



საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო
MINISTRY OF ENVIRONMENTAL PROTECTION AND NATURAL RESOURCES OF GEORGIA
ლიცენზიებისა და ნებართვების დეპარტამენტი
DEPARTMENT OF LICENSES AND PERMITS

საქართველო, 0114, თბილისი, ვულუხა ქვა, ტელ: 27 57 08, E-mail: cooegzam@caucasus.net



ბ. ა.

სახელმწიფო ეკოლოგიური ექსპერტიზის

დასკვნა პროექტზე

№ 10

01 05 2007 წ.

I. საერთო მონაცემები

1. საქმიანობის დასახელება – აკუმლატორების საწარმოს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში.
2. საქმიანობის განმახორციელებლის დასახელება და მისამართი – შპს „აკას ჯორჯია“ ქ. თბილისი, დ/დილომი, გ. ბრწყინვალეს ქ. №41
3. განხორციელების ადგილი – ქ. თბილისი, ისანი-სამგორის რაიონი, კახეთის გზატკეცილი №65
4. განაცხადის შემოსვლის თარიღი - 02.04.07
5. მონაცემები პროექტის შემდგენელის შესახებ – შპს „აკას ჯორჯია“
კონსულტანტი - ეკოლოგიური უსაფრთხოების საზოგადოება

II ძირითადი საპროექტო გადაწყვეტილებანი

შ.პ.ს „აკას ჯორჯია“-ს მიერ, გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით, სახელმწიფო ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე განსახილველად წარმოდგენილია: აკუმულატორების საწარმოს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში. საწარმო მდებარეობს: ქ. თბილისში, ისანი-სამგორის რაიონში, კახეთის გზატკეცილი №65, სამრეწველო ზონაში, 500 მ-ზე დაშორებით საცხოვრებელი უბნიდან.

ბიზნეს გეგმით გათვალისწინებულია წელიწადში 120 ათასი ცალი სხვადასხვა ტევადობის აკუმულატორების წარმოება, რისთვისაც საწარმოს დასჭირდება: ტყვიის სხმულები – 405 ტ, ტყვიის დიოქსიდი – 720 ტ, პოლიეთილენის ან პოლიპროპილენის ფხვნილი (გრანულები) – 120-150 ტ, გოგირდმჟავა – 1200 კგ, ბუნებრივი აირი 14300 მ³ ჯამში.

ტექნოლოგიური პროცესი აწეობილია ნახშიარი აკუმულატორებისა და ტყვიის ჯართის მეორადი გადამუშავებისა და ახალი სასტარტერო აკუმულატორების წარმოების უზრუნველყოფისათვის. იგი ითვალისწინებს ნახშიარი აკუმულატორების დამლას, ტყვიის ელექტროდების გამონთავისუფლებას, ხელახალ გადადნობას, მისგან ელექტროდების გაკეთებას.

ტექნოლოგიური პროცესი ითვალისწინებს: ტყვიის ბადის ჩამოსხმას, ტყვიის დიოქსიდის მიღებას, პასტის მომზადებას და დასმას ბადეზე, გაშრობას (გაშრობის შემდეგ ელექტროდი მზად არის), აკუმულატორის კორპუსის და სეპარატორების დამზადებას, დამხმარე დეტალების ჩამოსხმას, აკუმულატორების აწყობას, ელექტროლიტის ჩატვირთვას და დამუხტვას.

ტყვიის ბადის ჩამოსხმა ხდება ძირითად საამქროში ჩამოსასხმელ დანადგარზე. ელექტროენერგიის საშუალებით ტყვია დნება 350°C-ზე და ისხმება სპეციალურ ყალიბში. მეტალური ტყვიის მიღება ხდება სხვადასხვა ორგანიზაციებიდან ან მოსახლეობიდან ნახშიარი აკუმულატორებისა და ტყვიის ჯართის შესყიდვის საფუძველზე. ტყვიის აქტიური მასის დამზადება ხდება ტყვიისაგან. ტყვიის გაცხელების შედეგად (ამ შემთხვევაში ელექტროენერგიით) ტყვიის ზედაპირზე წარმოიშევა ტყვიის ჟანგი, რომელიც პერიოდულად მოიხსნება და შემდგომ იზილება ტალახად, მცირე კონცენტრაციის გოგირდმჟავას ელექტროლიტში. ზემოთ აღნიშნული ტალახი ისმება ბადეზე და შრება ელექტროლუმელზე. გაშრობის შემდეგ აკუმულატორის ფირფიტა მზად არის. აკუმულატორის კორპუსის დამზადება ხდება სპეციალური პლასტმასის (თერმოპლასტი) დანადგარის საშუალებით. პოლიპროპილენის გრანულს ელექტროენერგიით გადნობის შემდეგ აძლევს შესაბამის ფორმას.

