

## სკრინინგის ანგარიში

გაცნობებთ, რომ შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება „დანი“ (ს/კ 406338789), მდებარეობს ქ. თბილისში, სადგური ლილოს (მიწის ნაკვეთის საკადასტრო ნომერი 01.19.14.004.295) ტერიტორიაზე და გეგმავს პოლიეთილენისა და პოლიპროპილენის ნარჩენების (ნარჩენების აღდგენის) გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობას უკვე არსებულ შენობაში.

GPS კოორდინატებით განსაზღვრული ტერიტორია (X=499660; Y=4614693) თავისი შენობა-ნაგებობებით წარმოადგენს შპს „ლორდი“-ს (ს/ნ 206250028) საკუთრებას.

1.03 ჰა ფართობზე განთავსებული შენობა-ნაგებობიდან, შპს „დანი“-ს იჯარით აქვს აღებული **420 მ<sup>2</sup>**, სადაც კომპანია გეგმავს პოლიეთილენის და პოლიპროპილენის გრანულების მისაღებად საჭირო დანადგარების დამონტაჟება-განთავსებას.

საწარმოდან დაცილება უახლოეს საცხოვრებელ სახლამდე შეადგენს 131.25 მეტრს (ს/ნ 01.19.28.001.133). ასევე, ტერიტორიის აღმოსავლეთით დაფიქსირებულია შპს „Brandwill“-ს ელექტროტექნიკის სასაწყობო შენობა-ნაგებობა (ს/კ 01.19.14.004.121).



აღნიშნულ საწარმოში დაიგეგმა მეორადი პოლიეთილენისა და პოლიპროპილენის ნარჩენების (კოდებით 07 02 13; 15 01 02; 16 01 19; 17 02 03; 20 01 39) გადამუშავება, რომელიც შემოტანილი იქნება მხოლოდ საქართველოში არსებული სხვადასხვა წარმოებებიდან, რომლებსაც წარმოექმნებათ აღნიშნული სახის ნარჩენები (აღდგენის კოდი R3). კომპანია არ გეგმავს სხვა ქვეყნიდან განახორციელოს ნარჩენების იმპორტი სხვა ქვეყნებიდან.

საწარმოში არ მოხდება დაბინძურებული და გაუსუფთავებელი (მაგ: ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული) ნარჩენის შემოტანა. შესაბამისად საწარმოს ტექნოლოგიური სქემის მიხედვით არ მოხდება ნედლეულის რეცხვა და ამ მიზნისთვის წყლის გამოყენება.

საწარმოში ძირითად შემდგომი გადამუშავების მიზნით, შემოტანილი იქნება შესაფუთი პოლიეთილენის და პოლიპროპილენის ნარჩენები, რომლებიც წარმოიქმნება მინერალური და ალკოჰოლური ტარის შეფუთვის შედეგად.

შპს „დანი“ გეგმავს ხელშეკრულების გაფორმებას ზემოაღნიშნული საწარმოებთან, რომლებიც აწარმოებენ მინერალურ და ალკოჰოლურ სასმელებს, ასევე ჰიპერმარკეტებთან, რომელთაც საქმიანობის შედეგად წარმოექმნებათ შესაფუთი ნარჩენები. შესაბამისად, აღნიშნული საქმიანობების შედეგად წარმოქმნილი ნარჩენები არ არის დაბინძურებული და არ საჭიროებს წინასწარ დამუშავება-გასუფთავებას.

პოლიეთილენის და პოლიპროპილენის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს ტერიტორია შემოღობილია და წარმოადგენს დასავლეთიდან აღმოსავლეთის მიმართულებით დახრილ ფერდობს, რომელიც ყველა მხრიდან შემოფარგლულია საქმიანი ეზოებით. საწარმოს განლაგების ტერიტორიაზე და მის ირგვლივ რადიუსში ხე-მცენარეები წარმოდგენილი არ არის.

**საწარმოში წელიწადში იგეგმება 200 ტონა პოლიეთილენის და პოლიპროპილენის ნარჩენების გადამუშავება და 199 ტონა (199.980 კგ) პოლიეთილენის და პოლიპროპილენის გრანულების მიღებას.** შემდგომ, კომპანიის მიერ მოხდება მიღებული გრანულების, როგორც ნედლეულის სხვადასხვა სახის პლასტიკური ნაწარმის წარმოებისათვის რეალიზაცია სხვადასხვა საწარმოებზე.

გრანულების გამოშვებისათვის საწარმოში განთავსდება 1 (ერთი) ცალი SJ-B120N მოდელის აგლომერატორ-გრანულატორი და 1 (ერთი) ცალი SJ-B120 მოდელის გრანულატორი, თითოეულის წარმადობაა 100 კგ/სთ-ში.

*ცხრილი 1.*

მოდელი	SJ-B120
მასალა	HDPE, LDPE, PP
წარმადობა	100-120კგ
ძრავის სიმძლავრე	37კვ

ცხრილი 2

მოდელი	SJ-B120N
მასალა	HDPE, LDPE, PP
წარმადობა	100-120კგ
ძრავის სიმძლავრე	37კვ



სურ. 1 (SJ-B120 მოდელი)



სურ. 2 (SJ-B120N მოდელი)

საწარმო წლიურად პოლიეთილენის და პოლიპროპილენის გრანულების დამზადებისათვის გამოიყენებს ნედლეულის სახით წელიწადში 200 ტ/წელიწადში პოლიეთილენისა და პოლიპროპილენის ნარჩენებს.

**ნარჩენების გადამუშავების ტექნოლოგიური ციკლი მოიცავს შემდეგ ეტაპებს:**

- საწარმოში შემოსული ნედლეულის (ნარჩენების) დახარისხება;
- დახარისხებული ნედლეულის დაქუცმაცება;
- დაქუცმაცებული ნედლეულის კონვეირზე გადატანა;
- გრანულაციის პროცესი;
- მიღებული გრანულების ტომრებში განთავსება.

საწარმოში ნარჩენების შემოტანა განხორციელდება შპს „დანი“-ს კუთვნილი დახურულძარიანი Ford-ის ტიპის ავტოსატრანსპორტო საშუალებებით.

ვინაიდან ნარჩენების შეგროვება ან/და ტრანსპორტირება ნარჩენების მართვის კოდექსის მე-26 მუხლის შესაბამისად, წარმოადგენს რეგისტრაციას დაქვემდებარებულ საქმიანობას, შპს „დანი“-მ „ნარჩენების შეგროვების, ტრანსპორტირების, წინასწარი დამუშავებისა და დროებითი შენახვის პირობების შესახებ“, საქართველოს მთავრობის 2016 წლის 29 მარტის №144 დადგენილების შესაბამისად, მიმართა საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროს საქმიანობის რეგისტრაციის მოთხოვნით, სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე ([wms.mepa.gov.ge](http://wms.mepa.gov.ge)).

ნარჩენების შეგროვება ან/და ტრანსპორტირებაზე რეგისტრაციის შესახებ სამინისტროს გადაწყვეტილების მიღების შემდგომ, შპს „დანი“, რეგისტრირებული ავტოსატრანსპორტო საშუალებ(ებ)ით განახორციელებს პოლიპროპილენის და პოლიეთილენის ნარჩენების შეგროვება-ტრანსპორტირებას.

**საწარმოში შემოსული ნარჩენები (ნედლეული)** იწონება სასწორზე და თავსდება ნარჩენების საწყობში, სადაც მიმდინარეობს ნარჩენების დახარისხება, რაც მოიცავს საწარმოს თანამშრომლების მიერ პოლიეთილენის და პოლიპროპილენის დიდი ზომის პარკების მექანიკურად, სპეციალური დანის მეშვეობით შედარებით მცირე ზომის ფრაქციებად დაჭრა-დაქუცმაცებას. საწარმოში მოეწყობა დამაქუცმაცებელ-დახარისხების ორი უბანი.

შემდგომ დაქუცმაცებული-დახარისხებული პოლიეთილენი იყრება კონვეირზე, საიდანაც პოლიეთილენის ფრაქცია მიეწოდება აგლომერატორ-გრანულატორს, სადაც ის ელექტროენერგიის ხარჯზე ხურდება 160 – 200 გრადუსამდე, მიიღება ერთგვაროვანი ბლანტი მასა. შემდეგ ხდება გამდნარი ნედლეულის ცივი წყლის აუზის სისტემაში გაცივება, რომელიც მუშაობს როგორც ღია სისტემა და გამოიყენება ნედლეულის გასაგრილებლად. ნედლეული, რომელსაც ცივი წყალი გადის გამდნარ მდგომარეობაში იყოფა მცირე ზომის ნაჭრებად და საჭრელ დანადგარში გადაიქცევა გრანულად.

ნარჩენების გადამუშავების შედეგად გამოშვებული პროდუქცია (გრანულების სახით) იყრება 25 კგ ტომრებში და მზადდება გადაზიდვა-რეალიზაციისთვის. გამომდინარე იქიდან, რომ შპს „ლორდი“ იქნება შპს „დანი“-ს მიერ წარმოებული გრანულების ძირითადი შემსყიდველი, კომპანიის მიერ 25 კგ-იან ტომრებში დაფასოებული გრანულები შენობაში დამონტაჟებული ლიფტის საშუალებით დასაწყობდება შენობის პირველ სართულზე, შპს „ლორდი“-ს კუთვნილ პროდუქციის საწყობში.

საწარმო დღეში იმუშავებს 10 საათს, აქედან 1,5-2 საათი ჭირდება დანადგარების გახურებას, ანუ დღეში გრანულატორი იმუშავებს 8 საათს.

წლის განმავლობაში საწარმო იმუშავებს 300 დღე და საწარმოში დასაქმებული იქნება არანაკლები 12 ადამიანი.

წყალი საწარმოში გამოიყენება სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის და საწარმოო მიზნებისათვის. წყლით მომარაგება ხორციელდება ადგილობრივი წყალმომარაგების სისტემიდან (ქ. თბილისის წყალმომარაგების სისტემა), ხოლო შიდა საკანალიზაციო ქსელი ასევე მიერთებულია ქ. თბილისის საკანალიზაციო ქსელზე.

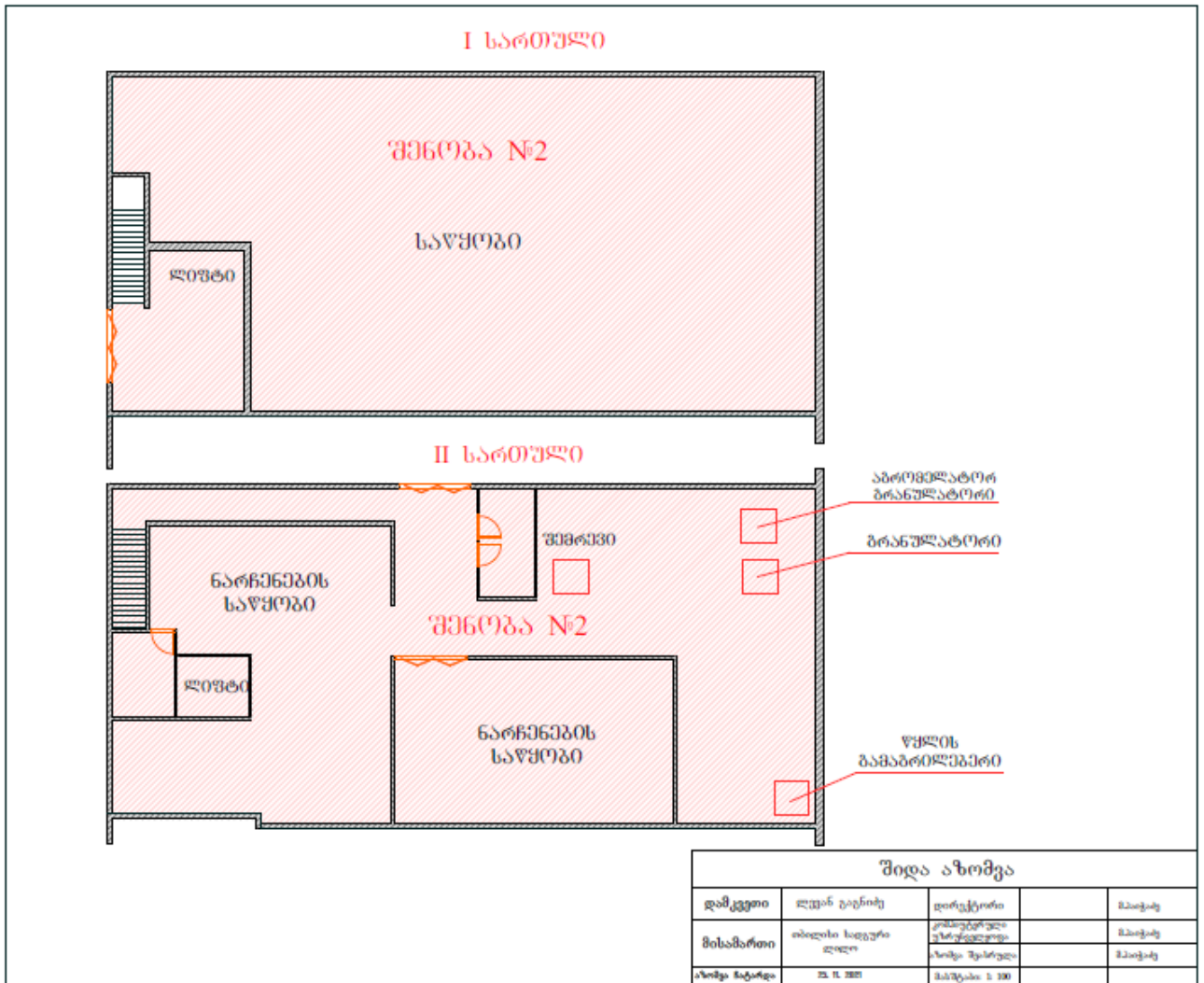
საწარმოო მიზნებისათვის წყალი გამოიყენება მხოლოდ გრანულატორში გაციების სისტემაში, რომელიც ბრუნვით სისტემაშია და ბრუნვით ციკლში მისი რაოდენობა ტოლია 2 მ<sup>3</sup>-ის.

აღნიშნულ წყლის ბრუნვით სისტემაში ხდება დღიურად 0.05 მ<sup>3</sup> წყლის დამატება, რომელიც იკარგება ორთქლის სახით, ანუ წელიწადში დამატების სახით ესაჭიროება 15 მ<sup>3</sup> წყალი და მთლიანი ხარჯი აღნიშნულ სისტემაში წყლისა იქნება 17 მ<sup>3</sup>-ის.

წყლის ხარჯი ასევე წარმოიქმნება ხანძრის შემთხვევაში და მისი მაქსიმალური რაოდენობა შეადგენს 20 მ<sup>3</sup>-ს. აღნიშნული წყლის მომარაგება ხანძრის შემთხვევაში მოხდება ადგილობრივი წყალმომარაგების სისტემიდან.

