიანობის განმახორციელებლის დასახელება და მისამართი – შპს „ემენ ქემიკალ ჯორჯია“, ქ. რუსთავი, მშეიდობის ქ.№2
3. განხორციელების ადგილი – ქ. რუსთავი, მშეიდობის ქ.№2
4. განაცხადის შემოსვლის თარიღი – 24.02.2011წ;
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ – შპს სამცენიერო-კვლევეითი ფირმა „გამა“

## II. ძირითადი საპროექტო გადაწყვეტილება

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით შპს „ემენ ქემიკალ ჯორჯია“-ს მიერ ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილია მანგანუმის ოქსიდის საწარმოს ფუნქციონირების გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში. წარმოდგენილი ანგარიშის თანახმად, საქმიანობის განხორციელების ადგილმდებარეობის ალტერნატიული ვარიანტების განხილვისას აღსანიშნავია, რომ საწარმო განთავსებულია ქ. რუსთავის ინდუსტრიულ ზონაში, სადაც მრავალი წლის განმავლობაში მიმდინარეობდა სამრეწველო საქმიანობა და ბუნებრივ-სოციალური გარემო ნაწილობრივ შეგუებულია უარყოფით ზემოქმედებას, ხოლო რაც შეეხება ტექნოლოგიური ციკლის ალტერნატივას, უპირატესობა მიენიჭა იმ თვალსაზრისით, რომ მცირდება გარემოზე ზემოქმედების მნიშვნელობა და ამავდროს იზრდება ეკონომიკური სარგებელიც.

### გ ზ შ-ს ანგარიშის თანახმად:

შპს „ემენ ქემიკალ ჯორჯია“-ს მანგანუმის ოქსიდის საწარმო მდებარეობს ქ. რუსთავში, მშვიდობის ქუჩა №2-ში. ობიექტი განთავსებულია ქალაქის სამრეწველო ზონაში, 108 768 მ<sup>2</sup> ფართობზე, სადაც მოწყობილია შესაბამისი ინფრასტრუქტურა.

ქარხნის ტერიტორიიდან უახლოესი დასახლებული პუნქტებია სოფ. თაზაქენდი და სოფ. ახალი სამგორი (დაშორების მანძილი შესაბამისად 2,4 და 2,9 კმ). ქ. რუსთავის მჭიდროდ დასახლებებიდან დაშორებულია 3,8 კმ მანძილით. უახლოესი ზედაპირული წყლის ობიექტი – მდ. მტკვარი გაედინება დასავლეთით, 4,6 კმ მანძილის დაშორებით. ტერიტორიაზე არსებობს პროდუქციის დამზადებისთვის საჭირო დამხმარე ინფრასტრუქტურა, კერძოდ: სარკინიგზო ლიანდაგი, ელექტრომომარაგების, წყალმომარაგებისა და კანალიზაციის სისტემები და სხვ.

ქარხნის სამუშაო რეჟიმი 24 საათიანია, წელიწადში 250 დღიანი საექსპლუატაციო პერიოდით. ქარხნის მუშაობის შეფერხება შეიძლება გამოიწვიოს ელექტროენერჯის მოწოდების დროებით შეწყვეტამ, სარემონტო სამუშაოებმა, ნედლეულის ან სხვა საჭირო მასალების დროებით არარსებობამ და სხვა. ქარხანაში დასაქმებულთა საერთო რაოდენობა შეადგენს 50 ადამიანს.

შპს „ემენ ქემიკალ ჯორჯია“-ს საქმიანობის მიზანია მანგანუმის მადნის კონცენტრატის შრობა, დაფქვა და აღმდგენელ ატმოსფეროში 900-9500C-ზე გამოწვეთ კონცენტრატის  $MnO_2$ -დან Mn -ს აღდგენა, პროდუქციის გაცრა და დაფასოება. საწარმოო დანაკარგების გათვალისწინებით, წლის განმავლობაში 36 000 ტონა მანგანუმის მადნის კონცენტრატიდან ( ნ - 49 %) დაგეგმილია 27 000 ტ მანგანუმის ოქსიდის მიღება, ანუ 75%-ის დონეზე. მაქსიმალური საათური წარმადობა შეადგენს 6 ტ. კონცენტრატის გადამუშავებით 4,5 ტ მანგანუმის ოქსიდის მიღებას.

