

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის
მეურნეობის სამინისტრო

შპს

„როუდ ტექნოლოჯი“-ს

დაგეგმილი საქმიანობის სკრინინგის განცხადება.

ქობულეთი, თავისუფლების ქუჩა N94, ყოფილი ხუცუბნის

ტერიტორიაზე სამშენებლო მასალების საწარმოს

დაგეგმილი საქმიანობის სკრინინგის

ანგარიში

„შემსრულებელი“

თეიმურაზ კონცელიძე
გარემოსდაცვითი მმართველი
სერტიფიკატი ELEC/00158
teimuraz-1955@mail.ru
tel. 577 25 29 19; 568 74 12 64

----- /თ. კონცელიძე/

ქობულეთ-2022 წელი

შინაარსი

შესავალი -----	გვ. 3
1. ძირითადი ინფორმაცია საქმიანობის განმახორციელებლისა და დაგეგმილი საქმიანობის ტექნიკური მახასიათებლების შესახებ _____	გვ.4
2. საწარმოს განთავსების ადგილმდებარეობა და საწარმოს საქმიანობის ზოგადი აღწერა-----	გვ.5
3. საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა და ინფრასტრუქტურის ელემენტები-----	გვ.6
4. საწარმოს ნედლეულით მომარაგება _____	გვ.7
5. საწარმოს წყალმომარაგება, კანალიზაცია და ჩამდინარე წყლების არინება _____	გვ.7
6. საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება _____	გვ.9
7. ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე _____	გვ.9
8. ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა სახეობები და მათი მახასიათებელი სიდიდეები) _____	გვ.10
9. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებების გაფრქვევების რაოდენობის ანგარიში -----	გვ.11
10. ხმაურის გავრცელება და ზემოქმედება _____	გვ.15
11. ნიადაგის, გრუნტის, მიწისქვეშა და ზედაპირული წყლების დაბინძურება _____	გვ.15
12. საშიში გეოლოგიური მოვლენების განვითარების რისკი _____	გვ.16
13. ზემოქმედება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე _____	გვ.16
14. ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება _____	გვ.17
15. ნარჩენების წარმოქმნის და მართვის შედეგად მოსალოდნელი ზემოქმედება, ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები _____	გვ.17
16. ზემოქმედება ადამიანის ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე _____	გვ.17
17. კუმულაციური ზემოქმედება _____	გვ.17
18. სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება _____	გვ.18
19. დანართი	

შესავალი

წარმოდგენილი სკრინინგის ანგარიში ეხება ეობულეთში, თავისუფლების ქუჩა N94-ში, ხუცუბნის ყოფილ ტერიტორიაზე (საკადასტრო კოდი: 20.42.11.159), შპს „როუდ ტექნოლოჯი“-ს (ს/კ 446972571) სამშენებლო მასალების დამამზადებელი საწარმოს კერძოდ: ქვიშა-ხრეშის სამსხვრევი კვანძისა და სასაქონლო ბეტონის დამამზადებელი დანადგარის მოწყობასა და ექსპლუატაციაში გაშვებას.

ზემოთხსენებული, 5100 მ² ტერიტორია ურთიერთშეთანხმების საფუძველზე 2021 წლის 25 აგვისტოს გაფორმებული სათანადო ხელშეკრულების თანახმად (ხელშეკრულება თანდართულია) შპს „ავტოგზა“-მ (ს/კ 247000659) ნასყიდობის უფლებებით მუდმივ სარგებლობაში გადასცა შპს „როუდ ტექნოლოჯი“-ს.

საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“-ს II დანართის მე-5 პუნქტის, 5.1 ქვეპუნქტის თანახმად სასარგებლო წიაღისეულის (ქვიშა-ხრეშის) გადამუშავება ამავე კოდექსის მეშვიდე მუხლის შესაბამისად ექვემდებარება სკრინინგის პროცედურის გავლას, გზშ-ს ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით.

სკრინინგის პროცედურის დასრულების შემდეგ თუ, სამინისტრო დაადგენს, რომ დაგეგმილი საქმიანობა არ ექვემდებარება გზშ-ს, განმცხადებელი ვალდებულია დაიცვას საქართველოში არსებული გარემოსდაცვითი ტექნიკური რეგლამენტით დადგენილი მოთხოვნები და გარემოსდაცვითი ნორმები.

ზემოაღნიშნულიდან გამომდინარე შემუშავებული იქნა შპს „როუდ ტექნოლოჯი“-ს სამშენებლო მასალების დამამზადებელი საწარმოს ექსპლუატაციის სკრინინგის ანგარიში.

1. ძირითადი ინფორმაცია საქმიანობის განმახორციელებლისა და დაგეგმილი საქმიანობის ტექნიკური მახასიათებლების შესახებ

ზოგადი ცნობები საწარმოს შესახებ მოცემულია ცხრილში N1

ცხრილი N1

ძირითადი ინფორმაცია საქმიანობის განმახორციელებლის შესახებ	
საქმიანობის განმახორციელებელი	შპს „როუდ ტექნოლოჯი“
საიდენტიფიკაციო კოდი	446972571
კომპანიის იურიდიული მისამართი	ქობულეთი, თავისუფლების ქუჩა N94
საქმიანობის განხორციელების ადგილის ფაქტიური მისამართი, საკადასტრო კოდი	ქობულეთი, თავისუფლების ქუჩა N94 საკადასტრო კოდი: 20.42.11.159
საქმიანობის სახე	სამშენებლო მასალების წარმოება: სასარგებლო წიაღისეულის (ქვიშა-ხრეშის) გადამამუშავება; სასაქონლო ბეტონის წარმოება
დირექტორი	თემურ ლაზიშვილი
საკონტაქტო ტელეფონი	599165915
ელექტრონული ფოსტა	Rolandi.lazishvili@gmail.com
შემსრულებელი	თეიმურაზ კონცელიძე-გარემოსდაცვითი მმართველი, სერთიფიკატი ELEC/00158
საკონტაქტო ტელეფონი	577-25-29-19
დაგეგმილი საქმიანობის ტექნიკური მახასიათებლები	
საქმიანობის განხორციელების ადგილი	ქობულეთი, თავისუფლების ქუჩა N94, ხუცუბნის ყოფილი ტერიტორია
განთავსების ადგილის კოორდინატი (GPS - კოორდინატები)	X -733388; Y-4633931
მანძილი ობიექტიდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტამდე	230 მ
საპროექტო წარმადობა	
გამომავალი პროდუქციის სახეობა	ა)ლორდი და ქვიშა სხვადასხვა ფრაქციის; ბ)სასაქონლო ბეტონი
საპროექტო წარმადობა	ქვა-ლორდის გადამამუშავებელი აგრეგატი-40 მ ³ /სთ; სასაქონლო ბეტონის კვანძი-80მ ³ /სთ;
წედლეულის სახეობა და ხარჯი	ქვა-ლორდი (ბალასტი)- 92800 მ ³ /წ; ლორდი -104000 მ ³ ; ქვიშა -70000 მ ³ ; ცემენტი -46000 ტ
გადამამუშავების მეთოდი	სველი
საწვავის სახეობა და ხარჯი (სატრანსპორტო საშუალებების მიერ გამოყენების გარდა)	-
სამუშაო დღეთა რაოდენობა წელიწადში	290
ტექნოლოგიურ პროცესების ხანგრძლივობა დღე-ღამეში, სთ	8

2. საწარმოს განთავსების ადგილმდებარეობა და საწარმოს საქმიანობის ზოგადი აღწერა

შპს „როუდ ტექნოლოჯი“-ს (ს/კ 446972571) დაგეგმილი აქვს ქობულეთში, თავისუფლების ქუჩა N94, ხუცუბნის ყოფილ ტერიტორიაზე სამშენებლო მასალების დამამზადებელი საწარმოს (ქვიშა-ხრემის სამსხვრევი აგრეგატი, სასაქონლო ბეტონის დამამზადებელი კვანძი), მოწყობა და ექსპლუატაციაში გაშვება.

საწარმოს მიერ დაკავებული ტერიტორია არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულებისაა და მისი ფართობი შეადგენს 5100 კვადრატულ მეტრს. მიწის ნაკვეთის საკადასტრო კოდია 20.42.11.159, ხოლო GPS -კოორდინატებია: X -733388; Y-4633931.

საპროექტო ტერიტორიას ირგვლივ ესაზღვრება ნაწილობრივ ბუჩქოვანი ტყის მასივი და კერძო საკუთრებაში არსებული სასოფლო-სამეურნეო მიწის ნაკვეთები.

საპროექტო ტერიტორიიდან 390 მეტრის დაშორებით გადის მოქმედი საავტომობილო ავტომაგისტრალი (ბათუმი-თბილისი). უახლოესი მდინარეა აჭყვა, რომელიც საწარმოს ტერიტორიის საზღვრიდან დაშორებულია 50 მეტრის მანძილზე.

ტერიტორიიდან უახლოესი დასახლებული პუნქტი, ფიქსირდება 230 მეტრის მანძილის მოშორებით.

საპროექტო მონაცემების მიხედვით სამსხვრევი-დამახარისხებელი საწარმოს წარმადობა საათში შეადგენს 40 მ³ -ს, ხოლოს სასაქონლო ბეტონის კვანძის წარმადობა საათს 80 მ³-ია, სამუშაო საათების რაოდენობა დღე-ღამეში შეადგენს 8 სთ-ს, სამუშაო დღეთა რაოდენობა წელიწადში დაგეგმილია 290 დღე, ხოლო სამუშაო საათების რაოდენობა წელიწადში 2320 საათი. ამ პარამეტრების გათვალისწინებით საწარმოს დაგეგმილი აქვს სამსხვრეველაზე წელიწადში გადაამუშაოს 92800 მ³ ბალასტი, ხოლო სასაქონლო ბეტონის უბანზე დაამზადოს 185600 მ³ სასაქონლო ბეტონი, რისთვისაც გახარჯავს ღორღს - 104000 მ³-ს, ქვიშას - 70000 მ³-ს და ცემენტს - 46000 ტონას.

საწარმოში, ორივე უბანზე ჯამში დასაქმებული პერსონალის რაოდენობა იქნება 10-15 კაცი, რომლებიც იმუშაებენ ერთცვლიანი რეჟიმით, 8 სთ-იანი სამუშაო დღით.

ტერიტორიაზე ასევე განთავსდება ადმინისტრაციული შენობა, სანიტარულ ჰიგიენური დანიშნულების ნაგებობა, საყარაულო და სხვა დანიშნულების შენობა-ნაგებობები.

3. საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა და ინფრასტრუქტურის ელემენტები

საწარმოს ტერიტორიაზე ნიადაგის ნაყოფიერი ფენის მოხსნა არ მოხდება, იმდენად, რამდენადაც საწარმოს ტერიტორია მთლიანად მოშანდაგებულია და გამომდინარე აქედან საწარმოს ყველა დანადგარი, აგრეგატები და ცალკეული კვანძები განთავსდება

მოშანდაგებულ ტერიტორიაზე.

საწარმოს ტერიტორიაზე მისასვლელი გზა კვეთს ქობულეთი-ოზურგეთის ავტომაგისტრალს და მისგან 50 მეტრით არის არის დაშორებული.

საწარმოში დანადგარების განთავსება დაგეგმილია საწარმოს თავისუფალ ტერიტორიაზე, რაც გამორიცხავს ტერიტორიაზე და მის მიმდებარედ დამატებით ხე-მცენარეების ჭრას.

საწარმოს ტერიტორიაზე იმოქმედებს ქვიშა-ხრეშის გადამამუშავებელი ერთი ხაზი და სასაქონლო ბეტონის დამამზადებელი ერთი ხაზი.

ქვიშა-ხრეშის მსხვრევის პროცესი განხორციელდება სველი მეთოდით, რაც მაქსიმალურად შეამცირებს ატმოსფეროში გამოფრქვეული მტვრის რაოდენობას. იმავდროულად სასაქონლო ბეტონის აგრეგატის ცემენტის საცავებები (2 ცალი, თითოეულის მოცულობა 100 ტონა) აღჭურვილი იქნება სახელოიანი ფილტრებით, 98% – ანი მტვერდაჭერით.

საწარმოს ფუნქციონირებისათვის საჭირო ტექნოლოგიური და დამხმარე ინფრასტრუქტურის ელემენტები მოიცავს ქვის მსხვრევისა და სასაქონლო ბეტონის წარმოების შემდეგ დანადგარებს:

ა) ქვა-ღორღის გადამამუშავებელი უბანი:

- მიმღები ბუნკერი (1 ცალი);
- როტორული მსხვრევანა (1 ცალი);
- მსხვრევანა კონუსური (1 ცალი);
- კლასიფიკატორი (1 ცალი);
- დამახარისხებელი მბრუნავი ვიბროცხავი (1 ცალი);
- ლენტური ტრანსპორტიორი (8 ცალი);
- ნედლეულისა და პროდუქციის ღია საწყობები (5 პოზიცია)

ბ) სასაქონლო ბეტონის დამამზადებელი უბანი:

- ინერტული მასალების მიმღები ბუნკერი (1 ცალი);
- ცემენტის საცავები (სილოსი) (2 ცალი);
- ბეტონამრევი (1 ცალი);
- ლენტური ტრანსპორტიორი (2 ცალი);
- შნეკური ტრანსპორტიორი (2 ცალი);

საწარმოს ტერიტორიაზე ნედლეული შემოიზიდება ავტოთვიმცლელებით და დასაწყობდება ნედლეულის ღია საწყობზე, საიდანაც მტვირთავის მეშვეობით ჩაიყრება სამსხვრეველას მიმღებ ბუნკერში. მიმღები ბუნკერიდან ტრანსპორტიორით მიეწოდება

ვიბროსაცერს სადაც მოხდება ბალასტის მსხვილი ფრაქციების (ე.წ. გაბიონი) გამოცალკევება და საწარმოს ტერიტორიაზე დასაწყობება, ხოლო შედარებით მცირე ფრაქციის მასალა მიეწოდება ცხავზე, სადაც მოხდება მისი რეცხვა. განარეხი მასა ლენტური ტრანსპორტიორის მეშვეობით ხვდება კლასიფიკატორში. აქედან ლენტური ტრანსპორტიორით გარეცხილი ბუნებრივი ქვიშა იყრება ბაქანზე. ვიბროცხავიდან გარეცხილი მასა ლენტური ტრანსპორტიორით (მსხვილი ზომის ნედლეული) მიეწოდება ყბებიან სამსხვრეველას, სამსხვრევიდან დამტვრეული მასა ჩამოიყრება ტრანსპორტიორის ლენტაზე, რომლითაც მიეწოდება როტორულ სამსხვრეველას, საიდანაც დამსხვრეული მასა ტრანსპორტიორით გადადის მბრუნავ ვიბროცხავზე. მზა პორდუქცია გადაიტანება პორდუქციის შესაბამის ღია საწყობებზე.

საწარმოს ტერიტორიაზე დასაწყობებული ინერტული მასალა შემდგომი გამოყენების მიზნით გადაიტანება სასაქონლო ბეტონის დამამზადებელ უბანზე და იყრება მიმდებ ბუნკერში, ბუნკერიდან ინერტული მასალა, აწონილი, ლენტური ტრანსპორტიორით მიეწოდება ამრევს, სადაც ემატება გარკვეული რაოდენობის ცემენტი და ხდება მასის არევა, არეული და წყლით დანამული მასა იტვირთება ავტომიქსერში, სადაც ემატება საჭირო რაოდენობის წყალი და ხდება მასის არევა. მომზადებული ფაფისებული მასა მიეწოდება დანიშნულებისამებრ.

4. საწარმოს ნედლეულით მომარაგება

საწარმოში ნედლეულის შემოტანა და პროდუქციის გატანა განხორციელდება ავტოტრანსპორტით. გამომდინარე იქედან, რომ საწარმოს მიმდინარე პერიოდისათვის ქვიშა-ხრემისა მოპოვების ლიცენზია არ გააჩნია, ქვიშა-ხრემის შემოზიდვა განხორციელდება ოზურგეთის მუნიციპალიტეტის ტერიტორიაზე არსებული მდინარე სუფსის ქვიშა-ხრემის კარიერებიდან სხვადასხვა კომპანიებისაგან შესყიდვით, რომელთა მფლობელობაშიც იქნება ბალასტის მოპოვების შესაბამისი ლიცენზიები.

ნედლეულისა და პროდუქციის ტრანსპორტირების დროს ავტოტრანსპორტის ძარიდან მტვრის ატმოსფეროში გაფრქვევის შეზღუდვის მიზნით ტვირთის ტრანსპორტირება განხორციელდება საფარველით აღჭურვილი ავტოტრანსპორტით.

5. საწარმოს წყალმომარაგება, კანალიზაცია და ჩამდინარე წყლების არინება

საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ესაჭიროება სასმელ-სამეურნეო და ტექნიკური წყლით მომარაგება.

საწარმოო დანიშნულებით წყალაღება დაგეგმილია საწარმოს ტერიტორიის მიმდებარედ გამავალი მდინარე აჭყვიდან, რომელიც 50 მეტრითაა დაშორებული საწარმოდან. წყალაღების წერტილის (GPS კოორდინატებია: X-733416; Y-4633876). წყლის აღება

მოხდება სატუმბი სადგურის მეშვეობით.

რაც შეეხება სასმელ წყალს, ის შემოიტანება გადასატანი რეზერვუარების საშუალებით, საცალო ვაჭრობის ქსელიდან. საწარმოში დასაქმებული პერსონალის რაოდენობა იქნება 10-15 კაცი, რომლებიც იმუშავებენ დღეში ერთცვლიანი 8 სთ-იანი რეჟიმით. სასმელ-სამეურნეო დანიშნულებით მოხმარებული წყლის რაოდენობა დამოკიდებულია დასაქმებული პერსონალის და ერთ მომუშავეზე დახარჯული წყლის რაოდენობაზე. ერთ სულზე წყლის მაქსიმალური ხარჯი (არსებული ნორმების შესაბამისად) დღის განმავლობაში შეადგენს 45 ლიტრს. წელიწადში 290 სამუშაო დღის და ერთცვლიანი სამუშაო გრაფიკის გათვალისწინებით სასმელ-სამეურნეო დანიშნულებით გამოსაყენებელი წყლის საანგარიშო ხარჯი იქნება:

$$15 \times 45 = 675 \text{ ლ/დღეში, ანუ } 0,67 \text{ მ}^3/\text{დღეში, რაც წლიურად იქნება:}$$

$$0,67 \text{ მ}^3 \times 290 \text{ დღე} = 194,3 \text{ მ}^3/\text{წელ}$$

საწარმოო დანიშნულებით წყლის გამოყენება მოხდება ქვიშა-ხრემის სველი მეთოდით მსხვრევა-დახარისხებისათვის და სასაქონლო ბეტონის დამზადებისათვის. დაგეგმილი წარმადობისა და ტექნოლოგიური რეჟიმის შესაბამისად, ორივე უბანზე ტექნიკური წყლის საჭირო საათური ხარჯი იქნება:

$$\text{ტექნიკური წყლის საათური ხარჯი: } (40 \times 0,7) + (80 \times 0,15) = 28 + 12 = 40 \text{ მ}^3/\text{სთ.}$$

სადაც: 40-სამსხვრეველას წარმადობა, მ³/სთ;

80-ბეტონის კვანძის წარმადობა, მ³/სთ;

0,7-ერთ კუბომეტრი ბალასტის გასარეცხი წყლის რაოდენობა, მ³;

0,15-ერთი კუბომეტრი ბეტონის დამზადებისათვის საჭირო რაოდენობის წყალი, მ³;

გამომდინარე აქედან დღეში ორივე უბანზე საჭირო იქნება: $40 \times 8 = 320$ მ³ წყალი, ხოლო წლიური საჭირო რაოდენობა წყლის იქნება: $320 \times 290 = 92800$ მ³/წელ, მათ შორის 65000 მ³/წელ განკუთვნილი იქნება სამსხვრეველასათვის, ხოლო 27800 მ³/წელ სასაქონლო ბეტონის კვანძისათვის.