საწარმოში წყალი ასევე გამოიყენებული იქნება სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო მიზნებისათვის. იქიდან გამომდინარე რომ საწარმოში დასაქმებული იქნება 12 ადამიანი, მისი წლიური ხარჯი არ აღემატება 162 მ<sup>3</sup>-ს. აღნიშნული წყლები ჩაშვებული იქნება ქ. თბილისის საკანალიზაციო სისტემაში.

რადგან საწარმო მთლიანად განთავსებულია დახურულ კაპიტალურ შენობაში, ამიტომ სანიაღვრე წყლების დაბინძურების რისკი საწარმოო პროცესში რაიმე მავნე ნივთიერებებით არ არსებობს. აღნიშნული წყლები მოხვდება სანიაღვრე კანალიზაციაში. ასევე, გაგრილების სისტემიდან ჩამდინარე წყლები არ წარმოიქმნება.



საამქრო საქართველოში მომქმედი კანონმდებლობის სრული დაცვით აღიჭურვება ცეცხლმაქრებით, განთავსდება სახანძრო ინვენტარი და სხვა დღევანდელი კანონმდებლობით მოთხოვნილი სავალდებულო საშუალებები.

საწარმოში წარმოქმნილი ნარჩენების განთავსებისათვის დაიდგმება მარკირებული ნაგვის ურნები სხვადასხვა ნარჩენებისთვის ინდივიდუალურად. შერეული მუნიციპალური ნარჩენები (20 03 01) განთავსდება შესაბამის ურნებში, რომელთა რაოდენობა წელიწადში არ აღემატება 14.6 მ<sup>3</sup>-ს, მათი გატანა განხორციელდება ქ. თბილისის შესაბამისი სამსახურის მიერ. ხოლო რაც შეეხება სხვა სახის ნარჩენებს, როგორც სახიფათო (აბსორბენტები, ფილტრის მასალები, საწმენდი ნარჩენები, დამცავი ტანსაცმელი, რომელიც დაზიანებულია სახიფათო ნივთიერებებით - 150202\*), ასევე არასახიფათო ნარჩენებს, ისინი კანონმდებლობის სრული დაცვით განთავსდება შესაბამის ურნებში, დროებით დასაწყობდება და შემდგომში მართვისათვის გადაეცემა შესაბამისი გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მქონე ორგანიზაციებს შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე.

საწარმოს საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე, ადგილი ექნება საწარმოს უბნებზე მავნე ნივთიერებათა წარმოქმნას და მათ შემდგომ გაფრქვევას ატმოსფეროში. საწარმოს მიერ ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებებს წარმოადგენს: პოლიმერული მტვერი, ძმარმჟავა და ნახშირჟანგი.

ქვემოთ ცხრილში მოცემულია საწარმოში წარმოქმნილი მავნე ნივთიერებების კოდი, ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციების მნიშვნელობები და საშიშროების კლასი.

ცხრილი 2.

**მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციები**

მავნე ნივთიერებების დასახელება	კოდი	ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაცია მგ/მ <sup>3</sup>		საშიშროების კლასი
		მაქსიმალური ერთჯერადი	საშუალო დღე-ღამური	
1	2	3	4	5
პოლიმერული მტვერი	988	0.1	-	3
ძმარმჟავა	1555	0.2	0.06	3
ნახშირჟანგი	337	.50	3.0	4

საწარმოში გამოყოფილ მავნე ნივთიერებების გამოყოფის წყაროებს წარმოადგენს :

- 1. აგლომერატორ- გრანულატორი – წარმადობა 100 კგ/სთ-ში;
- 2. გრანულატორი – წარმადობა 100 კგ/სთ;

პოლიეთილენისა და პოლიპროპილენის მისაღები გრანულატორის მუშაობისას ატმოსფერულ ჰაერში ყოველ კილოგრამ გამოშვებულ პროდუქციაზე გამოიყოფა შემდეგი რაოდენობის გრამი ნივთიერება. კერძოდ: ძმარმჟავა - 0.3 გ/კგ-ზე, ნახშირჟანგი - 0.2 გ/კგ-ზე.

ყოველივე ამის გათვალისწინებით გაფრქვევის სიმძლავრები იქნება: ძმარმჟავა - 0.008 გ/წმ-ზე, ნახშირჟანგი - 0.006 გ/წმ-ზე.

იმის გავითვალისწინებთ, რომ საწარმოში წლის განმავლობაში უნდა გადამუშავდეს 200 ტონა (200 000 კგ) პოლიეთილენის და პოლიპროპილენის ნარჩენი, მაშინ აღნიშნული დანადგარის მუშაობის დროს წლიური გაფრქვევა ტოლი იქნება: ძმარმჟავა - 0.0691 ტ/წელ და ნახშირჟანგი - 0.0518 ტ/წელ.

