

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს

სკოპინგის დასკვნა # 109

12.11.2019

საერთო მონაცემები:

საქმიანობის დასახელება: ნარჩენების (ძრავიანი სატრანსპორტო საშუალებების, ელექტროპლატების, ელექტრო და ელექტრონული მოწყობილობების, კაბელების, ლითიუმის შემცველი აკუმულატორების) გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია

საქმიანობის განმახორციელებელის დასახელება და მისამართი: შპს „მედიკალ ტექნოლოგი“ ქ. თბილისი, ძველი თბილისის რაიონი, ივ. ჯავახიშვილის ქ.#4;

საქმიანობის განხორციელების ადგილი: გარდაბნის მუნიციპალიტეტი, სოფ. მარტყოფი;

განაცხადის შემოსვლის თარიღი: 12. 07. 2019

მონაცემები სკოპინგის ანგარიშის შემდგენელის შესახებ: შპს „ა.მ კონსალტინგი“

ძირითადი საპროექტო მონაცემები:

სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით სამინისტროში შპს „მედიკალ ტექნოლოგის“ მიერ წარმოდგენილ იქნა ნარჩენების (ძრავიანი სატრანსპორტო საშუალებების, ელექტროპლატების, ელექტრო და ელექტრონული მოწყობილობების, კაბელების, ლითიუმის შემცველი აკუმულატორების) გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობის და ექსპლუატაციის სკოპინგის ანგარიში.

შპს „მედიკალ ტექნოლოგის“ საწარმო ფუნქციონირებს 2015 წლიდან გარდაბნის მუნიციპალიტეტის სოფ. მარტყოფში. ტერიტორიის საკადასტრო კოდია 81.10.17.824; 81.10.17.823 (ტერიტორიის ძველი ნომერი 81.10.17.316). საწარმოს განთავსების ტერიტორია წარმოადგენს შპს „მედიკალ ტექნოლოგის“ საკუთრებას და მისი ფართობი შეადგენს 7800მ². აღნიშნულ ტერიტორიაზე შპს „მედიკალ ტექნოლოგი“ საქმიანობას (ნარჩენების განთავსების (ინსინერაციის) საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია) ახორციელებს 2015 წლის 29 დეკემბერს გაცემული №74 ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის და 2017 წლის 11 იანვარს გაცემული №4 ეკოლოგიური ექსპერტიზის დასკვნის შესაბამისად (ნარჩენების აღდგენა და განთავსება (ნარჩენების გაუვნებლყოფა-დეტოქსიკაცია, ვერცხლისწყლის შემცველი ნარჩენების დემერკურიზაცია და გამოყენებული ზეთების რეგენერაცია)).

მიმდინარე წლის 17 ივლისს სამინისტროს მომართა შპს „მედიკალ ტექნოლოგმა“ და ითხოვა გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღება. აღნიშნულ საწარმოზე 2019 წლის 26 ივლისს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის N2-714 ბრძანებით გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის 48-ე მუხლის მე-4 ნაწილის შესაბამისად

შპს „მედიკალ ტექნოლოჯის“ „ნარჩენების განთავსების (ინსინერაციის) საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციაზე“ გაცა გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება.

საწარმოს ტერიტორიიდან მოსახლეობა დაშორებულია 1200 მ-ით. საწარმო სიახლოვეს, დაახლოებით 80 მ-ში მიედინება მდინარე ლოჭინი, ხოლო სამხრეთ-აღმოსავლეთით უახლოესი ობიექტი მეფრინველეობის ფაბრიკა მდებარეობს 370 მ-ში, მეღორეობის ფერმა 250 მეტრში.

შპს „მედიკალ ტექნოლოჯის“ დაგეგმილი აქვს აღნიშნული საწარმოს ტერიტორიაზე მოაწყოს კაბელების, ელექტროპლატების, ელექტრო და ელექტრონული მოწყობილობების გადამუშავების (ნარჩენების აღდგენა) უბნის და ასევე ლითიუმის შემცველი ბატარეების და ლითიუმის აკუმულატორების გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) უბნის მოწყობა.

შპს „მედიკალ ტექნოლოჯის“ მიერ შერჩეული მეთოდით, კაბელების, ელექტროპლატების, ელექტრო და ელექტრონული მოწყობილობების გადამამუშავება გულისხმობს არა მხოლოდ მეტალის ნარევის გამოყოფას, არამედ გადამამუშავდება ნარჩენებში შემავალი არამეტალური ნაწილიც.

