

16 ივნისი 2021 წელი

საქართველოს გარემოს დაცვისა და

სოფლის მეურნეობის სამინისტროს

ინდ. მეწარმე ელგუჯა კუპატაძეს

მის: ქ. ქუთაისი, სულხან-საბას გამზ. N49/31

### სკრინინგის განცხადება

ი/მ ელგუჯა კუპატაძის სკრინინგის განცხადებასთან დაკავშირებით (საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს წერილზე რეგისტრაციით (N8919; 24.05.2021) რომელიც ეხება ქ. ქუთაისში პლასტმასის (პოლიეთილენის) ნარჩენის გადამამუშავებას დამატებით წარმოგიდგენთ ინფორმაციას:

ი/მ ელგუჯა კუპატაძის პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმო ახორციელებს მხოლოდ ნარჩენების მიღება-დახარისხებას და დაქუცმაცებას. საწარმოში არ ხდება ნედლეულის რეცხვა. კომპანია სხვადასხვა მომწოდებლებისაგან, მოთხოვნილების შესაბამისად შეიძენს პლასტმასის ნარჩენებს (პლასტმასის ტარა, შესაფუთი მასალას, პლასტმასის შემცველი სხვადასხვა დანიშნულებით გამოყენებული საყოფაცხოვრებო ძველი ნივთები ა.შ). საწარმოში ნარჩენების შემოტანა ხდება ავტოტრანსპორტით, ტრანსპორტირებისას ნედლეული (პლასტმასი ნარჩენები) განთავსებულია ტომრებში. ნედლეულის (ნარჩენის) დაქუცმაცებამდე და შუა პროდუქციის ე. წ. „ჩიფსების“ მიღებამდე ხდება ნარჩენების წინასწარი გადარჩევა და დაბინძურებული ნარჩენების გამოცალკავება. საწარმოში წარმოებული შუა პროდუქცია ე.წ. „ჩიფსები“ სხვა საწარმოებთან წარმოადგენს ნედლეულს და შემდგომი ტექნოლოგიური პორცესი (ე.წ. „ჩიპსებიდან“ პლასტმასის ნაკეთობების დამზადება) ითვისების მიზნით ნედლეულის რეცხვას. აღნიშნულიდან გამომდინარე ი/მ ელგუჯა კუპატაძე არ ახდენს ნარჩენების რეცხვას.

საწარმოში გადასამუშავებელი ნედლეული წარმოადგენს არასახიფათო ნარჩენს (პლასტმასის ნარჩენებს) მათ შორის: პლასტმასის შესაფუთი მასალა, პლასტმასის ტარა, პლასტმასის ძველი საყოფაცხოვრებო ნივთები, პლასტმასის სათამაშოები, რომელიც შეიცავს რეზინისგან დამზადებულ დეტალებს, აღნიშნული ნარჩენების კოდები საქართველოს მთავრობის 2015 წლის 17 აგვისტოს N246 დადგენილების „სახეობებისა და მახასიათებლების მიხედვით ნარჩენების ნუსხისა და კლასიფიკაციის შესახებ“ შესაბამისად არის: 15 01 02 – (პლასტმასის შესაფუთი მასალა), 20 01 39 – (პლასტმასი) მუნიციპალური ნარჩენებიდან), (ვინაიდან ნარჩენებს შორის იყო რეზინის შემცველი ნივთები, ამიტომ იქნა აღნიშნული კოდი (19 12 04 (პლასტმასი და რეზინი) ჩაწერილი სკრინინგის ანგარიშში. ნარჩენების გადარჩევის დროს ხდება რეზინის შემცველი ნივთების განცალკავება). საამქროში ნედლეულის (არასახიფათო ნარჩენების) ტრანსპორტირება განხორციელდება სანიტარიული და გარემოსდაცვითი წესების სრული დაცვით. ნარჩენების ჩატვირთვა/გადმოტვირთვა და ტრანსპორტირებისას მაქსიმალურად იქნება გამორიცხული ნარჩენების დაკარგვა და გაფანტვა გარემოში.