ასევე, პოლიეთილენისა და პოლიპროპილენის მისაღები გრანულატორის მუშაობის დროს წლიური გაფრქვევა ტოლი იქნება: ძმარმჟავა - 0.0691 ტ/წელ და ნახშირჟანგი - 0.0518 ტ/წელ.

საწარმოში პოლიმერული მტვრის წარმოქმნის არაორგანიზებულ წყარო იქნება პოლიეთილენის და პოლიპროპილენის დიდი ზომის პარკების მექანიკურად, სპეციალური დანის მეშვეობით შედარებით მცირე ზომის ფრაქციებად დაჭრა-დაქუცმაცების ორი უბანი. თითო უბანზე პოლიმერული მტვრის გაფრქვევა ტოლი იქნება - 0.136 ტ/წელ.

ორივე დანადგარის ერთდროულად ფუნქციონირებისას ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული ძმარმჟავის რაოდენობა შეადგენს 0.11 ტ/წელ, ნახშირჟავის 0.0864 ტ/წელ და პოლიმერული მტვერი - 0.273 ტ/წელ.

ზემოაღნიშნულიდან გამომდინარე საწარმოს სრული დატვირთვის პირობებში, გაფრქვევების ინტენსივობების სიდიდეებიდან და უახლოესი დასახლებული პუნქტის დაშორებიდან გამომდინარე, მიწისპირა კონცენტრაციის მნიშვნელობები არ გადააჭარბებს დასაშვებ ნორმებს.

საწარმოს საქმიანობის პროცესში მოსალოდნელი არ არის საწარმოო ნარჩენების წარმოქმნა. საწარმოში შეიძლება წარმოიქმნას როგორც საყოფაცხოვრებო, ისე მცირე რაოდენობით სახიფათო ნარჩენები (ძირითადად დანადგარების შეკეთების შედეგად წამოქმნილი ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული ხელთათმანები და ჩვრები - 15 02 02\*). აღსანიშნავია, რომ საწარმო აღიჭურვება ახალი დანადგარებით და მათი სარემონტო სამუშაოების ჩატარების ალბათობა ძალიან დაბალია, რაც შესაბამისად, მინიმალურს გახდის სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნას.

საყოფაცხოვრებო ნარჩენებისათვის საწარმოს ტერიტორიაზე დაიდგმება ურნა, რომლიც შევსების შემთხვევაში გაიტანება საყოფაცხოვრებო ნაგავსაყრელზე დასუფთავების სამსახურის მიერ. ასევე, საწარმოს ტერიტორიაზე განთავსდება შესაბამისი ურნა სახიფათო ნარჩენების განთავსებისათვის. აღნიშნული ნარჩენი გაიტანება ხელშეკრულების საფუძველზე შესაბამისი გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მქონე ორგანიზაციის მიერ.

საწარმოს მუშაობის პროცესში ხმაურის გავრცელების დონეების გადაჭარბება არ არის მოსალოდნელი, რადგან საწარმოო პროცესში არ იგეგმება მაღალი ხმაურის წარმოქმნილი დანადგარების მონტაჟი. ამასთან, თუ გავითვალისწინებთ, რომ აღნიშნული დანადგარები განთავსებულია დახურულ შენობაში, აქედან გამომდინარე ხმაურის დონე უმნიშვნელო იქნება როგორც შენობის გარე პერიმეტრზე და უახლოეს დასახლებულ პუნქტზე.

საწარმოო ტერიტორიაზე და მის უშუალო სიახლოვეს ფიქსირდება ქ. თბილისისათვის დამახასიათებელი მრავალწლიანი მცენარეული სახეობები, არ ფიქსირდება წითელ ნუსხაში შეტანილი სახეობები. ასევე არ ფიქსირდება ცხოველთა ისეთი სახეობები, რომლების საჭიროებენ სპეციალურ დაცვას.

საწარმოო პროცესები მიმდინარეობს დახურულ შენობაში, რომლის იატაკი მობეტონებულია. აქედან გამომდინარე ბუნებრივია როგორც ნიადაგის ასევე გრუნტის წყლების დაბინძურების რისკები პრაქტიკულად არ არსებობს.



როგორც უკვე აღინიშნა, საწარმო უნდა მოეწყოს არსებულ შენობაში, აქედან გამომდინარე რაიმე სახის მიწის სამუშაოების ჩატარება არ იგეგმება და ბუნებრივია ნიადაგის ნაყოფიერი ფენის მოხსნა, მით უმეტეს მათი დაზიანება პრაქტიკულად არ იქნება.

საწარმოში ძირითადად დასაქმდება ადგილობრივი მოსახლეობა (12 ადამიანი), რის გამოც დემოგრაფიული ცვლილებები მოსალოდნელი არ არის.

საწარმოს საქმიანობა დადებით გავლენას მოახდენს რეგიონის სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე.

საწარმოს შემოთავაზებულ ადგილზე არ არის მიწისზედა ძეგლები (ისტორიული მნიშვნელობის აქტივები ან ნაგებობები). ასევე საწარმოს ფუნქციონირების დაწყებისათვის არ იწარმოება არავითარი მშენებლობა, რადგან ის მთლიანად განთავსებული იქნება უკვე არსებულ შენობაში.