საწარმოს ექსპლოატაციის პროცესში მოსალოდნელია სასმელ-სამეურნეო და საწარმოო ჩამდინარე წყლების წარმოქმნა. ვინაიდან საპროექტო ტერიტორიაზე არ არის საკანალიზაციო ქსელი, ამიტომ კომპანიის საყოფაცხოვრებო-სამეურნეო ჩამდინარე წყლების შეკრება მოხდება საასენიზაციო ორმოში, რომლის ტერიტორიიდან გატანა, (საჭიროების შემთხვევაში), მოხდება შესაბამისი სამსახურის მიერ, ხელშეკრულების საფუძველზე.

რაც შეეხება საწარმოო ჩამდინარე წყლებს, მათი გაწმენდის მიზნით საწარმოს ტერიტორიაზე მოეწყობა ორსაფეხურიანი გამწმენდი ნაგებობა, რომლის ზედაპირის

ფართობი 80 მ² იქნება, ხოლო სიღრმე 1,2 მ. სალექარის გავლის შემდეგ ჩამდინარე წყალი გაწმენდილი, სპეციალური მიწისქვეშა მილით ჩაიშვება მდინარე აჭყვაში. წყალჩაშვების წყაროს წერტილის (GPS კოორდინატა: X-733408; Y-4633867).

საწარმოს ექსპლუატაციის პერიოდში საწარმოო წყლების მოსალოდნელი წყალჩაშვება წლის განმავლობაში იქნება 60000 მ³.

საწარმოს ტერიტორიაზე ატმოსფერული ნალექების შედეგად წარმოქმნილი სანიაღვრე ჩამდინარე წყლების მოცულობა დამოკიდებულია ატმოსფერული ნალექების რაოდენობაზე და ტერიტორიის ზედაპირის მახასიათებელ პარამეტრებზე. არსებული მეთოდოლოგიით სანიაღვრე წყლების მოცულობა იანგარიშება ფორმულით:

$$Q=10 \times F \times H \times K$$

სადაც, Q - სანიაღვრე წყლების მოცულობა მ³/დღე

F - ტერიტორიის ფართობი ჰა-ში, მიღებულია 0,51 ჰა

H - ნალექების წლიური მაქსიმალური რაოდენობა (ქობულეთის მუნიციპალიტეტის ნალექების წლიური მაქსიმალური რაოდენობა 1700—2000 მმ-ია წელიწადში, საათური მაქსიმუმი 20 მმ)

K- კოეფიციენტი რომელიც დამოკიდებულია საფარის ტიპზე, რაც მოცემულ შემთხვევაში ხრემის საფარისთვის აღებულია 0,04. გათვლების შედეგები შემდგენიანია:

$$Q_{წელ} = 10 \times 0,51 \times 1800 \times 0,04 = 367,2 \text{ მ}^3/\text{წელ. შესაბამისად საათური იქნება:}$$

$$Q_{სთ} = 10 \times 0,51 \times 20 \times 0,04 = 4,08 \text{ მ}^3/\text{სთ}$$

გამომდინარე აქედან, სალექარში ჯამური წყლის ჩაშვება დამუშავებული მასალისა და წლიური მაქსიმალური სანიაღვრე წყლების წარმოქმნის გათვალისწინებით იქნება:

$$60000+367,2=60367,2 \text{ მ}^3/\text{წელ.}$$

სალექარის გავლის შემდეგ გაწმენდილი ჩამდინარე წყლები ჩაშვებული იქნება მდინარე აჭყვაში. გამომდინარე იქედან, რომ საწარმოო წყლის მექანიკური გაწმენდის შემდეგ, შეწონილი ნაწილაკების კონცენტრაცია ჩამდინარე წყალში არ უნდა აღემატებოდეს 60 მგ/ლ-მდე. ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნის მიხედვით დგინდება მოცემულ შემთხვევაში ჩამდინარე წყლების ხარისხის ტიპური მაჩვენებელი:

$$60\text{მგ/ლ} \times 60\text{მ}^3/\text{სთ} = 1200\text{გრ/სთ.}$$

შესაბამისად შეწონილი ნაწილაკების წლიური ჩაშვებული რაოდენობა იქნება:

$$Q_{წელ} = 1200 \times 2320 = 2784000 \text{ გრ/წელ} = 2,78 \text{ ტ/წელ}$$

სალექარებში დალექილი-დაგროვილი ფაფისებური მასის, (ლამი), რომელიც ჩაიშვება საწარმოო წყლებთან ერთად, ამოღება მოხდება რეგულარულად და დასაწყობდება საწარმოს ტერიტორიაზე, შემდგომი მისი დანიშნულებისამებრ წარმართვისათვის.

6. საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება

საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე მოსალოდნელი ზემოქმედება შეიძლება გამოიხატოს:

-ატმოსფერული ჰაერის ხარისხობრივი მდგომარეობის გაუარესებით, ხმაურის გავრცელებით;

-ნიადაგის ზედაპირული და მიწისქვეშა წყლების შესაძლო დაბინძურებით;

-ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედებით;

-ნარჩენების მართვის პროცესში მოსალოდნელი ზემოქმედებით და სხვა.

რისკების შეფასების დროს გათვალისწინებული იქნა საწარმო ტერიტორიის განთავსება, უახლოესი საცხოვრებელი სახლის და სხვა სამრეწველო და ინფრასტრუქტურული ობიექტების მდებარეობა.

7. ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე

საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების წყაროს წარმოადგენს ქვიშა-ხრეშის სამსხვრევ-დამახარისხებელი და სასაქონლო ბეტონის წარმოების დანადგარები და ცალკეული კვანძები. ამასთან ერთად საწარმოში ჰაერდამაბანინებელი წყაროები იქნება საწარმოს ტერიტორიაზე ღია ცის ქვეშ განთავსებული ინერტული მასალების საწყობები.

ქვიშა-ხრეშის მსხვრევის პროცესი იწარმოებს სველი მეთოდით. ამის გამო უმნიშვნელოა მტვრის წარმოქმნა, როგორც სამუშაო ადგილზე ასევე ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევა.

ქვის მსხვრევისა და დახარისხების პროცესში ატმოსფეროში გამოიყოფა არაორგანული მტვერი SiO_2 - ის 20% -მდე შემცველობით.

მიუხედავად იმისა, რომ მტვრის გამოყოფისა და გაფრქვევის წყაროდ შეიძლება ჩაითვალოს ყველა ტექნოლოგიური პროცესი და დანადგარი. სამშენებლო მასალების წარმოებისას არაორგანიზებული გაფრქვევის წყაროებიდან გაფრქვევის გაანგარიშების ნეთოდური მითითებების შესაბამისად 3%-ზე მეტი ტენიანობის მქონე ქვიშისა და 20%-ზე მეტი ტენიანობის მასალების სხვა შემთხვევაში გაფრქვევები უნდა ჩაითვალოს 0-ს ტოლად.

რაც შეეხება სასაქონლო ბეტონის უბანს, აქაც ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურება მოხდება მყარი ნაწილაკებით, კერძოდ არაორგანული მტვრით SiO_2 -ის 20%-მდე შემცველობით და ცემენტის მტვრით.

8. ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა სახეობები და მათი მახასიათებელი სიდიდეები

საწარმოს საქმიანობის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გამოიყოფა ინერტული მასალის არაორგანული მტვერი და ცემენტის მტვერი. ამ ნივთიერებების კოდი და ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციები მოცემულია ცხრილში N 2.

ცხრილი 2. მოცემულია ამ ნივთიერების მახასიათებელი სიდიდე.

კოდი	მავნე ნივთიერებათა დასახელება	ზღვრული დასაშვები კონცენტრაცია მგ/მ3		საშიშროების კლასი
		მაქსიმალური, ერთჯერადი	საშუალო დღე-ღამური	
2908	არაორგანული მტვერი	0,5	0,15	3
2909	ცემენტის მტვერი	0,3	0,1	3

ტექნოლოგიური პროცესებიდან გამომდინარე და ჩატარებული გათვლების თანახმად საპროექტო საწარმოს ექსპლოატაციაში გაშვების დროს ორივე უბანზე ატმოსფერული ჰაერის დამაბინძურებელი 23 წყარო იქნება აღნუსხული, მათ შორის 2 ორგანიზებული წყაროა. საწარმოს ექსპლოატაციის დროს ჰაერდამაბინძურებელი წყაროები იქნება:

1) ქვა-ლორდის გადამამუშავებელი უბანი:

- ნედლეულის ჩამოცლა ავტოტრანსპორტიდან, (გ-1)
- ნედლეულის ჩაყრა მკვებავ ბუნკერში (გ-2);
- როტორული მსხვრევანა (გ-3);
- მსხვრევანა კონუსური (გ-4);
- ნედლეულისა და პროდუქციის ლენტური ტრანსპორტიორით გადაადგილება (გ-5 - გ-12);
- ნედლეულისა და პროდუქციის ღია საწყობები (გ-13 - გ-17)

2) სასაქონლო ბეტონის დამამზადებელი უბანი:

- ინერტული მასალების ჩაყრა მიმღები ბუნკერში (გ-18);
- ცემენტის საცავები (სილოსი) (გ-19, გ-20);
- ბეტონამრევი (გ-21);
- მასალების ლენტური ტრანსპორტიორით გადაადგილება (გ-22, გ-23);

9. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებების გაფრქვევების რაოდენობის ანგარიში

საწარმოს მიერ ატმოსფეროში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა რაოდენობის ანგარიში მოხდა, დაბინძურების სტაციონალური წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის განსაზღვრის ინსტრუმენტული მეთოდის, დაბინძურების სტაციონალური წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი

რაოდენობის დამდგენი სპეციალური გამზომ-საკონტროლო და აპარატურის სტანდარტული ჩამონათვალისა და დაბინძურების სტაციონალური წყაროებიდან ტექნოლოგიური პროცესების მიხედვით ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის საანგარიშო მეთოდიკის შესახებ ტექნიკური რეგლამენტის (საქართველოს მთავრობის 2013 წლის 31 დეკემბრის დადგენილება N435) მიხედვით“.

1. ქვა-ღორღის გადამამუშავებელი უბანი:

ა) ნედლეულის (ქვიშა-ხრეშის) ღია საწყობზე ავტოთვითმცლელიდან ჩამოცლის დროს (გ-1) გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{\text{მტვ}} = k_1 \times k_2 \times k_3 \times k_4 \times k_5 \times k_7 \times k_9 \times G \times B \times 10^6 \times 0,4/3600 \text{ გ/წმ}$$

სადაც:

K_1 - მასალაში მტვრის ფრაქციის წილია

K_2 - მტვრის მთლიანი მასიდან აეროზოლში გადასული მტვრის წილია;

K_3 -- მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი;

K_4 -გარეშე ზემოქმედებისგან საწყობის დაცვითუნარიანობის მახასიათებელი კოეფიციენტი;

K_5 -მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი;

K_7 - გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტი;

K_9 --შემასწორებელი კოეფიციენტი, ავტოთვითმცლელიდან 10 ტონამდე წონის მასალის ზალკური ჩამოცლისას აიღება 0,2; ხოლო 10 ტ-ზე მეტის შემთხვევაში აიღება 0,1; სხვა შემთხვევაში იგი აიღება 1 -ს ტოლი.

B -გადატვირთვის სიმაღლეზე დამოკიდებულების კოეფიციენტი;

G - წარმადობა ტ/სთ-ში ($40 \times 1,4=56$ ტ/სთ)

აღნიშნული კოეფიციენტებისა და სიდიდეების მნიშვნელობები აიღება მეთოდიკაში მოცემული დანართებიდან.

საანგარიშო კოეფიციენტების მნიშვნელობები შემდეგია:

$$K_1 - 0,05; K_2 - 0,03; K_3 - 1,2; K_4 - 1,0; K_5 - 0,01; K_7 - 0,4; K_9 - 0,1; B - 0,5; G - 56 \text{ ტ/სთ}$$

აღნიშნული მნიშვნელობების ჩასმით გაფრქვეული მტვრის ინტესივობა იქნება:

$$M_{\text{მტვ}} = 0,05 \times 0,03 \times 1,2 \times 1,0 \times 0,01 \times 0,4 \times 0,1 \times 0,5 \times 56 \times 10^6 \times 0,4/3600 = 0,0022 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{\text{მტვ}} = 0,0022 \times 2320 \times 3600/10^6 = 0,018 \text{ ტ/წელ}$$

ბ) მედლეულის მკვებავ ბუნკერში ჩაყრის დროს (გ-2) გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა ანგარიშება ფორმულით:

$$M_{\text{ბგვ}} = k_1 \times k_2 \times k_3 \times k_4 \times k_5 \times k_7 \times k_9 \times G \times B \times 10^6 \times 0,4/3600 \text{ გ/წმ}$$

ამ შემთხვევაში კოეფიციენტების მნიშვნელობები შეადგენს:

$$K_1 - 0,05; K_2 - 0,03; K_3 - 1,2; K_4 - 0,1; K_5 - 0,01; K_7 - 0,4; K_9 - 0,2; B - 0,5; G - 56 \text{ ტ/სთ}$$

აღნიშნული მნიშვნელობების ჩასმით გაფრქვეული მტვრის წლიური და წამური ინტენსივობა იქნება:

$$M_{\text{ბგვ}} = 0,05 \times 0,03 \times 1,2 \times 0,1 \times 0,01 \times 0,4 \times 0,2 \times 0,5 \times 56 \times 10^6 \times 0,4/3600 = 0,00045 \text{ გ/წმ}$$

$$G = 0,00045 \times 2320 \times 3600/10^6 = 0,0037 \text{ ტ/წელ}$$

გ) გაფრქვევა როტორული სამსხვრევის მუშაობის დროს (გ-3) გაფრქვევის გაანგარიშება ხორციელდება ფორმულით:

$$G_{\text{ბგვ}} = G_{\text{საშ.}} \times g \times N \times t \times k/10^3$$

სადაც:

$G_{\text{საშ.}}$ არის გადასამუშავებელი მასალის რაოდენობა რომელიც ტოლია 92800 მ³/წ.

ანუ ტონებში: $(92800 \times 1,4) = 129920 \text{ ტ/წელ}$.

მტვრის გამოყოფის ხვედრითი მაჩვენებელი 1ტ სველი მასალის მსხვრევისას შეადგენს

0,009 კგ/ტ. წელიწადში საწარმოს სამუშაო საათების რაოდენობის მიხედვით

(290 დღე/წელ \times 8 სთ = 2320 სთ) მივიღებთ:

$$G_{\text{ბგვ}} = 129920 \times 0,009 \times 0,4/10^3 = 0,468 \text{ ტ/წელ}$$

$$M_{\text{ბგვ}} = 0,468 \times 10^6/2320 \times 3600 = 0,056 \text{ გ/წმ}$$

დ) გაფრქვევის ანგარიში კონუსური სამსხვრევიდან (გ-4 წყარო)

გაფრქვევის გაანგარიშება როტორული სამსხვრევიდან იდენტურია როტორული სამსხვრევისა და ტოლია:

$$G_{\text{ბგვ}} = 129920 \times 0,009 \times 0,4/10^3 = 0,468 \text{ ტ/წელ}$$

$$M_{\text{ბგვ}} = 0,468 \times 10^6/2320 \times 3600 = 0,056 \text{ გ/წმ}$$

ე) მტვრის გაფრქვევის ანგარიში ინერტული მასალის ლენტური სტრანსპორტიორით გადაადგილებისას (გ-5-გ-12 წყარო)

ინერტული მასალის ლენტური ტრანსპორტიორით გადაადგილებისას მტვრის

გაფრქვევა იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{\text{ფგ}} = W \times K \times B \times L \times 10^3 \text{ გ/წმ}$$

სადაც:

W - ჰაერის შებერვით გამოწვეული მტვრის ხვედრითი გაფრქვევა და ტოლია 3×10^{-5} კგ/მ² წმ

K- ნედლეულის დაქუცმაცების კოეფიციენტი და ტოლია 0,1მ -ის

B - ლენტის სიგანეა და მოცემულ შემთხვევაში ტოლია 0,8 მ-ის

L - ლენტის ჯამური სიგრძე და მოცემულ შემთხვევაში ტოლია 68 მ

სათანადო მნიშვნელობების ჩასმით მივიღებთ:

$$M_{\text{ფგ}} = 3 \times 10^{-5} \times 0,1 \times 0,8 \times 68 \times 0,4 \times 10^3 = 0,065 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{\text{ფგ}} = 0,065 \times 2320 \times 3600/10^{-6} = 0,543 \text{ ტ/წ}$$

0,4-მტვრის დალექვის კოეფიციენტი.

ვ) გაფრქვევა ნედლეულის (ბალასტი) და მიღებული პროდუქციის (ქვიშა და ლორღი) ლია საწყობებიდან (გ-13 – გ-17) წყარო). მიღებული პროდუქციის საწყობებიდან (ქვიშა, ლორღი) გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{\text{მტვ}} = k_3 \times k_5 \times k_6 \times k_7 \times q \times f \text{ გ/წმ}$$

ვ-1) გაფრქვევის ანგარიში ნედლეულის (ბალასტი) საწყობიდან (გ-13):

$$M_{\text{მტვ}} = k_3 \times k_5 \times k_6 \times k_7 \times q \times f \text{ გ/წმ}$$

სადაც:

$k_3 = 1,2$ - მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტია;

$k_5 = 0,1$ -მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის მახასიათებელი კოეფიციენტია;

$k_6 = 1,2$ -დასასაწყობებელი მასალის ზედაპირის პროფილის მაჩვენებელი კოეფიციენტია და მერყეობს 1,3-დან 1,6-მდე

$k_7 = 0,5$ გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტია;

$q = 0,002$ - მტვრის წატაცების ინტენსივობაა 1კვ.მ ფაქტიური ზედაპირის ფართობიდან, გ/მ² წმ

$f = 500 \text{ მ}^2$ -ამტვერების ზედაპირის ფართობი ამ მონაცემების მიხედვით:

გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იქნება :

$$M_{\text{ბერ}} = 1,2 \times 0,1 \times 1,2 \times 0,5 \times 0,002 \times 500 \times 0,4 = 0,029 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{\text{ბერ}} = 0,029 \times 8760 \times 3600/10^6 = 0,914 \text{ ტ/წელ}$$

ვ-2) გაფრქვევა მიღებული პროდუქციის (ქვიშა და ღორღი) ღია საწყობებიდან:

$$M_{\text{ბერ}} = k_3 \times k_5 \times k_6 \times k_7 \times q \times f \text{ გ/წმ}$$

ქვიშისთვის: (გ-14, გ-15 წყარო) $K_3 = 1,2$ - მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი;

$K_5 = 0,1$ - მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის

მახასიათებელი კოეფიციენტი;

$K_6 = 1,2$ - დასასაწყობებელი მასალის ზედაპირის პროფილის მაჩვენებელი კოეფიციენტი

და მერყეობს 1,3-დან 1,6-მდე

$K_7 = 0,6$ - გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტი;

$Q = 0,002$ - მტვრის წატაცების ინტენსივობაა 1კვ.მ ფაქტიური ზედაპირის ფართობიდან, გ/მ² წმ

$f = 50 \text{ მ}^2$ - ამტვერების ზედაპირის ფართობი ამ მონაცემების მიხედვით:

გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იქნება :

$$M_{\text{ბერ}} = 1,2 \times 0,1 \times 1,2 \times 0,4 \times 0,002 \times 50 \times 0,4 = 0,0023 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{\text{ბერ}} = 0,0023 \times 8760 \times 3600/10^6 = 0,072 \text{ ტ/წელ}$$

ანალოგიური იქნება გ-16, გ-17 წყაროსთვის, ღორღისთვის:

$K_3 = 1,2$ - მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი;

$K_5 = 1,0$ -მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მახასიათებელი

კოეფიციენტი;

$K_6 = 1,2$ - დასასაწყობებელი მასალის ზედაპირის პროფილის მაჩვენებელი კოეფიციენტი

და მერყეობს 1,3-დან 1,6-მდე

$K_7 = 0,4$ გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტი;

$Q = 0,002$ -მტვრის წატაცების ინტენსივობაა 1კვ.მ ფაქტიური ზედაპირის ფართობიდან, გ/მ²

$f = 100 \text{ მ}^2$ -ამტვერების ზედაპირის ფართობი ამ მონაცემების მიხედვით: გამოყოფილი

მტვრის რაოდენობა იქნება :

$$M_{\text{ბერ}} = 1,2 \times 1,0 \times 1,2 \times 0,4 \times 0,002 \times 100 \times 0,4 = 0,046 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{\text{ბერ}} = 0,046 \times 8760 \times 3600/10^6 = 1,451 \text{ ტ/წელ}$$

2. სასაქონლო ბეტონის დამამზადებელი უბანი:

ზ) ინერტული მასალის მკვებავ ბუნკერში ჩაყრის დროს (გ-18) გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{\text{მტვ}} = k_1 \times k_2 \times k_3 \times k_4 \times k_5 \times k_7 \times k_9 \times G \times B \times 10^6 \times 0,4/3600 \text{ გ/წმ}$$

ამ შემთხვევაში კოეფიციენტების მნიშვნელობები შეადგენს:

$$K_1 - 0,05; K_2 - 0,03; K_3 - 1,2; K_4 - 0,1; K_5 - 0,01; K_7 - 0,4; K_9 - 0,2; B - 0,5; G - 112 \text{ ტ/სთ}$$

აღნიშნული მნიშვნელობების ჩასმით გაფრქვეული მტვრის წლიური და წამური ინტესივობა იქნება:

$$M_{\text{მტვ}} = 0,05 \times 0,03 \times 1,2 \times 0,1 \times 0,01 \times 0,4 \times 0,2 \times 0,5 \times 112 \times 10^6 \times 0,4/3600 = 0,0009 \text{ გ/წმ}$$

$$G = 0,0009 \times 2320 \times 3600/10^6 = 0,0075 \text{ ტ/წელ}$$

თ) ცემენტის საცავებში ცემენტის შეტუმბვისა და რეალიზაციის დროს გამოფრქვეული ცემენტის მტვრის ანგარიში, (გ-19, გ-20);

ზემოთხსენებული მეთოდის, დანართი 87-ს თანახმად ცემენტის საცავების მუშაობის დროს ცემენტის მტვრის გამოფრქვევები იანგარიშება ფორმულით:

$$G_{\text{ც.ს.}} = 46000 \times 0,0008 = 36,8 \text{ ტ/წ}$$

საცავებში ცემენტის შეტუმბვა მოხდება პნევმამეთოდით. 46000 ტონა ცემენტის შეტუმბვას დასჭირდება 1150 საათი (გამოყენებული იქნება ტუმბო, რომლის წარმადობა იქნება 40 ტ/სთ), ანუ 143,75 სამუშაო დღე. გამომდინარე აქედან:

$$M_{\text{ც.ს.}} = (36,8 \times 10^6)/(8 \times 143,75 \times 3600) = 8,888 \text{ გრ/წმ}$$

ცემენტის საცავები აღჭურვილია მტვერდამჭერი სახელოიანი ფილტრებით, გამომდინარე აქედან:

$$G_{\text{ც.ს.}} = 36,8 \times 0,02 = 0,736 \text{ ტ/წ}$$

$$M_{\text{ც.ს.}} = (0,736 \times 10^6)/(8 \times 143,75 \times 3600) = 0,1777 \text{ გრ/წმ}$$

ი) ინერტული მასალებისა და ცემენტის ამრევში ჩაყრისა და ამრევის მუშაობის დროს გამოფრქვევები (გ-21).

ინერტული მასალებისა და ცემენტის ამრევში ჩაყრისა და ამრევის მუშაობის დროს გამოფრქვევები იანგარიშება ზემოთხსენებული მეთოდის შესაბამისად, ფორმულით:

$$G_{\text{მტვ.}} = V_{\text{ამრ.}} \times K \times 0,4$$

სადაც: $V_{\text{ამრ.}}$ - ამრევში ჩატვირთული მასალის რაოდენობა, ტ/წ;

K - მავნე ნივთიერებათა ხვედრითი გამოყოფის კოეფიციენტი;

0,4 - მტვრის დალექვის მახასიათებელი კოეფიციენტი

$$G_{\text{გ.}} = 296600 \times 0,05 \times 0,4 \times 10^{-3} = 5,932 \text{ ტ/წ}$$

შესაბამისად ინტენსიობა იქნება:

$$M_{\text{გ.}} = (5,932 \times 10^6) / (8 \times 290 \times 3600) = 0,71 \text{ გრ/წმ}$$

თ) მტვრის გაფრქვევის ანგარიში ინერტული მასალის ლენტური ტრანსპორტიორით გადადგილებისას (გ-22 – გ-23 წყარო)

ინერტული მასალის ლენტური ტრანსპორტიორით გადადგილებისას მტვრის გაფრქვევა იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{\text{გ.გ.}} = W \times K \times B \times L \times 10^3 \text{ გ/წმ}$$

სადაც:

W - ჰაერის შებერვით გამოწვეული მტვრის ხვედრითი გაფრქვევა და ტოლია 3×10^{-5} კგ/მ² წმ

K- ნედლეულის დაქუცმაცების კოეფიციენტი და ტოლია 0,1მ -ის

B - ლენტის სიგანეა და მოცემულ შემთხვევაში ტოლია 0,8 მ-ის

L - ლენტის ჯამური სიგრძე და მოცემულ შემთხვევაში ტოლია 350 მ

სათანადო მნიშვნელობების ჩასმით მივიღებთ:

$$M_{\text{გ.გ.}} = 3 \times 10^{-5} \times 0,1 \times 0,8 \times 24 \times 0,4 \times 10^3 = 0,023 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{\text{გ.გ.}} = 0,023 \times 2320 \times 3600 / 10^{-6} = 0,192 \text{ ტ/წ}$$

10. ხმაურის გავრცელება და ზემოქმედება

საწარმოს მუშაობას თან სდევს ხმაურის წარმოქმნა და გავრცელება, რამაც შეიძლება უარყოფითი გავლენა მოახდინოს გარემოზე და ადამიანებზე. საწარმოს ექსპლუატაციის პერიოდში ხმაურის გავრცელების ძირითად წყაროებს წარმოადგენს როტორული სამსხვრევი, კონუსური სამსხვრევი, ვიბრაციული ცხავი, აქედან ყველაზე მეტი ხმაურის გამომწვევი მოწყობილობაა როტორული სამსხვრევი. ლიტერატურული მონაცემებით მოცემულ შემთხვევაში ხმაურის დონე შეადგენს 95 დბ-ს. მაგრამ იმის გათვალისწინებით, რომ საწარმო დაშორებულია დასახლებული პუნქტიდან 230 მეტრის მანძილზე, ამ მანძილზე ხმაურის ზემოქმედება იქნება უმნიშვნელო. ზემოაღნიშნულიდან გამომდინარე საწარმოს ფუნქციონირებისას წარმოქმნილი ხმაური უარყოფით გავლენას ვერ მოახდენს გარემოზე და ადამიანზე.

11. ნიადაგის, გრუნტის, მიწისქვეშა და ზედაპირული წყლების დაბინძურება

როგორც ზემოთ იქნა აღნიშნული საწარმოს მიერ დაკავებული ტერიტორია მთლიანად მოშანდაგებულია, რაც მინიმუმამდე დაიყვანს ნიადაგზე და გრუნტის ხარისხზე მოსალოდნელ ზემოქმედებას. მიწისქვეშა წყლების დაბინძურების რისკები საწარმოს ტერიტორიიდან არ არსებობს, რადგან საწარმოო პროცესის მიმდინარეობის დროს გამოიყენება მხოლოდ ისეთი ნედლეული და მასალები, რომელიც პრაქტიკულად გამორიცხავს მიწისქვეშა წყლების დაბინძურებას. რაც შეეხება ზედაპირული წყლების დაბინძურებას, საწარმოს მიერ როგორც სამრეწველო დანიშნულებით გამოყენებული წყლები, ასევე ტერიტორიის მონარეცხი წყლები ჩაშვებული იქნება გამწმენდ-სალექარში, რომლის გაწმენდის კოეფიციენტი 80-85% იქნება. გაწმენდილი წყალი კი ჩაიშვება მდინარე აჭყვაში.

რაც შეეხება ობიექტის ფუნქციონირებისას წარმოქმნილ სასმელ-სამეურნეო ჩამდინარე წყლებს, მათი ჩაშვება მოხდება საასენიზაციო ორმოში (შამბო).

12. საშიში გეოლოგიური მოვლენების განვითარების რისკი

საწარმოს საპროექტო ტერიტორიაზე და მის მიმდებარედ რაიმე მნიშვნელოვანი სახის საშიში გეოლოგიური პროცესების განვითარების ნიშნები არ აღინიშნება. ტერიტორიაზე არ არის დაგეგმილი მიწის სამშენებლო სამუშაოების ჩატარება, კეთილმოწყობის სამუშაოების ჩატარება, რაც გამორიცხავს გეოლოგიური მოვლენების რისკს.

13. ზემოქმედება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე

საწარმოს ტერიტორიის არეალში ვიზუალური შეფასებით ისტორიულ- კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლების არსებობა არ დაფიქსირებულა. ასევე ტერიტორიის უშულო სიახლოვეს არ არის დაცული ტერიტორიები.

14. ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება

საწარმოს ექსპლუატაცია გამოიწვევს ლანდშაფტის უმნიშვნელო ადგილობრივ, ლოკალურ ცვლილებას. საპროექტო ტერიტორიაზე არ არის აღრიცხული დაცული და ჭრააკრძალაული სახეობები. ასევე ლანდშაფტის ღირებული ელემენტები.

საწარმოს ირგვლივ არსებული მწვანე საფარი საძოვარი და სასოფლო სამეურნეო სავარგულები არ განიცდის ცვლილებასა და დეგრადაციას. საწარმოს ექსპლუატაციის შემდეგ ტექნოლოგიური პორცესები შემდგომში უნიშვლო გავლენას იქონიებს საწარმოს მიმდებარედ მობინადრე მინდვრის მღნელებზე და ენტოფაუნაზე.

15. ნარჩენების წარმოქმნის და მართვის შედეგად მოსალოდნელი ზემოქმედება, ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები

ტექნოლოგიური პროცესის დროს გამოყენებული ნედლეული მთლიანად უნარჩენოდ გადადის პროდუქციაში. ბალასტის მსხვრევა და გაცრა ქვიშა-ხრემის გადამუშავების შედეგად ნარჩენი არ წარმოიქმნება, ყველა ფრაქცია წარმოადგენს პროდუქტს. სალექარში დაგროვებული ლექი (ლამი) წარმოადგენს პროდუქტს, რომელიც ასევე გაიყიდება (გამოიყენება სამშენებლო სამუშაოების და სოფლის მეურნეობისთვის) ამდენად, საწარმოო ნარჩენების წარმოქმნას ადგილი არ ექნება.

რაც შეეხება სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნას, საწარმოს ტერიტორიაზე არ მოხდება ავტომობილების ზეთების გამოცვლა, საწარმოს საკუთრებაში არსებული ტექნიკის მიმდინარე რემონტი (მათ შორის გეგმიური ზეთის შეცვლა, საბურავის შეცვლა) განხორციელდება ავტოტექნომსახურების ცენტრებში.

აგრეგატები, რომლებიც მუშაობენ ჰიდრაულიკურ თუ სხვა ზეთებზე, მათზე ზეთების გამოცვლა მოხდება 2-3 წელიწადში ერთხელ.

ნამუშევარი ზეთების დროებით შესანახად მოეწყობა სახიფათო ნარჩენების საცავი-კასრი. მოსალოდნელია 250-300 კგ ნარჩენი ზეთის წარმოქმნა. კომპანია შეიმუშავებს ნარჩენების მართვის გეგმას, რომელიც შეთანხმებული იქნება შესაბამის გარემოსდაცვით სამსახურებთან. ნარჩენების მართვა მოხდება ნარჩენების მართვის გეგმის და საკანონმდებლო მოთხოვნების შესაბამისად. საწარმოში წარმოქმნილი სახიფათო ნარჩენების გატანისა და შემდგომი უტილიზაციისთვის გადაეცემა უფლებამოსილ კომპანიას შესაბამისი ხელშეკრულებით.

მუშა-პერსონალის მიერ წარმოქმნილი საყოფაცხოვრებო ნარჩენების სეპარირებული შეგროვების მიზნით დამონტაჟდება ნაგვის ურნები და ნაგვის ბუნკერი და გაფორმდება ხელშეკრულება მუნიციპალური ნარჩენების ნაგავსაყრელზე გასატანად.

იმის გათვალისწინებით, რომ საწარმოში მომსახურე პერსონალი რაოდენობა იქნება 10-15 ადამიანი, წლის განმავლობაში მოსალოდნელი საყოფაცხოვრებო ნარჩენების რაოდენობა იქნება: $15 \times 0,7 = 10,5 \text{ მ}^3$ ($0,7 \text{ მ}^3$ –ერთ მომუშავე ადამიანზე წლის განმავლობაში წარმოქმნილი ნარჩენების საშუალო რაოდენობაა).

16. ზემოქმედება ადამიანის ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე

საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებასთან დაკავშირებული ზემოქმედების ძირითადი რეცეპტორებია: მომსახურე პერსონალი და

ასევე მიმდებარე მაცხოვრებელი. მათ უსაფრთხოებაზე უარყოფითი ზემოქმედება პირდაპირი სახით მოსალოდნელი არ არის, რადგან საწარმოში არ არის გამოყენებული მაღალ ტემპერატურასა და წნევაზე მომუშავე დანადგარები, სახიფათო და ტოქსიკური ნივთიერებები.

საწარმოში დაცული იქნება შრომისა და სახანძრო უსაფრთხოების კანონმდებლობით გათვალისწინებული მოთხოვნები.

ობიექტი აღიჭურვება სახანძრო ინვენტარით, დასაქმებული პერსონალი უზრუნველყოფილი იქნება ინდივიდუალური დაცვის საშუალებებით, ასევე უზრუნველყოფილი იქნება მანქანა-დანადგარების ტექნიკური გამართულობა და გათვალისწინებული იქნება შრომის უსაფრთხოების მოთხოვნების ზედმიწევნით დაცვა.

17. კუმულაციური ზემოქმედება

კუმულაციური ზემოქმედების შეფასების მთავარი მიზანია, საქმიანობის განხორციელებით მოსალოდნელი ზემოქმედების ისეთი სახეების იდენტიფიცირება, რომლებიც როგორც ცალკე აღებული, არ იქნება მასშტაბური ხასიათის, მაგრამ სხვა - არსებული, მიმდინარე საქმიანობების განხორციელებით მოსალოდნელი მსგავსი სახის ზემოქმედებასთან ერთად, გაცილებით მაღალი და საგულისხმო უარყოფითი ან დადებითი შედეგების მომტანია.

საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში, საქმიანობის სპეციფიკიდან და განთავსების ადგილიდან გამომდინარე, კუმულაციური ზემოქმედების ერთადერთ საგულისხმო სახედ უნდა მივიჩნიოთ ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედება და ხმაურის გავრცელება, კერძოდ, საწარმოს და მის მიმდებარედ არსებული საწარმოების ერთდროული ფუნქციონირების შედეგად გამოწვეული ხმაურის ჯამური ზეგავლენა გარემოს სხვადასხვა რეცეპტორებზე.

თუ გავითვალისწინებთ, რომ საწარმოს გავლენის ზონაში, საწარმოს მომიჯნავედ და მიმდებარე არეალში ანალოგიური ტიპის საწარმოები არ ფუნქციონირებს, ამასთან, ერთად საწარმოსა და უახლოეს დასახლებულ პუნქტს შორის მანძილი 230 მეტრია, და რომ დაგეგმილია მსხვრევის პროცესი წარიმართოს ე.წ. სველი მეთოდით, ასევე, ცემენტის საცავები აღჭურვილია მტვერდამჭერი სახელოიანი ფილტრებით (მქკ 98%) კუმულაციური ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

რაც შეეხება საწარმოს ფუნქციონირების დროს წარმოქმნილ მტვერს, გაანგარიშებით დადგენილია, რომ საწარმოს მაქსიმალური დატვირთვის პირობებში, მისი რაოდენობა 1,168 გრ/წამში იქნება, რაც გამორიცხავს ამ საწარმოს მიერ გარემოზე ზემოქმედების საფრთხეს როგორც საწარმოში, ასევე მის მიმდებარე ტერიტორიებზე.

18. სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება

სოციალური და ეკონომიური თვალსაზრისით საწარმოს საქმიანობა შეიძლება შეფასდეს როგორც დადებითი. საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ადგილობრივი მოსახლეობიდან 10–15 ადამიანი იქნება დასაქმებული.

საწარმოს ფუნქციონირება ხელს შეუწყობს ქობულეთის მუნიციპალიტეტის ადგილობრივ ბიუჯეტის შევსებას და მომუშავეთა ეკონომიური მდგომარეობის გაუმჯობესებას. საწარმოში დასაქმებულთა რიცხვი დიდი არ არის (10–15 ადამიანი), მაგრამ წარმოების განვითარება შესაძლებლობას ქმნის მომავალში გაიზარდოს დასაქმებულთა რიცხვი. ასევე საწარმოში წარმოებული პროდუქციის შემდგომ გამოყენებაზე დასაქმდება ადამიანთა გარკვეული რაოდენობა. საწარმოს მიერ გამოშვებული პროდუქცია, სასაქონლო ბეტონი, ქვიშა და ღორღი ხელს შეუწყობს სამშენებლო სამუშაოების წარმოებას, ადგილობრივი ინფრასტრუქტურის განვითარებას და ახალი წარმოებების ამოქმედებას.

თემურ ლაზიშვილი

შპს „როუდ ტექნოლოჯი“-ს დირექტორი

577252919



Новая карта

Здесь можно добавить описание.

Обозначения



ობურეთი

მისხვდელი ბა

X-733388
Y-4633931

ხაღებიანი

სპს „როდ ტექნოლოჯი“

წიგლი აღემა: X-733416; Y-4633876
წიგლი ბუბა: X-733408; Y-4633867

მდ. აჭყვა

თბილისი

ბათუმი-თბილისის
ავტობანი

ბათუმი

100 m

Google Earth

Image © 2022 CNES / Airbus

**ქიმიკონიგთის ნასყიდობის
ხელშეკრულება**

ქალაქი ბათუმი

26 აგვისტო 2021 წელი

წინამდებარე ხელშეკრულების მხარეები შევთანხმდით შემდეგზე:

მოსამარტორი (OJID: ნომერი: 247000659) რომელსაც ამ ხელშეკრულებაში წარმოადგენს მარტორები: ზაურ ცეცხლაძე (პ/ნ 61004024145) და თემურ ჯინჭარაძე (პ/ნ 61004014881) შემდგომში მოხსენიებულია როგორც „გამყიდველი“, გაყიდა და

მოსამარტორი (OJID: ნომერი: 246972571) რომელსაც ამ ხელშეკრულებაში წარმოადგენს დირექტორი თემურ ლაზიშვილი (პ/ნ 61004037887) შემდგომში მოხსენიებულია როგორც „მყიდველი“, იყიდა გამყიდველის საკუთრებაში არსებული ქიმიკონიგით.

ხელშეკრულების საგნის აღწერა:

მოსამარტორი ქობულეთი, ქუჩა თევზაძეების, N 94

საქადასტრო ვადი: 20/02/11/159;

დაბუნებულ ფართობი: 5037 კვ.მ.

ქეობა ნაგებობის ჩანონათვალი: N1, N2, N3, N4, N5, N6 და N7

ქეობა ნაგებობ(ებ)ის საერთო ფართი: 163.40 კვ.მ

ნასყიდობის საგანზე გამყიდველის საკუთრების უფლება დასტურდება ამონაწერით საჯარო რეესტრიდან №882021652486; მომზადების თარიღი: 05/08/2021წ

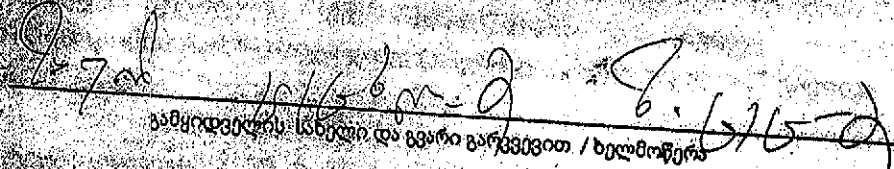
ნასყიდობის საგნის ღირებულებად განისაზღვრა 250 000 (ორას ორმოცდაათი ათასი) ლარი დღგ-ს ჩათვლით, რომელიც მყიდველის მიერ სრულად არის გადახდილი.

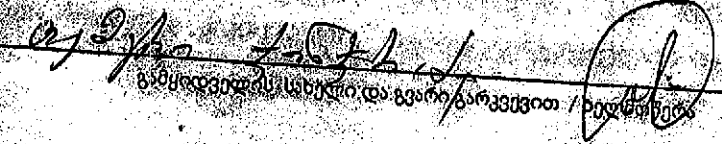
ნასყიდობის საგნის ხარისხი შეთანხმებულია მხარეთა შორის, იგი ნივთობრივად უნაკლოა და მყიდველმა მოიწონა მისი მდგომარეობა და ხარისხი. იმ შემთხვევაში, თუ წინამდებარე ნასყიდობის ხელშეკრულების საგანი აღმოჩნდება უფლებრივად ან ნივთობრივად სხვა ნაკლის მქონე, გამყიდველი ვალდებულია

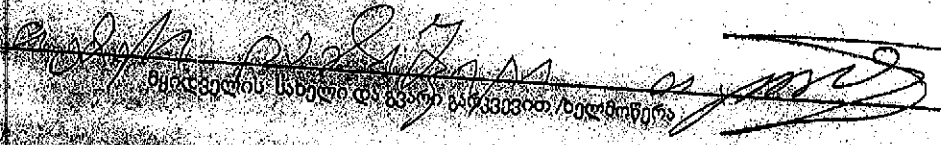
თავის ხარჯით გამოასწოროს ეს ნაკლი. მყიდველს არ წარმოეშვება უფლებები ამ ნაკლის გამო, თუ ხელშეკრულების დადების მომენტში მან იცოდა ამ ნაკლის შესახებ.

ხელშეკრულებით გაუთვალისწინებელი სხვა პირობებს მიმართ მოქმედებს საქართველოს სამოქალაქო კოდექსის ნორმები, ხოლო მხარეთა შორის დავის წარმოშობის შემთხვევაში დავას განიხილავს სასამართლო.

წინამდებარე ხელშეკრულების ტექსტი სრულიად შეესაბამება და გამოხატავს მხარეთა ნებას, რასაც ვადასტურებთ მხარეთა ხელმოწერით:

გამყიდველი: 
გამყიდველს სახელი და გვარი გარკვევით / ხელმოწერა

გამყიდველი: 
გამყიდველს სახელი და გვარი გარკვევით / ხელმოწერა

მყიდველი: 
მყიდველს სახელი და გვარი გარკვევით / ხელმოწერა



**ამონაწერი მენარმეთა და არასამენარმეო
(არაკომერციული) იურიდიული პირების
რეესტრიდან**

განაცხადის რეგისტრაციის ნომერი, მომზადების თარიღი: B21096821, 25/09/2021 22:25:26

სუბიექტი

საფირმო სახელწოდება: შპს როუდ-ტექნოლოჯი
სამართლებრივი ფორმა: შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება
საიდენტიფიკაციო ნომერი: 446972571
რეგისტრაციის ნომერი, თარიღი: 12/03/2018
მარეგისტრირებელი ორგანო: სსიპ საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
იურიდიული მისამართი: საქართველო, ქობულეთის რაიონი, ს. წყავროკა

დამატებითი ინფორმაცია:

ელ. ფოსტა: rolandi.lazishvili@mail.ru
დამატებითი ინფორმაციის ნამდვილობაზე პასუხისმგებელია ინფორმაციის მომწოდებელი პირი.

ინფორმაცია ლიკვიდაციის/ რეორგანიზაციის/ გადახდისუნარობის პროცესის მიმდინარეობის შესახებ

რეგისტრირებული არ არის

ხელმძღვანელობა/წარმომადგენლობა

- დირექტორი - თემურ ლაბიშვილი, 61004037887

პარტნიორები

მესაკუთრე	წილი	წილის მმართველი
თემურ ლაბიშვილი, 61004037887		100%

ვალდებულება

რეგისტრირებული არ არის

ყადალა/აკრძალვა

რეგისტრირებული არ არის

საგადასახადო გირავნობა/იპოთეკის უფლება

რეგისტრირებული არ არის

მოდრავ ნივთებსა და არამატერიალურ ქონებრივ სიკეთეზე გირავნობა/ლიზინგის უფლება

რეგისტრირებული არ არის

მოვალეთა რეესტრი

რეგისტრირებული არ არის

- დოკუმენტის ნამდვილობის გადამოწმება შესაძლებელია საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტოს ოფიციალურ ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge;
- ამონაწერის მიღება შესაძლებელია ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge , ნებისმიერ ტერიტორიულ სარეგისტრაციო სამსახურში, იუსტიციის სახლებსა და სააგენტოს ავტორიზებულ პირებთან;
- ამონაწერში ტექნიკური ხარვეზის აღმოჩენის შემთხვევაში დაგვიკავშირდით: 2 405405 ან პირადად შეავსეთ განაცხადი ვებ-გვერდზე;
- კონსულტაციის მიღება შესაძლებელია იუსტიციის სახლის ცხელ ხაზზე 2 405405;
- საჯარო რეესტრის თანამშრომელთა მხრიდან უკანონო ქმედების შემთხვევაში დაგვიკავშირდით ცხელ ხაზზე: 08 009 009 09
- თქვენთვის საინტერესო ნებისმიერ საკითხთან დაკავშირებით მოგვწერეთ ელ-ფოსტით: info@napr.gov.ge



მაშის (უძრავი ქონების) საკადასტრო კოდი N 20.42.11.159

ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან

განცხადების რეგისტრაცია
N 882021722264 - 26/08/2021 13:55:32

მომზადების თარიღი
01/09/2021 10:40:04

საკუთრების განყოფილება

ზონა ქობულეთი	სექტორი ქ. ქობულეთი	კვარტალი 11	ნაკვეთი 159	ნაკვეთის საკუთრების ტიპი: საკუთრება ნაკვეთის დანიშნულება: არასასოფლო სამეურნეო დამუსგებული ფართობი: 5037.00 კვ.მ. ნაკვეთის წინა ნომერი: 20.12.04.044; შენობა-ნაგებობის ჩამონათვალი: N1, N2, N3, N4, N5, N6 და N7 შენობა-ნაგებობ(ებ)ის საერთო ფართი: 163.40
მისამართი: ქობულეთი, ქუჩა თაფისუფლების, N 94				

მესაკუთრის განყოფილება

განცხადების რეგისტრაცია : ნომერი 882021722264 , თარიღი 26/08/2021 13:55:32
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 01/09/2021

უფლების დამადასტურებელი დოკუმენტი:

- უძრავი ნივთის ნასყიდობის ხელშეკრულება , დამოწმების თარიღი: 26/08/2021 , სსიპ საქართველოს იუსტიციის სამინისტრო საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

მესაკუთრები:
შპს "როულ-ტექნოლოჯი" , ID ნომერი: 446972571

მესაკუთრე:
შპს "როულ-ტექნოლოჯი"

აღწერა:

იპოთეკა

1) განცხადების
რეგისტრაცია
ნომერი
882019538442
თარიღი 04/07/2019
17:45:47

იპოთეკარი სააქციო საზოგადოება "პაშა ბანკი საქართველო"404433671;
საგანი: მიწის ნაკვეთი დაზუსტებული ფართობით 5037 კვ.მ. შენობა-ნაგებობის
ჩამონათვალი: N1, N2, N3, N4, N5, N6 და N7 შენობა-ნაგებობ(ებ)ის საერთო ფართი: 163.40;

იპოთეკის ხელშეკრულება N0013412.001/05, დამოწმების თარიღი 04/07/2019, სსიპ
საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

უფლების
რეგისტრაცია: თარიღი
09/07/2019

2) განცხადების
რეგისტრაცია
ნომერი
882021652486
თარიღი 04/08/2021
15:42:03

იპოთეკარი სააქციო საზოგადოება "თიბისი ბანკი"204854595;
საგანი: დაზუსტებული ფართობი: 5037.00 კვ.მ. შენობა-ნაგებობის ჩამონათვალი: N1, N2, N3,
N4, N5, N6, N7, შენობა-ნაგებობ(ებ)ის საერთო ფართი: 163.40 კვ.მ.;

იპოთეკის ხელშეკრულება N 1231232888192, დამოწმების თარიღი 04/08/2021,
საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

უფლების
რეგისტრაცია: თარიღი
05/08/2021

საგადასახადო გირავნობა:

- საგადასახადო გირავნობა/იპოთეკა: 102021337431 19/08/2021 07:31:25
შპს შპს ავტოგზა ს/ს 247000659
საგანი: მთელი ქონება, მთელი ქონება
საფუძველი: შეგუობინება, N0833275, 18.08.2021, შემოსავლების სამსახური

ვალდებულება

ყადალა/აკრძალვა:

რეგისტრირებული არ არის

მოვალეთა რეესტრი:

რეგისტრირებული არ არის

"ფიზიკური პირის მიერ 2 წლამდე ვადით საკუთრებაში არსებული მატერიალური აქტივის რეალიზაციისას, აგრეთვე საგადასახადო წლის განმავლობაში 1000 ლარის ან მეტი ღირებულების ქონების საჩუქრად მიღებისას საშემოსავლო გადასახადი გადახდას ექვემდებარება საინგარიშო წლის მომდევნო წლის 1 აპრილამდე, რის შესახებაც აღნიშნული ფიზიკური პირი იმავე ვადაში წარუდგენს დეკლარაციას საგადასახადო ორგანოს. აღნიშნული ვალდებულების შეუსრულებლობა წარმოადგენს საგადასახადო სამართალდარღვევას, რაც იწვევს პასუხისმგებლობას საქართველოს საგადასახადო კოდექსის XVIII თავის მიხედვით."

- დოკუმენტის ნამდვილობის გადამოწმება შესაძლებელია საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტოს ოფიციალურ ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge;
- ამონაწერის მიღება შესაძლებელია ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge, ნებისმიერ გვერტივლილ სარეგისტრაციო სამსახურში, იუსტიციის სახლებსა და სააგენტოს ავტორიზებულ პირებთან;
- ამონაწერში ტექნიკური ხარვეზის აღმოჩენის შემთხვევაში დაგვიკავშირდით: 2 405405 ან პირადად შევსეთ განაცხადი ვებ-გვერდზე;
- კონსულტაციის მიღება შესაძლებელია იუსტიციის სახლის ცხელ ხაზზე 2 405405;
- საჯარო რეესტრის თანამშრომელთა მხრიდან უკანონო ქმედების შემთხვევაში დაგვიკავშირდით ცხელ ხაზზე: 08 009 009 09
- თქვენთვის საინტერესო ნებისმიერ საკითხთან დაკავშირებით მოგვწერეთ ელ-ფოსტით: info@napr.gov.ge

ჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო. <http://public.reestri.gov.ge>

გვერდი: 2(2)



საკადასტრო გეგმა

საჯარო რეესტრის ეროვნული
სააგენტო

საკადასტრო კოდი: **20.42.11.159**

განცხადების ნომერი: **882021354986**

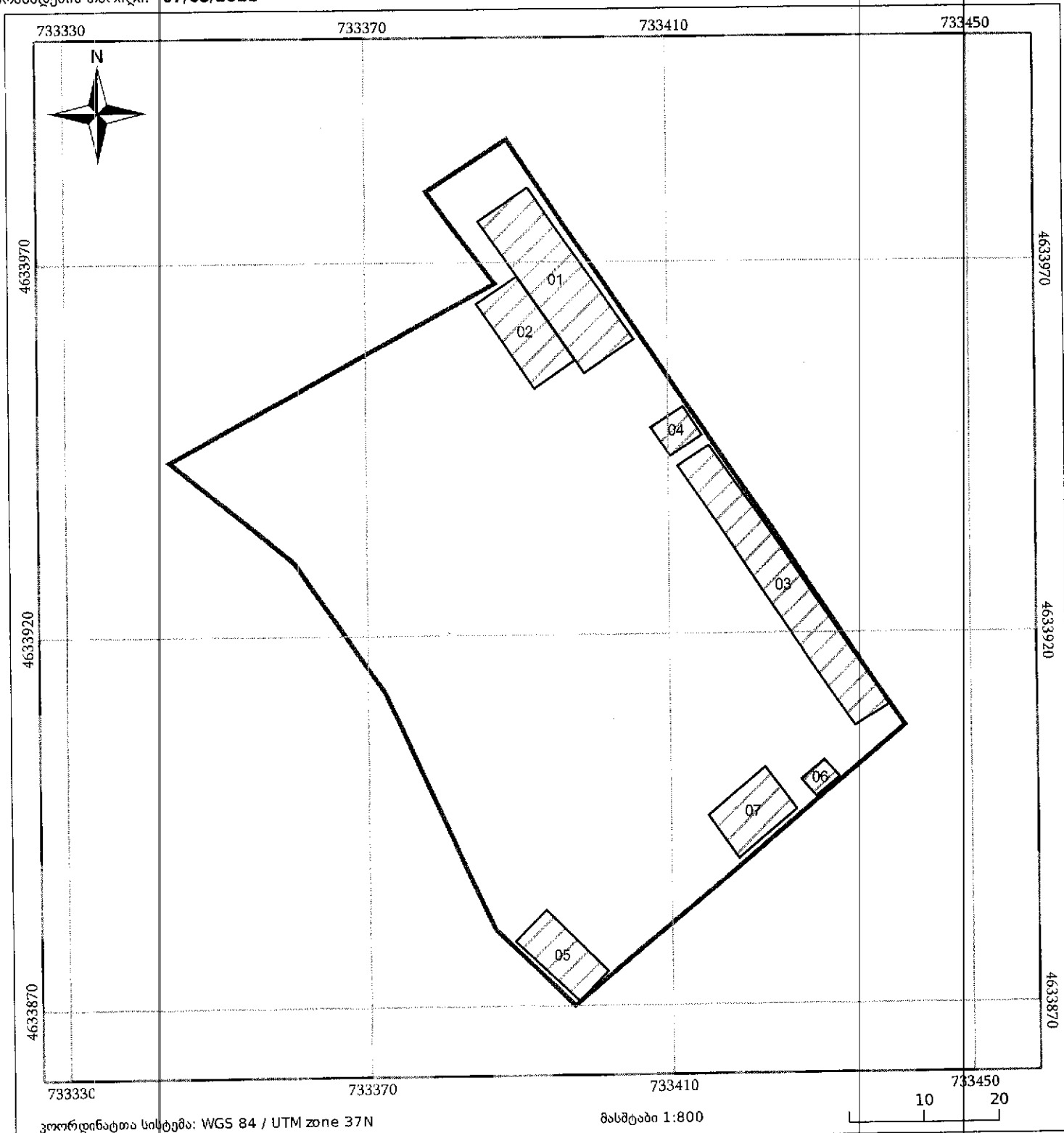
მომზადების თარიღი: **07/05/2021**

ნაკვეთის დანიშნულება:

არასასოფლო სამეურნეო

ფართობი:

5037 კვ.მ (WGS 84 / UTM zone 38N)
5035 კვ.მ (WGS 84 / UTM zone 37N)



05/25	შენიშნული ნაგებობა	05/25	შენიშნული ნაგებობა		ტყის ფონდი
	ნაკვეთის საკადასტრო საზღვარი		ხაზობრივი ნაგებობა		ვალდებულება