

BG



საქართველო
GEORGIA

ს.ს.: 134244218
R.N.: 134244218

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის
მეურნეობის სამინისტროს

ინდივიდუალური მეწარმე „ბაირამ
გულიევი“-ს

სკრინინგის განცხადება

ი.მ. „ბაირამ გულიევი“ გეგმავს ზეთის მეორადი გადამუშავების საწარმოს მოწყობას.
საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ის მე-7 მუხლის მე-4 ნაწილის
შესაბამისად, წარმოგიდგენთ განცხადებას სკრინინგის პროცედურების გასავლელად და
გთხოვთ თქვენს გადაწყვეტილებას.

დანართი: 1. სკრინინგის ანგარიში - ნაბეჭდი ვერსია - 1ეგზ.

2. ელექტრონული ვერსია - 1-CD დისკი;

პატივისცემით,

ი.მ. *ბ. ტყაშ*

/ბ. გულიევი/

20.11.2018



ი.მ „ზაირამ გულიევი“
ზეთის მეორადი გადამუშავება

სკრინინგის ანგარიში

შემსრულებელი შ.პ.ს. „BS Group“

159 M. Brothers Romelashvilebi st, Gori, Georgia. +(0 370) 273365,599708055, e-mail: makich62@mail.ru

ი.მ. „ბაირამ გულიევი“-ს ზეთის გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობა დაგეგმილია მისამართზე ქ. რუსთავი, გარდაბნის რაიონი, კრწანისის მუნიციპალიტეტის ტერიტორია, არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე ს/კ 02.08.01.075. მიწის ნაკვეთი წარმოადგენს შპს „აიეტის“ საკუთრებას, რომელთანაც ი.მ. „ბაირამ გულიევი“-ს გაფორმებული ნაქვს იჯარის ხელშეკრულება. ტერიტორიის საერთო ფართობი შეადგენს 6000კვ.მ.-ს.

უახლოესი დასახლებული პუნქტი(სოფ. მთისძირი) აღნიშნული ტერიტორიიდან დაშორებულია 810 მეტრით. თბილისი - წითელი ხიდი - საერთაშორისო მნიშვნელობის გზა მდებარეობს საწარმოდან 970 მეტრის დაშორებით, უახლოესი ზედაპირული წყლის ობიექტი - მდ. მტკვარი საწარმოდან დაშორებულია 1,74კმ.-ით..

პროექტის ფარგლებში დაგეგმილია უკვე არსებულ 72 მ² ფართობის კაპიტალურ შენობაში ზეთის გადამამუშავებელი წარმოების ძირითადი ტექნოლოგიური ხაზის მოწყობა, ხოლო შენობის მიმდებარედ, ღია ტერიტორიაზე 30-40მ² ფართობზე განთავსდება ნედლეულის მიმღები ავზი. საწარმოსათვის გამოყოფილი ტერიტორია და მისასვლელი გზები დაფარულია ბეტონის ტენშეულწვევადი მასალით. საწარმო დაკომპლექტდება თანამედროვე ტექნოლოგიების ანალოგი დანადგარებით, რომლებიც დამზადებულია საქართველოში. მასში დასაქმდება 4-10 ადამიანი. ტერიტორიის მიმდებარე ნაკვეთებზე ანალოგიური პროფილის საწარმოები არ მდებარეობენ. დანართი 1.1. და 1.2. წარმოდგენილია საწარმოს სიტუაციური გეგმა და საკადასტრო ნახაზი.

ი.მ. „ბაირამ გულიევი“-ს საკონტაქტო ინფორმაცია მოცემულია ცხრილში 1.1.

ცხრილი 1.1.

საქმიანობის განმხორციელებელი კომპანია	ი.მ. „ბაირამ გულიევი“
იურიდიული მისამართი	თბილისი, აბუსერიძე-ტბელის ქ., N15
საქმიანობის განხორციელების ადგილის მისამართი	ქ. რუსთავი, გარდაბნის რაიონი, კრწანისის მუნიციპალიტეტი
საქმიანობის სახე	ზეთის გადამამუშავება
საკონტაქტო მონაცემები	
საიდენტიფიკაციო კოდი	134244218
ელექტრონული ფოსტა	ayphento@mail.ru
საკონტაქტო პირი	ბაირამ გულიევი
საკონტაქტო ტელეფონი	5 95 01 00 89

მიახლოებითი GPS კოორდინატები

#	X	Y
1	494855	4604439
2	494764	4604372
3	494784	4604332
4	494881	4604375

დანართი 1



დაწარმოი 2



საწარმოს პროფილია მოტორის, ინდუსტრიული(ტურბინის, კომპრესორების, ჰიდრაულიკური, ტრანსფორმატორების) სინთეტიკური და ნახევრად სინთეტიკური ზეთების გამოყენების შემდეგ წარმოქმნილი ნარჩენი ზეთების ტერიტორიაზე შემოტანა, დროებითი დასაწყობება, მათი გადამუშავება შემდგომი გამოყენებისთვის ვარგის კონდიციამდე და მიღებული პროდუქციის საწარმოო ტერიტორიიდან გატანა. ასევე საწარმოში არსებული დოზატორის საშუალებით მოხდება ახალი(გამოუყენებელი) ზეთების პლასმასის მასალის 20 ლიტრი ტევადობის ჭურჭელში დაფასება - სასაქონლო სახის მიცემა.

ნარჩენი ზეთების ტერიტორიაზე შემოტანა მოხდება ლითონის 200 ლიტრი ტევადობის კასრებით, რომლებიდანაც ზეთი ელექტროძრავის საშუალებით ჩაისხმევა ნედლეულის რეზერვუარში. რეზერვუარი წარმოადგენს უჟანგავი ფოლადის მასალისაგან დამზადებულ ლითონისავე სადგამებზე განთავსებულ ცილინდრული ფორმის ჰორიზონტალურ ჭურჭელს. რეზერვუარი გაყოფილია ორ ნაწილად, თითოეულის მოცულობა შეადგენს 8მ³-ს. საწარმოში ნედლეულად გამოყენებული ზეთების გადამუშავების ტექნოლოგია განსხვავებულია, კერძოდ მოტორის ზეთების გადამუშავება წარმოებს დისტილაციის მეთოდით, ხოლო ინდუსტრიული ზეთების - გაცხელებით და აბსორბენტის გამოყენებით, ამიტომ თითოეული სახის ზეთისათვის გამოყოფილია ცალკე რეზერვუარი.

მოტორის ზეთების გადამუშავება

ნედლეული ელ. ძრავის საშუალებით ჩაისხმევა ლუმელ-რეაქტორის რეზერვუარში და მოხდება მისი გახურება, რა დროსაც მოქმედებაში მოვა სპეციალური ფრთიანი მომრევი. ზეთის ტემპერატურის 150°C-მდე მიყვანისთანავე მოხდება სპეციალური ონკანის გაღება და წარმოქმნილი ორთქლი გადაადგილდება ლუმელ-რეაქტორთან ჰერმეტიკულად დაკავშირებულ ლითონის უჟანგავი მასალისაგან დამზადებულ მილში, რომელიც გაივლის მაცივარ-დანადგარში. აღნიშნულ ტემპერატურაზე წარმოქმნილი ორთქლი წარმოადგენს წყლის ორთქლს, რომელიც მაცივარ-დანადგარში განიცდის კონდენსაციას და მიღებული წყალი წყლის რეზერვუარის ონკანის გაღების შემდგომ ჩაედინება რეზერვუარში, რის შემდგომ იკეტება წყლის რეზერვუარის ონკანი და ხდება ტემპერატურის გაზრდა 390°C-მდე, რა დროსაც ადგილი აქვს ზეთის მსუბუქი ფრაქციის გამოყოფას, პარალელურად იხსნება ზეთის მსუბუქი ფრაქციის ონკანი. მაცივარ-დანადგარში ზეთის ორთქლის გავლისას, ზეთის მსუბუქი ფრაქცია ჩაედინება შესაბამის რეზერვუარში, რის შემდგომაც ხდება მსუბუქი ფრაქციის რეზერვუარის ონკანის დაკეტვა და ტემპერატურის კიდევ უფრო გაზრდა 420-425°C-მდე, რა დროსაც წარმოიქმნება ზეთის მძიმე ფრაქცია, რომელიც შესაბამისი რეზერვუარის ონკანის გაღებით, ჩაედინება მძიმე ფრაქციის რეზერვუარში. ზეთის ორთქლის ის ნაწილი, რომელიც არ დაექვემდებარა კონდენსირებას, გადაადგილდება მაცივარ-დანადგარის მილში და აბსორბენტში(ცეოლითი) გავლის შემდგომ ორთქლის სახით გაიტყორცნება გარემოში. პროცესის დამთავრებისთანავე მოხდება საწვავის მიწოდების შეწყვეტა და რეაქტორის გაცივება, რა დროსაც რეაქტორის ფსკერზე დამონტაჟებული სარქვლის გახსნით მოხდება მასში დარჩენილი გუდრონისაგან დაცლა. მიღებული პროდუქტები მსუბუქი და მძიმე ფრაქციის ზეთებისა და გუდრონის სახით ჩაისხმევა პროდუქციის რეზერვუარებში ცალ-ცალკე, საიდანაც მოხდება მათთვის

სასაქონლო სახის მიცემა, კერძოდ ზეთების რეალიზაცია მოხდება 20 ლიტრი ტევადობის პლასტის მასალისაგან დამზადებული ჭურჭლით, ხოლო გუდრონის - კასრებით.