საწარმოს ფუნქციონირებისას ბუნებრივი რესურსების სახით გამოყენებულია მხოლოდ წყალი, სხვა სახის ბუნებრივი რესურსები არ იქნება გამოყენებული.

საქმიანობისთვის გამოყოფილი ტერიტორიის შემოგარენში ასევე მის სიახლოვეს არ არის ჭარბტენიანი ტერიტორიები, ამდენად მასზე ზეგავლენა არ არის მოსალოდნელი.

საქმიანობის სპეციფიკის, მასშტაბის და ადგილმდებარეობიდან გამომდინარე, რაიმე ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

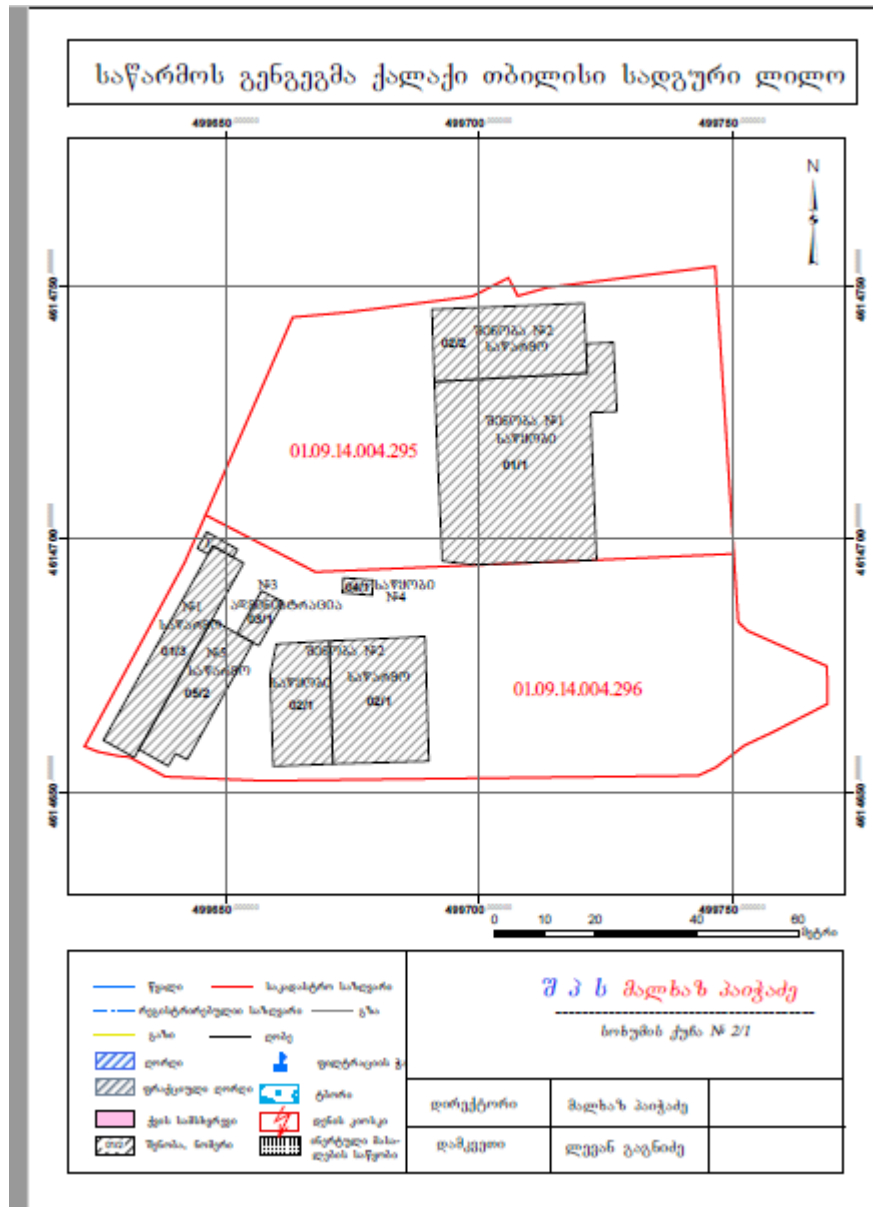
საწარმოს მომიჯნავედ განთავსებულია შპს „ლორდი“-ს კუთვნილი პოლიმერული ფირების და ნაკეთობათა დამამზადებელი საწარმო (GPS: X- 499660, Y-4614693), სადაც გრანულებიდან მიმდინარეობს სხვადასხვა სახის და ზომი პოლიმერული ფირები და ნაკეთობების დამზადება.

შპს „ლორდი“-ს პოლიმერულ ფირებს ღებულობს პირველადი გრანულებიდან და არ მიმდინარეობს ნარჩენების გადამუშავება-აღდგენა. შპს „ლორდი“-ს სამინისტროსთან შეთანხმებული აქვს ინვენტარიზაციის ტექნიკური ანგარიში.

ვინაიდან, შპს „დანი“-ს საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაციას გეგმავს ტერიტორიაზე, სადაც უკვე ფუნქციონირებს შპს „ლორდი“-ს კუთვნილი პოლიმერული ფირების მწარმოებელი საწარმო შესაბამისად, ამიტომ კუმულაციური ზემოქმედების თვალსაზრისით გათვალისწინებული იქნება აღნიშნული საწარმოდან შესაბამისი მავნე ნივთიერებების გაფრქვევების ინტენსივობები.

კერძოდ, შპს „დანი“-ს და შპს „ლორდი“-ს კუთვნილი საწარმოების ერთობლივად ფუნქციონირების დროს, ატმოსფერულ ჰაერში კუმულაციური (ჯამური) ეფექტის მქონე ნივთიერებებიდან განხილული იქნება ძმარმჟავა, ნახშირჟანგი და პოლიმერული მტვერი.

საწარმოს სრული დატვირთვის მუშაობის პირობების გათვალისწინებით და მიღებული შედეგების მიხედვით, კუმულაციური ეფექტის მქონე მავნე ნივთიერებების შემცველი კონცენტრაციები არც ნორმილებულ 500 მეტრიან რადიუსში და არც უახლოეს დასახლებულ ზონასთან (130 მეტრი) არ აჭარბებს დადგენილ ნორმებს, რაც გვამბლევს საფუძველს ვთქვათ, რომ ატმოსფერულ ჰაერში კუმულაციური ზემოქმედების პირობებში, საცხოვრებელ ზონასთან ადგილი არ ექნება ნორმით დადგენილი ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციის გადაჭარბებას (ემისიების მოდელირების ანგარიში წარმოდგენილი იქნება სკოპინგის ანგარიშის განხილვის ეტაპზე).



საწარმოს ოპერირებისას ავარიული სახით შესაძლებელია მოხდეს დანადგარების მწყობრიდან გამოსვლა, რომლის დროს აუცილებელია მათი გაჩერება და დაზიანების აღმოფხვრა. ასევე,

ავარიის სახით მოსალოდნელია ცეცხლის გაჩენა, რომლისათვის გათვალისწინებულია შესაბამისი სახანძრო დაფები ცეცხლმაქრებით სახანძრო უსაფრთხოების მიზნით.

საწარმოო დანადგარებზე მომუშავე პერსონალისათვის დაცული იქნება მათი უსაფრთხოებისათვის ყველა ზომა, ასევე მათ ჩაუტარდება შესაბამისი ინსტრუქციები მათი უსაფრთხოების დაცვისათვის. საწარმოო შენობაში განთავსებული იქნება მედიკამენტებისა და სამედიცინო აღჭურვილობის ყუთები რაიმე სახის დაზიანების შემთხვევაში მათი გამოყენების მიზნით.

ვინაიდან საპროექტო მიწის ნაკვეთი მოქცეულია ქ. თბილისის საერთაშორისო აეროპორტის დაბრკოლებებისგან შემზღვეველი ზედაპირით შემოფარგლული აეროდრომის რაიონის შეზღუდვის ზონაში და მასზე დასაშვებია მიწის ზედაპირიდან +15 მეტრამდე სიმაღლის შენობა-ნაგებობების განთავსება (შპს „ტავ ურბან საქართველოს“ 2021 წლის 15 ოქტომბრის №18580 წერილი).

შპს „დანი“-ს კუთვნილი პოლიეთილენისა და პოლიპროპილენის ნარჩენების (ნარჩენების აღდგენის) გადამამუშავებელი საწარმო განთავსდება შენობა-ნაგებობაში, რომლის სიმაღლეა მიწისპირიდან 12 მეტრი. ამასთან, ვინაიდან საწარმო მოეწყობა უკვე არსებულ შენობა-ნაგებობაში და ნარჩენების საწარმოში მემოტანა და დასწყოება განხორციელდება უშალოდ შენობაში, სასაწყობო უბანზე და არა შენობის გარე პერიმეტრზე (ეზოში), შესაბამისად, პოლიეთილენისა და პოლიპროპილენის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს საქმიანობის შედეგად ადგილი არ ექნება მოცემული ზონის დამტვერიანებას, დაკვამლიანებას ან დანაგვიანებას სხვადასხვა სახის საწარმოო და საყოფაცხოვრებო ნარჩენებით. შესაბამისად, რაიმე სახის დამატებითი ღონისძიების გატარების საჭიროება არ იქნება საჭირო საჰაერო ხომალდებისთვის ვიზუალური დაბრკოლებების წარმოქმნის თავიდან აცილების და ორნითოლოგიური უსაფრთხოების უზრუნველყოფის მიზნით.

მიწის ნაკვეთზე (საკადასტრო ნომერი 01.19.14.004.295) „დედაქალაქის მიწათსარეგბლობის გენერალური გეგმის დამტკიცების შესახებ“ ქალაქ თბილისის მუნიციპალიტეტის საკრებულოს 2019 წლის 15 მარტის №39-18 დადგენილებით დამტკიცებული მიწათსარეგბლობის გენერალური გეგმის გრაფიკული ნაწილის - რუკის მიხედვით, ვრცელდება სამრეწველო ზონა 1 (ს-1) წარმოადგენს შერეულ სამრეწველო ქვეზონას და მოიცავს თბილისის განაშენიანებული ტერიტორიების საზღვრებში ასრებულ/დაგეგმილ საწარმოო და სამრეწველო გამოყენების ტერიტორიებს.

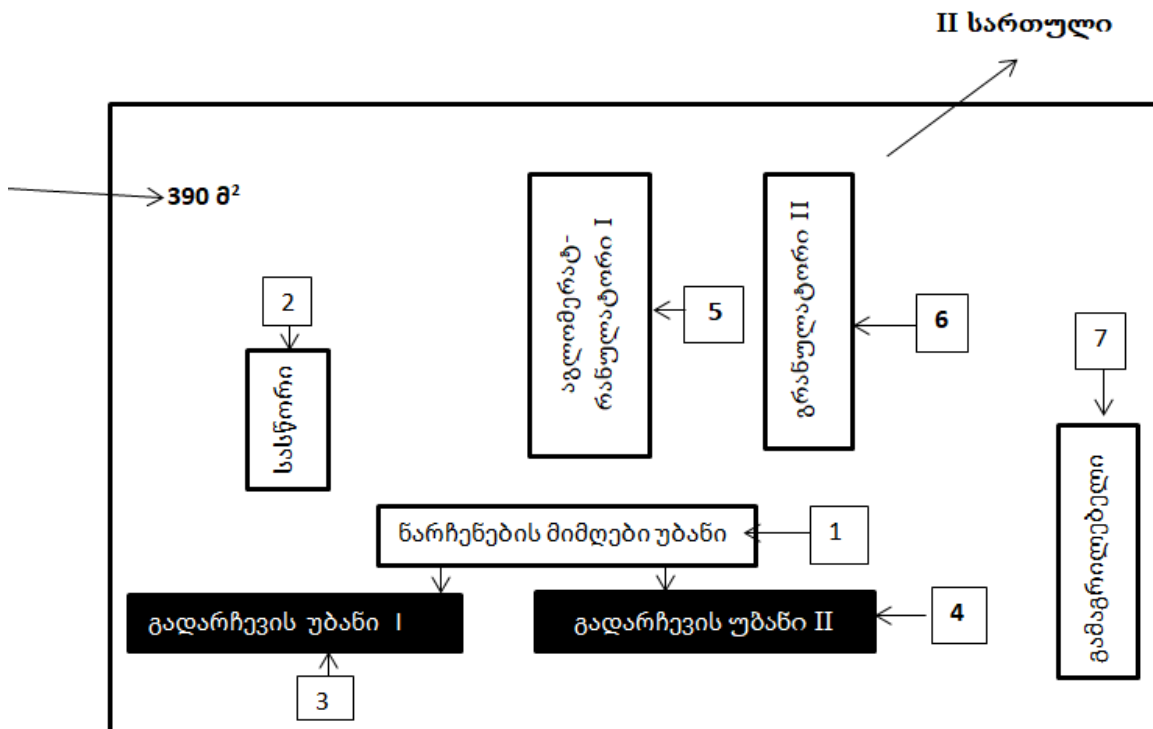
ზემოაღნიშნული საკითხის შეთანხმების მიზნით, შპს „დანი“-მა 2021 წლის 15 დეკემბერს წერილით მიმართა სსიპ ქალაქ თბილისის მუნიციპალიტეტის ტრანსპორტისა და ურბანული განვითარების სააგენტოს. დანართის სახით სკრინინგის ანგარიშს ერთვის ქალაქ თბილისის მუნიციპალიტეტის საჯარო სამართლის იურიდიული პირი - ქალაქ თბილისის

მუნიციპალიტეტის ტრანსპორტისა და ურბანული განვითარების სააგენტოს 2021 წლის 29 დეკემბრის №16-01213632877 წერილი.

საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-7 მუხლის მე-4 ნაწილის შესაბამისად შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება „დანი“-ს მიერ დაგეგმილი პოლიეთილენისა და პოლიპროპილენის ნარჩენების გადამამუშავებით (ნარჩენების აღდგენის) გრანულების წარმოებასთან დაკავშირებით წარმოგიდგენთ განცხადებას სკრინინგის პროცედურის გასავლელად და გთხოვთ თქვენს გადაწყვეტილებას.

**საწარმოო კორპუსის გენ-გეგმა. მასშტაბი 1:500**

1 - ნარჩენების მიმღები უბანი; 2 - სასწორი; 3- გადარჩევის უბანი I; 4- გადარჩევის უბანი II; 5 - აგლომერატ-გრანულატორი 100 კვ/სთ (I); 6 - გრანულატორი 100 კვ/სთ (II); 7- გამაგრებელი სისტემა.



ნახ.1 შპს „დანი“-ს პოლიეთილენის და პოლიპროპილენის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმო. მასშ. 1:25000.