მანგანუმის ოქსიდის მიღებისთვის გათვალისწინებულია შესაბამისი ტექნოლოგიური სქემის გამოყენება, რომელსაც ახასიათებს ერთგვაროვნება და ძირითადად მოიცავს შემდგომ ოპერაციებს: მადნის კონცენტრატის შემოტანა და დასაწყობება; მადნის კონცენტრატის შრობა და დაფქვა; მადნის კონცენტრატის აღმდგენელ ატმოსფეროში გამოწვევა; მანგანუმის ოქსიდის გაცრა და დაფასოება; პროდუქციის ჩატვირთვა სატრანსპორტო საშუალებებში და გატანა ტერიტორიიდან. მანგანუმის კონცენტრატის გამოშრობა ხდება დაახლოებით 1% სინესტემდე, ბუნებრივი აირის წვის შედეგად მიღებული ცხელი აირებით. გამშრალი

კონცენტრატი 90-1000C ტემპერატურაზე იფქვება ბურთულებიან წისქვილში 125 მკმ-მდე. აღნიშნული ხორციელდება შემდეგი ტექნოლოგიით:

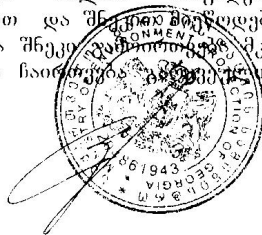
საწყობიდან კონცენტრატი გრეიფერული ამწით მიეწოდება საშრობის ვერტიკალურ მკვებაზე ფოლადის ბუნკერში. ბუნკერიდან კონცენტრატი ვიბრომკვებავის მეშვეობით მიეწოდება ლენტურ ტრანსპორტიორს. ლენტური ტრანსპორტიორი კონცენტრატს აწვდის საშრობ ღუმელს. საშრობი ღუმელი შედგება ნამტვირთავი და გადამმტვირთავი კამერებისა და მბრუნავი ლითონის დოლისაგან. დოლის შიგნით მოთავსებულია ნიბები კონცენტრატის მორევისა და ცხელ აირებთან კონტაქტისათვის. კონცენტრატის გადაადგილების ხელშესაწყობად დოლი დახრილია გადამმტვირთვის მხარეს. კონცენტრატი შრება ცხელ აირებით, რომლებიც მიიღება წვის კამერაში ბუნებრივი აირის დაწვისას. პაერი, წვის კამერაში ვენტილატორის მეშვეობით მიეწოდება. წვის კამერა დამზადებულია ფოლადისაგან და ამოგებულია ცეცხლგამძლე აგურით.

კონცენტრატი საშრობიდან გამოდის 800C<sup>0</sup> ტემპერატურით და დაახლოებით 1% სინესტით, ცხელი აირები 90-1100C<sup>0</sup> ტემპერატურით. საშრობი ღუმელი აღჭურვილია შემდეგი ბლოკირების სისტემებით, რომლებიც ჩაირთვება იმ შემთხვევაში თუ: გამოძავალი აირების ტემპერატურა აიწევს 1100C-ის ზევით; ბუნებრივი აირის წნევა სანთურამდე აიწევს 0.06 მპა-მდე (0.6 კგ/სმ<sup>2</sup>) ან დაიწევს 0.02 მპა-მდე (0.2 კგ/სმ<sup>2</sup>); პაერის წნევა სანთურამდე დაიწევს 150 მმ.წყ.სგ-მდე; ღუმელიდან გამოძავალი აირების მხარეს არ იქნება ვაკუუმი. მორიგე სანთურაზე აღის არარსებობის შემთხვევაში იკეტება საფარი და სარქველები წვის კამერის სანთურაზე, ბუნებრივი აირის მიწოდების ხაზზე და საფარი – ვენტილატორზე, პაერის მიწოდების ხაზზე. იხსნება ბუნებრივი აირის განმტვირთავი სარქველი გამოსაბოლქვ მილში.

შრობის პროცესის რეგულირება ხდება საშრობი ღუმელიდან გამოძავალი აირების ტემპერატურის შენარჩუნებით, რასაც უზრუნველყოფს წვის კამერაში ბუნებრივი აირის მიწოდება. მშრალი კონცენტრატი განმტვირთავი კამერიდან „შნეკური“ მკვებავის მეშვეობით მიეწოდება ბურთულებიან წისქვილს.

ბურთულებიანი წისქვილი წარმოადგენს მბრუნავ ცილინდრულ შენადულ დოლს, ამოგებულს შიგნიდან მანგანუმიანი ფოლადის ფურცელით. დოლის მოცულობის 30% შეესებულია ქრომიანი ფოლადის ბურთულებით. წისქვილის გამოსასვლელზე დაფკვილი კონცენტრატი წარიტაცება პაერით, რომელსაც აწვდის ვენტილატორი და მიეწოდება სტატიკურ სეპარატორს, სადაც ხდება კონცენტრატის ნაწილაკების დახარისხება: მსხვილი ნაწილაკები, რომლებიც აღემატება 125 მკმ-ს, ეცემა ძირს და „შნეკით“ უბრუნდება ბურთულებიან წისქვილს დასაქუცმაცებლად, დანარჩენი ნაწილაკები პაერის ნაკადით გაივლის სეპარატორს, იღეკება ციკლონებში და უჯრედოვანი სარქველებით ჩაიტვირთება ფოლადის ვერტიკალურ ბუნკერში, რომელიც აღჭურვილია „დონმზომით“. პაერი ციკლონებიდან მიეწოდება ვენტილატორს შეწვის მხარეს. სისტემის პაერით შეუსება ხდება წისქვილის ჩატვირთვის მხრიდან.

გამშრალი და დაფკვილი კონცენტრატი ბუნკერიდან ვიბრომკვებავის საშუალებით იყრება შნეკურ ტრანსპორტიორზე, გადადის ვერტიკალურ ელევატორზე და მიეწოდება ვერტიკალურ ფოლადის ბუნკერში. კონცენტრატი ტრანსპორტირდება ულუფებად პაერთან მონაკვლეობით. ბუნკერის გადავსების შემთხვევაში კონცენტრატი მილით ბრუნდება ბუნკერში. ბუნკერიდან კონცენტრატი ვიბრომკვებავით და შნეკით მიეწოდება აღდგენის ღუმელის მკვებაზე ბუნკერში. ვიბრომკვებავი და შნეკი განთავსებულია ბუნკერის ზედა დონის (70%) სივრცეში და ჩაირთვება ვენტილატორის დროის შემდეგ. ბუნკერიდან



შნეკის საშუალებით კონცენტრირებული მიწოდება აღდგენის ღუმელს. ღუმელის შემავალი ნაწილი ჰერმეტიკულიაა შეერთებული დოლთან გრაფიტის რგოლიანი შემამჭიდროებელით. შემავალი ნაწილის დოლთან მიჭერა ხორციელდება საპირწონეს მეშვეობით. გამოყენებულია აგრეთვე სილფონური შემამჭიდროებელი. კონცენტრირებული მიწოდება მბრუნავ ღუმელში, რომელიც აღჭურვილია ნიხებით და თანდათანობით გადაადგილდება აღდგენისა და გაცივების ზონებში. აღდგენის ზონის მბრუნავი ღუმელი დამზადებულია სპეციალური ცეცხლგამძლე ფოლადისაგან. აღდგენის ზონა ცხელდება ბუნებრივი აირის წვის კამერაში დაწვით, წვის კამერა დამზადებულია ფოლადისაგან და თერმომოზირებულია კერამიკული ბოჭკოვანი საფარით. მაქსიმალური ტემპერატურა წვის კამერაში 9900C<sup>0</sup>. ღუმელის გაცივების ზონაში დოლი აღჭურვილია გარსაცმით, რომლის ქვეშაც განთავსებულია გამფრქვევი მოწყობილობა, რითაც მიწოდება ცირკულირებადი წყალი. წყალი ნამოსხმება გარსაცმის ქვეშ ნაწილიდან. კონცენტრირების მოძრაობის საწინააღმდეგო მხრიდან ღუმელში მიწოდება აღმდგენელი - ბუნებრივი აირი.