ნარჩენების გადამამუშავების პროცესი მიმდინარეობს სპეციალურ თბოიზოლირებულ, უჟანგავი ფოლადისგან დამზადებულ რეაქტორში. ნარჩენები მექანიკური დამამუშავების შემდეგ თავსდება რეაქტორში. საწარმოო პროცესი მიმდინარეობს ჰერმეტიულად დახურულ რეაქტორში, რომელსაც კატალიზატორის გამახურებელი ღუმლიდან დოზირებულად მიეწოდება 600°C-მდე გახურებული კატალიზატორი, რომელიც შლის ორგანულ მასალას ნახშირბადად და გამოყოფს მისგან აირად და კონდენსირებად ფრაქციებს. რეაქტორის გაციების შემდეგ, იხსნება რეაქტორის სარქველი. რეაქტორის ფსკერზე ილექება ნედლეულის შემადგენელი მეტალის ნარევი, ასევე გამოიყოფა არამეტალების დანახშირებული გარსაცმი და წყალი. რეაქტორიდან წყალი ნახშირთან ერთად გადმოტანილი იქნება წყლის ჭურჭელში, სადაც ცხურით მოხდება ნახშირის მოხსნა. აღნიშნული ნახშირი შესაძლებელია ასევე დაიპრესოს ბრიკეტებად და გამოყენებული იქნეს საწვავად, ან სხვადასხვა ტექნოლოგიაში აღმდგენელად.

საწარმოო პროცესში წარმოქმნილი მეტალები რეაქტორიდან ამოღების შემდეგ ბრიკეტირდება, რომელიც შემდეგ გამოიყენება როგორც ნედლეული, მეტალურგიულ წარმოებაში.

ნარჩენების გადამამუშავების პროცესში რეაქტორიდან გამოსული აირები იწვის სპეციალურ სანთურაში და მათი წვის დროს გამოყოფილი სითბო ხმარდება კატალიზატორის ახალი პროცესის მომზადებას. ნამწვი აირები კატალიზატორის ღუმელიდან გამოსვლის შემდეგ ჯერ გაივლის სკრუბერს, ხოლო შემდეგ წყობილებიან კოლონას. წყობილებიან კოლონაში წყობილებად გამოყენებულია რაშიგის რგოლები, რომელთა მორწყვაც ხდება ტუტის წყალხსნარით. პროცესის შედეგად წარმოიქმნება მარილის წყალხსნარი, ხოლო რეაქციის შედეგად გამოყოფილი თავისუფალი აზოტი გაიფრქვევა ატმოსფეროში.

საწარმოში ასევე დაგეგმილია ძრავიანი სატრანსპორტო საშუალებების დამამუშავება. მათი მექანიკური დამამუშავება მოხდება (შემადგენელ ნაწილებად დაშლა) სპეციალურ მოწყობილ უბანზე. რაც საწარმოში არ გადამამუშავდება, კერძოდ: დიდი ზომის მეტალის ჯართი, მინა, საბურავები, ტყავი, პლასტმასის ნაწილები გადაეცემა შესაბამისი უფლების მქონე ორგანიზაციას. ავტომობილის დაშლის შედეგად მიღებული ელექტრონული

მოწყობილობები და სხვადასხვა კაბელები, მავთულები დამუშავდება საწარმოში. დაბინძურებული ავტომობილის ძრავების გარეცხვის შემდეგ, მოხდება ძრავებიდან ამოღებული ზეთების რეგენერაცია, ხოლო ჯართის სახით დარჩენილი ნარჩენების გადაცემა მოხდება ჯართის შემგროვებელ ორგანიზაციაზე.

საწარმოში დასამუშავებლად მიღებული ძრავიანი სატრანსპორტო საშუალებებიდან ამოღებული აკუმულატორების დაცლა და განეიტრალება მოხდება ნეიტრალიზაციის უბანზე. ტყვიის ფირფიტები გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის ქონე ორგანიზაციას, ხოლო დარჩენილი პლასტმასი დამუშავდება რეაქტორში.

შპს „მედიკალ ტექნოლოჯის“ მიერ დაგეგმილია ლითიუმის შემცველი ბატარეების და აკუმულატორების გადამუშავება. პირველ ეტაპზე ხდება ლითიუმის დენის წყაროების სრული განმუხტვა, რისთვისაც გამოიყენება ნატრიუმის ჰიდროქსიდის 20 %-იანი ხსნარის შემცველი აბაზანა, რომელშიც 72 საათის განმავლობაში ხდება ნარჩენების დაყოვნება. საშრობში 40 °C ტემპერატურაზე გამოშრობის შემდეგ, გამშრალი ლითიუმი იფქვება ჰერმეტიკულ საფქვავეში და თავსდება რეაქტორში, სადაც სუფთა წყლის დოზირებულად დამატების შემდეგ ლითიუმი გარდაიქმნება ლითიუმის ჰიდროქსიდად და რეაქციის შედეგად გამოიყოფა წყალბადი.

რეაქტორიდან წარმოქმნილი სუსპენზია გადადის შემრევი და ინტენსიური მორევის პირობებში ხდება გრავიტაციული სეპარაცია. ფსკერზე დაილექება მეტალები, ხოლო ხსნარის ზედაპირზე დარჩება ნახშირი და გრაფიტი, დარჩენილი ხსნარი ასევე შეიცავს მეტალისშემცველ მარილებს და ლითიუმის ჰიდროქსიდს. გრაფიტი საცრისებრი კოვშით იკრიბება და თავსდება თაროზე შემდგომი შრობისთვის. მეტალების ნარევი ირეცხება წყლით და გადაიტანება საშრობში. გაშრობის შემდეგ ხდება ლუმელში აღნიშნული მეტალური ნარევის დნობა (700 °C). დნობის შედეგად წარმოქმნილი პროდუქტი გაციების შემდეგ სეპარირდება მაგნიტური სეპარატორით. აღნიშნული პროცესის შედეგად მიიღება ალუმინი, სპილენძი და ფოლადი. შერევის შედეგად მიღებული ხსნარი განეიტრალდება და შემდეგ ხდება მარილების გამოლექვა, რომელიც ფილტრის საშუალებით გამოიყოფა ხსნარიდან. მიღებული მარილები (ნიკელის და კობალტის შემცველობა) შრება და მზადდება სასაქონლო პროდუქტად. დარჩენილი ფილტრატი ნეიტრალდება pH=7-მდე. გაფილტვრის შემდეგ დარჩენილი წყალი ბრუნდება ტექნოლოგიურ წარმოებაში, ხოლო შრობის შემდეგ გამოკრისტალდება ლითიუმისა და მანგანუმის მარილები.

საწარმოში წარმოების მცირე მოცულობის შემთხვევაში შესაძლებელია ძირითადი მეტალების კობალტის, ნიკელის და ლითიუმის გამოყოფა ელექტროლიზის მეთოდით.

საქმიანობა დაგეგმილია შპს „მედიკალ ტექნოლოჯის“ საწარმოს ტერიტორიაზე, სადაც განთავსდება წარმოების ორი ტექნოლოგიური ხაზი.

საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე მოსალოდნელია ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევა. ორივე ტექნოლოგიური ხაზი აღჭურვილი იქნება აირგამწმენდი მოწყობილობებით.

აღნიშნულ პროექტთან დაკავშირებით მიმდინარე წლის 5 აგვისტოს გარდაბნის მუნიციპალიტეტში, სოფ. მარტყოფის კულტურის სახლის შენობაში სამინისტროს ორგანიზებით გაიმართა სკოპინგის ანგარიშის საჯარო განხილვა. სკოპინგის ანგარიშის საჯარო განხილვასთან დაკავშირებით ინფორმაცია გამოქვეყნებული იყო საქართველოს

გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე, ასევე გარდაბნის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე. განხილვას ესწრებოდნენ შპს „მედიკალ ტექნოლოჯის“ და საკონსულტაციო ორგანიზაციის, შპს „ა.მ. კონსალტინგის“ და ადგილობრივი მუნიციპალიტეტის წარმომადგენლები, ასევე სოფ. მარტყოფის მოსახლეობა.

დამსწრე საზოგადოებამ, დაგეგმილი საქმიანობის შესახებ ინფორმაციის მიღებამდე დააფიქსირა უარყოფითი განწყობა და დამოკიდებულება შპს „მედიკალ ტექნოლოჯის“ ტერიტორიაზე არსებულ საქმიანობასთან დაკავშირებით. საზოგადოებას დაგეგმილი საქმიანობის მიმართ საჯარო განხილვაზე გამოთქმულ შენიშვნებს და მოსაზრებებს სამინისტროს და დოკუმენტის შემდგენელი ორგანიზაციის მხრიდან გაეცა შესაბამისი პასუხები.

