



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-1661

17/12/2021

ქ. თბილისი

ქ. ქუთაისში, შპს „ტექნოლოგის“ ქვიშაპოლიმერული ნაკეთობების საწარმოს (ნარჩენების აღდგენა) მოწყობა-ექსპლუატაციაზე სკრინინგის გადაწყვეტილების შესახებ

შპს „ტექნოლოგის“ (საიდენტიფიკაციო ნომერი: 412760196) მიერ გზშ-ის ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილია ქ. ქუთაისში, ქვიშაპოლიმერული ნაკეთობების საწარმოს (ნარჩენების აღდგენა) მოწყობისა და ექსპლუატაციის სკრინინგის განცხადება.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, საქმიანობის განხორციელება დაგეგმილია ქ. ქუთაისში, სულხან-საბას გამზირი N12-ში (ნაკვეთი N1) შპს „სტილ საქართველოს“ საკუთრებაში არსებულ არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე (ს/კ 03.05.04.134), რომელზეც ერთ-ერთი შენობა-ნაგებობა იჯარით აქვს აღებული შპს „ტექნოლოგის“ (უშუალოდ საპროექტო შენობის GPS კოორდინატები: X-306706, Y-4678527; X-306679, Y-4678481; X-306695, Y-4678473; X-306723, Y-4678518). ტერიტორიას დასავლეთიდან და ჩრდილოეთიდან ესაზღვრება სოფ. ქვიტირის, ხოლო სამხრეთიდან და აღმოსავლეთიდან - სოფ. ზედა მესხეთის სასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთები. უშუალოდ საპროექტო ტერიტორიიდან უახლოესი საცხოვრებელი სახლი დაშორებულია დაახლოებით 57 მეტრით. ტერიტორიის ჩრდილოეთით, საწარმოს შენობიდან 60 მეტრში განთავსებულია სადურგლო საამქრო, ხოლო ჩრდილო-აღმოსავლეთით, დაახლოებით 100 მეტრში - ქ. ქუთაისის ქალაქის ავტობუსების სადგომი. შპს „სტილ საქართველოს“ საკუთრებაში არსებულ მიწის ნაკვეთზე განთავსებულ შენობაში, რომელიც საპროექტო შენობის მომიჯნავედ მდებარეობს, ფუნქციონირებს თუნუქის საამქრო. ტერიტორია შემოღობილია 2.5 მ სიმაღლის ბეტონის ღობით, რომელსაც ყველა მხრიდან გარს აკრავს ხე-მცენარეების ზოლი.

ამჟამად, შენობაში ფუნქციონირებს შპს „ტექნოლოგის“ ლითონის მექანიკური დამუშავების ობიექტი, სადაც ფურცლოვანი ლითონით მზადდება მცირე ზომის ნაკეთობები (ტექნიკური კარადები, ყუთები). ტექნოლოგიურ პროცესში გამოიყენება შემდეგი დანადგარები: გილიოტინა, მოსალუნი და საწნეხი დაზგა, წნეხი, ელექტრო სახეხი (სალესი). არსებული ლითონის ნაკეთობათა საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესი მოიცავს: გილიოტინაზე ნედლეულის ლითონის ფურცლების დაჭრას საჭირო ზომებად, რომელიც შემდგომ ფორმირდება სალუნ დაზგაზე და სხვადასხვა ზომის ბურღით უკეთდება ნახვრეტები. საჭიროების შემთხვევაში, გამოიყენება წერტილოვანი შედუღება. ნაკეთობის აწყობის შემდეგ ხდება ნაწიბურების გახეხვა. ლითონის ნაკეთობათა უბანზე,

ძირითად ნედლეულად, გამოიყენება ფურცლოვანი ლითონი, რომელიც შემოიტანება ბაზარზე არსებული მომწოდებლებისაგან. წლის განმავლობაში საჭირო ნედლეულის მაქსიმალური რაოდენობაა 61 ტ ფურცლოვანი ლითონი.

შპს „ტექნოლოგი“ იმავე ფართში გეგმავს ქვიშაპოლიმერული ნაკეთობების საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციას, რომელშიც ნედლეულად გამოიყენებს მეორად პოლიპროპილენს. ქვიშაპოლიმერული ნაკეთობების წარმოების ძირითადი ტექნოლოგიური დანადგარებია: ერთი ექსტრუდერი, ნედლეულის შესარევი ავზი, სამი წნეხი, ყალიბები და ტექნოლოგიური მაგიდა. ნედლეულისა და პროდუქციის დასასაწყობებლად გამოყენებული იქნება შენობის შიდა, თავისუფალი სივრცე. იჯარით აღებული ფართის ჩრდილოეთ ნაწილში მოწყობილია მუშა-მოსამსახურეთა სათავსო და სველი წერტილები.

სკრინინგის განცხადების მიხედვით, საწარმოში ნედლეულად გამოყენებული იქნება პოლიპროპილენის (მეორადი) გრანულები (კოდი: 19 12 04), კალციტი და ბაზალტის ბოჭკო. ნედლეულის შემოტანა მოხდება ბაზარზე არსებული მომწოდებლებისგან. სკრინინგის განცხადების თანახმად, წარმოების პირველ ეტაპზე ნედლეულის შესყიდვა დაგეგმილია შპს „თორისგან“. საწარმოში ნედლეული შემოიზიდება ავტოტრანსპორტით და განთავსდება მისთვის განკუთვნილ ბაქანზე, საიდანაც, საჭიროებისამებრ, ხელის ურიკით გადაიტანება და ჩაიყრება ლითონის ოვალურძირიან (ღარისებურ) შემრევ ავზში. ერთ ჯერზე ხდება 100 კგ ნარევის მიღება, რისთვისაც ავზში იყრება საშუალოდ 35 კგ პოლიპროპილენის გრანული (ან ჩიფსი), საშუალოდ 65 კგ კალციტის ფხვნილი და 1 კგ-მდე ბაზალტის ბოჭკო. ხელის ნიჩბით შერეული ნედლეული იყრება ელექტროენერგიაზე მომუშავე, 130°C-მდე გაცხელებულ ექსტრუდერის ბუნკერში, სადაც იწნებება და იზილება ხრახნული გადამტანით. ექსტრუდერის მეორე ბოლოდან გამოდის 100°C-მდე გაცხელებული ცომისებური მასა, რომელიც ოპერატორის მეთვალყურეობით იჭრება საჭირო მოცულობის გუნდებად და იყრება ნიჩაბზე. გუნდა ნიჩბიდან გადაიტანება ყალიბში და თავსდება წნეხში. მიღებული ნაკეთობა თავსდება ლითონის მაგიდაზე, სადაც ეჭრება ნაწიბურები. მზა პროდუქცია თავსდება მისთვის გათვალისწინებულ სივრცეში, ხოლო ჩამოჭრილი ნაწიბურები ბრუნდება ექსტრუდერის ბუნკერში. წუნდებული პროდუქცია ბრუნდება ტექნოლოგიურ პროცესში.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, ობიექტი იმუშავებს წელიწადში 250 დღე, 8 საათიანი სამუშაო გრაფიკით (კვირაში 5 დღე). საწარმოში დასაქმებულია 7 ადამიანი, მათგან 3 იმუშავებს ნაკეთობათა ფორმირებაზე, ხოლო დანარჩენი წარმოადგენს დამხმარე მუშებსა და ადმინისტრაციულ-ტექნიკურ პერსონალს. საწარმოში გათვალისწინებულია წელიწადში 50 ტ (25 კგ/სთ) ქვიშაპოლიმერული ნაკეთობისა და 60 ტ (30 კგ/სთ) ლითონის ნაკეთობის დამზადება. სკრინინგის განცხადების მიხედვით, საპროექტო პარამეტრების მისაღწევად, საწარმოს საათში დასჭირდება 8.50 კგ (დღეში 70 კგ) მეორადი პოლიპროპილენი, 16,25 კგ/სთ (დღეში 130 კგ) კალციტის ფხვნილი და 0,25 კგ/სთ (დღეში 2 კგ) ბაზალტის ბოჭკო.