ღუმელის ტორსულ შემჭიდროებაში რაბ საკეტის საფარებს შორის ჰერმეტიზაციისთვის მუდმივად მიწოდება ინერტული აირი წნევით 0.005 მპა (0.05 კგ/სმ<sup>2</sup>). ინერტული აირი მიყვანილია ღუმელში აგრეთვე აღმდგენელი აირის მიწოდების ხაზზე ელექტრომაგნიტური სარქველის მეშვეობით. სარქველი ავტომატურად იღება წნევის დაცემისას ღუმელში, რაბ სარქველში ახორტის მიწოდების ხაზსა და ტორსულ შემჭიდროებაში, აგრეთვე მაღალ (>9900C<sup>0</sup>) და დაბალ (<8500C<sup>0</sup>) ტემპერატურაზე წვის კამერაში. ამ დროს იკეტება ჩამკეტი სარქველები აღმდგენელი აირისა და ბუნებრივი აირის ღუმელში მიწოდების ხაზზე. ინერტული აირი ავარიული განბერვისათვის იღება ახორტის ხაზიდან მარულაცირებელ სარქველამდე (წნევა 0.3-0.5 მპა), გადის რესივრებს, რედუცირდება 0.005 მპა-მდე და მიწოდება ღუმელს. მიწოდების ხაზში ინერტული აირის წნევის დაცემის შემთხვევაში რესივრები ხაზიდან ითიშება, ჩამკეტი სარქველისა და უკუსარქველის მეშვეობით. ამგვარად ეოველთვის არის ინერტული აირის მარაგი რესივრებში ღუმელების ავარიული განბერვისათვის. აღდგენის პროცესის ნამუშევარი აირები გამოდიან ღუმელიდან მაღლის მიწოდების მხარეს და პიდრონამკეტის გავლით განიტყორცნებიან ატმოსფეროში, 55 მ სიმაღლის მილიდან. დაგეგმილი საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე წყლის გამოყენება გათვალისწინებულია საწარმოო მიზნებისთვის (გამაგრებულ სისტემაში და აღდგენის ღუმელის პიდრონამკეტებში მავნე აირების გასაწმენდად) და სასმელ-სამყურნეო დანიშნულებით.

საწარმოო და სამყურნეო დანიშნულებით წყალმომარაგება გათვალისწინებულია ქ. რუსთავის ცენტრალური წყალმომარაგების ქსელიდან. ტერიტორიაზე არსებობს შიდა წყალმომარაგების სისტემა. მდლსადენებით წყალი მიწოდება როგორც საწარმოო შენობის ცალკეულ დანადგარებს, ასევე ადმინისტრაციულ შენობას.

ქარხნის ტექნოლოგიური პროცესებიდან გამომდინარე საწარმოო ჩამდინარე წყლების წარმოქმნა მოსალოდნელი არ არის, ვინაიდან საწარმოო პროცესებში წყლის გამოყენება გათვალისწინებულია ბრუნვითი პრინციპით.

სამყურნეო-ფეკალური ჩამდინარე წყლების რაოდენობა იანგარიშება მოხმარებული წყლის 5%-იანი დანაკარგით და შეადგენს 1010 მ<sup>3</sup>/წელ. წარმოქმნილი სამყურნეო-ფეკალური წყლები ჩართულია სამრეწველო ზონის საკანალიზაციო სისტემაში, რომელიც თავის მხრივ მიერთებულია ქ. რუსთავის ცენტრალურ საკანალიზაციო ქსელს.

ნატარებული ეკოლოგიური აუდიტის დროს საწარმოო ტერიტორიაზე დაფიქსირდა მნიშვნელოვანი რაოდენობით მანგანუმის მადნის გროვები (ეიზუალური შეფასებით 70 მმ). ასევე ლითონის ჯართი დანადგარ-შექანიზმების შეცვლილი დეტალების სახით (10 ტ-მდე). არსებული მანგანუმის კონცენტრატი, მისი შემადგენლობიდან გამომდინარე, დროთა განმავლობაში შესაძლებელია გამოყენებული იქნეს ტექნოლოგიურ ციკლში, ნედლეულის სახით, ხოლო დღეისათვის დაგროვილი და ასევე ექსპლუატაციის პროცესში წარმოქმნილი უვარგისი და გამოუხადებარი შაი და ფერადი ლითონის ნარჩენები გადაეცემა სპეციალური ნებართვის მქონე ჯართის მიმღებ კომპანიებს.

ექსპლუატაციის პროცესში წარმოქმნილი მანგანუმის ოქსიდის წარმოების ნარჩენი - დეკანტატორში დაგროვილი, ნაწილობრივად აღდგენილი მანგანუმის ოქსიდის შლამი წარმოდგენილია:  $MnO_2$  (0,07%),  $MnO$  (5,82%),  $SiO_2$  (2,12%),  $C$  (35,04%) და წყალისგან (56,95%). აღნიშნულიდან გამომდინარე მასა ბრუნდება ციკლში ან იყიდება როგორც მანგანუმშემცველი პროდუქტი.

როგორც ტექნოლოგიური პროცესების აღწერისას გამოიხატა, აირგამწმენდ ფილტრებში დაგროვილი წვრილდისპერსიული მასა, ასევე კონდიციონერ ნარჩენები წარმოდგენს და სრულად ბრუნდება ტექნოლოგიურ ციკლში.

ობიექტის ტერიტორიაზე მოხდება საყოფაცხოვრებო ნარჩენების (საკვები ნარჩენები, საკვების შესაფუთი მასალა, პლასტმასის ბოთლები და სხვ.) დაგროვება. მიღებული ნორმებით ერთ მომუშავეზე წარმოქმნილი საყოფაცხოვრებო ნარჩენების რაოდენობა წლის განმავლობაში შეადგენს 0,73 მ<sup>3</sup>-ს. კინაიდან ცვლაში ქარხანაში დასაქმებულთა რაოდენობად იგულისხმება 50 ადამიანი, წლის განმავლობაში წარმოქმნილი საყოფაცხოვრებო ნარჩენების საერთო მოცულობა იქნება  $50 \times 0,73 = 36,5$  მ<sup>3</sup>. გარდა აღნიშნულისა ქარხნის ექსპლუატაციის პროცესში მოხალისდება სახიფათო ნარჩენების მცირე რაოდენობით დაგროვება (ხუთით დაბინძურებული სერები, სხვა საწმენდი მასალები, ასევე აირგამწმენდ დანადგარში გამოყენებული, პერიოდულად შეცვლილი ფილტრები და სხვ.). წელიწადში დაახლოებით 300-350 კგ-ის რაოდენობით.