მოტორის ზეთების საამქროს მაქსიმალური წარმადობა შეადგენს 2500 ლიტრ/დღე-ს. დაგეგმილია წლიურად 260 სამუშაო დღე, 8 საათიანი რეჟიმით.

ნედლეულის ხარისხის მიხედვით, მიღებული პროდუქციის გამოსავალი შესაძლებელია იყოს:

ზეთის მსუბუქი ფრაქცია - 74,5-81,5%

ზეთის მძიმე ფრაქცია - 10-12%

წყალი - 0,5%

გუდრონი - 8-15%

ინდუსტრიული ზეთების გადამუშავება

ნედლეული ელ. ძრავის საშუალებით ჩაისხმევა რეაქტორის რეზერვუარში. რეაქტორი წარმოადგენს ორმაგი კედლის მქონე ჭურჭელს, რომლის შიგნითა მოცულობის ტევადობა შეადგენს 1200 ლიტრს. გარეთა მოცულობაში არსებული ზეთის გახურების ხარჯზე, რომელიც წარმოებს ცალკე მდგომ ლუმელში, ხდება რეაქტორში არსებული ზეთის გაცხელება შესაბამის ტემპერატურამდე. ლუმელში გახურებული ზეთი მილის საშუალებით მუდმივად მიეწოდება რეაქტორის გარეთა მოცულობას - ადგილი აქვს ცხელი ზეთის ცირკულაციას. რეაქტორში ზეთის ტემპერატურის 60°C-მდე მიღწევისთანავე, ზეთს ემატება აბსორბენტი - ბენტონიტური თიხა ფხვნილის სახით 10-25%-ის ოდენობით და იწყება ზეთის მორევა ფრთიანი მოძრევით. ტემპერატურის 120°C-მდე მიღწევისას ხდება მიღებული პროდუქტის საანალიზოდ აღება რეაქტორის ძირში არსებული ონკანის გახსნით, რა დროსაც ზეთი ჩაისხმევა 100მლ ტევადობის მინის ჭურჭელში და მოხდება დაკვირვება. იმ შემთხვევაში, თუ ზეთიდან დაილექება ბენტონიტური თიხა, ზეთი ითვლება ვარგისად, წინააღმდეგ შემთხვევაში გრძელდება რეაქტორში არსებული ზეთის გახურება. ტემპერატურის მაქსიმუმმა შესაძლებელია მიაღწიოს 150°C-მდე. საბოლოო პროდუქტი ელ. ძრავის საშუალებით გადაიტვირთება შესაბამის რეზერვუარში, რა დროსაც მიღებული ზეთი გაივლის ორმაგ ფილტრში, რომელთაგან პირველი წარმოადგენს ვაკუუმ ფილტრს, მასში მინერალური ბამბის არსებობით, ხოლო მეორე ე.წ. ჩარჩოიან ფილტრს, მასში სპეციალური ქსოვილის არსებობით. აღნიშნულ რეზერვუარში ადგილი აქვს ზეთისა და თიხის განცალკევებას, რა დროსაც ზეთი მოექცევა რეზერვუარის ზედაპირზე, რომელიც ჩაისხმევა საბოლოო პროდუქტის რეზერვუარში, ხოლო განცალკევებული ბენტონიტური თიხა, მასში არსებული ზეთის მცირე მინარევებით, მოგროვდება ლითონის კასრებში შემდგომი უტილიზაციისათვის.

ინდუსტრიული ზეთის საამქროს მაქსიმალური წარმადობა შეადგენს 2500 ლიტრ/დღე-ს. დაგეგმილია წლიურად 260 სამუშაო დღე, 8 საათიანი რეჟიმით.

ნედლეულის ხარისხის მიხედვით, მიღებული პროდუქციის და ნარჩენის გამოსავალი შესაძლებელია იყოს:

ზეთი - 70 - 75%

ბენტონიტური თიხის ნარჩენი - 25-30%

საბოლოო პროდუქციის რეზერვუარი დამზადებულია პლასმასის მასალისაგან, ხოლო საწარმოს ტექნიკური აღჭურვილობის ყველა შემადგენელი ნაწილი(რექტორები, რეზერვუარები, დამაკავშირებელი მილები) დამზადებულია უჟანგავი ლითონის მასალისაგან, ტექნოლოგიური ციკლი ავტომატიზირებულია.

საწვავად გამოყენებული იქნება დიზელის საწვავი, ხოლო რაიონის მთლიანად გაზიფიცირების შემდგომ შესაძლებელია საწარმო გადაყვანილი იქნეს ბუნებრივ აირზე. დიზელის საწვავის მაქსიმალური ხარჯი შეადგენს 7ლ/სთ-ს.

წყლის გამოყენებას ადგილი აქვს ტექნოლოგიურ ციკლში და სასმელ-სამეურნეო მიზნებით. ტექნოლოგიურ ციკლში წყალი გამოიყენება მაცივარ-დანადგარში ზეთის გაგრილების მიზნით, რა დროსაც გამოყენებული იქნება წყლის ბრუნვის ცირკულაციური სისტემა, რისთვისაც საწარმოში არსებობს 1ტონა ტევადობის რეზერვუარი. საწარმოში წყალაღება მოხდება ცენტრალიზებული წყალმომარაგების სისტემიდან. ტერიტორიაზე არსებობს საკანალიზაციო ქსელი.

საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე ადგილი აქვს საწარმოს უბნებზე მავნე ნივთიერებათა წარმოქმნას და მათ შემდგომ გაფრქვევას ატმოსფეროში. ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებას წარმოადგენს ნახშირწყალბადების ორთქლი და დიზელის საწვავის წვის პროდუქტები. საწარმოს მუშაობის პროცესში ხმაურის გავრცელების დონეების გადაჭარბებას ადგილი არ ექნება, რადგან არც ერთი დანადგარი არ წარმოადგენს მაღალი ხმაურის დონის გამოძწევ დაანადგარს. დაგეგმილ ტერიტორიაზე და მის შემოგარენში არ ფიქსირდება მრავალწლიანი მცენარეული სახეობები, მით უმეტეს წითელ ნუსხაში შეტანილი სახეობები, ასევე არ ფიქსირდება ცხოველთა სახეობები.

აღნიშნულ ტერიტორიაზე ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა არ არსებობს, ზედაპირი წარმოადგენს ტექნოგენურ გრუნტს, ხოლო საწარმოს ტექნოლოგიური დანადგარები განთავსებული იქნება ბეტონის ტენშეულწვევად ზედაპირზე.

საწარმოში ძირითადად დასაქმებული იქნება ადგილობრივი მოსახლეობა, რის გამოც დემოგრაფიული ცვლილებები მოსალოდნელი არ არის. საქმიანობა დადებით გავლენას მოახდენს რეგიონის სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე.

საწარმოს ტერიტორიაზე მიწის სამუშაოები არ შესრულდება, ამიტომ არქეოლოგიური ძეგლების დაზიანებას ადგილი არ ექნება, ასევე საწარმოს ექსპლუატაციისას ადგილი არ ექნება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლების დაზიანებას, რადგან საწარმოს ზემოქმედების ზონაში ასეთის არსებობა არ ფიქსირდება.

საწარმოს მოწყობისას ნარჩენების წარმოქმნას ადგილი არ ექნება. საწარმოს ოპერირებისას წარმოქმნილი სახიფათო ნარჩენი ბენტონიტური თიხის და ზეთის ნარევის სახით მოგროვდება ლითონის კასრებში და განთავსდება ამისათვის გამოყოფილ შესაბამის ტერიტორიაზე. მისი შემდგომი უტილიზაციის მიზნით მოხდება მისი გადაცემა ასეთ საქმიანობაზე ნებართვის მქონე

ორგანიზაციაზე. მუნიციპალური ნარჩენები გატანილი იქნება ადგილობრივი მუნიციპალიტეტის ნაგავსაყრელზე.

დაგეგმილი საქმიანობა მისი სწორი ოპერირების პირობებში არ გამოიწვევს ზედაპირული და გრუნტის წყლების დაბინძურებას.

საწარმოს ფუნქციონირებისას ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული ნახშირწყალბადებისა დიზელის საწვავის წვის პროდუქტების რაოდენობა არ გადააჭარბებს საწარმოდან 500მეტრიანი რადიუსის საზღვარზე ზდკ-ის დაშვებულ ნორმას. საწარმოს ზემოქმედების ზონაში ანალოგიური საწარმოების არ არსებობის გამო, კუმულაციური ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

პროექტი შეიძლება ჩაითვალოს ნარჩენების გადამამუშავებელ ობიექტად, რომელსაც ეკონომიკურ სარგებელთან ერთად რეგიონისთვის დადებითი გარემოსდაცვითი შედეგები ექნება.