

შპს „ემარ“

განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების
გადამამუშავებელი საწარმოს
სკრინინგის ანგარიში

ქ. წყალტუბო, სოფელი ქვიტირი

ქ. ქუთაისი 2021 წელი

შპს „ემარ“

ქ. წყალტუბო, სოფელი ქვიტირი

განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების გადამამუშავებელი საწარმოს სკრინინგის ანგარიში

შემსრულებელი :

შპს „ელსჰაუსი“

დირექტორი ზ. კვაბუაძე

ტელ: 591 97 50 90



Handwritten signature in blue ink.

დამკვეთი:

შპს „ემარ“

დირექტორი: პრაფულ ჯეინი

ტელ: 558 97 00 07

Handwritten signature in blue ink.

შინაარსი

1. შესავალი _____ გვ. 3
2. 1. ზოგადი ცნობები საწარმოს შესახებ _____ გვ.4
3. 2. საწარმოს განთავსების ადგილმდებარეობა და საქმიანობის ზოგადი აღწერა _____ გვ.4-6
4. 3. საბურავების გადამამუშავებელი საწარმოს ტექნიკური მაჩვენებლები და ტექნოლოგიური ციკლის აღწერა _____ გვ 6-11
5. 4. ტექნოლოგიური ხაზის აღწერა ----- გვ 11-13
6. 5. საბურავების გადამამუშავების შედეგად მიღებული პროდუქტის მართვა/განთავსება _____ გვ.13
7. 6. საწარმოს ნედლეულით მომარაგება----- გვ.13-14
8. 7. საწარმოს წყალმომარაგება, კანალიზაცია და ჩამდინარე წყლები _____ გვ.14-15
9. 8. საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება _____ გვ.15
10. 9. ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე _____ გვ.15-16
11. 10. ხმაურის გავრცელება და ზემოქმედება _____ გვ 16-18
12. 11. ნიადაგის, გრუნტის, მიწისქვეშა და ზედაპირული წყლების დაბინძურების რისკები- _____ გვ-19
13. 12. საშიში გეოლოგიური მოვლენები განვითარების რისკები _____ გვ 19
14. 13. ზემოქმედება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე _____ გვ19
15. 14. ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება _____ გვ19-20
16. 15. ნარჩენების წარმოქმნის მართვის შედეგად მოსალოდნელი ზემოქმედება----- გვ.20
17. 16. ზემოქმედება ადამიანის ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე _____ გვ -21
18. 1.7 კუმულაციური ზემოქმედება _____ გვ 21 -22
19. 18. სოლიალურ და ეკონომიურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება _____ გვ 22

დანართი:

- სურათი N1 (გენ-გეგმა)
- ამონაწერი სამეწამრეო რეესტრიდან
- იჯარის ხელშეკრულება
- იჯარის ხელშეკრულება
- საკადასტრო რუკა

შესავალი

წინამდებარე დოკუმენტი წარმოადგენს წყალტუბოს მუნიციპალიტეტის სოფელ ქვიტირში განთავსებული შპს „ემარ“-ის (ს/კ421279351) განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების გადამამუშავებელი საწარმოს სკრინინგის ანგარიშს.

შპს „ემარ“-ის საქმიანობის ტექნოლოგიური სექციის მიხედვით საბურავების გადამამუშავებით მიიღება რეზინის ფხვნილი, მეტალი და კაპრონი, რომელთაც გაუკეთდება რეალიზაცია შემდგომი გამოყენების მიზნით.

შპს „ემარ“-ის საწარმოს საქმიანობა - განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების გადამამუშავება (ნარჩენების აღდგენა) მეორადი ნედლეული მასალის მიღების მიზნით (აღდგენის კოდი R3), საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“-ს II დანართის 10.3 პუნქტის თანახმად „ნარჩენების აღდგენა, გარდა არასახიფათო ნარჩენების წინასაწრი დამუშავებისა“ მიეკუთვნება საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს II დანართით გათვალისწინებულ საქმიანობას.

ნედლეული (მეორედი საბურავები) წარმოადგენს არასახიფათო ნარჩენს, „სახეობებისა და მახასიათებლების მიხედვით ნარჩენების ნუსხისა და კლასიფიკაციის შესახებ“ საქართველოს მთავრობის 2015 წლის 17 აგვისტოს N246 დადგენილების შესაბამისად განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების კოდი არის 16.01.03; ნარჩენების აღდგენის ოპერაციის კოდია R3 - „იმ ორგანული ნივთიერებების რეციკლირება/აღდგენა, რომლებიც არ გამოიყენება როგორც გამხსნელები, (მათ შორის კომპოსტირება და სხვა ბიოლოგიური ტრანსფორმაციის პროცესი“

ზემოაღნიშნულიდან გამომდინარე ვინაიდან შპს „ემარ“-ის საწარმოს საქმიანობა საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს II დანართის 10.3 პუნქტით გათვალისწინებული საქმიანობაა, იმავე კოდექსის მეშვიდე მუხლის შესაბამისად ექვემდებარება სკრინინგის პროცედურას, ამის გათვალისწინებით გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-7 მუხლის შესაბამისად შემუშავებული იქნა სკრინინგის ანგარიში საწარმოს თავისებურებათა გათვალისწინებით და რაც მთავარია საქართველოს გარემოსდაცვითი კანონმდებლობის მოთხოვნათა სრული დაცვით.

1. ზოგადი ცნობები საწარმოს შესახებ მოცემულია ცხრილში

ცხრილი N1

| ზოგადი ინფორმაცია საქმიანობის განხორციელების შესახებ | |
|--|--|
| საქმიანობის განმახორციელებელი | შპს „ემარ“ |
| საიდენტიფიკაციო კოდი | ს/კ 421279351 |
| კომპანიის იურიდიული მისამართი | წყალტუბო, გ. ხანძთელის ქ. N45ა |
| საქმიანობის განხორციელების ადგილის მისამართი | წყალტუბოს მუნიციპალიტეტი, სოფელი ქვიტირი |
| საქმიანობის სახე | განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების გადამუშავება |
| დირექტორი | პრაფულ ჯეინი (პ/ნ 60191001285) |
| საკონტაქტო ტელეფონი | 558 97 00 07 |
| ელექტრონული ფოსტა | prafjain652@gmail.com |
| საკონსულტაციოს ფირმა | შპს „ელსპაუსი“ |
| საკონტაქტო ტელეფონი | 577-74-77-33 |
| დაგეგმილი საქმიანობის ტექნიკური მახასიათებლები | |
| საქმიანობის განხორციელების ადგილი | წყალტუბოს მუნიციპალიტეტი, სოფელი ქვიტირი |
| განთავსების ადგილის კოორდინატი | X -0302489, Y -4678434 |
| საპროექტო წარმადობა | |
| რეზინის ფხვნილი | 6048 ტ/წელ რეზინის ფხვნილის წარმოება |
| სამუშაო დღეთა რაოდენობა წელიწადში | 336 დღე/წელ |
| ტექნოლოგიურ პროცესების ხანგრძლიობა დღე-ღამეში, სთ | 10 სთ |
| დამორეზულ უახლოეს საცხოვრებელი სახლიდან | 25 მ |

2. საწარმოს განთავსების ადგილმდებარეობა და საწარმოს საქმიანობის ზოგადი აღწერა

შპს „ემარ“-ის (ს/კ421279351) განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების გადამამუშავებელი საწარმო მდებარეობს წყალტუბოს მუნიციპალიტეტის სოფელ ქვიტირში, არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე. ნაკვეთის საერთო ფართობია 2020მ², საკადასტრო კოდი: 29.12.31.093 და წარმოადგენს შპს „რეზინების ტექნოლოგიები“-ს საკუთრებას. აღნიშნული მიწის ნაკვეთი, შენობა ნაგებობებით იჯარის ხელშეკრულების საფუძველზე გადაეცა კომპანია შპს „ემარ“-ს (იხ. დანართი ხელშეკრულება).

აღნიშნულ მიწის ნაკვეთზე განთავსებულია საწარმოო შენობა-ნაგებობა, რომლის ფართობია: 432,56 მ². შენობის კოორდინატია: X-0302489, Y-4678434, საპროექტო ტერიტორია მომანდაკებულია და შემოღობილია მავთულის ღობით. გარდა ზემოაღნიშნულისა კომპანიას იჯარის ხელშეკრულებით მოქ. კახა ზუმბეიშილისგან (ს/კ 53001051047) აღებული აქვს მომიჯნავე ტერიტორიაზე არსებული 2000 კვ.მ მიწის ნაკვეთი. (საკ.კოდ: 29.12.31.254), რომელიც საწარმოს ექსპლუატაციისას გამოყენებული იქნება მხოლოდ ნედლეულის ღია საწყობად (განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების შტაბელეზად დასაწყობებისათვის).

საწარმოს ირგვლივ მდებარეობს საცხოვრებელი შენობა-ნაგებობები, მათ შორის უახლოესი საცხოვრებელი სახლი (მოქ. მაკა ცეციტიშვილის) ჩრდილო-დასავლეთით არის დაშორებული 25მ მანძილზე. დასავლეთით საწარმოს ესაზღვრება 50მ მანძილის მოშორებით მოქ. მზია ხაჭაპურიძის საკარმიდამო ეზო, აღმოსავლეთით ესაზღვრება მოქ. კახა ზუმბეიშილის საცხოვრებელი ეზო და სახლი, რომელიც საწარმოო შენობიდან დაშორებულია 42 მ-ით, სამხრეთით ესაზღვრება საავტომობილო გზა. გზიდან მანძილი საწარმოო შენობამდე შეადგენს 120 მ-ს.

საპროექტო ტერიტორიაზე მოწყობილია (2017 წელს შპს „რეზინების ტექნოლოგიების“ მიერ) ძირითადი საწარმოო და დამხმარე შენობები: სათავსოები, სანიტარული კვანძი, მუშა პერსონალისთვის სასადილო, გასახდელი და დასასვენებელი ოთახი (საერთო ფართობით 175,66 კვ.მ) და ნედლეულის ღია საწყობები.

საწარმოს ტერიტორიაზე ნედლეულის (განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების) დასაწყობება მოხდება შტაბელეზად, ღია ცის ქვეშ სპეციალურად გამოყოფილ ტერიტორიაზე. (მოქ. კახა ზუმბეიშილისგან იჯარის ხელშეკრულებით აღებულ მომიჯნავე ტერიტორიაზე არსებული 2000 კვ.მ მიწის ნაკვეთზე).

მზა პორდუქციის (რეზინის ფხვნილის) დასაწყობება (პოლიეთილენის ტომრებში განთავსებული) მოხდება საწარმოო შენობის გვერდით (დასავლეთ მხარეს) მოწყობილ სათავსოში, დროებითი განთავსების მიზნით, საიდანაც დაგროვების შესაბამისად საწარმოდან გატანილი იქნება სარეალიზაციოდ. ასევე რეალიზაცია გაუკეთდება საბურავების გადამუშავების შედეგად მიღებულ მეტალს და კაპრონს.

ტექნოლოგიური პროცესის მიმდინარეობისას გამონთავისუფლებული ფოლადის მავთული მუშა პერსონალის მიერ გაიტანება საწარმოო შენობიდან და დასაწყობდება ავტოთვიმცლემში, შემდგომი რეალიზაციის მიზნით. ხოლო კაპრონი განთავსდება (პოლიეთილენის ტომრებით) მეორე სათავსოში დროებით შენახვის მიზნით.

საწარმოს მოსაწყობად სამშენებლო სამუშაოების შესრულება საჭირო არ არის. (საწარმო არ საჭიროებს დანადგარების სამონტაჟო სამუშაოების, მძიმე ტექნიკის გამოყენებას, მიწის, საშემდუღებო და სხვა სახის სამუშაოების ჩატარებას.) საწარმოს ტერიტორიაზე მოწყობილია წყლისა და შიდა საკანალიზაციო სისტემები.

მოწესრიგებულია ელექტრო გაყვანილობა. (საწარმოს აქვს საკუთარი ელ. მომარაგების ტრანსფორმატორი).

შპს „ემარ“-ის მიერ აღნიშნულ საწარმოში ახალი წარმოებისათვის რაიმე სახის სარემონტო/მოწყობის სამუშაოები არ ჩატარებულა.

საწარმო მოწყობილია 2017 წელს და ექსპლუატაციას უწევდა შპს „რეზინების ტექნოლოგია“ (ს/კ404499093), რომელმაც ფუნქციონირება შეწყვიტა 2019 წლიდან. შპს „რეზინების ტექნოლოგია“ ახორციელებდა საბურავების გადამამუშავებით მიღებული რეზინის ფხვნილისგან რეზინის ფილების წარმოებას.

კომპანია შპს „რეზინების ტექნოლოგია“ შემოწმებული იქნა 2018 წელში გარემოსდაცვითი ზედამხედველობის დეპარტამენტის მიერ და კომპანიის მიმართ უკანონო საქმიანობასთან დაკავშირებით გატარდა ღონისძიებები.

2021 წლის აპრილის თვიდან აღნიშნული საწარმო გადავიდა ახალი კომპანიის შპს „ემარ“-ის საკუთრებაში, რომელსაც (ძველი კომპანიისგან განსხვავებით) დაგეგმილი აქვს საწარმოს ფუნქციონირება და განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების გადამამუშავების შედეგად რეზინის ფხვნილის წარმოება/რეალიზაცია. იგი არ განახორციელებს რეზინის ფილების წარმოებას. (იხ.დანართი სურ NI საწარმოს გენგემა)

3. განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების გადამამუშავებელი საწარმოს ტექნიკური მაჩვენებლები და ტექნოლოგიური ციკლის აღწერა

კომპანია შპს „ემარ“-ის (ს/კ421279351) საწარმო განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების შეგროვების/დასაწყობების შემდგომ მოახდენს მათ გადამამუშავებას და ძირითადი საბოლოო პროდუქტის-რეზინის ფხვნილის რეალიზაციას, რომელსაც ფართო გამოყენება აქვს, როგორც სამრეწველო ასევე საყოფაცხოვრებო დანიშნულებით.

კომპანიას პირველ ეტაპზე დაგეგმილი აქვს დაახლოებით 10080 ტ/წელ გამოუსადეგარი საბურავის გადამამუშავება, ხოლო მომავალში გაზრდილი მოთხოვნების შესაბამისად დაგეგმილია საქმიანობის გაფართოება, რაც უფრო მეტი ნარჩენის ათვისებას შეუწყობს ხელს. კომპანიას ასევე დაგეგმილი აქვს საქართველოში არსებული ყველა მსხვილ საავტომობილო სერვისის მქონე კომპანიებთან დაამყაროს კავშირი, რომლებიც უზრუნველყოფენ საბურავების მოწოდებით.

შპს „ემარ“-ის (ს/კ421279351) განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების გადამამუშავებელი საწარმოს ტექნოლოგიური დანადგარები დამონტაჟებულია კაპიტალურ (რკინა-ბეტონის კონსტრუქციის) შენობაში, სადაც გამოყოფილია შემდეგი სახის სექციები:

- ნედლეულის წინასწარი მომზადების უბანი
- ნედლეულის გადამამუშავების ხაზი

ამჟამად საწარმოს შენობაში დამონტაჟებულია, ჩინური კომპანის „JIANGYIN JINALL INTERNACIONAL TRADE CO” LTD-ის წარმოების დანადგარები, რომლებიც საწარმოში მოეწყო 2017 წელს შპს „რეზინების ტექნოლოგიების“-ს მიერ.

აღნიშნული დანადგარები ხასიათდებიან ეკოლოგიურად სუფთა და მინიმალური საწარმოო დანახარჯებით:

- საწარმოს შეუძლია გადაამუშაოს ყველა სახის საბურავი
- ნარჩენების გადამუშავება ხორციელდება 10 საათიანი რეჟიმით
- საბურავების სრული დაქუცმაცება 2-4 მმ, 1-3მმ ზომის გრანულეზამდე და „პუდრა“ (25 მეში)

საბურავების გადამუშავების ტექნოლოგიურ ხაზზე საბურავების გადამუშავების შედეგად მიიღება სამი სახის პროდუქცია :

- მეტალის კორდი ორი ტიპის: მეტალის მავთული და გვერდითი რგოლი (მსხვილი მავთული)
- ტექსტილის კორდი
- რეზინის ფხვნილი სახვა და სხვა ფრაქციის: 2-4 მმ, 1-3 მმ და პუდრა „ 25მეში“

საბურავების გადამუშავების ტექნოლოგიური ხაზის დანადგარები გამოირჩევიან კარგი ხარისხით და თითოეული დეტალის მაღალი სანდობით. ტექნოლოგიურ ციკლში გამოიყენება მხოლოდ ელ. ენერგია, რაც ამცირებს დამატებით ხარჯებს, დანადგარებს კი გააჩნია მაღალი წარმადობა. ყველა დანადგარი სერტიფიცირებულია და გააჩნია ISO სერთიფიკატი, რაც იძლევა გარანტიას, რომ გამოყენებული დანადგარი აკმაყოფილებს უსაფრთხოებისა და ეკოლოგიის მაღალ სტანდარტებს.

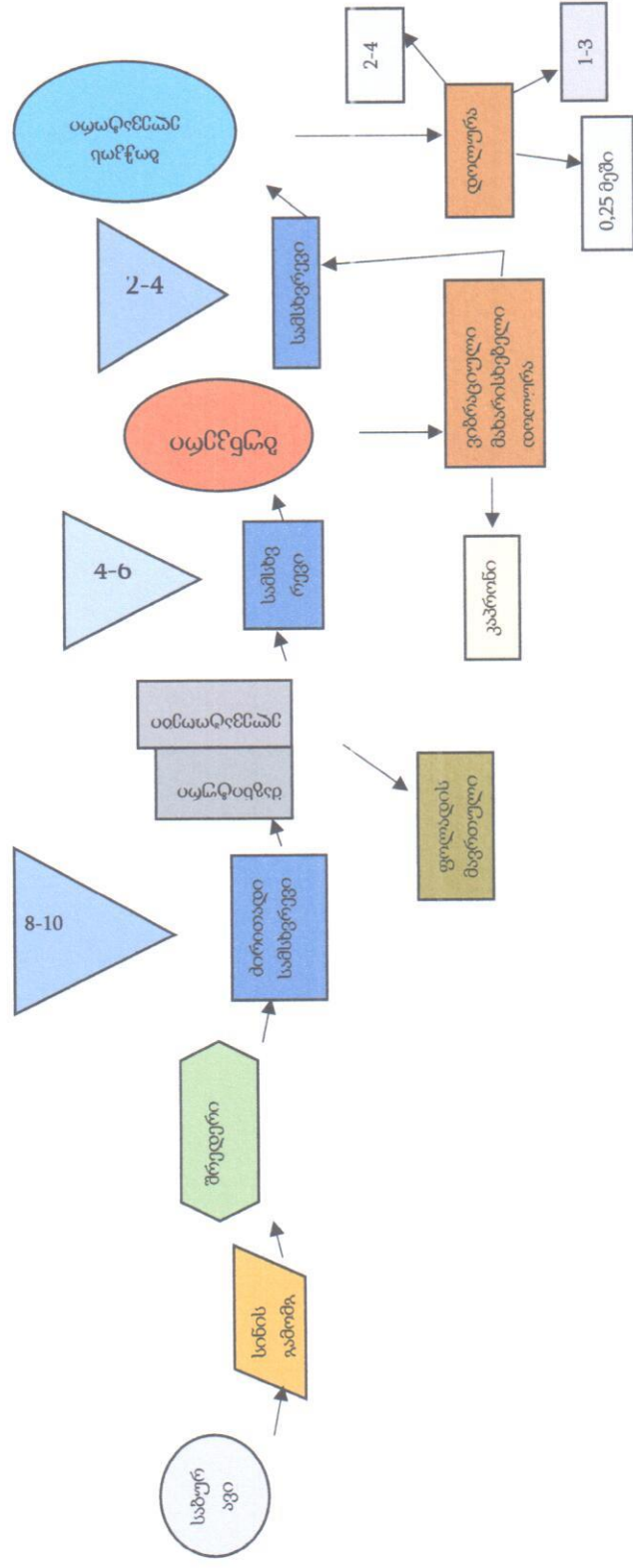
საწარმოს ტექნოლოგიური სქემის მიხედვით საბურავების გადამუშავებით მიიღება რეზინის ფხვნილი, მეტალი და კაპრონი. მეტალს და კაპრონს ისევე როგორც რეზინის ფხვნილს გაუკეთდება რეალიზაცია შემდგომი გამოყენების მიზნით. შესაბამისად განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების გადამუშავების შედეგად საწარმოო ნარჩენების წარმოქმნას ადგილი არ ექნება და შეიძლება ითქვას, რომ აღნიშნული წარმოადგენს უნარჩენო გადამუშავების ტექნოლოგიას.