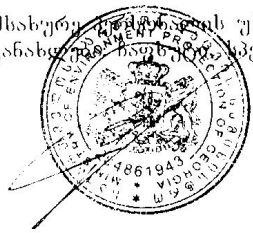
ნატარებული ეკოლოგიური აუდიტის შედეგებმა აჩვენა, რომ დღეისათვის საწარმოს ტერიტორიაზე უსაფრთხოების და შრომის დაცვის პირობები დამაკმაყოფილებელი არ არის. პერსონალის უსაფრთხოებასთან დაკავშირებით საჭიროა შემდეგი სახის ღონისძიებების გატარება: საწარმოში არსებული ტექნოლოგიური დანადგარების მბრუნავი ნაწილები დაცული უნდა იყოს შემოღობვით და გაკეთდეს შესაბამისი გამაფრთხილებელი ნიშნები. ელექტრო მოწყობილობებზე გათვალისწინებული უნდა იყოს სპეციალური დამოწების კონტურის მოწყობა. საწარმოო კორპუსში ხელოვნური განათების სისტემის განახლება.

დიდი ყურადღება უნდა დაეთმოს ხანძარსაწინააღმდეგო ნორმების დაცვას.

კერძოდ მოეწიოს ლითონის სახანძრო სტენდი, რომლის შემადგენლობაში შედის:

- ფხენილოვანი ცეცხლ ნამქრობი - განკუთვნილია მყარი, თხევადი და გაზისმაგვარი ნივთიერებების აალებისას. მათი გამოყენება შესაძლებელია ელექტრომოწყობილობების ჩასაქრობად, რომელთა ძაბვა 1000 ვ-მდეა.
- სხვა ხანძარსაწინააღმდეგო ინვენტარი - ვედრო, ნინაბი, ბარჯი, ძელაყინი, ნაჯახი.

აუცილებელია მომსახურების განყოფილების უსაფრთხოებისთვის ინდივიდუალური დაცვის საშუალებების განახლება, რათა უზრუნველყოს სპეც-ტანსაცმელი და სხვ.



---

წარმოდგენილ გარემოზე შემოქმედების შეფასების ანგარიშში განხილულია: გარემოზე მოსალოდნელი ნეგატიური შემოქმედებების შემარბილებელი ღონისძიებები; გარემოსდაცვითი სამეურვემო მონიტორინგის გეგმები; ტექნოლოგიური ავარიების თავიდან აცილების უსაფრთხოების ზომები და ხანძარსაწინააღმდეგო ღონისძიებები.

ეკოლოგიური ექსპერტის პროცესში ხაეკსპერტო კომისიის წევრების მიერ გამოთქმული მოსაზრებები საფუძვლად უდევს წინამდებარე დასკვნის მესამე თავს.

### III. პირობები

1. საწარმოს ხელმძღვანელობამ უზრუნველყოს:
  - „ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი“ წარმოდგენილი მავნე ნივთიერებების გამოყოფისა და გაფრქვევის წყაროების, ასევე აირმტვერდამჭერი მოწყობილობების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
  - საწარმოს მოწყობის, ექსპლუატაციის და ლიკვიდაციის დროს წარმოქმნილი ნარჩენების სეპარირებული შეგროვება, აღრიცხვა, დროებით უსაფრთხოდ განთავსება და განთავსების, გადამუშავების ან გაუვნებლობის მიზნით შესაბამისი გარემოზე ზემოქმედების ნებაართვის მქონე ორგანიზაციებზე გადაცემა.
2. ობიექტის ხელმძღვანელობამ აწარმოოს მონიტორინგის გეგმა (გამონაფრქვევების სტაციონარული, ორგანიზებული და ღია გადატვირთვის კვანძების არაორგანიზებული გამოფრქვევის წყაროების, ორგანიზებული გამოფრქვევის წყაროების ასპირაციული სისტემების ეფექტურობის დასაბუთებით) და აღნიშნული გეგმის მიხედვით შესრულდეს ემისიების კვარტალური და წლიური მონიტორინგი.
3. განხორციელდეს ობიექტის პერიმეტრის მწვანე ნარგავებით გამწვანება-განაშენიანება ტექნიკური და ეკოლოგიური მოთხოვნების მიხედვით.
4. ობიექტის ხელმძღვანელობამ ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის აღებიდან ორი თვის ვადაში შეიმუშაოს ხანძარსაწინააღმდეგო ნორმები და ხანძარქრობის ღონისძიებათა გეგმა.
5. საწარმოს ხელმძღვანელობამ ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის აღებიდან ორი თვის ვადაში, უზრუნველყოს საწარმოს ტერიტორიაზე უსაფრთხოების და შრომის დაცვის პირობები.