საზოგადოებას განემარტა, რომ გზშ-ის ანგარიშისა და ზდგ-ის ნორმების პროექტის მომზადების ეტაპზე კომპანიას ექნება შესაძლებლობა წარუდგინოს მათ კონკრეტული ციფრებით ამა თუ იმ დამაბინძურებელი ნივთიერების მიმართ დადგენილი ნორმების და საწარმოს მიერ გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების შესახებ ინფორმაცია, როგორც გაფრქვევის წყაროსთან (გაფრქვევის მილში) ასევე გაფრქვევის წყაროდან მოშორებით. ამასთან, მიუხედავად იმისა რომ დასახლებული პუნქტი საწარმოდან დაშორებულია 1200 მეტრით, მოქმედი კანონმდებლობის თანახმად, საწარმოს ვალდებულება აქვს მავნე ნივთიერებების გაფრქვევის ნორმები შეიმუშაოს და სამინისტროსთან შეათანხმოს გაფრქვევის წყაროდან 500 მ-იან რადიუსში.

მოხსენების შემდგომ არც საჯარო განხილვაზე დამსწრე საზოგადოებას და არც დაინტერესებულ საზოგადოებას პროექტთან დაკავშირებით სამინისტროსთვის ოფიციალურად არ მოუმართავთ წერილობით, შენიშვნებით და მოსაზრებებით.

სკოპინგის პროცედურის შედეგად განსაზღვრული და დადგენილი იქნა დაგეგმილი საქმიანობის გზშ-ს ანგარიშის მომზადებისთვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი და გზშ-ს პროცესში დეტალურად შესასწავლი ზემოქმედებები.

გზშ-ის ანგარიშის მომზადებისთვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი

1. **გზშ-ის ანგარიში უნდა მოიცავდეს** „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-10 მუხლის მესამე ნაწილით დადგენილ ინფორმაციას.
2. **გზშ-ის ანგარიშს უნდა დაერთოს** „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-10 მუხლის მეოთხე ნაწილით განსაზღვრული დოკუმენტაცია;
3. **გზშ-ის ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს** სკოპინგის ანგარიშში მითითებული (განსაზღვრული, ჩასატარებელი) კვლევების შედეგები, მოპოვებული და შესწავლილი ინფორმაცია, გზშ-ს პროცესში დეტალურად შესწავლილი ზემოქმედებები და შესაბამისი შემცირების/შერბილების ღონისძიებები;
4. **გზშ-ის ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს:**