საწარმოში წყლის გამოყენება გათვალისწინებულია მხოლოდ სასმელ-სამეურნეო მიზნებისთვის, რისთვისაც წყალდება ხდება საქართველოს გაერთიანებული წყალმომარაგების კომპანიის ქუთაისის სერვის ცენტრიდან, ხელშეკრულების

საფუძველზე. წყლის ხარჯი სასმელ-სამეურნეო მიზნებისთვის წელიწადში შეადგენს 78.75 მ³-ს. საწარმოში წარმოიქმნება მხოლოდ სამეურნეო-ფეკალური ჩამდინარე წყლები, რომელიც ჩართული იქნება ქუთაისის კანალიზაციის ქსელში. დახურულ შენობაში მიმდინარე საწარმოო პროცესის გათვალისწინებით, ზემოქმედება ზედაპირულ და გრუნტის წყლებზე არ არის მოსალოდნელი.

სკრინინგის განცხადების მიხედვით, საწარმოო პროცესში ნარჩენები არ წარმოიქმნება, წუნდებული პროდუქცია გადასამუშავებლად ბრუნდება ტექნოლოგიურ ციკლში. სარემონტო სამუშაოების დროს შესაძლებელია წარმოიქმნას მცირე რაოდენობით არასახიფათო და სახიფათო ნარჩენები, რომლებიც დროებით განთავსდება ტერიტორიაზე არსებულ მარკირებულ კონტეინერში და შემდგომი მართვის მიზნით გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე კომპანიას. არასახიფათო ნარჩენები (პლასტმასისა და ქაღალდის შესაფუთი მასალები) გადაეცემა შპს „საქართველოს მყარი ნარჩენების მართვის კომპანიას“. ხოლო წარმოქმნილი საყოფაცხოვრებო ნარჩენები ააიპ ქუთაისის სპეციალურ სერვისებთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე გატანილი იქნება პოლიგონზე განთავსების მიზნით.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, საწყობის მოწყობა არ არის დაკავშირებული სამშენებლო სამუშაოებთან, ხოლო მანქანა-დანადგარების რაოდენობისა და მოცულობის გათვალისწინებით, საკმარისი იქნება დაბალი ტვირთამწეობის ერთი ან ორი გადაზიდვა. რაც შეეხება ექსპლუატაციის ეტაპს, საწარმოში ნედლეულის შემოტანა განხორციელდება დაბალი ტვირთამწეობის მანქანებით, რომლებსაც დასჭირდება 5-6 სატრანსპორტო ოპერაციის განხორციელება, რაც ორ თვეში ერთ გადაზიდვას შეადგენს. მზა პროდუქცია ტერიტორიიდან გაიტანება მსუბუქი ტრანსპორტით, რისთვისაც კვირაში ერთი გადაზიდვა განხორციელდება. საწარმო მუშაობს დღის საათებში, შესაბამისად სატრანსპორტო გადაზიდვებიც განხორციელდება დღის პერიოდში. სკრინინგის განცხადების მიხედვით, საწარმოს ტერიტორიაზე შესვლა განხორციელდება ქალაქის დასახლებული პუნქტების გავლის გარეშე. ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით სატრანსპორტო ნაკადებზე მნიშვნელოვანი ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, ზემოქმედება დაცულ ტერიტორიებზე და კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე მოსალოდნელი არ არის. ამასთან, განცხადებაში აღნიშნულია, რომ საწარმოს სიახლოვეს ანალოგიური ტიპის ობიექტი არ ფიქსირდება. საპროექტო ტერიტორიის მიმდებარედ განთავსებულია სადურგლო საამქრო, მეტალოპლასტმასების საწარმო და პროფილირებული თუნუქის საამქრო. სკრინინგის განცხადების თანახმად, არსებული და საპროექტო საწარმოების პროფილებისა და წარმადობის გათვალისწინებით კუმულაციური ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი.

საწარმოს პროფილის/ტექნოლოგიური ციკლის გათვალისწინებით ობიექტის ექსპლუატაციისას მოსალოდნელია ატმოსფერულ ჰაერში შემდეგი მავნე ნივთიერებების გაფრქვევა: რკინის ოქსიდები, მანგანუმი და მისი ნაერთები, მტვერი, კალციტის მტვერი, ორგანული მჟავები ძმარმჟავაზე გადაანგარიშებით, ნახშირჟანგი. ატმოსფერული ჰაერის მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროებს წარმოადგენს: წერტილოვანი შედუღების პოსტი, მრგვალი სახეხი (სალესი) დანადგარი, ვერტიკალური საბურღი დანადგარი,

კალციტის ფხვნილის განთავსება ხაროში, პოლიპროპილენის ექსტრუდერი. საწარმოს მასშტაბის, წარმადობის, ამასთან, წარმოების პროცესში მოსალოდნელი მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის რაოდენობრივი მაჩვენებლების გათვალისწინებით, ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურებით გამოწვეული ზემოქმედება გარემოზე არ იქნება მნიშვნელოვანი.

საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაურის წყაროს წარმოადგენს ტექნოლოგიურ პროცესში ჩართული დანადგარ-მექანიზმები: გილიოტინა, ბურღი, ჰიდრავლიკური წნეხები, ექსტრუდერის ძრავი, რომელთა მაქსიმალური ხმაურის დონე შეიძლება შეადგენდეს 80 დბა-ს. ყველა დანადგარი განთავსებულია ბეტონის კედლების მქონე კაპიტალურ შენობაში. ამასთან, საპროექტო ტერიტორია შემოღობილია 2.5 მ სიმაღლის კაპიტალური ღობითა და გამწვანების ზოლით. ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით, უახლოეს საცხოვრებელ სახლამდე (57 მ) ხმაურის დონე მცირდება და შეადგენს დაახლოებით 35 დბა-ს. შესაბამისად, ხმაურის შემაკავებელი ხელოვნური და ბუნებრივი ბარიერების გათვალისწინებით ხმაურით გამოწვეული ზემოქმედება არ იქნება მნიშვნელოვანი.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, საპროექტო და მიმდებარე ტერიტორია წლებია სამრეწველო მიზნით გამოიყენება. ამასთან, საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესები მთლიანად განთავსდება დახურულ, კაპიტალურ შენობაში. შესაბამისად, ნიადაგის ნაყოფიერ ფენაზე და გრუნტზე ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი.

სკრინინგის განცხადების თანახმად საწარმოო ობიექტზე არ იგეგმება დამატებითი მშენებლობა ან ისეთი სამუშაოების განხორციელება, რომელიც გავლენას მოახდენს მცენარეულ საფარზე. ტექნოლოგიური დანადგარები განლაგებული იქნება დახურულ სივრცეში, შესაბამისად, ლანდშაფტსა და ბიომრავალფეროვნებაზე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

„გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-5 ნაწილის შესაბამისად, სკრინინგის განცხადება განთავსდა სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ქ. ქუთაისის მუნიციპალიტეტის მერიის საინფორმაციო დაფაზე. ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე საზოგადოების მხრიდან აღნიშნულ საქმიანობასთან დაკავშირებით წერილობითი შენიშვნები და მოსაზრებები სამინისტროში არ წარმოდგენილა.

შპს „ტექნოლოგის“ დაგეგმილი საქმიანობის ადგილმდებარეობის, წარმადობის და შესაძლო ზემოქმედების გათვალისწინებით, ქვიშაპოლიმერული ნაკეთობების საწარმოს (ნარჩენების აღდგენის) მოწყობა-ექსპლუატაციით გარემოზე მნიშვნელოვანი ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

ზემოაღნიშნული კრიტერიუმების გათვალისწინებით, „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-6 ნაწილის და ამავე კოდექსის II დანართის მე-10 პუნქტის 10.3 ქვეპუნქტის საფუძველზე,

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. მიღებულ იქნეს სკრინინგის გადაწყვეტილება, რომ ქ. ქუთაისში, შპს „ტექნოლოგის“ ქვიშაპოლიმერული ნაკეთობების საწარმოს (ნარჩენების აღდგენის)

მოწყობა და ექსპლუატაცია არ დაექვემდებაროს გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას;

2. შპს „ტექნოლოგი“ ვალდებულია „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-8 ნაწილის შესაბამისად უზრუნველყოს გარემოსდაცვითი ტექნიკური რეგლამენტებით დადგენილი მოთხოვნებისა და გარემოსდაცვითი ნორმების დაცვა;
3. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „ტექნოლოგს“;
4. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „ტექნოლოგის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
5. სკრინინგის გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ქ. ქუთაისის მუნიციპალიტეტის მერიის საინფორმაციო დაფაზე;
6. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი