

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს

სკოპინგის დასკვნა N 51

18.10.2021

დაგეგმილი საქმიანობის დასახელება: მეთილმეტაკრილატის (MMA) პირველადი ნედლეულის დისტილაციისა და პოლიმეთილმეტაკრილატის (PMMA) ფირების საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაცია;

დაგეგმილი საქმიანობის განმახორციელებელი: შპს „საქართველოსკონგრუან“;

განაცხადის შემოსვლის თარიღი: 30.08.2021;

დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელების ადგილი: ქ. ქუთაისი, ავტომშენებლის 88, (ქუთაისის ჰუალინგის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონა);

მონაცემები სკოპინგის ანგარიშის შემდგენელის შესახებ: შპს „კოდექსერვისი“;

ძირითადი საპროექტო მონაცემები:

სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით სამინისტროში, შპს „საქართველოსკონგრუანის“ მიერ წარმოდგენილია, ქ. ქუთაისში, მეთილმეტაკრილატის (MMA) პირველადი ნედლეულის დისტილაციისა და პოლიმეთილმეტაკრილატის (PMMA) ფირების საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაციის სკოპინგის ანგარიში.

შპს „საქართველოსკონგრუანის“ მიერ გზშ-ის ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილი იყო ზემოაღნიშნული პროექტის სკრინინგის განცხადება. 2021 წლის 22 აპრილს შპს „საქართველოსკონგრუანის“ დაგეგმილ საქმიანობაზე საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის N2-487 ბრძანებით გაიცა სკრინინგის გადაწყვეტილება. აღნიშნული სკრინინგის გადაწყვეტილების მიხედვით, დაგეგმილი საქმიანობა დაექვემდებარა გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას და კომპანიას დაევალა „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-8 მუხლით დადგენილი სკოპინგის პროცედურის გავლა.

წარმოდგენილი სკოპინგის ანგარიშის თანახმად, შპს „საქართველოსკონგრუანი“ გეგმავს მეთილმეტაკრილატის ნედლეულის გაწმენდას, (გასუფთავებას) დისტილაციის მეთოდით და 96 %-იანი სისუფთავის მეთილმეტაკრილატის (MMA) წარმოებას, ასევე დაგეგმილია პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების წარმოება. საწარმოში დაგეგმილია წელიწადში 19 400 მეთილმეტაკრილატის დისტილაცია, 5000 ტ მეთილმეტაკრილატის გადამუშავება და 5000 ტ პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირის წარმოება. სკოპინგის ანგარიშის შესაბამისად, საწარმოს მუშაობის რეჟიმი იქნება - 250 დღე წელიწადში, 24 საათიანი სამუშაო დღით.

საპროექტო საქმიანობის განხორციელება დაგეგმილია ქ. ქუთაისში, ავტომშენებლის ქუჩა 88-ში, ქუთაისის ჰუალინგის თავისუფალ ინდუსტრიულ ზონაში (ს/კ 03.01.21.358). დისტილაციის და ფირების საწარმოო ხაზების განთავსება დაგეგმილია ცალ-ცალკე შენობებში. საწარმოს ტექნოლოგიური ხაზების მოწყობა იგეგმება უკვე არსებულ შენობა-ნაგებობებში, რომელიც ამჟამად უფუნქციოა. დისტილაციის ტექნოლოგიური ხაზის შენობა საჭიროებს აღდგენა-რეაბილიტაციას. პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების

წარმოების ტექნოლოგიური ხაზის განთავსება დაგეგმილია ყოფილი ქვის გადამამუშავებელი საწარმოს შენობაში. შენობა-ნაგებობები მდებარეობს, არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე. საპროექტო ტერიტორიის ელექტრონული გადამოწმების მიხედვით, დისტილაციის ტექნოლოგიური ხაზის განთავსების GPS კოორდინატებია: X-303400; Y-4681876, ხოლო ფირების წარმოების ტექნოლოგიური ხაზის: X-303436; Y-4681995;. სკოპინგის ანგარიშის თანახმად, უახლოესი საცხოვრებელი სახლი პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების საწარმოდან მდებარეობს 600 მ-ის დაშორებით, ხოლო მეთილმეტაკრილატის დისტილაციის საწარმოდან 670 მეტრის დაშორებით.

სკოპინგის ანგარიშში მოცემულია საწარმოს განთავსების ალტერნატივების ანალიზი, ასევე განხილულია ტექნოლოგიური ალტერნატივები, არაქმედების ალტერნატივა და პროექტის საჭიროების დასაბუთება. სკოპინგის ანგარიშის მიხედვით, საწარმოს განთავსების ალტერნატივად, წარმოებისათვის საჭირო ტექნოლოგიური დანადგარების ხელმისაწვდომობის სიმარტივიდან გამომდინარე, განიხილებოდა ჩინეთი, თუმცა ნედლეულის ტრანსპორტირებასთან დაკავშირებული სირთულეების გათვალისწინებით უპირატესობა მიენიჭა საწარმოს საქართველოში განთავსებას. ამასთან, დადებითი ეკონომიკური გარემოების გათვალისწინებით ინვესტორის მიერ შეირჩა თავისუფალი ინდუსტრიული ზონა. მათ შორის, განიხილებოდა ქ. ქუთაისის და თბილისის ჰუალინგის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონები. ქ. ქუთაისის ინდუსტრიული ზონის მდებარეობიდან გამომდინარე, რომელიც წარმოადგენს მნიშვნელოვან დამაკავშირებელ მაგისტრალს თბილისსა და შავი ზღვის ქალაქებს შორის, უპირატესობა მიენიჭა სწორედ ქუთაისის თავისუფალ ინდუსტრიულ ზონას. აღსანიშნავია რომ საპროექტო საწარმოსათვის საჭირო ნედლეულის წარმოება ხორციელდება, იგივე კომპანიის მიერ ქუთაისის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე. **სკოპინგის ანგარიშში პროექტის ალტერნატივების ანალიზი ძირითადად განხილულია ეკონომიკურ კრილში, რაც გზმ-ის ეტაპზე საჭიროებს დაზუსტებას და საპროექტო ალტერნატივების გარემოსდაცვით კრილში განხილვას.**

საწარმოს ტექნოლოგიური მოწყობილობების ერთ-ერთი ძირითადი ნაწილი, დისტილაციის დანადგარი, წარმოადგენს მარტივ მოწყობილობას, რომელიც შედგება სატუმბი სისტემის, გამოხდისა და გამახურებელი მოწყობილობისაგან. დანადგარის შემადგენელი ნაწილებია: ჰერმეტიულად დახურული ნედლეულის ავზი, გამაგრილებელი კოშკი და პროდუქციის შემგროვებელი ავზები. ფირების წარმოებაში გამოყენებული ტექნოლოგიური მოწყობილობებია: სარეაქციო ავზი, ჩამომსხმელი დანადგარი, ყალიბები და სტელაჟები, წყლიანი ავზი, საშრობი კამერა, გაგრილების განყოფილება (სათავსო), შეფუთვისა და სასაწყობე მეურნეობა.

დისტილაციის საწარმოს ნედლეულია შპს „საქართველოსჰონგჩუანის“ პლასტმასის (პოლიმეთილმეტაკრილატის) ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს პროდუქცია. ნედლეულის დისტილაციის ტექნოლოგიური პროცესი ითვალისწინებს შპს „საქართველოსჰონგჩუანის“ მიერ ნაწარმოები პროდუქციის დისტილაციას და უფრო სუფთა ნედლეულის მიღებას. კერძოდ, ნედლეული, არსებული საწარმოს პროდუქციის საცავიდან ვაკუუმ ტუმბოების საშუალებით ჩაისხმება დისტილატორის ავზში, რომელშიც გახურებული ორთქლით ნედლეული ცხელდება 60-დან 80 °C-მდე. ორთქლის მიღება გათვალისწინებულია საქვაბე მეურნეობაში (2ტ/სთ წარმადობის დიზელის ქვაბით). გახურების შედეგად მეთილმეტაკრილატი გაივლის დისტილაციის სვეტს, რომელშიც გრილდება და კონდენსირდება ორ ფრაქციად. კონდენსატორში გაცივების შედეგად მიღებული ნაკლებ მინარევიანი მეთილმეტაკრილატი ჩაისხმება სპეციალურ ჰერმეტიულ ავზებში და განთავსდება პროდუქციის საცავში. დისტილატორის დაბალ საფეხურზე