როგორც აღინიშნა ტექნოლოგიური ხაზის ფუნქციონირებისთვის საჭიროა მხოლოდ ელ. ენერგიის გამოყენება. შესაბამისად საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში წვის პროდუქტების ან სხვა მავნე ნივთიერებების ემისიები მოსალოდენელი არ არის. ერთადერთი ემისიის სახე, რაც შეიძლება საბურავების გადამუშავების დროს წარმოიქმნას ეს არის არაორგანული მტვერი.

ტექნოლოგიური პროცესი წყლის გამოყენებას არ საჭიროებს და შესაბამისად საწარმოო ჩამდინარე წყლების წარმოქმნას ადგილი არ ექნება.(იხ. სურათი N2 ტექნოლოგიური სქემა)

სურათი N2

საწარმოს ტექნოლოგიური ციკლი (სქემა)



ექსპლუატაციის ფაზაზე საწარმოში დასაქმებული იქნება 20 ადამიანი (4 ქალი, 16 კაცი), საწარმო იმუშაობს ერთცვლიანი სამუშაო გრაფიკით, ცვლის ხანგრძლივობა 10 სთ დღეში, წელიწადში 336 დღე. (ბაზრის მოთხოვნის შესაბამისად გაიზრდება სამუშაო ცვლის რაოდენობაც)

საწარმოს საპროექტო წარმადობაა: 3ტ/სთ საბურავების გადამუშავება. წელიწადში მოახდენს 10 080ტ/წელ განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების გადამუშავებას და 6048 ტ /წელ რეზინის ფხვნილის წარმოებას.

განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების გადამუშავებისათვის საჭირო ტექნოლოგიური პროცესი შედგება რამოდენიმე ეტაპისაგან, პირველ რიგში საჭიროა საბურავების შემოტანა და საწარმოს ტერიტორიაზე დასაწყობება. საწარმოო შენობაში ხდება საბურავების ჩანართებისაგან განთავისუფლება და შემდგომ სხვა და სხვა დანადგარზე დამუშავება რეზინის ფხვნილის მისაღებად.

ტექნოლოგიური ციკლი გულისხმობს სხვა და სხვა ეტაპზე არასაჭირო კომპონენტების მოშორებას. პირველი ეტაპი, რასაც საბურავი გადის დამუშავებისათვის არის მისი მოთავსება წრიულ საჭრელ დაზგაზე. აღნიშნული დაზგა საბურავს აგლეჯს მსხვილ მავთულს, მიღებული რეზინის პროდუქტი ლენტური ტრანსპორტიორით გადადის სეგმენტებად დამანაწევრებელში ე.წ „შრედერში“. შრედერიდან ჩამოყრილი სეგმენტებად დანაწევრებული პროდუქტი ხელის ნიჩბის საშუალებით ისევ იყრება ლენტურ ტრანსპორტიორზე და მიეწოდება ძირითად სამსხვრეველაში. რეზინის სამსხვრეველადან (8-10მმ ფრაქციის ნედლეული) გადადის მაგნიტურ სეპარატორში, მაგნიტური სეპარატორი რეზინას აცლის ფოლადის მავთულს, შემდეგ ეტაპზე მაგნიტური სეპარატორის მიერ მავთულისაგან გამოთავისუფლებული მასა ლენტური კონვერით გადადის მეორე რეზინის სამსხვრეველაში, სადაც ხდება 4-6მმ ფრაქციის რეზინის ფხვნილის მიღება და აქვე ხდება კაპრონის გამოცალკავება რეზინის ფცვნილიდან. მიღებული მასა (კაპრონი და რეზინის ფხვნილის 4-6მმ ფრაქცია) სპეციალური მილის საშუალებით მიეწოდება ბუნკერს, საიდანაც იყრება ვიბრაციული მახარისხებელ დოლურაზე. ვიბრაციულ დოლურას (საცერის) საშუალებით ხდება რეზინის განთავისუფლება, როგორც ბოჭკოდან ასევე კაპრონიდან (ბოჭკო და კაპრონი გროვდება ტომრებში). ვიბრაციის დროს დოლურაში გროვდება 4-6მმ ფრაქციის რეზინის ფხვნილი, რომელიც სპეციალური მილის (წნევით) საშუალებით გადადის მესამე რეზინის სამსხვრეველში, სადაც ხდება 2-4 მმ ფრაქციის რეზინის ფხვნილის მიღება. აქედან მასა სპეციალური მილის საშუალებით გადადის ბოჭკოს სეპარატორში, სადაც შორდება ყველა სახის მტვერი. მტვერი გროვდება სპეციალურ ტომრებში, ხოლო სუფთა რეზინის ფხვილი იყრება დოლურაში. საბოლოოდ მიღებული სხვა და სხვა ფრაქციის (1-3მმ, 2-4მმ და 25 მეში (პუდრა) რეზინის ფხვნილი იყრება ტომრებში და გამზადდება სარეალიზაციოდ. საბურავების გადამუშავების შედეგად მიიღება მეორადი მასალა, როგორც არის ლითონის მავთული და კაპრონი, აღნიშნული პროდუქტები არ წარმოადგენს ბუნებისთვის მავნე პროდუქტს. ისინი დროებით დასაწყობდება საწარმოში, შესაბამისად დაფასოებული და მოხდება მათი რეალიზაცია.

ტექნოლოგიური დანადგარების ჩამონათვალი



მსხვილი მავთულის საგლეჯი -MODEL SL- 1200



შრედერი-MODEL ZPS-1200

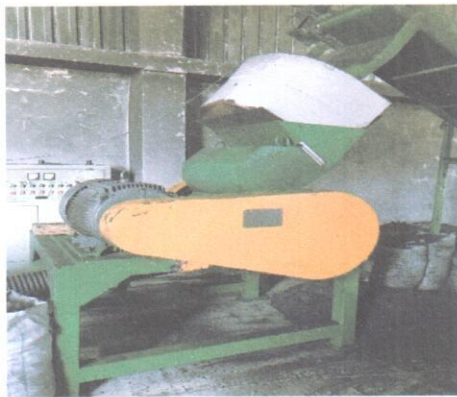


უხეში რეზინის გამანადგურებელი - MODEL PSJ-800



მაგნიტური გამყოფი - MODEL DST-500

ლითონის გამოფეხი MODEL CTJ-200 და CTJ- 300



რეზინის მზრუნავი საფეკვაი MODEL PSJ-900



რეზინის დამქუცმაცებელი MODELCSJ-600

და საცერი



ბოჭკოვანიგამყოფი MODEL XFI-1100



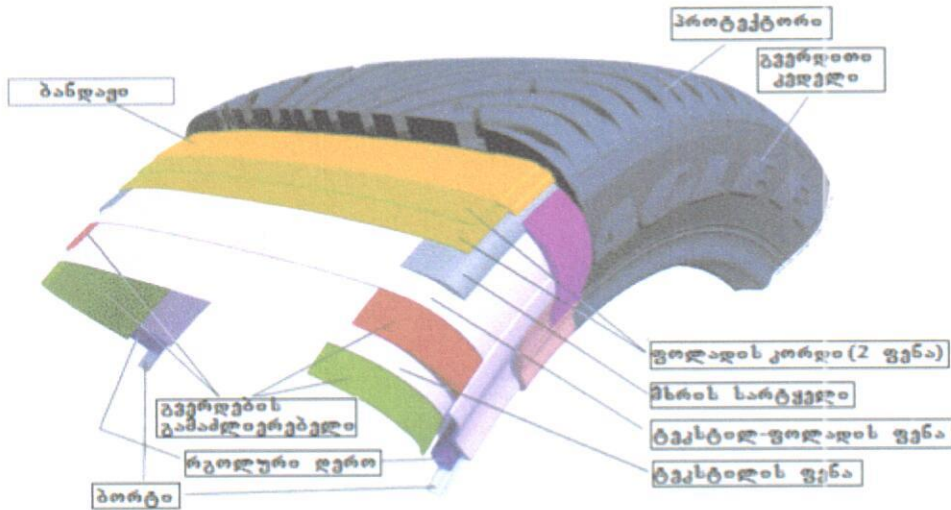
ვიბრაციული სეპარატორი (დოლურა)

4. საბურავების გადამუშავების ტექნოლოგიური ხაზის აღწერა

საწარმოში ხდება რეზინის ნარჩენების (მწყობრიდან გამოსული საბურავების) გადამუშავება მეორადი ნედლეულის (რეზინის ფხვნილის,) მასალის მიღების მიზნით. მსოფლიოში წარმოებული საბურავები ძირითადად ერთნაირია კონსტრუქციულად და მასლების შემადგენლობით.