აკუმულატორებში ენერგიის დაგროვება ხდება მასში ელექტროდენის გატარებით. ამ დროს ხდება ქიმიური პროცესი. აკუმულატორი გამოყენებამდე

აუცილებლად უნდა დაიტენოს (დაიმუხტოს). დამუხტული აკუმულატორით ისევე შეიძლება სარგებლობა, როგორც გალვანური ელემენტით. აკუმულატორით სარგებლობის დროს ხდება მისი განმუხტვა, ე.ი. დაცლა.

წარმოდგენილ გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშში გაანგარიშებულია ემისიების მოცულობა თითოეული წყაროსათვის. ჯამური გაფრქვევის გაბნევის გაანგარიშების შედეგების თანახმად, ტყვიის დიოქსიდის მაქსიმალური მიწისპირა კონცენტრაცია საწარმოს ტერიტორიაზე 6, 57-ზდკ-ს უდრის, ხოლო სანიტარულ-დამცავი ზონის ფარგლებს გარეთ 0,74 ზდკ-ს. რაც შეეხება გოგირდმჟავას, რომლის გამოყოფაც მოსალოდნელია ძველი აკუმულატორების დაშლისა და ახლის გამართვის პროცესში, მისი კონცენტრაციები როგორც საწარმოს ტერიტორიაზე, ისე მის ფარგლებს გარეთ ნულის ტოლია.

საწარმო წარმოადგენს უნარჩენო წარმოებას, რადგან ტექნოლოგიურ პროცესში წარმოქმნილი ნარჩენებიდან გარკვეულ ნაწილს ისევ იყენებს ნედლეულის სახით, ხოლო სხვა დარჩენილ ნაწილს (რომლებსაც სხვა საწარმოებისათვის აქვთ ნედლეულის დანიშნულება) პრაქტიკულად მთლიანად უკეთებს რეალიზაციას.

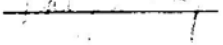
III პირობები

- დამუშავდეს და დამტკიცდეს მონიტორინგის/თვითმონიტორინგის კონკრეტული გეგმა მასზე პასუხისმგებელი ფიზიკური ან/და იურიდიული პირების მითითებით.
- ვინაიდან საწარმო ექსპლუატაციაშია, სამი თვის ვადაში წარმოდგენილ იქნეს გარემოსდაცვითი მონიტორინგის მონაცემები, შესრულებული სერთიფიცირებული ლაბორატორიის მიერ.
- საწარმო პროცესში ნახმარი გოგირდმჟავას გამოყენება ახალი აკუმულატორებისათვის მიუღებელია, რადგან მოხდება პროდუქციის ხარისხის გაუარესება.
- საწარმოს მომსახურე პერსონალი უზრუნველყოფილ იქნეს ჯანმრთელობის უსაფრთხოების საკითხებით, პირადი მოხმარების დამცავი საშუალებებით, სანიტარული ოთახებით და ა.შ
- საწარმო ვალდებულია ისე მოაწყოს თავისი საქმიანობა, რომ თავისი ტერიტორიის ფარგლებს გარეთ დაცული იქნას გაფრქვევის და ჩაშვების მაქსიმალური კონცენტრაციები, რისთვისაც საჭიროა ტექნოლოგიური რეჟიმის ზუსტი დაცვა.

IV. დასკვნა

შ.პ.ს „აკას ჯორჯია“-ს მიერ გარემოზე ზემოქმედების ნებართვის მიღების მიზნით სახელმწიფო ეკოლოგიურ ექსპერტიზაზე წარმოდგენილი „აკუმლოტორების საწარმოს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში“-ს მიხედვით საქმიანობის განხორციელება შესაძლებელია წინამდებარე დასკვნის III თავში მოყვანილი პირობების გათვალისწინების შემთხვევაში.

სახელმწიფო ეკოლოგიური ექსპერტიზის
საექსპერტო კომისიის თავმჯდომარე:

დ. გირგვლიანი

(სახელი, გვარი ხელმოწერა)