საამქროში მოსალოდნელია მხოლოდ საყოფაცხოვრებო ნარჩენების წარმოქმნა. ვინაიდან საამქროს ოპერირებას უწევს მხოლოდ ერთი მუშა პერსონალი, საყოფაცხოვრებო ნარჩენების რაოდენობა არ აღემატება 0,5 მ<sup>3</sup> წელიწადში. საყოფაცხოვრებო ნარჩენებისთვის განთავსებული იქნება სპეციალური ბუნკერი, რომლის გატანაც მოხდება ქ. ქუთაისის



დასუფთავების სამსახურის მიერ. რაც შეეხება საწარმოში, ნედლეულის გადარჩევის შედეგად წარმოქმნილ საწარმოო ნარჩენებს ისინი წარმოადგენს საყოფაცხოვრებო (პლასტმასის ნარჩენებს) და მისი გატანა საწარმოდან მოხდება დასუფთავების სამსახურის მიერ. სახიფათო ნარჩენების, წარმოქმნა მოსალოდნელია ტექნოლოგიური დანადგარების-როტაციული დამქუცმაცებლის და ე. წ. „წისქვილის“ სარემონტო სამუშაოების ჩატარების საჭიროების დროს. აღნიშნული ნარჩენების რაოდენობა იქნება უმნიშვნელო და წელიწადში არ აღემატება მაქსიმუმ 0,5 კილოგრამს. საწიფათო ნარჩენს ამ შემთხვევაში წარმოადგენს ელ. ძრავის საპოხი მასალისგან დაბინძურებული ტილო, რომელიც განთავსებული იქნება ლითონის თვადახურულ კასრში და მისი გავსების/ გაცლის საჭიროების შემთხვევაში გატანილი იქნება საამქროდან შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციის მიერ. საწარმოს ტექნოლოგიური სქემის მიხედვით პლასტმასის ნარჩენების გადამუშავების საწარმო პორცესი შედგება შემდეგი ძირითადი ეტაპებისაგან:

- შემოტანილი ნედლეულის დახარისხება
- გადარჩეული პროდუქციის როტაციულ დამქუცმაცებელში გადამუშავება
- მიღებული გადამუშავებული პლასტმასის ნარჩენების შემდგომში წისქვილში გადამუშავება და შხა პროდუქციის ე. წ. „ჩიფსების“ მიღება
- მიღებული პროდუქციის დასაწყობება და რეალიზაცია.

პლასტმასის ნარჩენების გადამუშავება ხდება მარტივი მეთოდით, ნედლეული შემოიზიდება სატრანსპორტო საშუალებით, დასაწყობდება ტომრებით საამქროში. ნარჩენები დახარისხდება, საჭიროების შემთხვევაში გადაირჩევა. ნარჩენების მექანიკური დამუშავება-დაქუცმაცება მოხდება სპეციალური მოწყობილობით როტაციული დამქუცმაცებლით. როტაციული დამქუცმაცებლის მიმღებში პლასტმასის ნარჩენები ჩაიყრება ხელის ნიჩბის გამოყენებით. როტაციული დამქუცმაცებლის ბუნკერში ჩამოყრილი დაქუცმაცებული მასა, ხელის ნიჩბის საშუალებით ისევ იყრება წისქვილში. წისქვილში გადამუშავებული და საბოლოოდ მიღებული შხა პროდუქცია ე.წ. „ჩიფსები“ ჩაიყრება ტომრებში და დაფასოებული გამზადდება სარეალიზაციოდ.

დანადგარების დასახელება და ტექნიკური მახასიათებლები

1	წისქვილი კუსტარული	---	წისქვილში შესაძლებელია 30კგ/ათ ჩიფსის მიღება
2	როტაციული დამქუცმაცებელი	100-1-A	სათური წარმადობა 100კგ/ათ

პატივისცემით,

ი/მ ელგუჯა კუპატაძე



ი. კუპატაძე