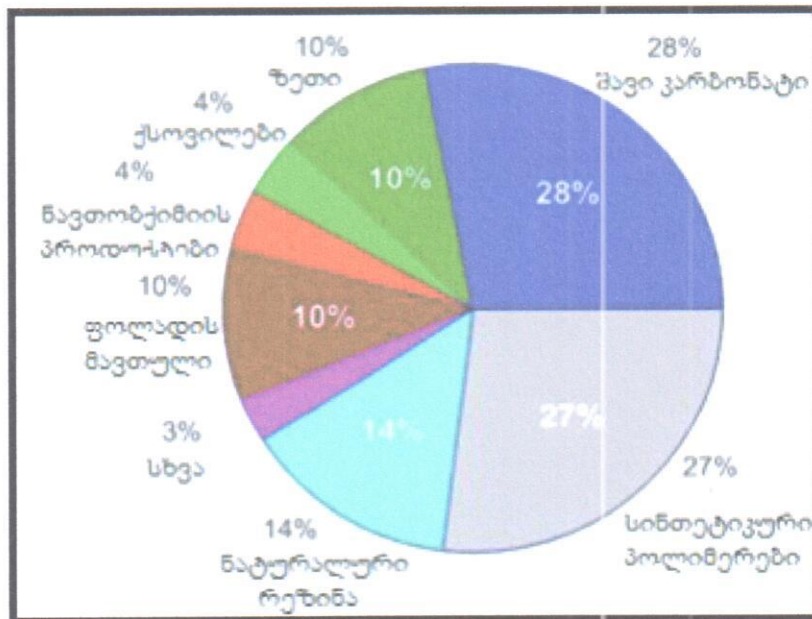
საბურავების ძირითადი კონსტრუქციული ელემენტები ნაჩვენებია სურათზე:
საბურავები რამოდენიმე კომპონენტებისაგან შედგება:

სურათი 1. საბურავების ძირითადი კონსტრუქციული ელემენტები



სურათი N 2

საბურავები რამოდენიმე კომპონენტებისაგან შედგება, საბურავების შემადგენლობა მოცემულია ქვემოთ სურათზე.



საწარმოში განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების შემოტანა მოხდება ქვეყანაში მოქმედი ფიზიკური და იურდიული პირების (კონტრაქტორების) მიერ, რომლებთანაც კომპანია გააფორმებს შესაბამის ხელშეკრულებას, ასევე კომპანია გეგმავს ნედლეულის შეგროვების საკუთარი ქსელის გამართვას.

საწარმოს ტერიტორიაზე საბურავების შემოტანა მოხდება, როგორც კონტრაქტორების ასევე შპს „ემარ“-ის კუთვნილი სატრანსპორტო საშუალებებით.

საწარმოს მიერ მიღებული საბურავები შტაბელებად დასაწყობდება ნედლეულის სახარჯო უბანზე, ღია ცის ქვეშ. შტაბელების დალაგების სიმაღლე იქნება - 3 მ . საბურავების გადამუშავების ტექნოლოგიური პროცესი მოიცავს შემდეგი ძირითად ოპერაციებს:

1. საბურავების შეგროვება და ნედლეულის ღია საწყობში დასაწყობება;
2. საბურავების მომზადება მექანიკური დამუშავებისათვის (დაქუცმაცებისათვის). ამ ეტაპზე ხდება საბურავების ვიზუალური დათვალიერება უცხო ჩანართების (ლურსმნები, ქვები და სხვა) არსებობის დადგენის მიზნით. ამის შემდგომ ხდება წრიულ საჭრელ დაზგაზე საბურავიდან მსხვილ მავთულს მოგლეჯვა.
3. მავთულისგან განთავისუფლებული საბურავები მიეწოდება ე. წ. „შნედერს“ სადაც საბურავების დაყოფა ხდება ფრაგმენტებად და გადაეცემა შემდგომი მექანიკური დამუშავებისთვის (დაქუცმაცებისთვის)
4. საბურავების დაქუცმაცება წვრილ ფრაქციებად, პირველადი და საბოლოო დაქუცმაცების დანადგარებზე
5. უცხო ნარევების მოსაცილებლად მაგნიტური სეპარაცია და ტექსტილი კორდის მოცილება
6. რეზინის ფხვნილი დაგროვების შესაბამისად იგზავნება სარეალიზაციოდ
7. ტექნოლოგიური ხაზის მაქსიმალური წარმადობაა 3ტ ნედლეული/სთ გადამუშავება.
8. ზემოთ აღნიშნული ტექნოლოგიური ოპერაციის დასრულების შენდეგ მიღებული კომპონენტები (რეზინის ფხვნილი, და კაპრონი) გადაიტანება დროებით შენახვის სათავსოში დაფასოებული სახით (შემდგომში სარეალიზაციოდ). ფოლადის მავთული დასაწყობდება ავტოთვიმცლემი.

5. განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების გადამუშავების შედეგად მიღებული პროდუქტის (ლითონის მავთული და კაპრონი) მართვა/განთავსება

განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების გადამუშავების შედეგად მიღებული (აღდგენილი) იქნება რეზინის ფხვნილი, ფოლადის მავთული და კაპრონი. რომელებიც დასაწყობდება საწარმოში და დაგროვების შესაბამისად გაუკეთდება რეალიზაცია შემდგომი გამოყენების მიზნით.

6. საწარმოს ნედლეულით მომარაგება

საწარმოში ნედლეულის (განადგურებას დაქვემდებარებული საბურავების) შემოტანა მოხდება ქვეყანაში მოქმედი ფიზიკური და იურდიული პირების (კონტრაქტორების) მიერ, რომლებთანაც შპს „ემარ“-ი გააფორმებს შესაბამის ხელშეკრულებას, გარდა ამისა კომპანიას დაგეგმილი აქვს ნედლეულის შეგროვების

საკუთარი ქსელის შექმნა, რაზედაც კომპანიის მიერ გათვალისწინებული იქნება ნარჩენების მართის კოდექსის და „ნარჩენების შეგროვების, ტრანსპორტირების, წინასწარი დამუშავებისა და დროებითი შენახვის რეგისტრაციის წესისა და პირობების შესახებ“ საქართველოს მთავრობის 2016 წლის 29 მარტის N144 დადგენილებით განსაზღვრული მოთხოვნები.

საწარმოს ტერიტორიაზე ნედლეულის შემოტანა მოხდება, როგორც კონტრაქტორების, ასევე კომპანია შპს „ემარ“-ის კუთვნილი სატრანსპორტო საშუალებით.

საწარმო განთავსებულია ცენტრალური საავტომობილო გზის მიმდებარედ, რომელზედაც მოძრაობა დღის და ღამის საათებში ინტენსიურია, ამდენად საწარმოს გადაზიდვები მასზე მნიშვნელოვან გავლენას ვერ მოახდენს.

საწარმოსთვის საჭირო ნედლეულის რაოდენობაა 10080ტ წელიწადში, შემოზიდვას საშუალოდ დასჭირდება 3-4 რეისი დღეში. დაახლოებით იგივე ინტენსივობით გაიზიდება საწარმოდან პორდუქცია, შესაძლებელია უფრო ნაკლები ინტენსივობითაც (რაც დამოკიდებული იქნება ბაზარზე პორდუქციის მოთხოვნილებაზე). პორდუქციის გაზიდვა საწარმოდან მოხდება მცირეგაბარიტიანი ტრანსპორტით, რომლის ინტენსივობა დღეში არ გადაჭარბებს ორამდე გადაზიდვას.

7. საწარმოს წყალმომარაგება, კანალიზაცია და ჩამდინარე წყლების არინება

საწარმოს ექსპლუატაციის ფაზაზე წყლის მოხმარება საჭირო იქნება მხოლოდ სასმელ-სამეურნეო და სახანძრო მიზნებისათვის. ტექნოლოგიაში წყალი არ გამოიყენება. სასმელ-სამეურნეო დანიშნულებით საწარმოსთვის წყლით მომარაგება მოხდება ტერიტორიაზე უკვე მოწყობილი შახტური ჭიდან. (ჭის კოორდინატია: X- 302445, Y- 4678430,) საიდანაც წყლის მოპოვება განხორციელდება კომპანიის მიერ შესაბამისი ლიცენზიის აღების შემდეგ. (კომპანიამ მიმართა სსიპ წიაღის ეროვნულ სააგენტოს მიწისქვეშა მტკნარი წყლის მოპოვების შესაბამის ლიცენზიის აღების მიზით).

