



საქართველოს გაერთიანებული სახელმწიფოს და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-976

03/12/2018

ქ. თბილისი

შპს „საქართველოსპონგზუან“-ის მიერ ქ. ქუთაისში პლასტიკური მასალების გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობასა-ექსპლუატაციაზე სკრინინგის გადაწყვეტილების შესახებ

შპს „საქართველოსპონგზუან“-ის მიერ გზმ-ს ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილია „ქ. ქუთაისში პლასტიკური მასალების გადამამუშავებელი საწარმოს“ სკრინინგის განცხადება.

შპს „საქართველოსპონგზუან“-ს დაგეგმილი აქვს ქუთაისის ჰუალინგის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე, ავტომშენებლის ქუჩის 88-ში, პლასტიკური მასალების პოლიმეთილმეტაკრილატის(PMMA) ნარჩენების გადამამუშავება პიროლიზის მეთოდით და მეთილისმეტაკრილატის(MMA) წარმოება. საწარმოს განთავსება დაგეგმილია ყოფილი ავტოქარხნის ტერიტორიაზე, ამჟამად უფუნქციო შენობაში, არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე (ს.კ.-03.01.21.358.; GPSკოორდ: x-303514, y-4681874). საწარმოს ტერიტორიიდან უახლოესი საცხოვრებელი სახლი მდებარეობს ჩრდილოეთით, კოლხეთის ქუჩაზე, 610-მ-ის მოშორებით. საწარმოს ძირითადი შენობის საერთო ფართობია 1368 მ².

აკრილის პოლიმერებს აქვს მრავალჯერადი რეციკლირების თვისება და ფართოდ გამოიყენება პლასტიკური ფურცლების, ზედაპირული საიზოლაციო და მოსაპირკეთებელი, სამშენებლო მასალების, კონტაქტური ლინზების, ორგმინის და სხვა მასალების წარმოებაში.

საწარმოს დაგეგმილი აქვს წელიწადში 10 300 ტ. აკრილის პოლიმერების ნარჩენების გადამამუშავება და 10 000 ტ. მეთილის მეთაკრილატის წარმოება პიროლიზის მეთოდით. დღიური წარმადობა განსაზღვრულია 50 ტ/დღ. გათვალისწინებულია 20 ერთეული პიროლიზის რეაქტორის დამონტაჟება (თითოეულის 2,5 ტ/დღ წარმადობით), რომლებიც პარალელურ რეჟიმში იმუშავებენ. მუშაობის რეჟიმი იქნება 200 დღე წელიწადში 8 საათიანი სამუშაო დღითა და 5 დღიანი სამუშაო კვირით.

პროექტის ფარგლებში გათვალისწინებულია საწარმოში ნედლეულის საცავის, სამსხვრევი უბნის, ძირითადი საწარმოო უბნისა და პროდუქციის საცავის მოწყობა. ასევე, ნარჩენების დროებითი სათავსოს და ადმინისტრაციულ-საყოფაცხოვრებო ბლოკის განთავსება. წყლის ბრუნვითი სისტემის შხეფსაცვივარი განთავსდება შენობის გვერდით ღია სივრცეში.

საწარმოში ნედლეულის განთავსება დაგეგმილია დახურულ საცავში, საიდანაც მიეწოდება ტექნოლოგიურ პროცესს. ნედლეულის იმპორტი გათვალისწინებულია

უცხოეთიდან, შეფუთულ მდგომარეობაში. საამქროში მიწოდებამდე მოხდება ნედლეულის დახარისხება და მიეწოდება დამქუცმაცებელს (სამსხვრეველს). საშრობ ღუმელში გაშრობის შემდეგ ნედლეული მიეწოდება პიროლიზის დანადგარს(რეაქტორს), რომელიც ხურდება ელექტრო ენერჯის დახმარებით. რეაქტორი წარმოადგენს დახურულ ცილინდრული ფორმის ავზს, რომელზედაც დამონტაჟებულია გამოყოფილი აირადი ნივთიერებების გამტარი მილები. ნედლეულის ჩატვირთვის შემდეგ რეაქტორის კარი ჰერმეტიულად იხურება. პროცესის მიმდინარეობისას უჰაერო სივრცეში გახურებით, პოლიმეტალკრილატის ნარჩენი

იწყებს დაშლას, გამოყოფილი მეთილის მეტაკრილატი აორთქლდება და გამტარი მილებით მიეწოდება გაგრილების სისტემას. გაგრილების სისტემა წარმოადგენს თანმიმდევრობით განლაგებულ 4 საფეხურიან კონდენსატორს, სადაც გაგრილება ხდება წყლის საშუალებით, 10⁰-მდე.

კონდენსატორების გავლის შემდეგ მიღებული პროდუქცია ისხმება შემგროვებელ ავზებში.

ნედლეული დნობას იწყებს 450⁰C-ზე, ხოლო 500⁰ C-ზე იწყება მისი დაშლა დაბალმოლეკულურ შენაერთებად. რეაქტორში ოპტიმალური ტემპერატურის შენარჩუნება-რეგულირება ხდება თერმოსტატის საშუალებით. პროცესის დასრულების შემდეგ წყდება სითბოს მიწოდება, რეაქტორი გაგრილდება ბუნებრივად. შემდეგ გადმოიტვირთება დაშლის შედეგად დარჩენილი ჭვარტლი. მიღებული პროდუქცია წარმოადგენს ბლანტ სითხეს, რომელიც საშუალოდ შეიცავს

90% MMA-ს. მისი შეგროვება მოხდება სპეციალურ, საერთაშორისო გადაზიდვებისათვის განკუთვნილ რეზერვუარებში. ჭვარტლი იყრება სპეციალურ ტომრებში და გროვდება დახურულ საწყობში, შემდგომი რეალიზაციისათვის.

საწარმოში პლასტმასის ნარჩენების გადამუშავება გათვალისწინებულია პიროლიზის მეთოდით ორგანული ნაერთების თერმული დაშლით, უჰაეროდ.

მიღებული პროდუქცია განკუთვნილია ჩინეთის ბაზრისათვის.

საწარმოში წყლის გამოყენება განსაზღვრულია სამეურნეო მიზნებისათვის და კონდენსატორებში ნარჩენების გასაგრილებლად. წყალმომარაგება მოხდება ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე არსებული წყალსადენის სისტემიდან, რომელიც მარაგდება გაერთიანებული წყალმომარაგების კომპანიის ქუთაისის სერვისცენტრის წყალსადენიდან. საწარმოში გაგრილების სისტემაში გამოყენებულ წყალს შეხება არ აქვს ნედლეულთან ან პროდუქციასთან. ტექნიკური წყლისათვის მოწყობილი იქნება ბრუნვითი სისტემა. ტექნოლოგიური პროცესი მიმდინარეობს დახურულ შენობაში. თუმცა გასათვალისწინებელია, რომ ნარჩენების გადამუშავება მოხდება პიროლიზის მეთოდით და შესაბამისად მიღებული პროდუქციით და ნედლეულით მოალოდნელია ტერიტორიისა და სანიღვრე წყლების დაბინძურება.

არ იგეგმება სამშენებლო სამუშაოები, გათვალისწინებულია მხოლოდ დანადგარების შეტანა და მონტაჟი. საწარმოს მოწყობისათვის საჭირო არ არის ბუნებრივი რესურსების გამოყენება. ელექტროენერჯით მომარაგება მოხდება ენერგო-პრო ჯორჯიასთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე.

საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე ადგილი აქვს საწარმოს უბნებზე მავნე ნივთიერებათა წარმოქმნას და მათ შემდგომ გაფრქვევას ატმოსფეროში. ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედება შესაძლებელია დანადგარებისა და ნედლეულის შემოზიდვის დროს ავტოტრანსპორტის მიერ საწვავის წვით და ტერიტორიის ამტვერებით. ასევე, ტექნოლოგიური პროცესების მიმდინარეობისას ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედება

მოხდება სამსხვრეველაში ნედლეულის დაქუცმაცების ეტაპზე, რომლის გაფრქვევა მოხდება შენობის სავენტრალაციო სისტემის მილიდან.

შესაბამისად ატმოსფერულ ჰაერში სამსხვრეველადან მოსალოდნელია მავნე ნივთიერებების ემისიების გაფრქვევა.

აღნიშნული საწარმო მდებარეობს თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე, სადაც განლაგებულია სხვა ობიექტები როგორებიცაა: მეტალურგიული საწარმო, ქვის სახერხი ქარხანა, საქვების მილი, დაწნეხილი ფანერის საამქრო, ხე-ტყის პირველადი და მეორადი გადამამუშავების საამქრო. შესაბამისად, მოსალოდნელია მნიშვნელოვანი კუმულაციური ზემოქმედება, რაც ზრდის გარემოზე უარყოფით ზემოქმედების რისკებს.

საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაციის პერიოდში ხმაურის გავრცელების ძირითად წყაროებს წარმოადგენს სამშენებლო ტექნიკის ხმაური, ხოლო ექსპლუატაციის დროს ხმაურის წყაროს წარმოადგენს დახურულ შენობაში განთავსებული ნედლეულის სამსხვრეველა.

ობიექტზე როგორც მოწყობის, ისე ექსპლუატაციის ეტაპზე წარმოიქმნება საყოფაცხოვრებო ნარჩენები, რომლის შეგროვება მოხდება სათანადო კონტეინერებში და გადაეცემა ქუთაისის კომუნალურ სამსახურს. წარმოების პროცესში ნარჩენების წარმოქმნა შესაძლებელია ნედლეულის დახარისხების ეტაპზე (შესაფუთი მასალა, ქაღალდი, ლითონი, პოლიეთილენი). ნარჩენები შეგროვდება სახეობების მიხედვით ცალ-ცალკე. ასევე, შესაძლოა წარმოიქმნას დანადგარების შეკეთების დროს (ლითონის სათადარიგო ნაწილები, ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული მასალები). ასევე, მნიშვნელოვანია, რომ ტექნოლოგიური პროცესის შედეგად წარმოიქმნება საწარმოო ნარჩენი -ჭვარტლი.

შპს „საქართველოსჰონგჩუანის“ მიერ გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილი სკრინინგის განცხადების განხილვის საფუძველზე დგინდება, რომ პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაციამ შესაძლოა მოახდინოს გარემოზე მნიშვნელოვანი ზემოქმედება, რაც შესაბამისად საჭიროებს შეფასებას.

ზემოაღნიშნული კრიტერიუმების გათვალისწინებით „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-7 მუხლის მე-6 ნაწილის და ამავე კოდექსის II დანართის მე -10 პუნქტის 10.3. ქვეპუნქტის საფუძველზე

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. მიღებულ იქნეს სკრინინგის გადაწყვეტილება, რომ „შპს „საქართველოსჰონგჩუან“-ის მიერ ქ.ქუთაისში პლასტიკური მასალების გადამამუშავებელი საწარმოს“ მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე პროექტი დაექვემდებაროს გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას;
2. შპს“საქართველოსჰონგჩუანი” ვალდებულია საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-8 მუხლის შესაბამისად გაიაროს სკოპინგის პროცედურა;
3. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „საქართველოსჰონგჩუან“-ს;

4. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „საქართველოსკონგრუან“-ის მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
5. სკრინინგის გადაწყვეტილების მიღებიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ქუთაისის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ორგანოსა და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
6. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N 6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი