

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრს

ბატონ ლევან დავითაშვილს

ინდივიდუალური მეწარმე „ირაკლი ტყებუჩავა“-ს

ტელ: 595 01-06-25

itkebuchava@inbox.ru

სკრინინგის განცხადება

ბატონო ლევან,

გაცნობებთ, რომ ინდივიდუალური მეწარმე „ირაკლი ტყებუჩავა“, სენაკის მუნიციპალიტეტში, სოფელი ზანა, მიწის ნაკვეთის საკადასტრო კოდი 44.10.24.316, გეგმავს პოლიეთილენის ნარჩენების გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენის) საწარმოს მოწყობას, რომლის ბაზაზე შემდგომ იწარმოება პოლიეთილენის ფირები. საწარმოში ასევე შესაძლებელია ცელოფნის შესაფუთი მასალის (ტომრების) დამზადება, რისთვისაც დაგეგმილია შესაბამისი დანადგარების მონტაჟი.

ტერიტორიის GPS კოორდინატებია: X=259778.00; Y=4696690.00:

აღნიშნულ საწარმოში დაგეგმილია მეორადი პოლიეთილენის ნარჩენების (კოდებით 07 02 13; 15 01 02; 19 12 04; 20 01 39) გადამამუშავება, რომელიც ძირითადად შემოტანილი იქნება საქართველოში სხვადასხვა წარმოებებიდან, რომლებსაც წარმოექმნებათ აღნიშნული სახის ნარჩენები (აღდგენის კოდი R3).

საწარმოში შემოტანი ნარჩენები იქნება გასუფთავებული (გარეცხილი) და დაქუცმაცებული ან შესაბამისად შეფუთული; შესაბამისად საწარმოს ტექნოლოგიური სქემის მიხედვით არ ხდება ნედლეულის რეცხვა და საწარმოო მიზნებისთვის წყლის გამოყენება არ ხდება.

ვინაიდან, ზემოაღნიშნული საქმიანობა წარმოადგენს საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს II დანართის მე-10 პუნქტის, 10.3 ქვეპუნქტით გათვალისწინებულ საქმიანობას (ნარჩენების აღდგენა, გარდა არასახიფათო ნარჩენების წინასწარი დამამუშავებისა) და აღნიშნულ საქმიანობაზე, სამინისტრო, ამავე კოდექსის მე-7 მუხლით დადგენილი სკრინინგის პროცედურის გავლის საფუძველზე იღებს გადაწყვეტილებას გზშ-ს საჭიროების შესახებ და გთხოვთ თქვენს გადაწყვეტილებას.

პატივისცემით

ირაკლი ტყებუჩავა

დანართი: 1. სკრინინგის ანგარიში;



ინდივიდუალური მეწარმე „ირაკლი ტყებუჩავა“

პოლიეთილენის ნარჩენების გადამამუშავებელი (ნარჩენების
აღდგენის) საწარმო

(სენაკის მუნიციპალიტეტი, სოფელი ზანა, ს/კ 44.10.24.316)

სკრინინგის ანგარიში

ქ. თბილისი, 2021 წელი

შესავალი

ინდივიდუალური მეწარმე „ირაკლი ტყეზუჩავა“, სენაკის მუნიციპალიტეტში, სოფელი ზანა, მიწის ნაკვეთის საკადასტრო კოდი 44.10.24.316, გეგმავს პოლიეთილენის ნარჩენების გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენის) საწარმოს მოწყობას, რომლის ბაზაზე შემდგომ იწარმოება პოლიეთილენის ფირები. საწარმოში ასევე შესაძლებელია ცელოფნის შესაფუთი მასალის (ტომრების) დამზადება, რისთვისაც დაგეგმილია შესაბამისი დანადგარების მონტაჟი.

ტერიტორიის GPS კოორდინატებია: X=259778.00; Y=4696690.00:

უახლოესი დასახლებული პუნქტი დაშორებული იქნება 50 მეტრი მანძილით.

აღნიშნული ტერიტორია თავისი შენობა-ნაგებობებით წარმოადგენს ირაკლი ტყეზუჩავას საკუთრებას.

აღნიშნულ საწარმოში დაგეგმილია მეორადი პოლიეთილენის ნარჩენების (კოდებით 07 02 13; 15 01 02; 19 12 04; 20 01 39) გადამამუშავება, რომელიც ძირითადად შემოტანილი იქნება საქართველოში სხვადასხვა წარმოებებიდან, რომლებსაც წარმოექმნებათ აღნიშნული სახის ნარჩენები (აღდგენის კოდი R3).

საწარმოში შემოტანი ნარჩენები იქნება გასუფთავებული (გარეცხილი) და დაქუცმაცებული ან შესაბამისად შეფუთული; შესაბამისად საწარმოს ტექნოლოგიური სქემის მიხედვით არ ხდება ნედლეულის რეცხვა და საწარმოო მიზნებისთვის წყლის გამოყენება არ ხდება.

ვინაიდან, ზემოაღნიშნული საქმიანობა წარმოადგენს საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს II დანართის მე-10 პუნქტის, 10.3 ქვეპუნქტით გათვალისწინებულ საქმიანობას (ნარჩენების აღდგენა, გარდა არასახიფათო ნარჩენების წინასწარი დამამუშავებისა) და აღნიშნულ საქმიანობაზე, სამინისტრო, ამავე კოდექსის მე-7 მუხლით დადგენილი სკრინინგის პროცედურის გავლის საფუძველზე იღებს გადაწყვეტილებას გზშ-ს საჭიროების შესახებ და გთხოვთ თქვენს გადაწყვეტილებას.

ზოგადი ცნობები საწარმოს შესახებ მოცემულია ცხრილში #1.

ძირითადი მონაცემები საწარმოს საქმიანობის შესახებ

№	მონაცემთა დასახელება	დოკუმენტის შედგენის მომენტისათვის
1.	ობიექტის დასახელება	ინდივიდუალური მეწარმე „ირაკლი ტყებუჩავა“
2.	ობიექტის მისამართი: ფაქტიური: იურიდიული:	სენაკის მუნიციპალიტეტი, სოფელი ზანა, ს/კ 44.10.24.316 საქართველო, ქობულეთი, წერეთლის ქ., N22
3.	საიდენფიკაციო კოდი	62004005818
4.	GPS კორდინატები	X=259778.00; Y=4696690.00
5.	ობიექტის ხელმძღვანელი: გვარი, სახელი ტელეფონები: ელ. ფოსტა:	ირაკლი ტყებუჩავა ტელ: 595 01-06-25 itkebuchava@inbox.ru
6.	მანძილი ობიექტიდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტამდე:	დასახლებული პუნქტი 50 მ.
7.	ეკონომიკური საქმიანობა:	პოლიეთილენის ნარჩენების გადამამუშავება (ნარჩენების აღდგენის) და მისგან ფირებისა და შესაფუთი ტომრების წარმოება
8.	გამომშვებელი პროდუქციის სახეობა	პოლიეთილენის ფირები და შესაფუთი მასალები
9.	საპროექტო წარმადობა:	50 კგ/სთ, ანუ 120 ტ/წელ ფირებისა და შესაფუთი ტომრების წარმოება
10.	მოხმარებული ნედლეულის სახეობები და რაოდენობები:	120 ტ/წელ პოლიეთილენის ნარჩენები
11.	მოხმარებული საწვავის სახეობები და რაოდენობები:	
12.	სამუშაო საათების რაოდენობა წელიწადში	2400 საათი
13.	სამუშაო საათების რაოდენობა დღე-ღამეში	8 საათი

1. ინფორმაცია დაგეგმილი საქმიანობის შესახებ

1.1 საწარმოს განთავსების ადგილმდებარეობა

ინდივიდუალური მეწარმე „ირაკლი ტყეზურავა“-ს პოლიეთილენის ნარჩენების გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენის) საწარმოს მოწყობა, რომლის ბაზაზე შემდგომ იწარმოება პოლიეთილენის ფირები, იგეგმება სენაკის მუნიციპალიტეტში, სოფელი ზანა, მიწის ნაკვეთის საკადასტრო კოდი 44.10.24.316.

საწარმოს ჩრდილოეთის, აღოსავლეთისა და სამხეთი მხრიდან 50 მეტრში მდებარეობს საცხოვრებელი სახლები, ხოლო დასავლეთის მხრიდან სასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწები.

მდინარე ზანა, საწარმოს ტერიტორიის დასავლეთით მიედინება 1500 მეტრში, ხოლო აღმოსავლეთის მხრიდან 200 მეტრში გადის სენაკი-ჩყოროწყუს ასფალტირებული საავტომობილო გზა, საიდანაც საწარმოს ტერიტორიაზე მისასვლელი გზაა.

ტერიტორიის სიტუაციური სქემა დაცილების მანძილების დატანით მოცემულია სურათზე 2.1.1.

საწარმოს ტერიტორიის კუთხეთა წვეროების კოორდინატები მოცემულია ცხრილ 2.1.1-ში.

ცხრილი 2.1.1.

#	X	Y
1	2	3
1	259749.28	4696701.97
2	259764.26	4696706.74
3	259756.60	4696721.98
4	259769.69	4696729.68
5	259809.10	4696673.48
6	259784.15	4696654.95

44.10.24.316



სურათი 1.1.1. სიტუაციური გეგმა



1.2 საწარმოს მიერ გამოყენებული მასალები და წარმოებული პროდუქცია

ინდივიდუალური მეწარმე „ირაკლი ტყეზუჩავა“, სენაკის მუნიციპალიტეტში, სოფელი ზანა, მიწის ნაკვეთის საკადასტრო კოდი 44.10.24.316, გეგმავს პოლიეთილენის ნარჩენების გადამამუშავებელი (ნარჩენების აღდგენის) საწარმოს მოწყობას, რომლის ბაზაზე შემდგომ იწარმოება პოლიეთილენის ფირები. საწარმოში ასევე შესაძლებელია ცელოფნის შესაფუთი მასალის (ტომრების) დამზადება, რისთვისაც დაგეგმილია შესაბამისი დანადგარების მონტაჟი.

ტერიტორიის GPS კოორდინატები: X=259778.00; Y=4696690.00:

უახლოესი დასახლებული პუნქტი დაშორებული იქნება 50 მეტრი მანძილით.

აღნიშნული ტერიტორია თავისი შენობა-ნაგებობებით წარმოადგენს ირაკლი ტყეზუჩავას საკუთრებას.

აღნიშნულ საწარმოში დაგეგმილია მეორადი პოლიეთილენის ნარჩენების (კოდებით 07 02 13; 15 01 02; 19 12 04; 20 01 39) გადამამუშავება, რომელიც ძირითადად შემოტანილი იქნება საქართველოში სხვადასხვა წარმოებებიდან, რომლებსაც წარმოექმნებათ აღნიშნული სახის ნარჩენები (აღდგენის კოდი R3).

საწარმოში შემოტანი ნარჩენები იქნება გასუფთავებული (გარეცხილი) და დაქუცმაცებული ან შესაბამისად შეფუთული; შესაბამისად საწარმოს ტექნოლოგიური სქემის მიხედვით არ ხდება ნედლეულის რეცხვა და საწარმოო მიზნებისთვის წყლის გამოყენება არ ხდება.

საწარმოში პოლიეთილენის ფირებისა და შესაფუთი პარკების წარმოება განხორციელდება საქართველოს მთავრობის დადგენილება # 472-ის (2018 წლის 14 სექტემბერი, ტექნიკური რეგლამენტი - პლასტიკის და ბიოდეგრადირებადი პარკების რეგულირების წესის დამტკიცების შესახებ), ასევე საქართველოს მთავრობის დადგენილება # 346-ის (2019 წლის 26 ივლისი "ტექნიკური რეგლამენტის - პლასტიკის და ბიოდეგრადირებადი პარკების რეგულირების წესის დამტკიცების შესახებ" საქართველოს მთავრობის 2018 წლის 14 სექტემბრის # 472 დადგენილებაში ცვლილებების შეტანის თაობაზე) სრული დაცვით.

საწარმოს დაგეგმილი სიმძლავრა 50 კვ/სთ, ანუ 120 ტ/წელ ფირებისა და შესაფუთი ტომრების წარმოება

2. ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა

საწარმოს სიმძლავრეა 50 კგ/სთ-ში ანუ 120.000 ტონა წელიწადში პოლიეთილენის ფირების წარმოება, 8 საათიანი სამუშაო დღით და წელიწადში 300 სამუშაო დღეებით.

საწარმოში ხორციელდება პოლიმერული ნარჩენების ბაზაზე (კოდებით: 07 02 13; 12 01 05; 15 01 02; 16 01 19; 17 02 03; 19 12 04; 20 01 39) პოლიეთილენის ფირების წარმოება. პოლიეთილენის ნარჩენების შემოტანა საწარმოში მოხდება საქართველოში სხვადასხვა საწარმოებებში წამოქმნილი პოლიეთილენის შესაფუთი და სხვა სახის ნარჩენების სახით.

საწარმოში შემოტანილი ნარჩენები ისეთი სახით იქნება მიღებული, რომლებსაც გადამუშავებისას გარეცხვა არ ესაჭიროება.

მიღებული ნედლეულის დროებითი დასაწყობება განხორციელდება საწარმოო შენობის შიგნით, მისთვის გამოყოფილ სპეციალურ ადგილზე, რომლის იატაკი მობეტონებულია და ასევე ბუნებრივია გადახურულია.

ზემოთ აღნიშნული პოლიეთილენის ფირების დამზადებისათვის საწარმოში განთავსებულია შემდეგი დასახელების და სიმძლავრის დანადგარები:

1. ცელოფნის გასაბერი დანადგარი (ექსტრუდერი), ერთ ცალი, წარმადობა 50 კგ/სთ-ში;
2. ცელოფნის ნარჩენების დამაქუცმაცებელი დანადგარი - წარმადობა 50 კგ/სთ-ში;
3. მეორადი გადამუშავების გრანულატორი – წარმადობა 50 კგ/სთ-ში;
4. ცელოფნის საჭრელი დანადგარი;
5. ცელოფნის თავების დასაწები დანადგარი.

საწარმოო არსებული პროცესი დაგეგმილია შემდეგი ძირითადი ოპერაციებით:

- შემოტანილი და საწარმოში წარმოქმნილი პოლიეთილენის ფირების გადამუშავება, მისგან გრანულების მიღება, კერძოდ:

პირველ ეტაპზე ხორციელდება შემოტანილი პოლიეთილენის ნარჩენების დაქუცმაცება 50 კგ/სთ წარმადობის წისქვილში.

შემდეგ აღნიშნული დაქუცმაცებული ნარჩენები იყრება გრანულატორის (50 კგ.სთ წარმადობის) მიმღებ ბუნკერში, საიდანაც მიეწოდება გრანულატორს, რომელიც ცხელდება ელექტროენერგიის ხარჯზე 150 – 180 °C ტემპერატურამდე და მისგან მიიღება გრანულები, რომელიც ცივდება წყლის აბაზანაში.

ნარჩენებისაგან მიღებული გრანულები, ასევე შესაძლებელია პირველადი გრანულებისაგან, შემდეგ ხორციელდება პოლიეთილენის ფირების წარმოება, კერძოდ გრანულები იყრება ფირების ამომყვან ექსტრუდერების მიმღებ ბუნკერში, საიდანაც მიეწოდება ექსტრუდერს, ცხელდება ელექტროენერგიის ხარჯზე 150 – 180 °C ტემპერატურამდე და ხდება გასაბერი ამომყვან დანადგარზე პოლიეთილენის ფირების მიღება, რომელიც ეხვევა 30-50 კგ. რულონებად, რომლებიც შემდგომ მიეწოდება მომხმარებლებს.

საწარმოში ასევე შესაძლებელია ცელოფნის შესაფუთი მასალის (ტომრების) დამზადება, რისთვისაც გააჩნია საჭრელი დანადგარი შესაბამისი ზომებად დასაჭრელად და შემდგომ შემდგომ შესაწებელ დანადგარში მათი გადაჭრილი ადგილის დასაწებლებლად.

პოლიეთილენის ფირების წარმოების პროცესში წარმოქმნილი პოლიეთილენის ნარჩენები ექვემდებარება ხელახალ გადამუშავებას, ხდება მათი დაქუცმაცება, გრანულირება და მეორადი ნედლეულის სახით უბრუნდება წარმოებას.

საწარმოში წარმოებული პროდუქციის დროებითი დასაწყობება განხორციელდება ასევე საწარმოო შენობის შიგნით, მისთვის გამოყოფილ სპეციალურ ადგილზე, რომლის იატაკი მობეტონებულია და ასევე ბუნებრივია გადახურულია.

წყლის მომარაგება განხორციელდება საწარმოს ტერიტორიაზე მოსაწყობ ჭიდან, რომელზედაც აღებული იქნება შესაბამისი ლიცენზია.

საწარმოში დაგეგმილ დანადგარებში, კერძოდ გრანულატორებში გამოშვებული პროდუქციის გაციებისათვის მოწყობილია წყლის მბრუნავი სისტემა, რომლის სისტემაში 100 ლიტრი წყალია და დღეში დანაკარგების შევსებისათვის, რომელიც ორთქლის სახით გამოიყოფა ატმოსფეროში, ესაჭიროება 5 ლიტრი წყალი, ანუ წელიწადში 1.5 მ³ წყალი. სულ წყლის ხარჯი საწარმოო მიზნებისათვის ტოლია 1,6 მ³/წელ-ში.

საწარმოში წყალი ასევე გამოყენებული იქნება სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო მიზნებისათვის. იქიდან გამომდინარე რომ საწარმოში დასაქმებულია 10 ადამიანი, მისი წლიური ხარჯი არ აღემატება 135 მ³-ს. აღნიშნული წყლები ჩაედინება მოხდება საწარმოს ტერიტორიაზე მოსაწყობ ბეტონის ამოსაწმენდ ორმოში.

საამქრო საქართველოში მოქმედი კანონმდებლობის სრული დაცვით აღჭურვილია ცეცხლმაქრებით, განთავებულია სახანძრო ინვენტარი და სხვა დღევანდელი კანონმდებლობით მოთხოვნილი სავალდებულო საშუალებები.

საწარმოში წარმოქმნილი ნარჩენების განთავსებისათვის დადგმულია ნაგვის ურნები დასტიკერებული სხვადასხვა ნარჩენებისთვის ინდივიდუალურად. საწოფაცხოვრებო ნარჩენები განთავსდება შესაბამის ურნებში და მათი გატანა განხორციელდება ქ. თბილისის შესაბამისი სამსახურის მიერ.

ხოლო რაც შეეხება სხვა სახის ნარჩენებს, როგორც სახიფათო (ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული ჩვრები (მაქსიმუმ 5 კგ/წელ), ზეთები (20 ლიტრი/წელ), ასევე არასახიფათო ნარჩენებს, ისინი კანონმდებლობის სრული დაცვით განთავსდება შესაბამის ურნებში, დროებით დასაწყობდება და შემდგომში მართვისათვის გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციებს.

რაც შეეხება საწარმოო პროცესში წუნდებული პროდუქციის სახით წარმოქმნილ ნარჩენებს, ისინი შესაბამისად გადამუშავების შემდეგ გამოყენებული იქნება ნედლეულის სახით და გადამუშავებით მიიღება გრანულები, რომლისაგან შემდგომ იწარმოება პროდუქცია.

3. წყლის გამოყენება და ჩამდინარე წყლები

წყალი საწარმოში გამოიყენება სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის და საწარმოო მიზნებისათვის.

სასმელ-სამეურნეო და საწარმოო მიზნებისათვის წყალს ადება განხორციელდება არტეზიული ჭიდან.

საწარმოო მიზნებისათვის წყალი გამოიყენება მხოლოდ ერთ-ერთ გრანულატორში გაციების სისტემაში, რომელიც ბრუნვით სისტემაშია და ბრუნვით ციკლში მისი რაოდენობა ტოლია 100 ლიტრის.

აღნიშნულ წყლის ბრუნვით სისტემაში ხდება დღიურად 5 ლიტრი წყლის დამატება, რომელიც იკარგება ორთქლის სახით, ანუ წელიწადში დამატების სახით ესაჭიროება 1.5 მ³ წყალი, ანუ მთლიანი ხარჯი აღნიშნულ სისტემაში წყლისა იქნება 1.6 მ³-ის.

სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის წყალი გამოიყენება საოფისე შენობაში და სანიტარულ კვანძებში მოსამსახურეთა მოთხოვნების დასაკმაყოფილებლად. სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის წყლის ხარჯი გაანგარიშებულია "კომუნალური წყალმომარაგებისა და კანალიზაციის სისტემებით სარგებლობის წესების" მიხედვით (დამტკიცებულია საქართველოს ურბანიზციისა და მშენებლობის მინისტრის 21.10.1998 წ., №81 ბრძანებით).

სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის წყლის რაოდენობას ვანგარიშობთ შემდეგი ფორმულით:

$$Q = (A \times N) \text{ მ}^3/\text{დღ-ში};$$

სადაც:

Q - დღეღამეში სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის საჭირო წყლის ხარჯი;

A - მუშაკთა საერთო რაოდენობა დღეღამის განმავლობაში, ჩვენ შემთხვევაში A = 10 მუშაკი;

ხოლო N- წყლის ნორმა სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის ერთ მუშაკზე დღის განმავლობაში, ჩვენ შემთხვევაში N = 0.045 მ³/დღ.;

აქედან გამომდინარე, დღე-ღამეში სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის საჭირო წყლის ხარჯი იქნება:

$$Q = (10 \times 0.045) = 0.45 \text{ მ}^3/\text{დღ-ში}, \text{ ხოლო წლიური რაოდენობა იქნება } 0.45 \times 300 = 135 \text{ მ}^3/\text{წელ-ში}$$

4. საკანალიზაციო წყლების მართვა

როგორც ზემოთ დადგინდა გაანგარიშებით, სასმელი წყლის ხარჯი სასმელ-სამეურნეო მიზნებისათვის შეადგენს:

$$Q = 0.45 \text{ მ}^3/\text{დღ-ში}.$$

სამეურნეო-საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების ხარჯს ვიღებთ მოხმარებული წყლის 90%-ს, შესაბამისად ჩამდინარე წყლების დღეღამური ხარჯი შეადგენს:

$$q = 0.45 \times 0.9 = 0.405 \text{ მ}^3/\text{დღ-ში}, \text{ ანუ } 0.405 \times 300 = 121.5 \text{ მ}^3/\text{წელ}.$$

აღნიშნული წყლების ჩაედინება მოხდება საწარმოს ტერიტორიაზე მოსაწყობ ბეტონის ამოსაწმენდ ორმოში.

საწარმოო მიზნებისათვის გამოყენებული წყალი, რომლის წლიური რაოდენობაა 1.6 მ³, მისი ძირითადი ნაწილი (0.1 მ³-ის გარდა) ორთქლის სახით გამოიყოფა ატმოსფეროში.

5. ნარჩენების წარმოქმნა და მისი განკარგვა

სახიფათო ნარჩენები. საწარმოში შემდეგი სახისა და რაოდენობის სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა, კერძოდ მოსალოდნელია ძრავისა და კბილანური გადაცემის კოლოფის სინთეტიკური ზეთები და სხვა ზეთოვანი ლუბრიკანტების წარმოქმნა, რომლის წლიური რაოდენობა არ აღემატება 0.05 მ³-ს. მათი განთავსება მოხდება ობიექტის ტერიტორიაზე შესაბამისი ჰერმეტიკული კონტეინერი. სახიფათო ნარჩენის გატანა მოხდება შესაბამისი ნებართვის მქონე კომპანიის მიერ, კერძოდ ობიექტის ოპერირების პროცესში წარმოქმნილი სახიფათო ნარჩენების გატანას, ტრანსპორტირებას და თავის ტერიტორიაზე დამუშავებას უზრუნველყოს შპს „სანიტარი“ ან სხვა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაცია.

არასახიფათო ნარჩენები. შერეული მუნიციპალური ნარჩენები, რომელთა წლიური რაოდენობა მოსალოდნელია 7.3 მ³-ის ოდენობით, რომლისათვის საწარმოს ტერიტორიაზე დადგმულია შესაბამისი კონტეინერი.

ნარჩენების გატანას და ტრანსპორტირებას განახორციელებს ადგილობრივი მინიციპალური სამსახური.

6. გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება საწარმოს ექსპლოატაციის პროცესში

6.1. ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე.

საწარმოს ფუნქციონირების შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ანგარიში განხორციელდა წარმოების დარგობრივი მეთოდის საფუძველზე საანგარიშო მეთოდების გამოყენებით და დამკვეთის მიერ მოწოდებული ინფორმაციის გათვალისწინებით. ანგარიში შესრულებულია საწარმოს მაქსიმალური დატვირთვის პირობებისთვის.

საწარმოს ფუნქციონირებისას გაფრქვეული ჰაერის ძირითადი დამაბინძურებელი ნივთიერებებია: პოლიპროპილენის მტვერი, ნახშირჟანგი, ძმარმჟავა.

ცხრილ-6.1.1-ში მოცემულია საწარმოში წარმოქმნილი მავნე ნივთიერებების კოდი, ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციების მნიშვნელობები, გაფრქვევის სიმძლავრეები და საშიშროების კლასი.

ცხრილი 6.1.1

მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციები

მავნე ნივთიერების დასახელება	კოდი	ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაცია მგ/მ ³		საშიშროების კლასი
		მაქსიმალური ერთჯერადი	აშუალო დღე-ღამური	
1	2	3	4	5
პოლიპროპილენის მტვერი	988	-	0.1	3
ძმარმჟავა	1555	0.2	0.06	3
ნახშირჟანგი	337	5.0	3.0	4

საწარმო ვალდებულია ისე მოაწყოს თავისი საქმიანობა, რომ თავისი ტერიტორიის ფარგლებს გარეთ დაცული იქნას ცხრილ-6.1.1-ში მოყვანილი მაქსიმალური ერთჯერადი კონცენტრაციები, რისთვისაც საჭიროა ტექნოლოგიური რეჟიმის ზუსტი დაცვა.

საწარმოს ტექნოლოგიურ სქემაზე მოცემულია საქმიანობისათვის საჭირო მოწყობილობა-დანადგარების განთავსების მდგომარეობა, საიდანაც ცხადად ჩანს გარემოს უმთავრესი დაბინძურების დანადგარებია:

- 50 კგ/სთ წარმადობის პოლიეთილენის ფირის ამომყვანი ექსტრუდერები - გაფრქვევის გ-1 წყარო;
- პოლიეთილენის ნარჩენების დამაქუცმაცებელი 50 კგ/სთ წარმადობის წისქვილი - გაფრქვევის გ-2 წყარო;
- 50 კგ/სთ წარმადობის პოლიეთილენის გრანულების მისაღები გრანულატორები - გაფრქვევის გ-3 წყარო;

1. გაფრქვევები 50 კგ/სთ წარმადობის პოლიეთილენის ფირის ამომყვანი ექსტრუდერიდან - გაფრქვევის გ-1 წყარო:

პოლიეთილენის ფირის მისაღები ექსტრუდერის მუშაობისას ატმოსფერულ ჰაერში ყოვე კილოგრამ გამოშვებულ პროდუქციაზე გამოიყოფა:

შემდეგი რაოდენობის გრამი მავნე ნივთიერებები:

მმარმჟავა - 0.4 გ/კგ-ზე;

ნახშირჟანგი - 0.8 გ/კგ-ზე;

თუ გავითვალისწინებთ, რომ საწარმოში არსებული დანადგარის მაქსიმალური სიმძლავრე 2400 საათში შეადგენს 120000 კგ-ს, ანუ 50 კგ/სთ-ში, მაშინ შესაბამისად გაფრქვევის წლიური გაფრქვევები შესაბამისად ტოლი იქნება:

$$G_{\text{მმარმჟავა}} = 120000 \times 0.4 \times 10^{-6} = 0.048 \text{ ტ/წელ};$$

$$G_{\text{ნახშირჟანგი}} = 120000 \times 0.8 \times 10^{-6} = 0.096 \text{ ტ/წელ};$$

თუ გავითვალისწინებთ, რომ ზემოთ აღნიშნული დანადგარმა უნდა გამოუმვას 120000 კგ პოლიეთილენის ფირები 2400 საათის განმავლობაში, მაშინ გაფრქვევის ინტენსივობები შესაბამისად ტოლი იქნება:

$$M_{\text{მმარმჟავა}} = 0.048 \times 10^6 / (3600 \times 2400) = 0.00556 \text{ გ/წმ};$$

$$M_{\text{ნახშირჟანგი}} = 0.096 \times 10^6 / (3600 \times 2400) = 0.01111 \text{ გ/წმ};$$

2. გაფრქვევები 50 კგ/სთ წარმადობის პოლიეთილენის ნარჩენების დამაქუცმაცებელი დანადგარიდან, (გაფრქვევის წყარო გ-2).

პოლიმერული ფირების ნარჩენების დამაქუცმაცებელი დანადგარის მუშაობისას ატმოსფერულ ჰაერში ყოვე კილოგრამ გამოშვებულ პროდუქციაზე გამოიყოფა:

პოლიმერული მტვერი - 0.7 გ/კგ-ზე;

ყოველივე ამის გათვალისწინებით გაფრქვევის სიმძლავრეები ტოლი იქნება:

$$M_{\text{მტვერი}} = 50 \times 0.7 / 3600 = 0.0097 \text{ გ/წმ};$$

თუ გავითვალისწინებთ, რომ აღნიშნულ დანადგარში წელიწადში გადასამუშავებელია 120 ტონა ნარჩენს ანუ 120000 კილოგრამი, მაშინ აღნიშნული დანადგარის მუშაობის დრო ტოლი იქნება $12000/50=2400$ საათის, მაშინ წლიური გაფრქვევა ტოლი იქნება:

$$G_{\text{მტვერი}} = 0.0097 \times 3600 \times 2400 \times 10^{-6} = 0.084 \text{ ტ/წელ};$$

3. გაფრქვევები 50 კგ/სთ წარმადობის გრანულატორიდან - გაფრქვევის გ-3 წყარო:

პოლიეთილენის გრანულების მისაღები გრანულატორის მუშაობისას ატმოსფერულ ჰაერში ყოვე კილოგრამ გამოშვებულ პროდუქციაზე გამოიყოფა:

შემდეგი რაოდენობის გრამი მავნე ნივთიერებები:

ძმარმჟავა - 0.3 გ/კგ-ზე;

ნახშირჟანგი - 0.2 გ/კგ-ზე;

ყოველივე ამის გათვალისწინებით გაფრქვევის სიმძლავრეები ტოლი იქნება:

$$M_{\text{ძმარმჟავა}}=50 \times 0.3 / 3600 = 0.00417 \text{ გ/წმ};$$

$$M_{\text{ნახშირჟანგი}}=50 \times 0.2 / 3600 = 0.00278 \text{ გ/წმ};$$

თუ გავითვალისწინებთ, რომ აღნიშნულ დანადგარში წელიწადში გადასამუშავებელია 120 ტონა პოლიეთილენის ნარჩენი ანუ 120000 კილოგრამი, მაშინ აღნიშნული დანადგარის მუშაობის დრო ტოლი იქნება $120000 / 50 = 2400$ საათის, მაშინ წლიური გაფრქვევა ტოლი იქნება:

$$G_{\text{ძმარმჟავა}}=0.00417 \times 3600 \times 2400 \times 10^{-6} = 0.036 \text{ ტ/წელ};$$

$$G_{\text{ნახშირჟანგი}}=0.00278 \times 3600 \times 2400 \times 10^{-6} = 0.024 \text{ ტ/წელ};$$

ჯამური გაფრქვევის ინტენსივობები ექსტრუდერიდან და გრანულატორიდან ტოლია:

$$G_{\text{ძმარმჟავა}}=0.048+0.036=0.084 \text{ ტ/წელ};$$

$$G_{\text{ნახშირჟანგი}}=0.096+0.024=0.120 \text{ ტ/წელ};$$

$$M_{\text{ძმარმჟავა}}=0.00556+0.00417=0.00973 \text{ გ/წმ};$$

$$M_{\text{ნახშირჟანგი}}=0.01111+0.00278=0.01389 \text{ გ/წმ};$$

თუ გავითვალისწინებთ გაფრქვევის ინტენსივობების რაოდენობებს და გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციების მნიშვნელობებს (ცხრილი 6.1.1), საწარმოდან გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა მიწისპირა კონცენტრაციების მნიშვნელობები უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან არ გადააჭარბებს დასაშვებ ნორმებს.

6.2 ხმაურით გამოწვეული ზემოქმედება

საწარმოს მუშაობის პროცესს თან სდევს ხმაურის წარმოქმნა და გავრცელება, რამაც შეიძლება უარყოფითი გავლენა მოახდინოს გარემოზე და ადამიანებზე. საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაურის წყაროს წარმოადგენენ ტექნოლოგიურ პროცესში ჩართული დანადგარ-მექანიზმები (სამსხვრევი, ცხაური, ტრანსპორტიორები და სხვ.).

საწარმოში დამონტაჟებული დანადგარები, რომლებიც წარმოადგენენ ხმაურის წყაროს, თითოეული მათგანისათვის არ აღემატება 70 დეციბელს. მაშინ ხმაურის ჯამური დონე იქნება:

$$L_j = 70 + 10 \lg n = 75 \text{ დბ.}$$

საწარმოს ტერიტორიიდან r – მანძილისათვის ბგერითი სიმძლავრის დონეების სიდიდეები ხმაურის დამცავი საშუალებების გარეშე მოცემულია. ცხრილ 6.2-ში .

ბგერითი სიმძლავრის დონეები

ოქტავური ზოლების საშუალო გეომეტრიული სიხშირე, ჰც	ბგერითი წნევის დონეები დეციბალბში, საწარმოდან r მანძილზე (მ)								
	50	100	150	200	250	300	350	400	450
63	33.02	27.00	23.48	20.98	19.04	17.46	16.12	14.96	13.94
125	32.99	26.93	23.37	20.84	18.87	17.25	15.87	14.68	13.62
250	32.95	26.85	23.25	20.68	18.67	17.01	15.59	14.36	13.26
500	32.87	26.70	23.03	20.38	18.29	16.56	15.07	13.76	12.59
1000	32.72	26.40	22.58	19.78	17.54	15.66	14.02	12.56	11.24
2000	32.42	25.80	21.68	18.58	16.04	13.86	11.92	10.16	8.54
4000	31.82	24.60	19.88	16.18	13.04	10.26	7.72	5.36	3.14
8000	30.62	22.20	16.28	11.38	7.04	3.06	1.72	-0.68	-4.14

გარდა ამისა ბგერის გავრცელების სიჩქარე დამოკიდებულია ჰაერის ტემპერატურასა და ქარის სიჩქარეზე, ხოლო ბგერის ჩახშობა განისაზღვრება ადგილის რელიეფით და ჰაერის ტენიანობით. ყოველივე აღნიშნული გათვალისწინებული იქნება აკუსტიკური მდგომარეობის გაუმჯობესებისათვის საჭირო ღონისძიებების შემუშავების დროს.

როგორც ცხრილი 6.2-დან ჩანს, ხმაურის დონე საწარმოდან 50 მეტრში ნორმაზე ნაკლებია.

საწარმოს განთავსების ადგილისა და მისგან მოსახლეობის დაშორების გათვალისწინებით ხმაურის უარყოფითი გავლენა მინიმუმამდეა შემცირებული.

6.3 ზემოქმედება ნიადაგის და გრუნტის ხარისხზე

საწარმოს ფუნქციონირებისას ნიადაგზე შესაძლო ზემოქმედება შესაძლებელია გამოიწვიოს:

ტექნიკის ან სატრანსპორტო საშუალებებიდან ნავთობპროდუქტების ავარიულმა დაღვრამ/გაჟონვამ;

აღსანიშნავია, რომ კომპანიის ტექნიკისა და ავტოსატრანსპორტო საშუალებების ტექნიკური გამართვა (მათ შორის ზეთის შეცვლა) ობიექტის ტერიტორიაზე არ იწარმოებს.

ობიექტის ტერიტორიაზე რისკების შემცირების მიზნით განხორციელდება ტექნიკისა და ტრანსპორტის მუშაობის პროცესის მეთვალყურეობა და დაუყოვნებლივი რეაგირება დარღვევებზე.

საწარმოს ფუნქციონირება მთლიანად იგეგმება უკვე არსებულ შენობაში და ბუნებრივია არ ხდება რაიმე ნიადაგის ნაყოფიერი ფენის მოხსნა და აქედან გამომდინარე ბუნებრივია მათი დასაწყობების პრობლემა არ წარმოიქმნება.

6.4 ზემოქმედება დაცულ ტერიტორიებზე

საწარმოს განკუთვნილი ტერიტორიიდან ყველაზე ახლოს მდებარეობს - კოლხეთის დაცული ტერიტორია, რომელიც საზღვარი საწარმოო ტერიტორიიდან დიდი მანძილითაა

დაშორებული. საწარმოს სფეციფიკიდან და სიმძლავრეებიდან გამომდინარე შემოთავაზებული მდებარეობა არ ახდენს უარყოფით გავლენას დაცულ ტერიტორიებზე.

6.5 ზემოქმედება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე

განთავსების ტერიტორიის სიახლოვეს არ არის მიწისზედა ძეგლები (ისტორიული მნიშვნელობის აქტივები ან ნაგებობები). ასევე ბუნებრივია მისი ფუნქციონირება ვერ გამოიწვევს რაიმე უარყოფით ზეგავლენას მასზე.

შემდგომში საწარმოს ტერიტორიაზე რაიმე სახის მიწის სამუშაოების შესრულების პროცესში არქეოლოგიური ან კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლის არსებობის ნიშნების ან მათი რაიმე სახით გამოვლინების შემთხვევაში დამკვეთის მოთხოვნით სამუშაოთა მწარმოებელი ვალდებულია „კულტურული მემკვიდრეობის შესახებ“ საქართველოს კანონის მე-10 მუხლის თანახმად შეწყვიტოს სამუშაოები და ამის შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს კულტურისა და ძეგლთა დაცვის სამინისტროს.

6.6 სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება

საწარმო თავისი ფუნქციონირებით მნიშვნელოვან წვლილს შეიტანს სოციალური პირობების გაუმჯობესებაში. საწარმოში ძირითადად დასაქმებულია ადგილობრივი მოსახლეობა, დაახლოებით 10 მუშა ხელი, შესაბამისად, დემოგრაფიული ცვლილებები მოსალოდნელი არ არის.

6.7 ზემოქმედება ჭარბტენიან ტერიტორიებზე

საქმიანობისთვის გამოყოფილი ტერიტორიის შემოგარენში ასევე მის სიახლოვეს არ არის ჭარბტენიანი ტერიტორიები, ამდენად მასზე ზეგავლენა არ არის მოსალოდნელი.

6.8 ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედება

საწარმოო ტერიტორიის ადგილმდებარეობიდან გამომდინარე, რაიმე ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

6.9 კუმულაციური ზემოქმედება

განსახილველი საწარმოების სპეციფიკიდან გამომდინარე კუმულაციური ეფექტი შესაძლებელია განხილული იყოს შემდეგი მიმართულებებით:

- ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ემისიები;

- ხმაურის გავრცელება.

კუმულაციური ზემოქმედების შეფასების მთავარი მიზანია, პროექტის განხორციელებით მოსალოდნელი ზემოქმედების ისეთი სახეების იდენტიფიცირება, რომლებიც როგორც ცალკე აღებული, არ იქნება მასშტაბური ხასიათის, მაგრამ სხვა - არსებული, მიმდინარე თუ პერსპექტიული პროექტების განხორციელებით მოსალოდნელ, მსგავსი სახის ზემოქმედებასთან ერთად, გაცილებით მაღალი და საგულისხმო უარყოფითი ან დადებითი შედეგების მომტანია.

რაც შეეხება საწარმოს შემოგარენში, როგორც სურათი 1.1.2-დან ჩანს, არ არსებობს ისეთი საწარმოო ობიექტები, რომლების კუმულაციურ ზემოქმედებას გამოიწვევენ.

ყოველივე აქედან გამომდინარე, აღნიშნულის გათვალისწინებით, ატმოსფერული ჰარში მავნე ნივთიერებების მიწისპირა კონცენტრაციების ანგარიშისას გამოყენებული იქნება კანონმდებლობით გათვალისწინებული ფონური მახასიათებლები რომელიც ეთანადება 0 - 10 ათას მოსახლეობის რიცხოვნობის სიდიდეს, ხოლო, რაც შეეხება, ხმაურს, როგორც უკვე აღინისნა, მისი სიდიდე არ აჭარბებს დასაშვებ ნორმებს.

6.10 შესაძლო ავარიული სიტუაციები

საწარმოო ობიექტის ნორმალური ფუნქციონირებისათვის გათვალისწინებულია ხანძარსაწინააღმდეგო, წყალმომარაგების და ელექტრომომარაგების უსაფრთხოების საერთო დანიშნულების, აგრეთვე კონკრეტული პირობებისათვის განსაზღვრული ღონისძიებები, რომელთა დაცვაზე კონტროლს ახორციელებს დასახლებული პუნქტის მმართველობის შესაბამისი სამსახურები. იმ შესაძლებელი ავარიული სიტუაციების თავის არიდება, რომელიც მოსალოდნელია ელექტროსადენებზე ხანძრის გავრცელებით, ელ.ენერჯის მიწოდების შეწყვეტით – ხორციელდება საწარმოს ხელმძღვანელობის პირადი პასუხისმგებლობით, ინვესტორის მიერ დამტკიცებული სპეციალური პროფილაქტიკური ღონისძიებების დაცვის უზრუნველყოფით.

საწარმო პროცესის ყველა უბანი ტექნიკურად უზრუნველყოფილია ავარიების პრევენციის საშუალებებით. ამიტომ ნებისმიერი ინციდენტი საწყის სტადიაშივე ისპობა მოწყობილობის ავარიული გამორთვის და შედეგების ლოკალიზაციით.

მოსალოდნელი ავარიული სიტუაციები აღნიშნული ტიპის საწარმოებისათვის პრაქტიკაში იშვიათია და უმეტესად დაკავშირებულია ტექნოლოგიური მოწყობილობის დაზიანებასთან.

ატმოსფერული ელექტრული მოვლენებისაგან, აგრეთვე სტატიკური დენებისაგან დაცვის მიზნით საწარმოო ობიექტზე მონტაჟდება შესაბამისი ლითონის ხელოვნური დამიწების კონტურები.

საწარმოში ლოკალური ხანძრების გაჩენის შემთხვევისათვის იგეგმება სპეციალური ცეცხლსაქრობი საშუალებები.

საწარმოს მიმდინარე საქმიანობის პროცესში მოსალოდნელი ავარიული სიტუაციებია:

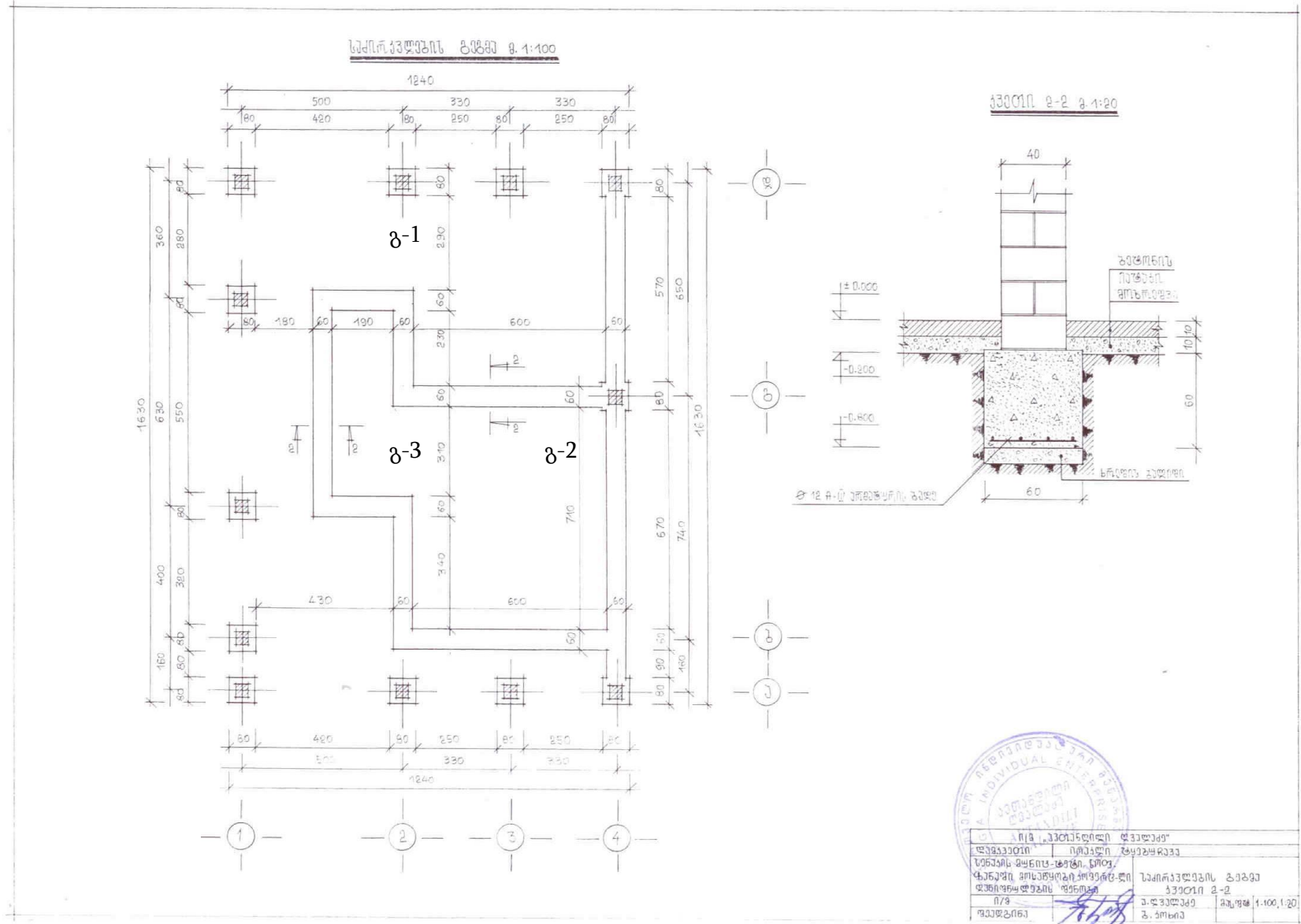
- საწარმოო დანადგარების ავარიული გამორთვა ან დაზიანება;
- ხანძარის წარმოქმნა და გავრცელება;
- რომელიმე ნაგებობის ან შენობის ავარიული დანგრევა;

საწარმო მომარაგებული ხანძარსაწინააღმდეგო საშუალებებით, კერძოდ: მომარაგებული იქნება ცეცხლმაქრების საკმარისი მარაგი და ხანძარსაწინააღმდეგო ინვენტარი. საწარმოში ხანძრის აღმოჩენების შემთხვევაში გათვალისწინებულია ადგილობრივი სახანძრო რაზმის შესაძლებლობების გამოყენება.

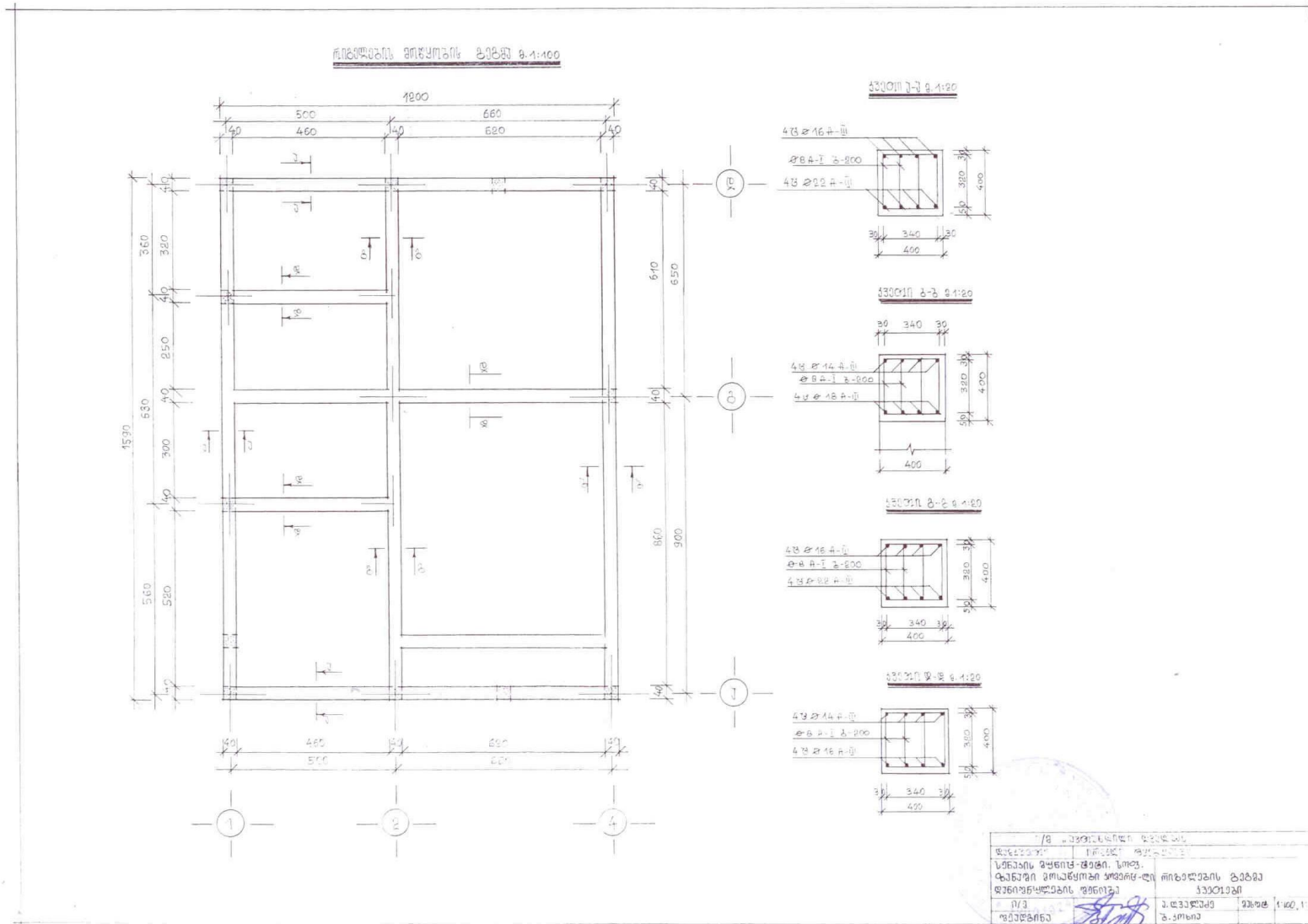
საწარმოს ხელმძღვანელი ვალდებულია მუდმივად გააკონტროლოს დანადგარების მუშაობის გამართულობა.

რომელიმე ნაგებობის ან შენობის ავარიული დანგრევის ალბათობა მცირეა. ასეთი ავარიის შემთხვევაში საწარმოს ხელმძღვანელობა ვალდებულია პირველ რიგში მოხდეს საწარმოს უბანზე ელექტროენერგიისა გამორთვა, ავარიის უბნიდან თანამშრომლების გამოყვანა, ადამიანების რაიმე დაზიანების შემთხვევაში სასწრაფო-სამედიცინო პერსონალის გამოძახება და მათი ჯანმრთელობის უსაფრთხოებისათვის ყველა ზომების ჩატარება.

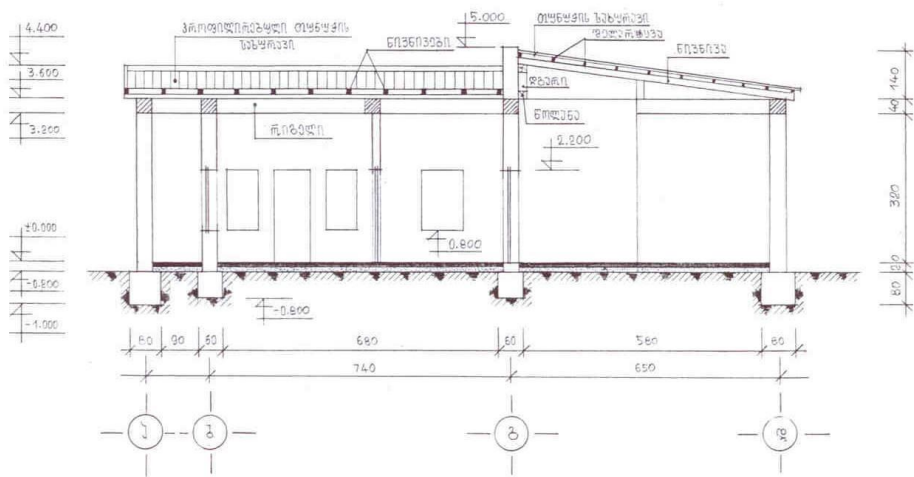
დანართი 1. ტერიტორიის გენ-გეგმა



დანართი 2. შენობის საპროექტო ნახაზები

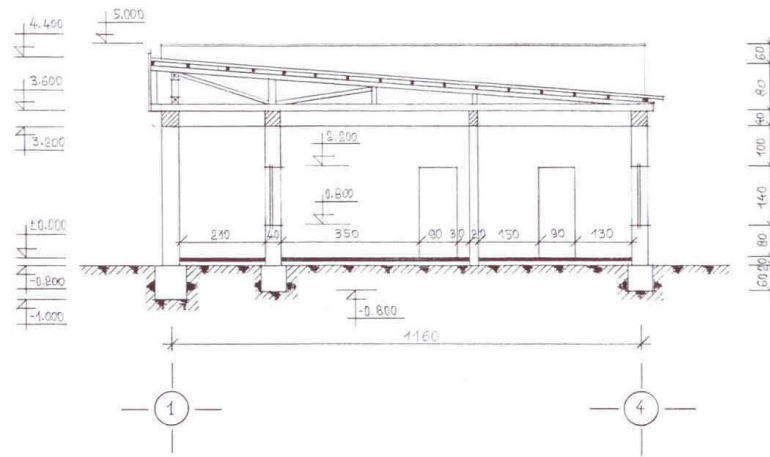


ჭ რ ი ლ ი I-I გ. 1:100



N/გ. „სპონანდისი ღვინვა“			
შენიშვნა	ინჟინერი ჯიქიაშვილი		
ქიქელი მუხრან-ბანი, სოფ.			
კანაფი მოსახლეობის კომპლექსი		ჭ რ ი ლ ი I-I	
დაინჟინერების ფაფიკა			
N/გ. 391	ა. ღვინაძე	მასშტაბი	1:100
ფაფიკის	ბ. მისია		

ჭ რ ი ლ ი II-II 1:100



ი/შ „კვიციანი ინჟინერები“			
კომპიუტერი	იონათან ჯანაშიანი		
სამუშაოს მენეჯერი-სტრუქტურის	სამუშაოს მენეჯერი-სტრუქტურის	ჭ რ ი ლ ი II-II	
კანონიერების უზრუნველყოფის	სტრუქტურის უზრუნველყოფის		
ი/შ	ს. დვალაძე	მასშტაბი	1:100
შეამოწმა	ბ. გომიანი		

დანართი 3. ამონაწერი საწარმოო რეესტრიდან.



მწარმოებლის საკადასტრო კოდი **N 44.10.24.316**

ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან

განცხადების რეგისტრაცია
N 882020691894 - 24/09/2020 12:49:15

მომზადების თარიღი
29/09/2020 22:25:52

საკუთრების განყოფილება

შონა სენაკი	სექტორი ზანა	კვარტალი	ნაკვეთი	ნაკვეთის საკუთრების ტიპი:საკუთრება ნაკვეთის დანიშნულება: არასასოფლო სამეურნეო დაზუსტებული ფართობი: 2000.00 კვ.მ. ნაკვეთის წინა ნომერი:44.10.24.245; შენიშვნა-ნაგებობის ჩამონათვალი: N1-საერთო ფართობი 86.90 კვ.მ., N2-საერთო ფართობი 239.59 კვ.მ.
44	10	24	316	

მისამართი: მუნიციპალიტეტი სენაკი , სოფელი ზანა

მესაკუთრის განყოფილება

განცხადების რეგისტრაცია : ნომერი 882020210524 , თარიღი 17/03/2020 12:30:12
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 02/07/2020

უფლების დამადასტურებელი დოკუმენტი:

- გადაწყვეტილება N 181047 (29 / ივნისი / 2020 წ.) განცხადების დასაბუთებლობის დადასტურებისა და მიწის ნაკვეთის მიწნობრივი დანიშნულების ცვლილების შესახებ
- საკუთრების უფლების მოწმობა N106 , დამოწმების თარიღი:12/12/2019 , სენაკის მუნიციპალიტეტის მერიასთან არსებული ფიზიკური და კერძო სამართლის იურიდიული პირების მიერ თვითნებურად დაკავებული მიწის ნაკვეთებზე საკუთრების უფლების აღიარებამდე უფლებამოსილი მუდმივმოქმედი კომისია

მესაკუთრები:
ირაკლი გვებუჩაია ,P/N: 62004005818

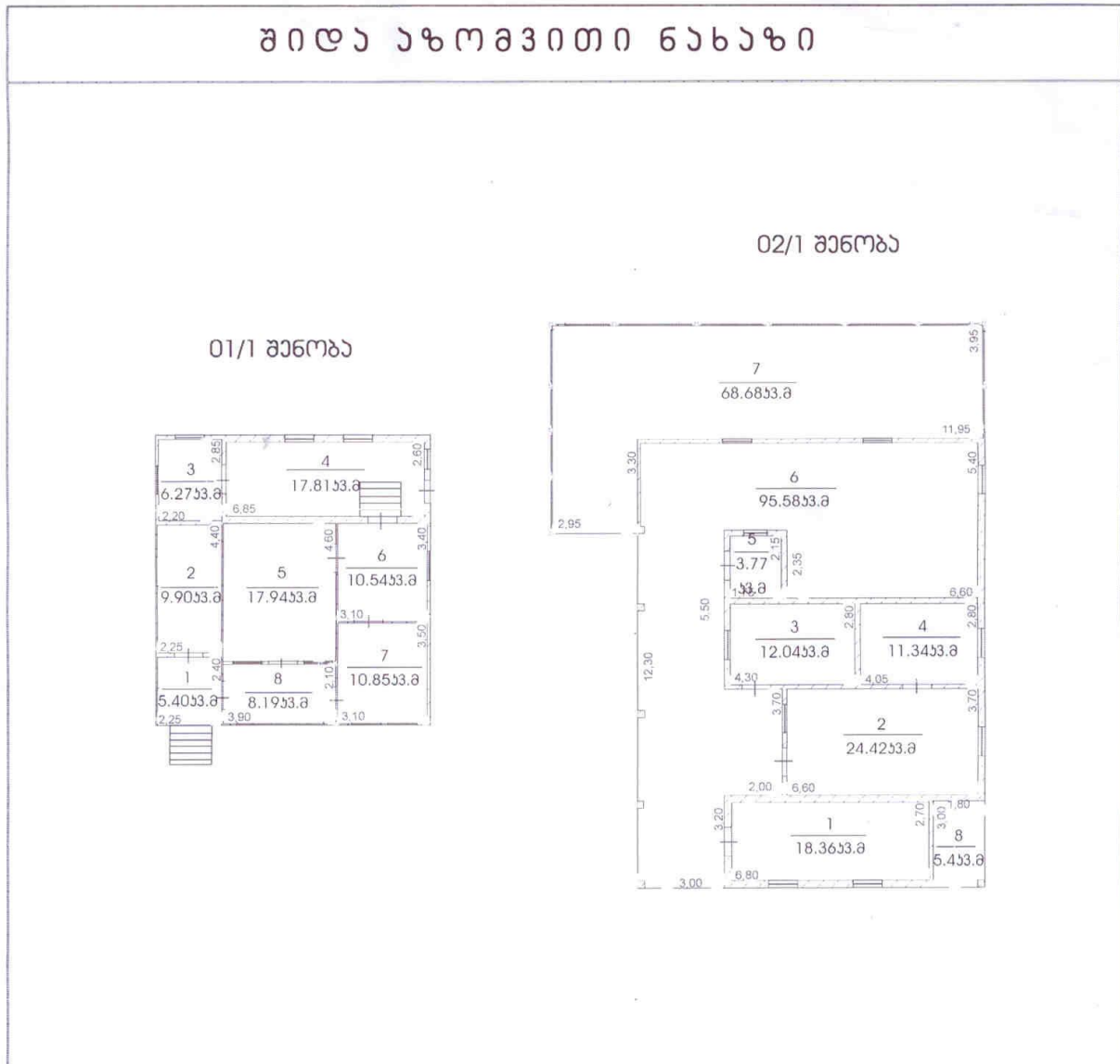
მესაკუთრე: აღწერა:
ირაკლი გვებუჩაია

იპოთეკა

1) განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882020488254 თარიღი 30/07/2020 16:14:28
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 02/08/2020
საგადასახადო გირაუნობა:

იპოთეკარი: საბჭოთაო საზოგადოება "საქართველოს ბანკი"204378860;
საგანი: დაზუსტებული ფართობი: 2000.00 კვ.მ. შენობა-ნაგებობის ჩამონათვალი: N1-საერთო ფართობი 86.90 კვ.მ., N2-საერთო ფართობი 239.59 კვ.მ.;
იპოთეკის ხელშეკრულება NCAH000432375 , დამოწმების თარიღი:30/07/2020, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

დანართი 4. შენობის შიდა აზომვითი ნახაზი.



ნახაზი შესრულებულია დაინტერესებული პირის მითითების მიხედვით

მისამართი	სანაის რაიონი, სოფელი ზანა /სა.ა.კოდი 44.10.24.316/		
№01/1, №02/1	326.49 ჯ3.3	შ.პ.ს „ტექნიკოსი“ სანაი, შოთა რუსთაველის ქაჩა №241 ტელ 0 413 27 79 05	
შენობა №01/1 <small>/ოთახი №1-8/</small>	86.90 ჯ3.3	საქალაქო აზომვა უფლებამოსილი პირი	
შენობა №02/1 <small>/ოთახი №1-8/</small>	239.59 ჯ3.3	გორისი ქირია პ/6 39001032138	
აზომვა ჩატარდა 23.09.2020 წ	მ. 1:200	დაინტერესებული პირი	ირანალი ბყაუჩავა პ/6 62004005818

დანართი 5. საკადასტრო გეგმა.



საკადასტრო გეგმა

საჯარო რეესტრის ეროვნული
სააგენტო

საკადასტრო კოდი: **44.10.24.316**
განცხადების ნომერი: **882020691894**
შომწადების თარიღი: **29/09/2020**

ნაკვეთის დანიშნულება:
ფართობი:

არასასოფლო საშენი
2000 კვ.მ (WGS 84 / UTM zone 38N)