- პროექტის საჭიროების დასაბუთება;
- პროექტის აღწერა;
- პროექტის ალტერნატიული ვარიანტები კერძოდ, ტერიტორიის ალტერნატიული ვარიანტები, ტექნოლოგიური ალტერნატივები და შერჩეული ალტერნატივის (ტერიტორია, ტექნოლოგია) დასაბუთება გარემოსდაცვითი თვალსაზრისით;
- საწარმოს ინფრასტრუქტურული ობიექტების აღწერა;
- ტექნოლოგიური სქემა და დანადგარების აღწერა;
- საწარმოს ტერიტორიიდან უახლოესი მანძილი საცხოვრებელ სახლამდე, საავტომობილო ტრასამდე, მდინარემდე და სხვა უახლოეს სამრეწველო ობიექტამდე;
- ტერიტორიის GIS კოორდინატები;
- საწარმოო მოედნის აღწერა;
- დაგეგმილი საწარმოს ძირითადი ფიზიკური მახასიათებლები (სიმძლავრე, მასშტაბი);
- თითოეული ტექნოლოგიური ხაზის და ტექნოლოგიური პროცესების დეტალური აღწერა;
- ნარჩენების დასაწყობების მოედნის აღწერა;
- მზა პროდუქციის რაოდენობა და განთავსების საკითხი;
- საწარმოში აკუმულატორების დაშლის შედეგად წარმოქმნილი ნარჩენი ელექტროლიტების მართვის შესახებ (მათი შეგროვების, დროებითი დასაწყობების და შემდგომი მართვის საკითხების გათვალისწინებით) დეტალური ინფორმაცია;
- ელექტროლიტების შესანახი რეზერვუარის შესახებ ინფორმაცია;
- წყლის ტექნოლოგიურ ციკლში გამოყენების საკითხები;
- საწარმოო ჩამდინარე წყლების მართვის საკითხები;
- საწარმოო და სასმელ-სამეურნეო წყალმომარაგება, სამეურნეო ფეკალური და სანიაღვრე ჩამდინარე წყლების მართვის საკითხები;
- წარმოებაში გამოყენებული მეთოდის (ელექტროლიზის) გამოყენების შესახებ ინფორმაცია;
- წარმოებაში გამოყენებული ქიმიური ნივთიერებების რაოდენობის, გამოყენების, და განთავსების შესახებ ინფორმაცია;
- ნარჩენების დროებითი შენახვის ობიექტ(ებ)ის შესახებ დეტალური ინფორმაცია („სახიფათო ნარჩენების შეგროვების და დამუშავების სპეციალური მოთხოვნების შესახებ” საქართველოს მთავრობის 2016 წლის 29 მარტის N145 დადგენილების შესაბამისად);
- საწარმოში დამუშავების მიზნით მიღებული ნარჩენების ჩამონათვალი კოდების მითითებით და რაოდენობა („სახეობებისა და მახასიათებლების მიხედვით ნარჩენების ნუსხის განსაზღვრისა და კლასიფიკაციის შესახებ” საქართველოს მთავრობის 2015 წლის 17 აგვისტოს N426 დადგენილების მიხედვით);
- ნარჩენების აღდგენის/დამუშავების ოპერაციის კოდები;
- ნარჩენების სეპარაციის შესახებ ინფორმაცია;
- ნარჩენებთან უსაფრთხო მოპყრობის ზოგადი მოთხოვნები;
- დასაწყობებულ ნარჩენებზე კონტროლის მეთოდები და დასაწყობების პირობების დეტალური აღწერა ვადების მითითებით;

- დეტალური ინფორმაცია აირგამწმენდი სისტემის გაწმენდის ეფექტურობასთან დაკავშირებით;
- საწარმოს ფუნქციონირების დროს შესაძლო ავარიული სიტუაციების აღწერა და მათი მართვის გეგმა;
- საწარმოს საქმიანობის განხორციელების შედეგად მოსალოდნელი კუმულაციური ზემოქმედება;
- დასაქმებული ადამიანების რაოდენობა და სამუშაო გრაფიკი;

5. გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების შეფასება გარემოს თითოეული კომპონენტისათვის და პროექტის განხორციელების შედეგად მოსალოდნელი ზემოქმედებების შეჯამება მათ შორის:

- ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე საწარმოს საქმიანობის ეტაპზე, გაფრქვევის წყაროები, გაფრქვეული მავნე ნივთიერებები და მისი მახასიათებლები, გაბნევის ანგარიში და სხვა.
- ზემოქმედება ნიადაგზე და შესაძლო დაბინძურება, შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ხმაურის გავრცელება და მოსალოდნელი ზემოქმედება მოწყობის/ექსპლუატაციის ეტაპზე და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ზემოქმედება მიწისქვეშა/გრუნტის წყლებზე და შემარბილებელი ღონისძიებები;
- ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება და ზემოქმედების შეფასება საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე;
- ნარჩენების მართვის საკითხები, ნარჩენების წარმოქმნით და გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედება;
- წარმოქმნილი ნარჩენების შემოტანაზე, რეაქტორებში ჩატვირთვაზე, მონიტორინგის საკითხები;
- ზემოქმედების შეფასება სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე, ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებასთან დაკავშირებული რისკებსა და შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებების შესახებ;
- საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე განსახორციელებელი შემარბილებელი ღონისძიებების გეგმა;
- საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე განსახორციელებელი გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმა;
- გზშ-ის ფარგლებში შემუშავებული ძირითადი დასკვნები და საქმიანობის პროცესში განსახორციელებელი ძირითადი ღონისძიებები;
- საწარმოს ტერიტორიის სიტუაციური სქემა (შესაბამისი აღნიშვნებით, ფოტო მასალა);
- გზშ-ის ანგარიში ხელმოწერილი უნდა იყოს იმ პირის/პირების მიერ, რომელიც/რომლებიც მონაწილეობდა/მონაწილეობდნენ მის მომზადებაში, მათ შორის, კონსულტანტის მიერ;
- გზშ-ის ანგარიშში წარმოდგენილი უნდა იყოს ინფორმაცია სკოპინგის დასკვნით გათვალისწინებული საკითხების შესაბამისად (ერთიანი ცხრილის სახით).