სასმელ-სამეურნეო დანიშნულებით მოხმარებული წყლის რაოდენობა დამოკიდებულია დასაქმებული პერსონალის და ერთ მომუშავეზე დახარჯული წყლის რაოდენობაზე. როგორც აღინიშნა საწარმოში დასაქმებული ადამიანების რაოდენობა არის ოცი ადამიანი, საწარმო მუშაობს ერთცვლიანი სამუშაო რეჟიმით, 10 საათიანი სამუშაო დღით, ერთ სულზე წყლის მაქსიმალური ხარჯი დღის განმავლობაში შეადგენს 70 ლ-ს. წელიწადში 336 სამუშაო დღის და ერთცვლიანი სამუშაო გრაფიკის გათვალისწინებით სასმელ-სამეურნეო დანიშნულებით გამოსაყენებელი წყლის საანგარიშო ხარჯი იქნება:

$$20 \times 70 = 1400 \text{ ლ/დღეში, ანუ } 1,4 \text{ მ}^3/\text{დღეში,}$$

$$1,4 \text{ მ}^3 \times 336 \text{ დღე} = 470,4 \text{ მ}^3/\text{წელ}$$

გარდა აღნიშნულისა მოწყობილია საშხაპე, ერთი წერტილით. საშხაპეს ერთ წერტილზე საჭირო წყლის რაოდენობა შეადგენს დაახლოებით 500 ლიტრს, მაშინ საჭირო წყლის რაოდენობა იქნება: $1 \times 500 = 500$ ლ/დღეში, ანუ $0,5$ მ³/დღეში

$$0,5 \times 336 \text{ დღე} = 168 \text{ მ}^3 / \text{წელ}$$

სულ, სასმელ-სამეურენო დანიშნულებით წყლის მიახლოებითი რაოდენობა იქნება:

$$470,4 + 168 = 638,4 \text{ მ}^3 / \text{წელ}$$

საწარმოს ტექნოლოგიური სქემის მიხედვით ტექნოლოგიურ პროცესში წყლის გამოყენება საჭირო არ არის და შესაბამისად საწარმოო ჩამდინარე წყლების წარმოქმნას ადგილი არ ექნება, ასევე ტექნოლოგიური პროცესი მიმდინარეობს დახურულ შენობაში და დაბინძურებული სანიაღვრე წყლების წარმოქმნის რისკი პრაქტიკულად არ არსებობს.

სამეურენო-ფეკალური ჩამდინარე წყლების რაოდენობა იანგარიშება გამოყენებული სასმელ-სამეურენო ჩამდინარე წყლების 5%-ანი დანაკარგების გათვალისწინებით, რაც მოცემულ შემთხვევაში იქნება: 215 მ^3 -ის 5 %-ი = $204,25 \text{ მ}^3 / \text{წელ}$.

წარმოქმნილი სამეურენო-ფეკალური ჩამდინარე წყლები შიდა საკანალიზაციო სისტემით ჩაშვებული იქნება საწარმოს ტერიტორიაზე მოწყობილი ბეტონირებულ ორგანოფილებიან საკანალიზაციო ორმოში, რომლის მოცულობაა 15 მ^3 . სამეურენო-ფეკალური წყლების გატანა მოხდება ასენიზაციის მანქანით (ხელშეკრულებით).

8. საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება

გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე მოსალოდნელი ზემოქმედება შეიძლება გამოიხატოს: ატმოსფერული ჰაერის ხარისხობრივი მდგომარეობის გაუარესებით, ხმაურის გავრცელებით, ნიადაგის ზედაპირული და მიწისიქვეშა წყლების შესაძლო დაბინძურებით, ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედებით, ნარჩენების მართვის პროცესში მოსალოდნელი ზემოქმედებით და სხვა.

საწარმოს საქმიანობის სპეციფიკიდან და საწარმოს განთავსების ტერიტორიის ფარგლებში არსებული ფონური მდგომარეობიდან გამომდინარე ზოგიერთი სახის ზემოქმედებები განხილვას საერთოდ არ ექვემდებარება.

9. ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე

საწარმო ექსპლუატაციის დროს დანადგარები არ გამოყოფს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებებს, რადგან როგორც აღინიშნა დანადგარები იმუშავებს ელექტრო ენერგიაზე და წვის პორცესი არ მიმდინარეობს.

საბურავების გადამუშავების დროს საბოლოო პროდუქტის მიღებისას ატმოსფერულ ჰაერში გამოიყოფა შეწონილი ნაწილაკები, რომლის მახასიათებელი სიდიდე მოცემულია ცხრილში N2

ცხრილი N 2

| კოდი | მავნე ნივთიერებათა დასახელება | ზღვრული დასაშვები კონცენტრაცია მგ/მ ³ | | მავნე ნივთიერებათა საშიშროების კლასი |
|------|-------------------------------|--|--------------------|--------------------------------------|
| | | მაქსიმალური ერთჯერადი | საშუალო დღე-ღამური | |
| 2902 | შეწონილი ნაწილაკები | 0,5 | 0,15 | 3 |

საწარმოში მოცემული ტექნოლოგიური ხაზის მაქსიმალური წარმადობაა 3ტ/სთ-ში ნედლეულის გადამუშავება. ე.ი მწყობრიდან გამოსული საბურავების გადამუშავების შედეგად საბოლოო პროდუქტის სახით მიიღება (საწყისი ნედლეულის დაახლოებით 60%) 1800 კგ/სთ-ში, ანუ $1800 \text{ კგ/სთ} \times 10^3 / 3600 = 500 \text{ გ/წმ}$ რეზინის ფხვნილი.

მეთოდური წყაროებიდან დგინდება რომ საბურავების გადამუშავების დროს ხდება მტვრის ნაწილაკების გამოყოფა საბოლოო პროდუქტის (რეზინის ფხვილის) საერთო მოცულობიდან 0,15%-ის რაოდენობით, შესაბამისად საბურავების გადამუშავების დროს შეწონილი ნაწილაკების გაფრქვევის ინტენსივობა ტოლი იქნება:

$$M_{2902} = 500 \text{ გ/წმ} \times 0,15 \times 10^{-2} = 0,75 \text{ გ/წმ}$$

მეთოდური მითითების (დანართი 117-ის) შესაბამისად გამწოვი სისტემის არ არსებობის შემთხვევაში გამოიყოფა გაფრქვევის მნიშვნელობის შემასწორებელი კოეფიციენტი 0,4

$$M_{2902} = 0,4 \times 0,75 \text{ გ/წმ} = 0,3 \text{ გ/წმ}$$

წლიური გაფრქვევა მუშაობის დროის გათვალისწინებით (10სთ/დღ. 336 სამუშაო დღე წელ) ტოლი იქნება

$$G_{2902} = 0,3 \times (3600 \times 10 \times 336) / 10^6 = 3,62 \text{ ტ/წელ}$$

საბურავების გადამუშავების შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული შეწონილი ნაწილაკების რაოდენობა იქნება 3,62 ტ/ წელ და 0,3 გ/წმ.

10. ხმაურის გავრცელება და ზემოქმედება

საწარმოს მუშაობას თან სდევს ხმაურის წარმოქმნა და გავრცელება, რამაც შეიძლება უარყოფითი გავლენა მოახდინოს გარემოზე და ადამიანებზე. საწარმოს ექსპლუატაციის პერიოდში ხმაურის გავრცელების ძირითად წყაროებს წარმოადგენს საბურავების გადამუშავების ტექნოლოგიური ხაზი, რომლის ხმაურის ჯამური დონე

შეადგენს 60 დბა-ს, გარდა ამისა პერიოდულად მოხდება სატრანსპორტო საშუალებების გამოყენება საწარმოს ნედლეულით მომარაგების და პროდუქციის საწარმოო ტერიტორიიდან გატანის დროს, ტრანსპორტირების მიზნით გამოყენებული იქნება სატვირთო ავტომობილი, რომლის ხმაურის დონე იქნება 70 დბა-ს.

ხმაურის დონის გაანგარიშებისას დაშვებულია ხმაურის ორივე წყაროს მუშაობა ერთდროულად.

საანგარიშო წერტილში ბგერითი წნევის ოქტავური დონეები გაიანგარიშება ფორმულით:

$$L_{pi} = L_p - 151 \lg r = 101 \lg L - \frac{Br}{1000} - 10 \lg \Omega$$

$$10 \lg \sum_{i=1}^n$$

სადაც,

L_p - ხმაურის წყაროს სიმძლავრის ოქტავური დონე;

Φ - ხმაურის წყაროს მიმართულების ფაქტორი, უგანზომილებო, განისაზღვრება ცდის საშუალებით იცვლება 1-დან 8-მდე ბგერის გამოსხივების სივრცით კუთხესთან დამოკიდებულებით;

r - მანძილი ხმაურის წყაროდან საანგარიშო წერტილამდე;

Ω - ბგერის გამოსხივების სივრცითი კუთხე, რომელიც მიიღება $\Omega=4\pi$ -სივრცეში განთავსებისას; $\Omega=2\pi$ - ტერიტორიის ზედაპირზე განთავსებისას; $\Omega=\pi$ - ორ წიბოიან კუთხეში; $\Omega=\pi/2$ -სამ წიბოიან კუთხეში;

β_a - ატმოსფეროში ბგერის მილევადობა (დბ/კმ) ცხრილური მახასიათებელი.

| ოქტავური ზოლების საშუალო გეომეტრიული სიხშირეები, ჰც | 63 | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 | 8000 |
|---|----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| β_a დბ/კმ | 0 | 0,3 | 1,1 | 2,8 | 5,2 | 9,6 | 25 | 83 |

ხმაურის წარმოქმნის უბანზე ხმაურის წყაროების დონეების შეჯახება ფორმულით

$$10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{0,1L_{pi}}$$

(2)

სადაც: L_{pi} - არის i - ური ხმაურის წყაროს სიმძლავრე.