კონდენსირებული მაღალმოლეკულური ნახშირწყალბადები ისხმება სალუმელე საწვავის შემკრებ ავზში, საიდანაც საჭიროების შემთხვევაში გადაიტუმბება შესაბამის ავზებში და დასაწყობდება პროდუქციის საცავში. მიღებული პროდუქცია შეგროვდება 1 ტ ტევადობის, მაღალი მედეგობის ჰერმეტიკულ კონტეინერებში. საქვაბე მეურნეობაში საწვავად გამოყენებული იქნება დისტილაციის პროცესის შედეგად მიღებული სალუმელე საწვავი.

დისტილაციის შედეგად მიღებული 96 %-იანი მეთილმეტაკრილატის გადამუშავებისა და პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების წარმოების ტექნოლოგიური ხაზის მიხედვით, ნედლეული (ტუმბოს საშუალებით) ისხმება მოსამზადებელ ავზში, საიდანაც გაცხელების შემდგომ ვაკუუმ ტუმბოს საშუალებით გადადის სარეაქციო ავზში. სარეაქციო ავზში ნედლეული ბუნებრივად გრილდება, ემატება მაინიცირებელი აგენტი (ტერტ-ბუტილ პეროქსი-2-ეთილჰექსანოატი) და შერევის მიზნით გადადის მექანიკურ შემრევში, ხოლო შერევის შემდეგ ისხმება წინასწარ მომზადებულ ფორმებში. ყალიბებში ჩასხმა ხდება მაფორმირებელი დანადგარით, ყალიბებში ჩასხმის შემდეგ ყოვნდება 16 საათამდე (დაყოვნების დრო დამოკიდებულია ფირის სისქეზე) და ყალიბებიანად გადაიტანება წყლიან ავზში. წყალში ყოვნდება 8 საათის განმავლობაში. 8 საათის გასვლის შემდეგ ფორმირებულ ფირებს იღებენ ყალიბებიდან და ალაგებენ საშრობ ოთახში. გაშრობის შემდეგ ფირები განთავსდება გაგრილების განყოფილებაში, სადაც ბუნებრივად გრილდება, იფუთება წებოვანი ფირებით და საწყობდება მზა პროდუქციის საცავში.

სკოპინგის ანგარიშის მიხედვით, წყალი საწარმოში გამოიყენება სასმელ-სამეურნეო და საწარმოო მიზნებისათვის. წყლის აღება გათვალისწინებულია თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე არსებული წყალსადენი სისტემიდან. საწარმოო მიზნებისათვის წყალი გამოიყენება საქვაბეებში ორთქლის მისაღებად და პოლიმეთილმეტაკრილატის წარმოებაში, ფირების ჩასაწყობი ავზის შესავსებად. სასმელ-სამეურნეო წყლის ხარჯი - 562,5 მ³/წელ შეადგენს. ტექნიკური მიზნებისათვის საჭირო წყლის მოცულობა იქნება - 6706 მ³/წელ. საწარმოო ჩამდინარე წყლების წარმოქმნას ადგილი არ ექნება. სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლები მიერთებული იქნება ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე არსებულ საკანალიზაციო წყალარინების ქსელზე. სკოპინგის ანგარიშის შესაბამისად, პროდუქციის წარმოება განხორციელდება დახურულ შენობაში, ამასთან ნედლეულის მიწოდება და ავზებში განთავსება დაგეგმილია ჰერმეტიკული მოწყობილობებით, ვაკუუმ ტუმბოების საშუალებით. აღნიშნული გარემოებების გათვალისწინებით, ზემოქმედება წყლის გარემოზე, მათ შორის სანიაღვრე წყლების დაბინძურების რისკები მოსალოდნელი არ არის.

სკოპინგის ანგარიშში კანონმდებლობის შესაბამისად მოცემულია ინფორმაცია პროექტის განხორციელებით გარემოზე მოსალოდნელი შესაძლო ზემოქმედების შესახებ, ასევე ინფორმაცია იმ ღონისძიებების შესახებ, რომლებიც გათვალისწინებულია უარყოფითი ზემოქმედების თავიდან აცილებისათვის, შემცირებისათვის ან/და შერბილებისათვის.

საპროექტო წარმოებისთვის შერჩეული ტერიტორია ანთროპოგენულად მნიშვნელოვნად არის სახეცვლილი, ამასთან ტექნოლოგიური უბნების განთავსება დაგეგმილია დახურულ შენობა-ნაგებობებში. საპროექტო წარმოებისთვის შერჩეული ტერიტორიის მახასიათებლების გათვალისწინებით, პროექტის ფარგლებში, მნიშვნელოვანი ზემოქმედება ბიოლოგიურ გარემოზე მოსალოდნელი არ არის.

საწარმოს საქმიანობის პროცესში მოსალოდნელია სხვადასხვა სახეობის ნარჩენების წარმოქმნა. საწარმოს მოწყობის ეტაპზე მოსალოდნელია მცირე რაოდენობით სამშენებლო ნარჩენების წარმოქმნა, რაც დაკავშირებული იქნება არსებული შენობის სარემონტო სამუშაოებთან. ობიექტის მოწყობა-ექსპლუატაციის ეტაპზე წარმოქმნილი საყოფაცხოვრებო

ნარჩენები შეგროვდება სათანადო კონტეინერებში და გადაეცემა ქუთაისის კომუნალურ სამსახურს. სახიფათო ნარჩენების მართვა განხორციელდება არსებული კანონმდებლობის შესაბამისად.

დაგეგმილი საქმიანობა, საწარმოს ტექნოლოგიური ციკლის სპეციფიკის გათვალისწინებით, ძირითადად დაკავშირებული იქნება ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედებასთან, ასევე ტექნოლოგიური უბნებიდან ნედლეულის, პროდუქციისა და ნარჩენების გარემოში მოხვედრასთან, ტექნოლოგიური დანადგარებიდან ხმაურის და ვიბრაციის გავრცელებასთან (აღსანიშნავია, რომ საწარმო იფუნქციონირებს 24 საათიან რეჟიმში).

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, სამინისტრომ უზრუნველყო წარმოდგენილი სკოპინგის ანგარიშის შესახებ ინფორმაციის კანონმდებლობით დადგენილი წესით გავრცელება, მათ შორის ინფორმაცია განთავსდა სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე, ქ. ქუთაისის მუნიციპალიტეტის მერიის საინფორმაციო დაფაზე და საქმიანობის განხორციელების სიახლოვეს ინფორმაციის გავრცელების დამკვიდრებულ ადგილებში. ზემოაღნიშნული პროექტის სკოპინგის ანგარიშთან დაკავშირებით, საჯარო განხილვა გაიმართა 2021 წლის 15 სექტემბერს ქ. ქუთაისის მუნიციპალიტეტის მერიის შენობაში. საჯარო განხილვას ესწრებოდნენ საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს, შპს „საქართველოსჰონგჩუანის“, შპს „კოდექსერვისის“ და მერიის წარმომადგენლები და დაინტერესებული საზოგადოების წევრები. საჯარო განხილვაზე შენიშვნები/მოსაზრებები პროექტთან დაკავშირებით არ გამოთქმულა.

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, პროექტთან დაკავშირებით სამინისტროში წერილობითი შენიშვნები/მოსაზრებები არ დაფიქსირებულა.

სკოპინგის ანგარიშის შესაბამისად, შესწავლილ იქნა საპროექტო ტერიტორია. ჩატარებული კვლევითი სამუშაოების შედეგად, მოხდა გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე მოსალოდნელი ძირითადი ზემოქმედების წყაროების, სახეებისა და ობიექტების იდენტიფიცირება.

სკოპინგის პროცედურის შედეგად განსაზღვრული და დადგენილი იქნა დაგეგმილი საქმიანობის გზშ-ის ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი და გზშ-ის პროცესში დეტალურად შესასწავლი ზემოქმედების სახეები.

გზშ-ის ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი

1. **გზშ-ის ანგარიში უნდა მოიცავდეს** „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-10 მუხლის შესაბამე ნაწილით დადგენილ ინფორმაციას;
2. **გზშ-ის ანგარიშს უნდა დაერთოს** „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-10 მუხლის მეოთხე ნაწილით განსაზღვრული დოკუმენტაცია;
3. **გზშ-ის ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს** სკოპინგის ანგარიშში მითითებული (განსაზღვრული, ჩასატარებელი) კვლევების შედეგები, მოპოვებული და შესწავლილი ინფორმაცია, გზშ-ის პროცესში დეტალურად შესასწავლი ზემოქმედებები და შესაბამისი შემცირების/შერბილების ღონისძიებები;

3.1. გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-10 მუხლის მე-2 ნაწილის შესაბამისად გზის ანგარიში ხელმოწერილი უნდა იყოს იმ პირის/პირების მიერ, რომელიც/რომლებიც მონაწილეობდა/მონაწილეობდნენ მის მომზადებაში, მათ შორის, კონსულტანტის მიერ.

4. გზის ანგარიშში ასევე წარმოდგენილი უნდა იყოს:

- პროექტის საჭიროების დასაბუთება;
- დაგეგმილი საქმიანობის დეტალური აღწერა;
- საწარმოს ტექნოლოგიური სქემის და ციკლის (დისტილაციის და ფირების წარმოების ტექნოლოგიური ხაზების) დეტალური აღწერა, შესაბამისი თანმიმდევრობით;
- საპროექტო ობიექტის წარმადობა და ფიზიკური მახასიათებლები, მათ შორის საწარმოო დანადგარების პარამეტრები და სიმძლავრე;
- საწარმოს დანადგარების, ტექნოლოგიური მოწყობილობებისა და ტექნოლოგიური უბნების დეტალური აღწერა, თითოეული საწარმოო ობიექტის/უბნის ტექნიკური და ტექნოლოგიური სქემების მითითებით;
- ინფორმაცია წარმოებაში გამოსაყენებელი ნედლეულისა და დანამატების შესახებ;
- წარმოებული, მათ შორის დისტილაციის შედეგად მიღებული, პროდუქციის საცავების (მოცულობა; ტიპი) შესახებ ინფორმაცია, განთავსების ადგილების მითითებით;
- დისტილაციის პროცესის შედეგად მიღებული სალუმელე საწვავის და მისი ტექნოლოგიურ ციკლში გამოყენების შესახებ ინფორმაცია;
- 2ტ/სთ წარმადობის საქვების შესახებ ინფორმაცია;
- ტექნოლოგიურ პროცესში გამოსაყენებელი ქიმიური ნივთიერებების მართვის საკითხების აღწერა;
- საწარმოს გენერალური გენ-გეგმა შესაბამისი ექსპლიკაციით;
- საქმიანობის განხორციელების ადგილის აღწერა, მათ შორის საპროექტო ტერიტორიის საკადასტრო კოდი, SHP ფაილები და GPS კოორდინატები;
- ტექნოლოგიური უბნებისთვის განკუთვნილი, არსებული, შენობა-ნაგებობების, მათ შორის დისტილაციის ხაზის შენობის აღდგენა-რეაბილიტაციის შესახებ ინფორმაცია;
- ინფორმაცია საპროექტო ტერიტორიიდან 500 მეტრ რადიუსში არსებული საწარმოო ობიექტების შესახებ, შესაბამისი ფუნქციური დატვირთვის მითითებით;
- საპროექტო ტერიტორიიდან დაზუსტებული მანძილი უახლოეს საცხოვრებელ სახლებამდე (ფოტო მასალა) მდებარეობის მითითებით;
- პროექტის ალტერნატიული ვარიანტები, შესაბამისი დასაბუთებით მათ შორის არაქმედების ალტერნატივა, ტექნოლოგიური ალტერნატივები, ობიექტის განთავსების ალტერნატივა, და გარემოსდაცვითი თვალსაზრისით შერჩეული დასაბუთებული ალტერნატივები. გზის ანგარიშის შესაბამის ქვეთავში, დეტალურად უნდა იქნეს დასაბუთებული ობიექტის განთავსების ალტერნატივებიდან შერჩეული ადგილმდებარეობის გარემოსდაცვითი, სოციალური, ეკონომიკური და ტექნიკური უპირატესობები;
- საპროექტო ობიექტის სასმელ-სამეურნეო და ტექნიკური წყალმომარაგების შესახებ ინფორმაცია;
- წყალმომარაგების სისტემის განლაგება და ტექნიკური მონაცემები. მოხმარებული წყლის რაოდენობრივი მაჩვენებლების შესახებ ინფორმაცია;
- სამეურნეო-ფეკალური წყლების მართვის საკითხები;
- კანალიზაციის სქემა გენ-გეგმაზე დატანით;

- საწარმოს ზონაში წარმოქმნილი სანიადვრე წყლების და მათი მართვის შესახებ ინფორმაცია;
- წყლის ტექნოლოგიურ ციკლში გამოყენების და შემდგომი მართვის საკითხების შესახებ ინფორმაცია;
- საწარმოს სახანძრო უსაფრთხოების საკითხები, ასევე ხანძარსაწინააღმდეგო ღონისძიებების დეტალური აღწერა და სახანძრო სისტემის მოწყობის შესახებ ინფორმაცია;
- ინფორმაცია საწარმომდე მისასვლელი გზების შესახებ;
- ინფორმაცია საპროექტო ტერიტორიის ფარგლებში გამწვანებითი ღონისძიებების შესახებ, გენ-გეგმაზე მითითებით;
- ინფორმაცია საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაციის ეტაპზე წარმოქმნილი ნარჩენებისა და მათი მართვის შესახებ. მათ შორის, გზშ-ის ანგარიშში გათვალისწინებული უნდა იყო ფირების წარმოების პროცესში წარმოქმნილი ნარჩენების მართვის საკითხები;
- დასაქმებული ადამიანების რაოდენობა, მათ შორის დასაქმებულთა შორის ადგილობრივი მოსახლეობის წილი, ასევე პერსონალის პროფესიული და ტექნიკური სწავლების შესახებ ინფორმაცია;
- პროექტის ფარგლებში შესასრულებელი სამუშაოების, მათ შორის არსებული შენობის სარემონტო, საპროექტო უზნებისა და ობიექტების მოწყობის და სამშენებლო სამუშაოების შესახებ ინფორმაცია.

5. პროექტის განხორციელების შედეგად გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების შეფასება გარემოს თითოეული კომპონენტისათვის:

- პროექტის ფარგლებში მოსალოდნელი ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე, სადაც მოცემული უნდა იყოს: ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გამოყოფისა და გაფრქვევის წყაროები (გენ-გეგმაზე მითითებით), გაფრქვეული მავნე ნივთიერებები, გაბნევის ანგარიში; დეტალური ინფორმაცია ჰაერგამწოვი, ჰაერგამწმენდი, სისტემის შესახებ (საპასპორტო მონაცემები; ეფექტურობის დამადასტურებელი დეტალური მონაცემები); ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედების პრევენციული და შემარბილებელი ღონისძიებები; ატმოსფერული ჰაერის ხარისხის მონიტორინგის გეგმა; ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა უწყვეტი ინსტრუმენტული მონიტორინგის დანერგვის საკითხები; ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი;
- პროექტის ფარგლებში ხმაურის გავრცელების და მოსალოდნელი ზემოქმედების შეფასება (ხმაურის გავრცელების დონეების გაანგარიშება და მოდელირება), ასევე შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებების შესახებ ინფორმაცია;
- ზემოქმედების შეფასება ნიადაგის/გრუნტის ხარისხზე და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- პროექტის ფარგლებში მოსალოდნელი ზემოქმედების შეფასება გრუნტის წყლებზე, დაბინძურების რისკები და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ბიოლოგიურ გარემოზე შესაძლო ზემოქმედების შეფასება, შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებების მითითებით;
- ნარჩენების მართვის საკითხები, ნარჩენების წარმოქმნით და გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედების შეფასება;
- პროექტის განხორციელებით გამოწვეული ზემოქმედების შეფასება სოციალურ გარემოზე. ამასთან, გზშ-ის ანგარიშში განსაზღვრული იყოს ადამიანის

ჯანმრთელობასთან, უსაფრთხოებასთან დაკავშირებული რისკები, შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებების მითითებით;

- შესაძლო ზემოქმედების შეფასება სატრანსპორტო ნაკადებზე და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ინფორმაცია კუმულაციური ზემოქმედების შესახებ. პროექტის ფარგლებში მოსალოდნელი კუმულაციური ზემოქმედების შეფასება გარემოს თითოეული კომპონენტისათვის, შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებების მითითებით;
- საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაციის ეტაპზე განსახორციელებელი **შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმა-გრაფიკი**;
- საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაციის ეტაპზე განსახორციელებელი **გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმა**;
- ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების დეტალური გეგმა;
- გზშ-ს ფარგლებში შემუშავებული ძირითადი დასკვნები, რეკომენდაციები და საქმიანობის განხორციელების პროცესში განსახორციელებელი ძირითადი ღონისძიებები;
- სკოპინგის ეტაპზე საზოგადოების ინფორმირებისა და მის მიერ წარმოდგენილი მოსაზრებებისა და შენიშვნების შეფასება;
- გარემოზე შეუქცევია ზემოქმედების შეფასება და მისი აუცილებლობის დასაბუთება.

❖ დაზუსტებას საჭიროებს სამინისტროში სკოპინგის ანგარიშის წარმოდგენის საკანონმდებლო საფუძველი. საპროექტო მახასიათებლების გათვალისწინებით, გზშ-ის ანგარიში წარმოდგენილი უნდა იყოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ II დანართის მე-6 პუნქტის 6.1, 6.2 და 6.3 ქვეპუნქტების საფუძველზე. ამასთან, მოცემული უნდა იყოს ზემოაღნიშნული ქვეპუნქტებით განსაზღვრული საქმიანობების შესახებ დეტალური ინფორმაცია;

❖ გზშ-ის ანგარიში შედგენილი უნდა იყოს მოქმედი კანონმდებლობის, განსაკუთრებით სკოპინგის დასკვნით განსაზღვრული მითითებების სრული დაცვით. გზშ-ის ანგარიშში მოცემული უნდა იყოს სკოპინგის დასკვნით განსაზღვრული თითოეული საკითხის შესახებ ინფორმაცია, შესაბამისი თანმიმდევრობით;

❖ გზშ-ის ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს, ინფორმაცია სკოპინგის დასკვნით გათვალისწინებული საკითხების შესაბამისად, ერთიანი ცხრილის სახით.

დასკვნითი ნაწილი:

სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით სამინისტროში შპს „საქართველოსკონგზუნის“ მიერ წარმოდგენილ, ქ. ქუთაისში, მეთილმეტაკრილატის (MMA) პირველადი ნედლეულის დისტრილაციისა და პოლიმეთილმეტაკრილატის (PMMA) ფირების საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაციაზე **სავალდებულოა გზშ-ის ანგარიში მომზადდეს** წინამდებარე სკოპინგის დასკვნით გათვალისწინებული კვლევების, მოსაპოვებელი, შესასწავლი ინფორმაციის და წარმოსადგენი დოკუმენტაციის მიხედვით.