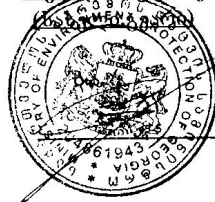
#### IV. დასკვნა

შ.პ.ს „ემენ ქემიკალ ჯორჯია“-ს მიერ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილი მანგანუმის ოქსიდის წარმოების გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის მიხედვით საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია წინამდებარე დასკვნის III თავში მოყვანილი პირობების გათვალისწინების შემთხვევაში.

ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით.

ლიცენზიების და ნებართვების  
სამსახურის უფროსი:

ნიკოლოზ ჭახნაკია







საქართველოს გარემოს დაცვის მინისტრის

ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა № 1 - 05

ქ. თბილისი

“21” 03 2011 წ.

შ.პ.ს „ემენ ქემიკალ ჯორჯია“-ს ქ. რუსთავში მდებარე მანგანუმის ოქსიდის საწარმოს მიმდინარე საქმიანობაზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის გაცემის შესახებ

„ლიცენზიებისა და ნებართვების შესახებ“ საქართველოს კანონის 24-ე მუხლის მე-4 პუნქტის, „გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-4 მუხლის პირველი პუნქტის „ს“ ქვეპუნქტისა და 22-ე მუხლის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა:

1. გაიცეს შ.პ.ს „ემენ ქემიკალ ჯორჯია“-ზე გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა – ქ. რუსთავში მდებარე მანგანუმის ოქსიდის საწარმოს მიმდინარე საქმიანობაზე;
2. ნებართვის მოქმედების ვადა – უვადო;
3. ნებართვის მფლობელმა უზრუნველყოს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნით გათვალისწინებული სანებართვო პირობების შესრულება;
4. ეს ბრძანება დაუყონებლივ გაეგზავნოს ნებართვის მფლობელს;
5. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს საქართველოს მთავრობაში (ქ. თბილისი, ინგოროყვას ქ.№ 7) მისი ძალაში შესვლიდან ერთი თვის ვადაში.

საფუძველი: ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა №11; 17.03.2011წ ნებართვების სამსახურის უფროსის ნიკოლოზ ჭახნაკიას მოხსენებითი ბარათი.

გიორგი ხაჩიძე  
მინისტრი

ეგზავნება: ნებართვების სამსახურს, ენერგეტიკისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტროს გარემოს დაცვის ინსპექციას, ნებართვის მიმღებ სუბიექტს.







საქართველოს გარემოს დაცვისა  
და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა N 000098

კოდი M D L

" 21 " მაისი " 2014 წ.

1. ნებართვის მიმღები სუბიექტი შპს „ემენ ქემიკალ ჯორჯია“
2. საქმიანობის მიზანი მანგანუმის ოქსიდის წარმოება
3. განსახორციელებელი საქმიანობის ადგილმდებარეობა ქ. რუსთავი, მჭვიდობის ქ. N2
4. დოკუმენტაციის მომამზადებელი ორგანიზაცია შპს სატექნოლო-კვლევითი ჯორჯია „კაშა“
5. ნებართვის მისაღებად წარმოდგენილი დოკუმენტაცია გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში
6. ნებართვის გაცემის საფუძველი ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნა N11, 17.03.2014 წ.
7. ნებართვის პირობები ნებართვა მოქმედებს ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნით გათვალისწინებული პირობების შესრულებით

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა გაცემულია საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტროს მიერ.

საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტროს უფლებამოსილი წარმომადგენელი (გვარი, სახელი, თანამდებობა)

ნებართვის სამსახურის უფროსი  
ნიკოლოზ ჭახნაია

ბ.ა.

დამკვეთი: საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო; დამამზადებელი: შპს „კაბადონი +“  
სფს-ს რეგისტრაციის N 10-2419

N 000098

საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი  
რესურსების დაცვის სამინისტროს

# გ ა ნ ც ხ ა დ ე ბ ა

გთხოვთ მოგვცეთ შპს „ემ ეს ქემიკალ ჯორჯია“-ზე გადებული  
გარემოს ზემოქმედების ნებართვა (გადებული 21/03/2011, #000098);  
დოკუმენტი ასლი დედანთან დამოწმებული ბეჭდით.

პატივისცემით,

დირექტორი



მიხეილ ბუსხრიკიძე

საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტრო		
№	6281	
"06"	04	2016



# საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის მინისტრის



KA060113902529216

## ბრძანება №189

ქ. თბილისი

08 / აპრილი / 2016 წ.

შპს „ემენ ქემიკალ ჯორჯია“-ზე გარემოზე ზემოქმედების სანებართვო მოწმობის დუბლიკატის გაცემის შესახებ

„გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-17 მუხლის საფუძველზე

### ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა:

1. გაიცეს შპს „ემენ ქემიკალ ჯორჯია“-ზე გარემოზე ზემოქმედების სანებართვო მოწმობის დუბლიკატი მანგანუმის ოქსიდის წარმოებაზე (ქ. რუსთავი, შშვიდობის ქ. №2);
2. ძალადაკარგულად გამოცხადდეს შპს „ემენ ქემიკალ ჯორჯია“-ზე 2011 წლის 21 მარტს გაცემული გარემოზე ზემოქმედების სანებართვო მოწმობა №000098;
3. ნებართვა გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
4. დაევალოს სამინისტროს გარემოზე ზემოქმედების ნებართვების დეპარტამენტს გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის უწყებრივი სანებართვო რეგისტრაციის ჟურნალში შესაბამისი ცვლილების განხორციელება;
5. ბრძანების ასლი გაეგზავნოს შპს „ემენ ქემიკალ ჯორჯია“-ს;
6. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „ემენ ქემიკალ ჯორჯია“-ს მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
7. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს ზემდგომ ადმინისტრაციულ ორგანოში-საქართველოს მთავრობაში (თბილისი, ინგოროყვას ქ. №7) ან თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. №6), მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

მინისტრი

გიორგი აგულაშვილი





საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტრო

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა N 000203

კოდი MD1

08 „ 04 “ 2016

1. ნებართვის მიმღები სუბიექტი

შპს „ეზო ქიმიკალ ჯორჯია“

2. საქმიანობის მიზანი

შაქარის მწარმოების მიზნით

3. ადგილი (ადგილმდებარეობა), სადაც უნდა განხორციელდეს საქმიანობა

ქ. რუსთავი, მჭედის ქ. ავ.

4. დოკუმენტაციის მომამზადებელი ორგანიზაცია

შპს სამეცნიერო-კვლევითი ცენტრი „გამს“

5. ნებართვის მისაღებად წარმოდგენილი დოკუმენტაცია

გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში.

6. ნებართვის გაცემის საფუძველი

უკეთესი ექსპერტიზის დასკვნა აქვს; 17.03.2016.

7. ნებართვის პირობები ნებართვა მოქმედებს უკეთესი ექსპერტიზის დასკვნის პირობებში შესრულების შემთხვევაში.

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვა გაცემულია საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს მიერ.

საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტროს

გარემოზე ზემოქმედების მიმართული ნებართვის (გვარი, სახელი, თანამდებობა)

გარემოზე ზემოქმედების ნებართვების დონორ-მომხმარებლის თანხმობით



Handwritten signature

საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტრო

მისამართი: შპს „კაბადონი“

მისამართი: ქ. რუსთავი, მჭედის ქ. N 26-4034