გათვლების შესასრულებლად გაკეთებულია შემდეგი დაშვებები:

1. თუ ერთ უბანზე განლაგებულ რამოდენიმე ხმაურის წყაროს შორის მანძილი გაცილებით ნაკლებია საანგარიშო წერტილამდე მანძილისა, წყაროები გაერთიანებულია ერთ ჯგუფში. მათი ჯამური ხმაურის დონე დათვლილია ფორმულით:

$$10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{0,1L_{pi}}$$

2. ერთ ჯგუფში გაერთიანებული წყაროების ხმაურის ჯამური დონის გავრცელების შესაფასებლად საანგარიშო წერტილამდე მანძილი აღებულია მათი გეომეტრიული ცენტრიდან დაშორება (საბურავების გადამამუშავებელი საწარმოს უმოკლესი მანძილი საცხოვრებელ სახლამდე შეადგენს 25 მ-ს)
3. სიმარტივისათვის გათვლები შესრულებულია ბგერის ექვივალენტური დონეების (დბა) და ატმოსფეროში ბგერის სიჩქარის კოეფიციენტად აღებულია მისი ოქტავური მაჩვენებლის გასაშუალებელი სიდიდე: $\beta_{\alpha_{საშ}} = 10,5 \text{ დბ/კმ}$

მოცემულობის მე-2-ე ფორმულაში ჩასმით მივიღებთ საწარმოო ტერიტორიაზე მოქმედი ხმაურის წყაროების ერთდოული მუშაობის შედეგად გამოწვეული ხმაურის მაქსიმალურ ჯამურ დონეს, ანუ ხმაურის დონეს გენერაციის ადგილას:

$$10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{0,1L_{pi}} = 10 \lg(10^{0,1 \times 60} + 10^{0,1 \times 70}) = 70 \text{ დბა}$$

საანგარიშო წერტილად განისაზღვრა საწარმოო ტერიტორიის ჩრდილო-აღმოსავლეთით დაახლოებით 25 მ მანძილზე დაშორებით არსებული საცხოვრებელი სახლი. საწარმოს ფუნქციონირების შედეგად გამოწვეული ხმაურის დონე გაიანგარიშება პირველი ფორმულით:

$$L_{pi} = L_p - 151 \lg r = 101 \lg L - \frac{Br}{1000} - 10 \lg \Omega = 70 - 15 \times \lg 25 + 10 \times \lg 2 - 10,5 \times 25 / 1000 - 10 \times \lg 2\pi = 45 \text{ დბა}$$

საწარმოში მომუშავე ტექნოლოგიური დანადგარები განთავსებულია რკინა-ბეტონის კონსტრუქციის მქონე დახურულ შენობაში, რომელიც თავის მხრივ ხმაურის დონის გავრცელებას ამცირებს მინიმუმ 10-15 დბა-ით.

გაანგარიშებიდან ჩანს, რომ საქმიანობის განხორციელების პროცესში უახლოეს საცხოვრებელ სახლთან ხმაურის მოსალოდნელი დონეები იქნება ნორმატიული დოკუმენტით დაშვებულ დონეზე გაცილებით დაბალი. რაც შეეხება საწარმოში მომუშავე ადამიანებზე ხმაურის დონის შესამცირებლად, საჭიროების შემთხვევაში გამოყენებული იქნება სმენის დამცავი ინდივიდუალური საშუალებები.

ზემოაღნიშნულიდან გამომდინარე საწარმოს ფუნქციონირებისას წარმოქმნილი ხმაური უარყოფით გავლენას ვერ მოახდენს გარემოზე და ადამიანზე.

11. ნიადაგის, გრუნტის, მიწისქვეშა და ზედაპირული წყლების დაბინძურება:

საპროექტო ტერიტორიიდან უახლოესი ზედაპირული წყლის ობიექტი არ ფიქსირდება, შესაბამისად მისი დაბინძურებაც გამორიცხებულია. ამასთანავე საწარმოში წარმოქმნილი სამეურნეო-ფეკალური ჩამდინარე წყლები შიდა საკანალიზაციო სისტემით ჩაშვებული იქნება საწარმოს ტერიტორიაზე მოწყობილი ბეტონირებულ ორგანოფილებიან საკანალიზაციო ორმოში, რომლის მოცულობაა 15მ³. სამეურნეო-ფეკალური წყლების გატანა მოხდება ასენიზაციის მანქანით ხელშეკრულების საფუძველზე.

ნიადაგის და გრუნტების დაბინძურების რისკები მინიმუმამდეა დაყვანილი, რადგან საწარმოო პროცესი არ გამოიყენება ისეთი ნივთიერებები, რომელიც გამოიწვევს ნიადაგისა და გრუნტის დაბინძურებას. მით უმეტეს საწარმოო პროცესი მიმდინარეობს მთლიანად დახურულ შენობაში.

მიწისქვეშა წყლების დაბინძურების რისკები საწარმოს ტერიტორიიდან არ არსებობს, რადგან საწარმოო პროცესის მიმდინარეობის დროს გამოიყენება მხოლოდ ისეთი ნედლეული და მასალები, რომელიც პრაქტიკულად გამორიცხავს მიწისქვეშა წყლების დაბინძურებას.

საწარმოში ტექნოლოგიური პროცესი მიმდინარეობს დახურულ შენობაში და ტერიტორიაზე სანიაღვრე წყლების დაბინძურების წყაროები პრაქტიკულად არ არსებობს.

ასევე საწარმოს ფუნქციონირების დაწყებისათვის არ იწარმოება არავითარი მშენებლობა, რადგან ის მთლიანად განთავსებული იქნება უკვე არსებულ შენობაში.

12. საშიში გეოლოგიური მოვლენების განვითარების რისკი

საწარმოს განთავსების ტერიტორიაზე და მის მიმდებარედ რაიმე მნიშვნელოვანი სახის საშიში გეოლოგიური პროცესების განვითარების ნიშნები არ აღინიშნება. ტერიტორიაზე არ არის დაგეგმილი მიწის სამშენებლო სამუშაოების ჩატარება, კეთილმოწყობის სამუშაოების ჩატარება, რაც გამორიცხავს გეოლოგიური მოვლენების რისკს. გათვალისწინებული არ არის ახალი შენობის აშენება.

13. ზემოქმედება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე

საწარმოს განთავსების ტერიტორიის არეალში ვიზუალური შეფასებით ისტორიულ-კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლების არსებობა არ დაფიქსირებულა.

14. ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება

საწარმო განთავსებულია ათვისებულ ტერიტორიაზე, წლების წინ აშენებულ შენობა-ნაგებობაში. ამდენად, მისი ფუნქციონირება ლანდშაფტზე რაიმე გავლენას ვერ იქონიებს. საწარმოს მიმდებარედ, თავისუფალ ტერიტორიაზე დარგულია და ხარობს სხვა და სხვა სახეობის ხემცენარეები, ასევე გავრცელებულია სარეველა მცენარეები.

საწარმოს განთავსების ტერიტორიაზე არ არის დაფიქსირებული გარეული ცხოველების არსებობა.

საწარმოს ფუნქციონირება არ არის დაკავშირებული მშენებლობასთან, ახალი ტერიტორიის ათვისებასთან. არ იგეგმება ხეების მოჭრა ან ისეთი სამუშაოები, რომლებიც გავლენას მოახდენს მცენარეთა საფარზე. ტექნოლოგიური დანადგარები მოთავსებულია შენობის შიგნით, მუშაობა მიმდინარეობს მხოლოდ დღის საათებში, ამდენად, ბიომრავალფეროვნებაზე საწარმოს ფუნქციონირება რაიმე ზეგავლენას ვერ მოახდენს. ზემოაღნიშნულიდან გათვალისწინებით გამორიცხულია ბუნებრივ ლანდშაფტზე, ფლორასა და ფაუნაზე დამატებითი უარყოფითი გავლენის მოხდენა.

საწარმოს ტერიტორიაზე და მის სიახლოვეს არ აღინიშნება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები, ტყით დაფარული ტერიტორია და წითელი ნუსხის სახეობები.

15. ნარჩენების წარმოქმნის და მართვის შედეგად მოსალოდნელი ზემოქმედება, ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები

საბურავების გადამამუშავებელი საწარმოს ფუნქციონირებისას მოსალოდნელია ძირითადად საყოფაცხოვრებო ნარჩენის წარმოქმნა. საყოფაცხოვრებო ნარჩენების განთავსება მოხდება შესაბამის კონტეინერებში და შემდგომ წყალტუბოს მუნიციპალიტეტის დასუფთავების სამსახურის მიერ გატანილი იქნება შესაბამის პოლიგონზე ხელშეკრულებით. იმის გათვალისწინებით, რომ საწარმოში მომსახურე პერსონალი რაოდენობა იქნება 20 ადამიანი, წლის განმავლობაში მოსალოდნელი საყოფაცხოვრებო ნარჩენების რაოდენობა იქნება: $20 \times 0.7 = 14 \text{ მ}^3$ ($0,7\text{მ}^3$ ერთ მომუშავე ადამიანზე წლის განმავლობაში წარმოქმნილი ნარჩენების საშუალო რაოდენობაა)

კომპანიის საწარმოო ნარჩენების წარმოქმნა დაკავშირებულია საწარმოო პროცესთან კერძოდ წარმოების პროცესში გამოყენებული ნედლეულის შესაბამისად. საბურავების გადამამუშავებით მიიღება რეზინის ფხვნილი, მეტალი და კაპრონი, მოცემულ შემთხვევაში საწარმოო ნარჩენის წარმოქმნას ადგილი არ აქვს.

რაც შეეხება სახიფათო ნარჩენებს, მათი წარმოქმნა მოსალოდნელი იქნება მცირე რაოდენობით, დანადგარების შეკეთება/სარემონტო სამუშაოების ჩატარების შემთხვევაში, სახიფათო ნარჩენების განთავსება მოხდება ჰერმეტიკ ტარაში, შეფუთულ მდგომარეობაში. საწარმოს ტერიტორიიდან სახიფათო ნარჩენების გატანა და შემდგომ გაუვნებლობა მოხდება ამ საქმიანობაზე სათანადო ნებართვის მქონე კონტრაქტორის საშუალებით.

16. ზემოქმედება ადამიანის ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე

საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებასთან დაკავშირებული ზემოქმედების ძირითადი რეცეპტორები მომსახურე პერსონალია. მომსახურე პერსონალის ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე უარყოფითი ზემოქმედება პირდაპირი სახით მოსალოდნელი არ არის, რადგან საწარმოში არ არის გამოყენებული მაღალ ტემპერატურასა და წნევაზე მომუშავე დანადგარები, სახიფათო და ტოქსიკური ნივთიერებები.

საწარმოში გამოყენებული დანადგარები არ შეიცავს ავარიის წარმოქმნისა და გავრცელების დიდ რისკებს, ტექნოლოგიური ციკლის დაბალი ხანძარსაშიშროებიდან გამომდინარე არ არის აუცილებელი სახანძრო ჰიდრანტების და სტაციონალური ქაფ-გენერატორების კვანძის მოწყობა, თუმცა ნედლეული და პროდუქცია ხანძრის შემთხვევაში კარგად იწვის და სახანძრო უსაფრთხოების მიზნით ტერიტორიაზე განთავსდება ხანძარსაწინააღმდეგო ინვენტარი. საწარმოში დასაქმებულთა უსაფრთხოების თვალსაზრისით განხორციელდება დადგენილი უსაფრთხოების ნორმების და წესების პერსონალისთვის პერიოდული გაცნობა და მისი დაცვა.

საწარმოში დაცული იქნება შრომის უსაფრთხოების პირობები: დასაქმებული პერსონალი უზრუნველყოფილი იქნება ინდივიდუალური დაცვის საშუალებებით, ასევე უზრუნველყოფილი იქნება მანქანა-დანადგარების ტექნიკური გამართულობა, რაც საქმიანობის პროცესში მინიმუმამდე შეამცირებს უარყოფითი ზემოქმედების რისკებს.

ობიექტიდან მოსალოდნელი ემისიების სახეობრივმა და რაოდენობრივმა გაანგარიშებამ აჩვენა, რომ საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში მოსახლეობაზე უარყოფით გავლენას ვერ მოახდენს, რადგან არ არის მოსალოდნელი ემისიების ზღვრულად დასაშვებ მნიშვნელობებზე გადაჭარბება.

17. კუმულაციური ზემოქმედება

კუმულაციური ზემოქმედების შეფასების მთავარი მიზანია, საქმიანობის განხორციელებით მოსალოდნელი ზემოქმედების ისეთი სახეების იდენტიფიცირება, რომლებიც როგორც ცალკე აღებული, არ იქნება მასშტაბური ხასიათის, მაგრამ სხვა - არსებული, მიმდინარე საქმიანობების განხორციელებით მოსალოდნელი მსგავსი სახის ზემოქმედებასთან ერთად, გაცილებით მაღალი და საგულისხმო უარყოფითი ან დადებითი შედეგების მომტანია. საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში, საქმიანობის სპეციფიკიდან და განთავსების ადგილიდან გამომდინარე, კუმულაციური ზემოქმედების ერთადერთ საგულისხმო სახედ უნდა მივიჩნიოთ ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედება და ხმაურის გავრცელება, კერძოდ, საწარმოს და მის მიმდებარედ არსებული საწარმოების ერთდროული ფუნქციონირების შედეგად გამოწვეული ხმაურის ჯამური ზეგავლენა გარემოს სხვადასხვა რეცეპტორებზე. თუ გავითვალისწინებთ, რომ საწარმოს გავლენის ზონაში (საწარმოს მომიჯნავედ ანალოგიური ტიპის საწარმო არ არსებობს) მსგავსი

ობიექტი არ ფუნქციონირებს, კუმულაციური ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის. მიმდებარე ტერიტორიაზე ასეთი ზემოქმედების საფრთხეც არ ასრებობს.

18. სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება

დღეისათვის მნიშვნელოვან გამოწვევას წარმოადგენს როგორც მთელს მსოფლიოში ასევე საქართველოში მარჩენების მართის და საბოლოო დამუშავების საკითხი. ნარჩენების არასწორი მართვის შემთხვევაში იზრდება ეკოლოგიური და სოციალური გარემოზე ზემოქმედების რისკები. საწარმოს ექსპლუატაცია მნიშვნელოვნად შეამცირებს საქართველოში არსებული გამოუსადეგარი საბურავების რაოდენობას და შეიძლება ითქვას რომ საქმიანობა მნიშვნელოვან დადებით სოციალურ ზემოქმედებას იქონიებს რეგიონზე და გადაჭრის გამოუსადეგარი საბურავების ნარჩენების მართის პრობლემას.

საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე 20 ადამიანი იქნება დასაქმებულ. საწარმოს სპეციფიკიდან გამომდინარე ყველა მათგანი უზურველყოფილი იქნება სამუშაო ადგილზე სანიტარულ-ჰიგიენური პირობების შექმნით და უსაფრთხოების ტექნიკური ნორმების დაცვით. ყველა მათგანი უზურველყოფილი იქნება სპექტანსაცმლით, ჩაფხუტით, ფეხსაცმლით, ხელთათმანებით სათვალით რესპირატორით და სახვა საშუალებებით.

იმის გათვალისწინებით, რომ ობიექტის ფუნქციონირება ასტიმულირებს და ხელს უწყობს სახვადასხვა საწარმოო ობიექტების ფუნქციონირებას, საწარმო მნიშვნელოვან წვლილს შეიტანს სოლიალურ ეკონომიური პირობების გაუმჯობესებაში.

საწარმოში დასაქმებულთა რიცხვი დიდი არ არის (20 ადამიანი). მაგრამ ქვეყანაში არსებული მდგომარეობის გათვალისწინებით დადებითად იმოქმედებს ადამიანის სოციალური მდგომარეობის გაუმჯობესებაზე. საწარმოში დასაქმებული პერსონალი იქნება ადგილობრივი მაცხოვრებლები.

საწარმო წარმოებული პროდუქციით ხელს შეუწყობს ნამზადზე მოთხოვნილების მქონე საწარმოების მუშაობას. ასევე საგადასახადო კანონდებლობის შესაბამისად სახელმწიფო ბიუჯეტში გადაიხდის მასზე დაკისრებულ გადასახადებს, რაც დადებითად აისახება ადგილობრივ ბიუჯეტზე.

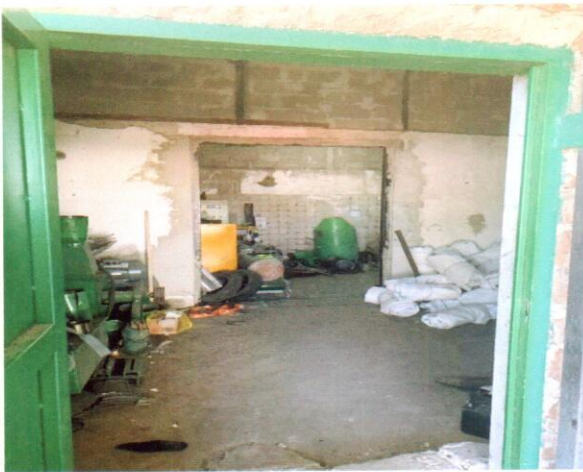
დანართი



საწარმოს შესავლელი



მავთულის საწყობი (ავტოთვიტმცლელი)



სათავსო



პერსონალის საშხაპე, გასახდელი

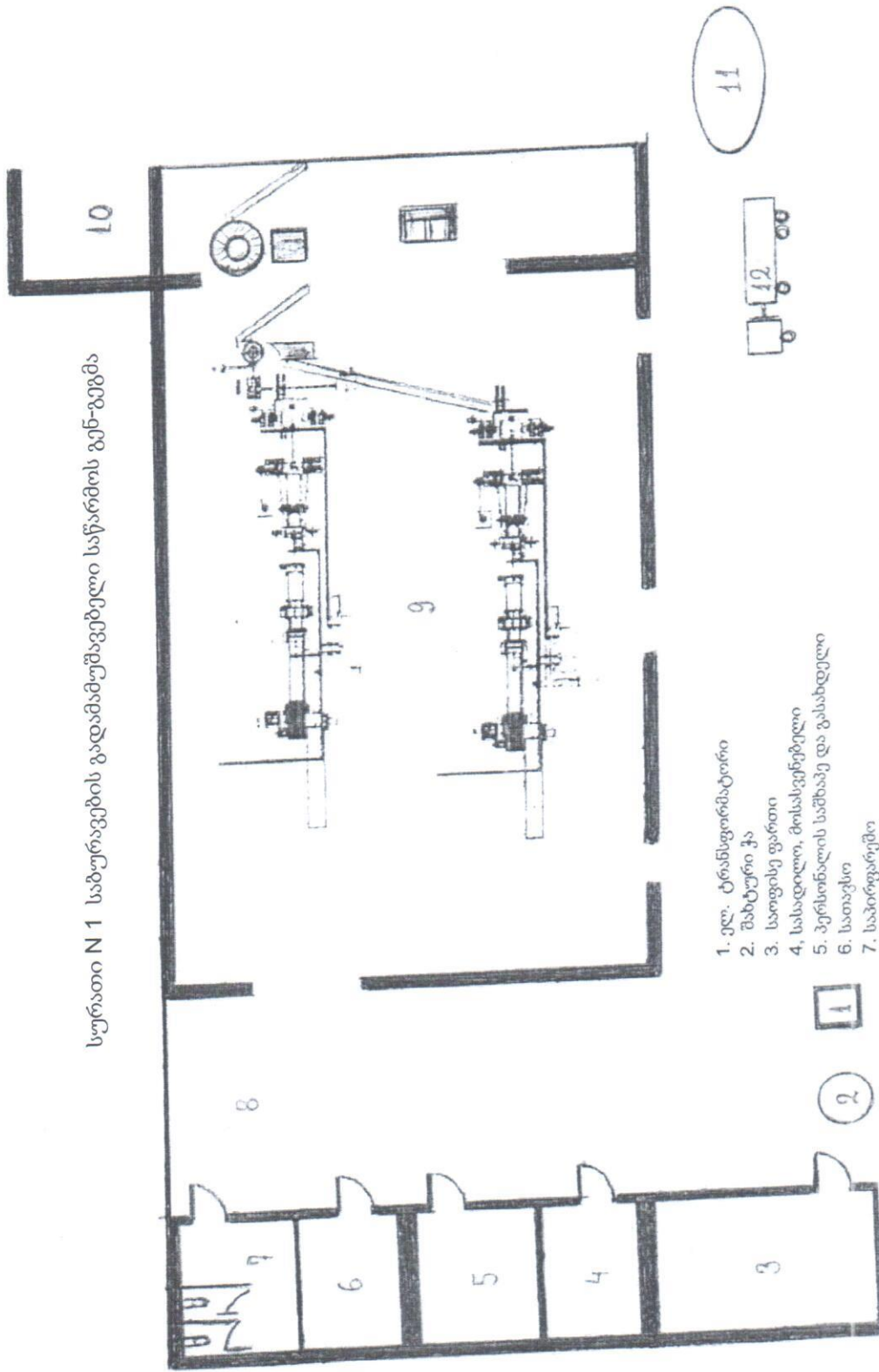


რეზინის ფხვნილის სათავსო



ოფისი, სასადილო, მოსასვენებელი

სურათი N 1 საბურავების გადამამუშავებელი საწარმოს გენ-გეგმა



1. ელ. ტრანსფორმატორი
2. შახტური ჯა
3. საოფისე ფართი
4. სასადილო, მოსასვენებელი
5. პურსონალის საშაპე და გასახდელი
6. სათავსო
7. საპირფარეო
8. შპა პროდუქციის (რეზინის ფეხნის) სათავსო
9. საწარმოო უბნობა
10. სათავსო (კაბრიონის)
- 11 ნედლეულის ღია საწყობი
12. მავთულის საწყობი (ავტოთვიმცველი)



**ამონაწერი მეწარმეთა და არასამეწარმეო
(არაკომერციული) იურიდიული პირების
რეესტრიდან**

განაცხადის რეგისტრაციის ნომერი, მომზადების თარიღი: B21038719, 16/04/2021 12:24:06

სუბიექტი

საფირმო სახელწოდება: შპს ემარ
სამართლებრივი ფორმა: შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება
საიდენტიფიკაციო ნომერი: 421279351
**რეგისტრაციის ნომერი,
თარიღი:** 16/04/2021
**მარეგისტრირებული
ორგანო:** სსიპ საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
იურიდიული მისამართი: საქართველო, წყალტუბო, გ. ხანძთელის ქ., N 45ა

დამატებითი ინფორმაცია:

ელ. ფოსტა: prafjain652@gmail.com
დამატებითი ინფორმაციის ნამდვილობაზე პასუხისმგებელია ინფორმაციის მომწოდებელი პირი.

**ინფორმაცია ლიკვიდაციის/ რეორგანიზაციის/ გადახდისუნარიობის პროცესის
მიმდინარეობის შესახებ**

რეგისტრირებული არ არის

ხელმძღვანელობა/წარმომადგენლობა

- დირექტორი - პრაფულ ჯეინ, 60191001285 /ინდოეთი/

პარტნიორები

| მესაკუთრე | წილი | წილის მმართველი |
|---------------------------------------|------|-----------------|
| პრაფულ ჯეინ, 60191001285 /ინდოეთი/ | | 100% |

ვალდებულება

რეგისტრირებული არ არის

ყადაღა/აკრძალვა

რეგისტრირებული არ არის

საგადასახადო გირავნობა/იპოთეკის უფლება

რეგისტრირებული არ არის

მოდრავ ნივთებსა და არამატერიალურ ქონებრივ სიკეთეზე გირავნობა/ლიზინგის უფლება

რეგისტრირებული არ არის

მოვალეთა რეესტრი

რეგისტრირებული არ არის

-
- დოკუმენტის ნამდვილობის გადამოწმება შესაძლებელია საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტოს ოფიციალურ ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge;
 - ამონაწერის მიღება შესაძლებელია ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge, ნებისმიერ ტერიტორიულ სარეგისტრაციო სამსახურში, იუსტიციის სახლებსა და სააგენტოს ავტორიზებულ პირებთან;
 - ამონაწერში ტექნიკური ხარვეზის აღმოჩენის შემთხვევაში დაგვიკავშირდით: 2 405405 ან პირადად შეავსეთ განაცხადი ვებ-გვერდზე;
 - კონსულტაციის მიღება შესაძლებელია იუსტიციის სახლის ცხელ ხაზზე 2 405405;
 - საჯარო რეესტრის თანამშრომელთა მხრიდან უკანონო ქმედების შემთხვევაში დაგვიკავშირდით ცხელ ხაზზე: 08 009 009 09
 - თქვენთვის საინტერესო ნებისმიერ საკითხთან დაკავშირებით მოგვწერეთ ელ-ფოსტით: info@napr.gov.ge

ხელშეკრულება

05 მაისი 2021 წელი

ერთის მხრივ შპს „ემარ“ (ს/კ 421279351) წარმომადგენელი მისი დირექტორის პრაფულ ჯეინი (პ/ნ 60191001285) სახით, შემდგომში „შემსრულებელი“ და მეორეს მხრივ მოქალაქე კახა ბუმბეიშვილი (პ/ნ 53001051047) მცხოვრები წყალტუბოს რაიონი, სოფ ქვიტირში, ვდებთ წინამდებარე ხელშეკრულებას შემდეგზე:

მე კახა ბუმბეიშვილი წყალტუბოს რაიონი, სოფელ ქვიტირში მდებარე ჩემი საცხოვრებელი ეზოს ნაწილ ფართობს (2000 მ²) (ს/კ 29.12.31.254) სასოფლო სამეურნეო მიწის ნაკვეთს ერთი წლის ვადით გადავცემ იჯარით შპს „ემარ“-ს, რომელსაც უფლებას ვაძლევ აღნიშნული ტერიტორია გამოიყენოს საჭიროებისამებრ ასევე განათავსოს მასზე მსუბუქი კონცტრუქციის შენობა-ნაგებობა.

ხელშეკრულების ღირებულება შეადგენს ყოველ თვიურად 300 (სამას) ლარს. მეორე მხარეს თავის მხრივ ეკისრება ვალდებულება ვადის გასვლის შემდეგ აღნიშნული ფართობი დააბრუნოს პირვანდელ მდგომარეობაში.

ხელშეკრულება შედგენილია ჩვენი ნების თანახმად, რომლის სისწორესაც ვადასტურებთ ხელის მოწერებით

„შემსრულებელი“

შპს „ემარ“

ს/კ 421279351

დირექტორი: პრაფულ ჯეინი


პ/ნ 60191001285

მის: ქ. ქუთაისი, სოფელი ქვიტირი

ტელ: 558-97-00-07

დირექტორი:

პრაფულ ჯეინი



„დამკვეთი“

კახა ბუმბეიშვილი

პ/ნ 53001051047

მის: ქ. ქუთაისი, სოფელი ქვიტირი

ტელ: 599-69-74-05

კახა ბუმბეიშვილი



ხელშეკრულება

11 ივნისი 2021 წელი

ერთის მხრივ შპს „რეზინების ტექნოლოგიები“ (ს/კ404499093) წარმომადგენელი მისი დირექტორის პრაფულ ჯეინის (პ/ნ 60191001285) სახით, შემდგომში „შემსრულებელი“ და მეორეს მხრივ შპს „ემარ“-ის (ს/კ421279351) წარმომადგენელი, მისი დირექტორი პრაფულ ჯეინი ვდებთ წინამდებარე ხელშეკრულებას შემდეგზე:

მე, შპს „რეზინების ტექნოლოგიები“-ს დირექტორი პრაფულ ჯეინი წყალტუბოს მინიციპალიტეტის სოფელ ქვიტირში მდებარე კომპანია შპს „რეზინების ტექნოლოგიები“-ს საკუთრებაში არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთს (საკადასტრო კოდი: 29.12.31.093), რომლის ფართობია 2020 კვ.მ, და ასევე აღნიშნულ ფართზე არსებული შენობა-ნაგებობით 5 წლის ვადით გადავცემ იჯარით შპს „ემარ“-ს, რომელსაც უფლებას ვაძლევ აღნიშნული ტერიტორია და შენობა-ნაგებობები გამოიყენოს საჭიროებისამებრ.

ხელშეკრულების ღირებულება შეადგენს ყოველ თვიურად 1500 (ათასხუთას) ლარს. მეორე მხარეს თავის მხრივ ეკისრება ვალდებულება ვადის გასვლის შემდეგ დაუბრუნოს პირვანდელ მფლობელს ხელშეკრულების საგანი - მიწა და შენობა ნაგებობები პირვანდელ მდგომარეობაში

ხელშეკრულება შედგენილია ჩვენების თანახმად, რომლის სისწორესაც ვადასტურებთ ხელმოწერებით.

„შემსრულებელი“
შპს „რეზინების ტექნოლოგიები“
(ს/კ 404499093)
დირექტორი : პრაფულ ჯეინი
პ/ნ 60191001285
მის: წყალტუბო. სოფ ქვიტირი
ტელ: 558 97 00 07

დირექტორი:
პრაფულ ჯეინი

„დამკვეთი“
შპს „ემარ“
(ს/კ421279351)
დირექტორი : პრაფულ ჯეინი
პ/ნ 60191001285
მის: წყალტუბო. სოფ ქვიტირი
ტელ: 558 97 00 07

დირექტორი:
პრაფულ ჯეინი