გზშ-ის ანგარიშში ასევე წარმოდგენილი უნდა იყოს დაზუსტებული ინფორმაცია, კერძოდ:

- სკოპინგის ანგარიშში (გვ.28) მოცემული ინფორმაცია საწარმოში გასატარებელი შემარბილებელი ღონისძიებების შესახებ არ შეესაბამება აღნიშნულ სკოპინგის ანგარიშში ასახულ საქმიანობას.
 - სკოპინგის ანგარიშში ასევე მოცემულია (გვ. 27) ინფორმაცია, გზშ-ის ანგარიშის მომზადებისთვის ჩასატარებელი კვლევებისა და მეთოდების შესახებ. აღნიშნული საკითხები საჭიროებს გადახედვას და საქმიანობიდან გამომდინარე შესაბამისი კვლევებისა და მეთოდების შემუშავებას გზშ-ის ეტაპზე.
 - წარმოდგენილ სკოპინგის ანგარიშში ტექნოლოგიურ პროცესში გადასამუშავებელი ნარჩენების შესახებ (კოდები, რაოდენობა და სხვა) არ არის მოცემული ინფორმაცია, შესაბამისად გზშ-ის ეტაპზე წარმოდგენილი უნდა იყოს დაზუსტებული ინფორმაცია სახეობებისა და მახასიათებლების მიხედვით ნარჩენების ნუსხის განსაზღვრისა და კლასიფიკაციის შესახებ საქართველოს მთავრობის 2015 წლის 17 აგვისტოს N426 დადგენილების შესაბამისად.
 - ვინაიდან აღნიშნული საქმიანობა დაგეგმილია საწარმოს ტერიტორიაზე, სადაც მიმდინარეობს სხვადასხვა წარმოება რაც დაკავშირებულია კუმულაციურ ზემოქმედებასთან და ამასთან, სკოპინგის ანგარიშში არ არის წარმოდგენილი აღნიშნულ ზემოქმედებასთან დაკავშირებული საკითხები, საჭიროა გზშ-ის ანგარიშში განხილული და შეფასებული იყოს აღნიშნული კუმულაციური ზემოქმედება და ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი შესრულებული იყოს კუმულაციური ზემოქმედების გათვალისწინებით.
- ❖ ვინაიდან შპს „მედიკალ ტექნოლოჯი“ 2019 წლის 12 სექტემბერს საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის N2-867 ბრძანებით ნარჩენების განთავსების (ინსინერაციის) საწარმოს ექსპლუატაციის პირობების ცვლილების და სახიფათო ნარჩენების განსათავსებლად მიწისქვეშა საწყობის მოწყობის პროექტზე გაიცა №89 სკოპინგის დასკვნა და ამასთან, აღნიშნული საწარმოს ტერიტორიაზე ასევე დაგეგმილია ზემოაღნიშნული საქმიანობა, ნარჩენების (მრავიანი სატრანსპორტო საშუალებების, ელექტროპლატების, ელექტრო და ელექტრონული მოწყობილობების, კაბელების, ლითიუმის შემცველი აკუმულატორების) გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია, გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით სამინისტროში წარმოდგენილი უნდა იქნეს აღნიშნული პროექტების ერთიანი გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში.
- ❖ გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის სახელწოდება წარმოდგენილი უნდა იყოს საქმიანობის შესაბამისად.

დასკვნითი ნაწილი:

სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით სამინისტროში შპს „მედიკალ ტექნოლოგის“ მიერ წარმოდგენილ გარდაბნის მუნიციპალიტეტში, სოფ. მარტყოფში ნარჩენების (ძრავიანი სატრანსპორტო საშუალებების, ელექტროპლატების, ელექტრო და ელექტრონული მოწყობილობების, კაბელების, ლითიუმის შემცველი აკუმულატორების) გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენა) საწარმოს მოწყობის და ექსპლუატაციის პროექტზე **სავალდებულოა გზშ-ის ანგარიში მომზადდეს** წინამდებარე სკოპინგის დასკვნით გათვალისწინებული კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის და წარმოსადგენი დოკუმენტაციის მიხედვით.